

**SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE**

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)	2
B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)	7
B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)	12
B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)	13
B.3.1 Produzione di energia (parte storica)	14
B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)	14
B.4.1 Consumo di energia (parte storica)	15
B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)	15
B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)	16
B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)	16
B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato	17
B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)	19
B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)	20
B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica)	21
B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)	22
B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)	23
B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)	24
B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)	25
B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)	25
B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)	26
B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)	27
B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti	28
B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	29
B.14 Rumore	30
B.15 Odori	31
B.16 Altre tipologie di inquinamento	32
B.17 Linee di impatto ambientale	33



SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2013						
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R Frase H	Frase S Frase P	Classe di pericolosità	Consumo annuo Kg
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Acido acetico 80%	Ormezzano	Materia prima	F3	Liquido	* Vedi nota in fondo alla tabella B.1.1					15.857	
Acido borico	EVS Ormezzano	Materia prima	F3	Liquido						600	
Acido citrico	B&C Rainoldi	Materia prima	F3	Liquido						200	
Acido cloridrico	B&C	Materia prima	F11	Liquido						11.350	
Acido cromico	Cromital Itchimici Metalcleaning Ampere	Materia prima	F3 - F4	Liquido						50.475	
Acido fluoborico	EVS B&C	Materia prima	LAB	Liquido						418	
Acido Formico	B%C	Materia prima	LAB	Liquido						100	
Acido fosforico	Cristalsapo Rinoldi	Materia prima	F3 - F4	Liquido						96.952	



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2013							
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R Frase H Frase S Frase P	Classe di pericolosità	Consumo annuo Kg		
					N° CAS	Denominazione	% in peso					
Acido nitrico	Ormezzano Radici Group Rainoldi B&C	Materia prima	F3 - F4	Liquido	* Vedi nota in fondo alla tabella B.1.1					375.140		
Acido ossalico	Ormezzano Medichimica EVS	Materia prima	F3 - F4	Liquido								58.200
Acido solforico	Ormezzano Cristalsapo B&C	Materia prima	F3 - F4	Liquido								116.222
Acqua ossigenata	Ormezzano Brenntag B&C	Materia prima	F3	Liquido								77.787
Acqua ragia	Chimen	Materia prima	LAB	Liquido								75
Allumina idrata	EVS	Materia prima	F3	Liquido								48.000
Alluminio cloruro sol.	Marchi industriale	Materia prima	F4	Liquido								0
Ammoniaca soluzione	B&C Ormezzano	Materia prima	F3 - F4	Liquido								10.169



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2013					
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R Frase H Frase S Frase P	Classe di pericolosità	Consumo annuo Kg
					N° CAS	Denominazione	% in peso			
Antischiuma siliconico	Siliconi K Chimica	Materia prima	F4	Liquido	* Vedi nota in fondo alla tabella B.1.1					0
Calcio nitrato perline	Ormezzano	Materia prima	F4	Solido						0
Cobalto acetato	OMG Todini	Materia prima	F11	Solido						700
Cobalto Ossido	OMG	Materia prima	F11	Solido						0
Cobalto polvere	Metalopolveri	Materia prima	F3	Solido						50
Ferro ossido giallo	SIOF	Materia prima	F3	Solido						4.000
Ferro solfato	Ormezzano	Materia prima	F3	Solido						57.345
Fibra di cellulosa	Cellfioc	Materia prima	F4	Solido						1.020
Indio metallo	Ramisa	Materia prima	LAB	Solido						6
Magnesio EDTA	AKZO Nobel	Materia prima	LAB	Liquido						0



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2013					
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R Frase H Frase S Frase P	Classe di pericolosità	Consumo annuo Kg
					N° CAS	Denominazione	% in peso			
Magnesio ossido	EVS Van Mannekus	Materia prima	F3	Solido	* Vedi nota in fondo alla tabella B.1.1					3.000
Manganese carbonato	Ormezzano Brenntag	Materia prima	F3	Solido						0
Nichel carbonato	AMPI	Materia prima	F3	Solido						0
Nichel fluoruro	Chrysalis Kephas	Materia prima	F11	Solido						200
Nichel metallo	Ampere Metalcleaning	Materia prima	F3	Solido						4.000
Potassio permanganato	EVS Aquox	Materia prima	F11	Solido						75
Potassio silicato	EVS	Materia prima	F11	Solido						0
Rame ossido	Ecoterm	Materia prima	F3	Solido						18
Rame polvere	Pometon	Materia prima	F3	Solido						100
Soda caustica	Ormezzano Ercros B&C	Materia prima	RIDR	Liquido						103.503



