

**Regione Veneto
Città Metropolitana di Venezia
Comune di Scorzè**



ACQUA MINERALE SAN BENEDETTO S.P.A.

Stabilimento di Scorzè (VE)

PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO

Estensore:



Acqua Minerale San Benedetto S.p.A.
Via Kennedy, 65 - 30037 Scorzè

Revisione 01
30/06/2025

SOMMARIO

0. PREMESSA.....	3
0.1 ATTIVITÀ ANALITICA	3
0.2 REGISTRAZIONE, CONSERVAZIONE E TRASMISSIONE DEI DATI DI AUTOCONTROLLO.....	4
0.3 ISPEZIONI DI ARPAV.....	4
1. COMPONENTI AMBIENTALI	5
1.1 MATERIE PRIME, ADDITIVI E PRODOTTI FINITI.....	6
1.2 CONSUMO DI RISORSE IDRICHE	7
1.3 ENERGIA	7
1.4 CONSUMO DI COMBUSTIBILI	7
1.5 MATRICE ARIA	8
1.6 EMISSIONI IN ACQUA	15
1.7 EMISSIONI DI RUMORE.....	17
1.8 RIFIUTI	17
1.9 SUOLO E SOTTOSUOLO	18
2. PIANO DI GESTIONE.....	19
2.1 CONTROLLO DELLE FASI CRITICHE, MANUTENZIONI, STOCCAGGI.....	19
2.2 ORGANIZZAZIONE.....	23
2.3 FORMAZIONE DEL PERSONALE.....	23
2.4 DOCUMENTAZIONE.....	24
2.5 COMUNICAZIONE	25
2.6 ASPETTI AMBIENTALI.....	26
2.7 EMERGENZE.....	28
3. INDICATORI DI PRESTAZIONE.....	30

0. PREMESSA

Si riporta il dettaglio delle attività di monitoraggio e controllo, su riferimento del modello predisposto da ARPA Veneto.

0.1 ATTIVITÀ ANALITICA

Le determinazioni analitiche di laboratorio devono essere effettuate con i metodi indicati dalla normativa. Per i parametri per i quali devono essere rispettati BAT-AEL, i metodi devono essere quelli indicati nelle BATC di riferimento (metodi EN) e nel caso sia indicato “metodo EN non disponibile” o non siano indicati i metodi, si utilizzano altre metodiche, tenendo presente la logica di priorità fissata dal BRef “Monitoring of Emissions to Air and Water from IED Installations” e dal D.Lgs. 152/2006.

Ove non previsto dalla normativa e/o dalle BATC, le determinazioni analitiche devono essere effettuate con metodi ufficiali riconosciuti a livello nazionale/internazionale e in regime di buone pratiche di laboratorio e di qualità (con la logica di priorità fissata dal sopra citato BRef).

Metodi diversi dalle casistiche sopra citate possono essere utilizzati qualora sia effettuata la Relazione di Equivalenza, secondo quanto previsto dal paragrafo CRITERI MINIMI DI EQUIVALENZA dell’Allegato G alla Nota Tecnica ISPRA prot. n. 18712 del 01/06/2011 “Definizione di modalità per l’attuazione dei Piani di Monitoraggio e Controllo (PMC). SECONDA EMANAZIONE”, come aggiornato dalle successive emanazioni esplicative (al momento fino alla quinta emanazione prot. ISPRA n. 16760 del 19/04/2013).

Le metodologie di campionamento e di analisi adottate dal Servizio Laboratori di ARPAV sono reperibili nel sito internet <http://www.arpa.veneto.it/servizi-ambientali/ippc/servizi-alle-aziende/metodiche-analitiche>. Al rapporto di prova dovrà essere allegato il giudizio di conformità del metodo redatto dal tecnico competente.

Gli autocontrolli previsti devono essere sempre accompagnati da verbale di campionamento, nel quale sono indicate le condizioni al momento del prelievo e la firma del tecnico esecutore; al verbale di campionamento deve poter essere associato univocamente il Rapporto di Prova corrispondente.

Con riferimento alle attività di campionamento degli inquinanti in atmosfera, il gestore deve ottemperare alle specifiche prescrizioni impartite nell’AIA dall’Autorità Competente in materia di accessibilità e sicurezza per gli operatori incaricati del controllo e alle caratteristiche del punto di prelievo.