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2013					
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R Frase H Frase S Frase P	Classe di pericolosità	Consumo annuo Kg
					N° CAS	Denominazione	% in peso			
Soda caustica perline	B&C	Materia prima	F11	Solido	* Vedi nota in fondo alla tabella B.1.1					9.700
Sodio carbonato	Ormezzano EVS	Materia prima	F3	Solido						33.500
Sodio ipoclorito	B&C	Materia prima	F11	Liquido						20.670
Sodio metabisolfito	EVS	Materia prima	F3	Liquido						0
Zinco ossido	Eurochemicals Zinox	Materia prima	F3	Solido						18
Ferro metallo	F.Ili Zuinisi Prosider Metacom	Materia prima	F3	Solido						8.047

* Per le caratteristiche chimiche, tossicologiche ed eco tossicologiche dei prodotti si vedano le SDS contenute all'interno del supporto informatico (CD-ROM) presente come [Allegato B16](#) alla Scheda B.

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R Frase H	Frase S Frase P	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Acido acetico 80%	Ormezzano	Materia prima	F3	Liquido	* Vedi nota in fondo alla tabella B.1.1					47.571	
Acido borico	EVS Ormezzano	Materia prima	F3	Liquido						1.800	
Acido citrico	B&C Rainoldi	Materia prima	F3	Liquido						600	
Acido cloridrico	B&C	Materia prima	F11	Liquido						34.050	
Acido cromico	Cromital Italmchimici Metalcleaning Ampere	Materia prima	F3 - F4	Liquido						151.425	
Acido fluoborico	EVS B&C	Materia prima	LAB	Liquido						1.254	
Acido Formico	B%C	Materia prima	LAB	Liquido						300	
Acido fosforico	Cristalsapo Rinoldi	Materia prima	F3 - F4	Liquido						290.856	

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R Frase H Frase S Frase P	Classe di pericolosità	Consumo annuo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso					
Acido nitrico	Ormezzano Radici Group Rainoldi B&C	Materia prima	F3 - F4	Liquido	* Vedi nota in fondo alla tabella B.1.1					1.125.420		
Acido ossalico	Ormezzano Medichimica EVS	Materia prima	F3 - F4	Liquido								174.600
Acido solforico	Ormezzano Cristalsapo B&C	Materia prima	F3 - F4	Liquido								348.666
Acqua ossigenata	Ormezzano Brenntag B&C	Materia prima	F3	Liquido								233.361
Acqua ragia	Chimen	Materia prima	LAB	Liquido								225
Allumina idrata	EVS	Materia prima	F3	Liquido								144.000
Alluminio cloruro sol.	Marchi industriale	Materia prima	F4	Liquido								-
Ammoniaca soluzione	B&C Ormezzano	Materia prima	F3 - F4	Liquido								30.507

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R Frase H	Frase S Frase P	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Antischiuma siliconico	Siliconi K Chimica	Materia prima	F4	Liquido	* Vedi nota in fondo alla tabella B.1.1						-
Calcio nitrato perline	Ormezzano	Materia prima	F4	Solido							-
Cobalto acetato	OMG Todini	Materia prima	F11	Solido							2.100
Cobalto Ossido	OMG	Materia prima	F11	Solido							-
Cobalto polvere	Metalopolveri	Materia prima	F3	Solido							150
Ferro ossido giallo	SIOF	Materia prima	F3	Solido							12.000
Ferro solfato	Ormezzano	Materia prima	F3	Solido							172.035
Fibra di cellulosa	Cellfioc	Materia prima	F4	Solido							3.060
Indio metallo	Ramisa	Materia prima	LAB	Solido							18
Magnesio EDTA	AKZO Nobel	Materia prima	LAB	Liquido							-