0.2 REGISTRAZIONE, CONSERVAZIONE E TRASMISSIONE DEI DATI DI AUTOCONTROLLO

Il Gestore deve inviare all'Autorità Competente, all'ARPAV (Dipartimento Provinciale competente per territorio) e agli Enti eventualmente indicati nell'AIA, entro il 30 aprile di ogni anno, un documento contenente i dati caratteristici dell'attività dell'anno precedente, costituito da:

- a) un report informatico dove inserire i dati previsti dalle tabelle del PMC nelle quali è stato assegnato "SI" nella colonna "Reporting", sul modello reperibile al sito internet <https://www.arpa.veneto.it/servizi-ambientali/ippc/servizi-alle-aziende/report-annuale>;
- b) una relazione esplicativa dell'attività aziendale, con il commento dei dati dell'anno in questione e i risultati nel monitoraggio; la relazione può essere corredata da grafici semplificativi e deve contenere la descrizione di eventuali metodi di stima/calcolo dei dati comunicati. Il superamento dei valori limite è da giustificare, ove possibile, specificando la causa dell'incidente (ad es. manutenzione straordinaria, guasto, malfunzionamento, avaria o interruzione degli impianti di abbattimento, condizioni meteo-climatiche avverse) e gli interventi risolutivi adottati, facendo riferimento alle precedenti comunicazioni intercorse. Variazioni significative dei dati tra i diversi anni di monitoraggio (ad es. sul consumo di risorse o sulla qualità delle emissioni) vanno giustificate.

Tutti i dati di autocontrollo previsti dal PMC devono essere registrati su documenti ad approvazione interna, preferibilmente con l'ausilio di strumenti informatici che consentano l'organizzazione dei dati in formato elettronico, a disposizione dell'ente di controllo.

Le copie digitali dei certificati analitici relativi agli autocontrolli previsti dal PMC dovranno essere tenute a disposizione dell'autorità di controllo presso lo stabilimento per un periodo pari alla durata dell'AIA.

La frequenza di trasmissione dei dati previsti dal PMC, qualora non specificato diversamente, è da intendersi annuale.

Ogni eventuale modifica del lay-out di impianto (aree di stoccaggio, ubicazione dei punti di emissione, ecc.) che determini un aggiornamento delle planimetrie citate nel PMC, deve essere preventivamente comunicata all'Autorità competente e ad ARPAV.

Il controllore indipendente, se presente, dovrà provvedere all'invio all'Autorità Competente, ad ARPAV e Comune le relazioni periodiche (tecnica e divulgativa) previste dalla DGRV n. 242/2010 e s.m.i. e degli eventuali ulteriori report relativi alle attività sopralluogo.

0.3 ISPEZIONI DI ARPAV

Nel corso di validità dell'AIA, ai sensi di quanto previsto dall'art. 29-decies, commi 3 e 11-bis del d.lgs. n. 152/2006, il Dipartimento provinciale ARPAV competente per territorio effettuerà, con oneri a carico del gestore, le ispezioni previste dalla pianificazione annuale dei controlli, le cui modalità verranno comunicate da ARPAV entro il 31 dicembre dell'anno precedente a quello in cui verrà eseguita l'ispezione ambientale integrata. È fatta salva la facoltà, da parte di ARPAV, di prevedere in ogni momento tutti gli ulteriori specifici controlli di vigilanza ritenuti necessari.

Il gestore è tenuto a fornire completa assistenza ai tecnici ARPAV durante le attività di controllo.