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R Frase H Frase S Frase P	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso			
Magnesio ossido	EVS Van Mannekus	Materia prima	F3	Solido	* Vedi nota in fondo alla tabella B.1.1				9.000	
Manganese carbonato	Ormezzano Brenntag	Materia prima	F3	Solido				-		
Nichel carbonato	AMPI	Materia prima	F3	Solido				-		
Nichel fluoruro	Chrysalis Kephas	Materia prima	F11	Solido				600		
Nichel metallo	Ampere Metalcleaning	Materia prima	F3	Solido				12.000		
Potassio permanganato	EVS Aquox	Materia prima	F11	Solido				225		
Potassio silicato	EVS	Materia prima	F11	Solido				-		
Rame ossido	Ecoterm	Materia prima	F3	Solido				54		
Rame polvere	Pometon	Materia prima	F3	Solido				300		
Soda caustica	Ormezzano Ercros B&C	Materia prima	RIDR	Liquido				310.509		

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R Frase H Frase S Frase P	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso			
Soda caustica perline	B&C	Materia prima	F11	Solido	* Vedi nota in fondo alla tabella B.1.1				29.100	
Sodio carbonato	Ormezzano EVS	Materia prima	F3	Solido					100.500	
Sodio ipoclorito	B&C	Materia prima	F11	Liquido					62.010	
Sodio metabisolfito	EVS	Materia prima	F3	Liquido					-	
Zinco ossido	Eurochemicals Zinox	Materia prima	F3	Solido					54	
Ferro metallo	F.Ili Zuinisi Prosider Metacom	Materia prima	F3	Solido					24.141	

* Per le caratteristiche chimiche, tossicologiche ed eco tossicologiche dei prodotti si vedano le SDS contenute all'interno del supporto informatico (CD-ROM) presente come [Allegato B16](#) alla Scheda B.

I consumi alla capacità produttiva sono stati calcolati rapportando i dati effettivi (attività di 8 ore/giorno per 220 giorni/anno) ad un'attività continua nelle 24 ore. I valori sono stime che possono subire elevate oscillazioni in quanto il consumo di materie prime dipende dalla tipologia di lavorazioni eseguite e dalla loro frequenza nel corso dell'anno. Per i prodotti per i quali il consumo nell'anno 2013 è stato pari a 0, il dato risulta di difficile quantificazione.



B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)					Anno di riferimento: 2013						
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto	F2 F3 F4 Servizi igienici	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario / laboratorio	520 (M)	2,36 (C)	0,29 (C)	SI	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale ²	<input checked="" type="checkbox"/> processo	2315 (M)	10,52 (C)	1,31 (C)	SI	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento					-	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> altro: antincendio	-	-	-	SI	-	-	-	
			<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo							
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								

NB:

² L'acqua di utilizzo industriale si riferisce alla porzione utilizzata per il processo (produzione dei prodotti chimici e lavaggio delle attrezzature ausiliarie/ambienti di lavoro) e a quella utilizzata per il sistema di raffreddamento dei reattori. Non esiste un contatore per la misurazione separata dei consumi delle due porzioni.



B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)

n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto	F2 F3 F4 Servizi igienici	■ igienico sanitario / laboratorio	1560 (S)	7,08 (S)	0,87 (S)	SI	-	-	-	
			■ industriale	■ processo	6945 (S)	31,56 (S)	3,93 (S)	SI	-	-	-
				■ raffreddamento					-	-	-
			■ altro: antincendio	-	-	-	SI	-	-	-	
			<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo							
		<input type="checkbox"/> raffreddamento									
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								

NB:

I dati alla capacità produttiva sono stati stimati considerando i dati effettivi della tabella B2.1, riferiti ad un turno lavorativo di 8 ore, rapportandoli ad una produzione di 24 ore (3 turni lavorativi).



B.3.1 Produzione di energia (parte storica)					Anno di riferimento: 2013			
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Processo produttivo F3, F5, F8	Centrale termica	Metano	801	356,46	-	-	-	-
Riscaldamento uffici/servizi e laboratori	Caldaia	Metano	102	92,51	-	-	-	-
TOTALE			903	448,97				

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Processo produttivo F3, F4, F5, F6	Centrale termica	Metano	801	959,84	-	-	-	-
Riscaldamento uffici/servizi	Caldaia	Metano	102	271,78	-	-	-	-
TOTALE			903	1231,62				



B.4.1 Consumo di energia (parte storica)			Anno di riferimento: 2013		
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh) ¹	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/kg)	Consumo elettrico specifico (kWh/kg)
Processo produttivo (F2 - F9)	356,46 (C)	223,304 (M)	Composti chimici	0,2	0,1
Uffici/servizi	92,51 (C)	7 (S)	-	-	-
TOTALE	448,97 (C)	230,304 (C)	—		

¹ Calcolo eseguito utilizzando i consumi di metano registrati nel 2013 per le due fasi, moltiplicati per il PCI del combustibile.

Il consumo di energia elettrica nel comparto uffici/servizi è stato stimato in base a consumi medi da tabelle di calcolo impiegate in ingegneria civile.

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh) ¹	Energia elettrica consumata (MWh) ²	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/kg)	Consumo elettrico specifico (kWh/kg)
Processo produttivo F3, F4, F5, F6	959,84 (C)	668,457 (C)	Composti chimici	0,2	0,1
Uffici/servizi	271,78 (C)	7 (S)	-	-	-
TOTALE	1231,62 (C)	675,457 (C)	—		

¹ Calcolo effettuato utilizzando il valore medio di consumo di metano registrato per le due fasi negli ultimi 3 anni (turno di 8 ore lavorative), rapportati alla capacità produttiva (24h) e moltiplicati per il PCI del combustibile.

² Calcolo effettuato utilizzando il valore medio dei consumi degli ultimi 3 anni con turno di lavoro di 8 ore e rapportato alle 24 ore.



B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)				Anno di riferimento: 2013
Combustibile	% S	Consumo annuo (m³)	PCI (kWh/m³)	Energia (MWh)
Metano	0	47.112	9,53	448,97

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)				
Combustibile	% S	Consumo annuo (m³)	PCI (kWh/m³)	Energia (MWh)
Metano	0	129.237	9,53	1231,62

Dati alla capacità produttiva ricavati dalla media dei consumi effettivi registrati negli ultimi 3 anni per un turno lavorativo di 8 ore, e rapportata alle 24 h (3 turni lavorativi).



B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini: 9

n° camino: 1

Posizione amministrativa: Autorizzato

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7,00	0,06	Fase produttiva Reattore a caldo: R2	Torri ad umido (Scrubber 1 e 2)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: si no

n° camino: 2

Posizione amministrativa: Autorizzato

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7,00	0,06	Fase produttiva Reattori a caldo: R4, R7	Torri ad umido (Scrubber 3 e 4)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: si no

n° camino: 3

Posizione amministrativa: Autorizzato

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7,00	0,06	Fase produttiva Reattore a caldo: R5	Torri ad umido (Scrubber 5 e 6)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: si no

n° camino: 4

Posizione amministrativa: Esente da autorizzazione

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
11,00	0,03	Fase produttiva Generatore di calore	-

Monitoraggio in continuo delle emissioni: si no



n° camino: 5		Posizione amministrativa: Esente da autorizzazione	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
11,00	0,03	Caldaia uffici/laboratori	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino: 6		Posizione amministrativa: Esente da autorizzazione	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
11,00	0,03	Laboratorio Cappa di aspirazione	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino: 7		Posizione amministrativa: Esente da autorizzazione	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
11,00	0,03	Laboratorio Cappa di aspirazione	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino: 8		Posizione amministrativa: Autorizzato	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
11,00	0,07	Confezionamento Cappa di aspirazione	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino: 9		Posizione amministrativa: Autorizzato	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
11,00	0,07	In alternativa ai camini 1, 2 e 3	Combustore catalitico
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			



B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)

Anno di riferimento:
2012-13

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, g/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
1	880,6	Polveri	3,78	-	4,11	20,9
		NO ₂	21,94	-	24,79	
		Ni	0,004	-	0,005	
		Acido acetico	266,67	-	293,33	
		Ammoniaca	61,73	-	69,77	
2	1319,6	Polveri	2,48	-	1,98	20,9
		NO ₂	34,37	-	25,52	
		Pb	0,007	-	0,005	
		Cr VI	0,001	-	0,001	
		Mn	1,45	-	1,18	
3	735,5	Polveri	0,34	-	0,64	20,9
		NO ₂	36,36	-	65,60	
		Co	0,002	-	0,005	
		Cu	0,02	-	0,02	
8	2500	Polveri	0,12	-	0,11	20,9
		Mo	0,005	-	0,005	
		Mn	1,18	-	1,45	
9	912,5	-	-	-	-	-

I dati sono medie dei valori riscontrati dalle analisi effettuate sui camini nel biennio 2012-2013

I valori di flusso di massa annuali non sono quantificabili in quanto le specie inquinanti vengono ricercate nelle emissioni in occasione delle lavorazioni dalle quali esse possono essere generate. Il numero delle lavorazioni in un anno non è costante, così come la durata della singola lavorazione.