1. COMPONENTI AMBIENTALI

Quadro sinottico

	FASI	Gestore	Soggetto controllore (interno)	Soggetto controllore (interno)	ARPA	
		Autocontrollo	Attività	Reporting	Ispezioni programmate	Campionamenti / analisi
1	COMPONENTI AMBIENTALI					
1.1	Materie prime, additivi e prodotti finiti in ingresso					
1.1.1	Materie prime	Mensile	Semestrale	Annuale	✓	
1.1.2	Additivi	Mensile	Semestrale	Annuale	✓	
1.1.3	Sottoprodotti e materie prime secondarie (EoW)	Mensile	Semestrale	Annuale	✓	
1.1.4	Controllo radiometrico	Non applicabile	Non applicabile	Non applicabile	-	
1.1	Materie prime, additivi e prodotti finiti in uscita					
1.1.5	Prodotti finiti	Mensile	Semestrale	Annuale	✓	
1.1.6	Sottoprodotti e materie prime secondarie (EoW)	Mensile	Semestrale	Annuale	✓	
1.2	Consumo di risorse idriche					
1.2.1	Risorse idriche	Mensile	Semestrale	Annuale	✓	
1.3	Energia					
1.3.1	Risorse energetiche	Mensile	Semestrale	Annuale	✓	
1.4	Consumo Combustibili					
1.4.1	Combustibili	Mensile	Semestrale	Annuale	✓	
1.5	Matrice aria					
1.5.1	Punti di emissione	Vario	Semestrale	Annuale	✓	✓
1.5.2	Inquinanti monitorati	Biennale	Semestrale	Annuale	✓	✓
1.5.3	Emissioni diffuse	Giornaliero	Semestrale	Annuale	✓	
1.6	Emissioni in acqua					
1.6.1	Scarichi idrici	Vario	Semestrale	No	✓	✓
1.6.2	Inquinanti monitorati	Mensile / bimestrale / annuale	Semestrale	Annuale	✓	✓
1.7	Emissioni rumore					
1.7.1	Impatto acustico	Triennale	Semestrale	Se effettuata valutazione	✓	Su segnalazione
1.8	Rifiuti					
1.8.1	Rifiuti in ingresso	2 gg. lavorativi	Semestrale	Annuale	✓	
1.8.2	Rifiuti prodotti	10 gg. lavorativi	Semestrale	Annuale	✓	
1.9	Suolo e sottosuolo					
1.9.1	Acque di falda	Vedi tabella 2.1.5	Semestrale	Annuale	✓	
2	GESTIONE IMPIANTO					
2.1	Controllo fasi critiche/manutenzione/stoccaggi					
2.1.1	Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo	Vario	Semestrale	Annuale	✓	
2.1.2	Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti di abbattimento	Vario	Semestrale	Annuale	✓	
2.1.3	Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo	Vario	Semestrale	Annuale	✓	
2.1.4	Sistemi di depurazione: controllo del processo	Vario	Semestrale	Annuale	✓	
2.1.5	Aree di stoccaggio	Vario	Semestrale	Annuale	✓	
3	INDICATORI PRESTAZIONE					
3.1	Indicatori di performance	Annuale	Annuale	Annuale	✓	

1. COMPONENTI AMBIENTALI

1.1 MATERIE PRIME, ADDITIVI E PRODOTTI FINITI

In ingresso

Tabella 1.1.1 - Materie prime

Denominazione	Modalità di stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Frequenza di registrazione	Fonte del dato e registrazione	Reportin g
Ingredienti: dolcificanti	Serbatoi, cisternette, taniche, fusti, sacchi, pallet	4 - Produzione bevande	kg	Mensile	Software gestionale e acquisti	Si
Ingredienti: succhi		4 - Produzione bevande	kg	Mensile	Software gestionale e acquisti	Si
Ingredienti: foglie di the		4 - Produzione bevande	kg	Mensile	Software gestionale e acquisti	Si
Ingredienti: acidi		4 - Produzione bevande	kg	Mensile	Software gestionale e acquisti	Si
Ingredienti: basi		4 - Produzione bevande	kg	Mensile	Software gestionale e acquisti	Si
Ingredienti: additivi		4 - Produzione bevande	kg	Mensile	Software gestionale e acquisti	Si
Ingredienti: aromi		4 - Produzione bevande	kg	Mensile	Software gestionale e acquisti	Si
Ingredienti: coloranti		4 - Produzione bevande	kg	Mensile	Software gestionale e acquisti	Si
Ingredienti: essenze		4 - Produzione bevande	kg	Mensile	Software gestionale e acquisti	Si
Imballaggi: master		3 - Produzione bottiglie	kg	Mensile	Software gestionale e acquisti	Si
Imballaggi: PET	Silos, sacconi	3 - Produzione bottiglie	kg	Mensile	Software gestionale e acquisti	Si
Imballaggi: bottiglie in vetro	Pallet, casse	5 - Imbottigliamento	kg	Mensile	Software gestionale e acquisti	Si
Imballaggi: lattine in alluminio	Pallet, contenitori	5 - Imbottigliamento	kg	Mensile	Software gestionale e acquisti	Si
Imballaggi: film plastico	Pallet, bobine, contenitori	5 - Imbottigliamento	kg	Mensile	Software gestionale e acquisti	Si
Chimici: colle e inchiostri per etichette, prodotti di pulizia, lavaggio, sanificazione, manutenzioni, prodotti per gli impianti (es. trattamento acque industriali, caldaie, gruppi frigo, etc.	Container con bacini di contenimento, serbatoi, cisternette, taniche, fusti, sacchi, pallet	Tutte	kg	Mensile	Software gestionale e acquisti	Si
Chimici depuratore: ossigeno	Serbatoi	7 - Trattamento rifiuti e depurazione	kg	Mensile	Software gestionale e acquisti	Si
Chimici depuratore: urea	Cisternette, sacchi	7 - Trattamento rifiuti e depurazione	kg	Mensile	Software gestionale e acquisti	Si
Chimici depuratore: idrossido di sodio	Serbatoi	7 - Trattamento rifiuti e depurazione	kg	Mensile	Software gestionale e acquisti	Si
Chimici depuratore: polielettrolita	Cisternette, taniche	7 - Trattamento rifiuti e depurazione	kg	Mensile	Software gestionale e acquisti	Si
Chimici depuratore: antischiuma	Cisternette, taniche	7 - Trattamento rifiuti e depurazione	kg	Mensile	Software gestionale e acquisti	Si

Tabella 1.1.2 - Additivi

Denominazione	Modalità di stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Frequenza di registrazione	Fonte del dato e registrazione	Reporting
Vedi tab. 1.1.1						

Tabella 1.1.3 - Sottoprodotti e materie prime secondarie (EoW)

-

Tabella 1.1.4 - Controllo radiometrico

-

In uscita

Tabella 1.1.5 - Prodotti finiti

Denominazione	Modalità di stoccaggio	UM	Frequenza di registrazione	Fonte del dato e registrazione	Reporting
Bevande	Pallet	Lt	Mensile	Software gestionale	Si
Acqua minerale	Pallet	Lt	Mensile	Software gestionale	Si

Tabella 1.1.6 - Sottoprodotti e materie prime secondarie (EoW)

Denominazione	Modalità di stoccaggio	Fase di provenienza	UM	Frequenza di registrazione	Fonte del dato e registrazione	Reporting
Sottoprodotto: foglie di the esauste (1)	Cassone scarrabile	4 - Produzione bevande	Kg	Mensile	Documentazione in uscita	Si

NOTA (1) In generale si prevede la possibilità teorica di gestione del materiale sia come sottoprodotto che come rifiuto, nel rispetto delle disposizioni normative. È onere della ditta verificare e dimostrare con continuità la sussistenza di tutti i requisiti stabiliti dall'art. 184 bis del D.Lgs. 152/2006.

Tabella 1.1.4 - Controllo radiometrico

-

1.2 CONSUMO DI RISORSE IDRICHE

Tabella 1.2.1 - Risorse idriche

Tipologia di approvvigionamento	Fase di utilizzo	Punto di misura	UM	Frequenza di registrazione	Fonte del dato e registrazione	Reporting
Prelievo uso industriale	1 - Prelievo di acqua	Contaltri nei pozzi	m ³	Mensile	Contaltri nei pozzi, registro interno	Si
Prelievo Fonte San Benedetto	1 - Prelievo di acqua	Contaltri nei pozzi	m ³	Mensile	Contaltri nei pozzi, registro interno	Si
Prelievo Fonte Guizza	1 - Prelievo di acqua	Contaltri nei pozzi	m ³	Mensile	Contaltri nei pozzi, registro interno	Si
Prelievo Sorgente del Bucaneve	1 - Prelievo di acqua	Contaltri nei pozzi	m ³	Mensile	Contaltri nei pozzi, registro interno	Si

1.3 ENERGIA

Tabella 1.3.1 - Risorse energetiche

Descrizione	Tipologia	Fase di utilizzo	UM	Frequenza di registrazione	Fonte del dato e registrazione	Reporting
Energia elettrica	Energia elettrica	Tutte	KWh / TEP	Mensile	Contatori, PLC, bollette	Si

1.4 CONSUMO DI COMBUSTIBILI

Tabella 1.4.1 - Combustibili

Tipologia	Fase di utilizzo	UM	Frequenza di registrazione	Fonte del dato e registrazione	Reporting
Gasolio	6 - Magazzino e logistica 7 - Trattamento rifiuti e depurazione	Lt / TEP	Mensile	Contatori, software, documentazione di acquisto	Si
Metano	8 - Attività ausiliarie - Impianti di combustione	m ³ / TEP	Mensile	Contatori, PLC, bollette	Si

1.5 MATRICE ARIA

Tabella 1.5.1 - Punti di emissione (emissioni convogliate)

Punto di emissione	Fase di produzione	Provenienza	Impianto di abbattimento	Durata emissione in h/g	Durata emissione in gg/anno	Reporting (1)
E _{PB} 1	Produzione bottiglie	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 31	-	24	360	Si
E _{PB} 3	Produzione bottiglie	Cabina + eisbaer SIPA 2	-	24	360	Si
E _{PB} 4	Produzione bottiglie	Deum. PET