Il combustore catalitico (camino 9) non è mai stato messo in funzione nei 2 anni in quanto non necessitante in base alle lavorazioni eseguite.

Si veda l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera contenuta in **Allegato A20** e le relative modifiche effettuate per maggiori dettagli.

**B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)**

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, g/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
1	3000	Polveri	3,78		4,11	20,9
		NO ₂	21,94		24,79	
		Ni	0,004		0,005	
		Acido acetico	266,67		293,33	
		Ammoniaca	61,73		69,77	
2	3000	Polveri	2,48		1,98	20,9
		NO _x	34,37		25,52	
		Pb	0,007		0,005	
		Cr VI	0,001		0,001	
		Mn	1,45		1,18	
3	3000	Polveri	0,34		0,64	20,9
		NO ₂	36,36		65,60	
		Co	0,002		0,005	
		Cu	0,02		0,02	
8	2500	Polveri	0,12		0,11	20,9
		Mo	0,005		0,005	
		Mn	1,18		1,45	
9	1500	-	-	-	-	-

I valori di flusso di massa annuali non sono quantificabili in quanto le specie inquinanti vengono ricercate nelle emissioni in occasione delle lavorazioni dalle quali esse possono essere generate. Il numero delle lavorazioni in un anno non è costante, così come la durata della singola lavorazione.

Si veda l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera contenuta in **Allegato A20** e le relative modifiche effettuate per maggiori dettagli.



**B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato
(parte storica)**

Anno di riferimento:
2013

Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			

Note

Non sono presenti in aziende sorgenti di emissioni diffuse o fuggitive.

**B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)**

Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			

Note

Non sono presenti in aziende sorgenti di emissioni diffuse o fuggitive.

**B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)****Anno di riferimento: 2013**

N° totale punti di scarico finale: 1

n° scarico finale: SF1

Recettore: Rete fognaria comunale

Portata media annua: dato variabile

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
MN	Acque meteoriche da piazzale	-	Discontinuo	6325	-	-
AD	Locali di servizio destinati al personale	-	Discontinuo	-	-	-

NB:

L'azienda non effettua scarico di acque reflue industriali

La quantità di acque domestiche scaricate nel 2013 è pari a 520 m³

**B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)**

N° totale punti di scarico finale: 1

n° scarico finale: SF1

Recettore: Rete fognaria comunale

Portata media annua: dato variabile

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
MN	Acque meteoriche da piazzale	-	Discontinuo	6325	-	-
AD	Locali di servizio destinati al personale	-	Discontinuo	-	-	-

NB:

L'azienda non effettua scarico di acque reflue industriali

La quantità di acque domestiche alla capacità produttiva si stima in circa 1560 m³/anno

**B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)**

Anno di riferimento: 2013

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SF1	Acque domestiche e meteoriche non soggette al monitoraggio degli inquinanti			
AI	Il processo produttivo aziendale è a scarico 0. L'azienda non esegue scarico di acque reflue industriali (AI)			

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SF1	Acque domestiche e meteoriche non soggette al monitoraggio degli inquinanti			
AI	Il processo produttivo aziendale è a scarico 0. L'azienda non esegue scarico di acque reflue industriali (AI)			



B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)					Anno di riferimento: 2013		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta Kg	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
06 03 14	Sali e loro soluzioni diversi da quelli di cui alle voci 060311* e 060313*	Liquido	346.520	Produzione LAB	-	Smaltimento diretto da serbatoio S14	D09
06 05 03	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli affluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02*	Solido	18.640	RIDR	R1	Big Bags	R13
15 01 10*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Solido	9.965	Produzione LAB	R2	Cisternette, balle, bidoni	D15

**B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)**

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta* Kg	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
06 03 14	Sali e loro soluzioni diversi da quelli di cui alle voci 060311* e 060313*	Liquido	1.044.580	Produzione LAB	-	Smaltimento diretto da serbatoio S14	D09
06 05 03	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli affluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02*	Solido	59.870	RIDR	R1	Big Bags	R13
15 01 10*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Solido	22.155	Produzione LAB	R2	Cisternette, balle, bidoni	D15

* dati ricavati utilizzando i valori medi di produzione degli ultimi 3 anni con ciclo lavorativo di 8 ore e rapportati al ciclo continuo di 24 ore.

**B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti**

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97? no si

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m³):

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento 10
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento 0
- rifiuti pericolosi destinati al recupero 0
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero 20
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno _____

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio m ³	Superficie m ²	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
Rifiuti prodotti dall'azienda					
1	R1	20	28	Big Bag	CER 06 05 03
2	R2	10	28	Cisternette, balle, bidoni	CER 15 01 10*
				Fusti, fustini, cisternette	Prodotti fuori specifica ¹
Rifiuti ritirati dall'azienda per essere trattati					
3	R3	33	18	Serbatoio S17	CER 11 01 07*
4	R4	90	50	Fusti, fustini, cisternette, sacchi e sacconi	Tipologie di rifiuti identificati dall'autorizzazione in essere ²

¹ Rifiuti derivanti da produzioni errate per i quali il codice CER viene assegnato alla generazione in base alle caratteristiche qualitative

² Si vedano le tipologie di rifiuti autorizzate al trattamento all'interno dell'autorizzazione riportata in [Allegato A21](#).

**B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi**

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio m ³	Superficie m ²	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
1	D1	340	260	Cisternette	1000 l	Materie prime destinate alla produzione
				Fusti	250 kg	
				Fustini	25 kg	
				Taniche	5-25 kg	
				Sacconi	1000 kg	
2	D2	75	60	Cisternette	1000 l	Materie prime destinate alla produzione
				Fusti	250 kg	
				Fustini	25 kg	
				Taniche	5-25 kg	
				Sacconi	1000 kg	
3	D3	100	70	Cisternette	1000 l	Prodotti finiti (liquidi e solidi)
				Fusti	250 kg	
				Fustini	25 kg	
				Taniche	5-25 kg	
				Sacconi	1000 kg	
4	D4	440	325	Cisternette	1000 l	Materie prime destinate alla produzione
				Fusti	250 kg	
				Fustini	25 kg	
				Taniche	5-25 kg	
				Sacconi	1000 kg	
5	D5	102	60	Serbatoi (S0 - S8)	8 x 10 m ³ 1 x 22 m ³	Materie prime destinate alla produzione e prodotto finito
6	D6	300	162	Serbatoi (S9 - S13, S15-S17)	33 m ³	Materia prima/prodotto finito

**B.14 Rumore**

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'impianto: VI
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'impianto:
65 (giorno) / 65 (notte)
- Impianto a ciclo produttivo continuo: si no

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB _A) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB _A)
		giorno	notte		

Per una valutazione esaustiva dell'impatto acustico generato dall'Azienda, si rimanda alla relazione tecnica presente all'interno della [Scheda B24](#).



B.15 Odori

Sorgenti note di odori

- SI
 NO

Segnalazioni di fastidi da odori nell'area circostante l'impianto

- SI
 NO

Descrizione delle sorgenti

Sorgente	Localizzazione	Tipologia	Persistenza	Intensità	Estensione della zona di percezione	Sistemi di contenimento



B.16 Altre tipologie di inquinamento

Riportare in questa sezione le informazioni relative ad altre forme di inquinamento non contemplate nelle sezioni precedenti, quali per esempio inquinamento luminoso, elettromagnetismo, vibrazioni, amianto, PCB

**B.17 Linee di impatto ambientale****ARIA**

Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di cattivi odori	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

CLIMA

Potenziali modifiche indesiderate al microclima locale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali contributi all'emissione di gas-serra	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

ACQUE SUPERFICIALI

Consumi di risorse idriche	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
----------------------------	---



Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>ACQUE SOTTERRANEE</u>	
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</u>	
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO



Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>RUMORE</u>	
Potenziali impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>VIBRAZIONI</u>	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</u>	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO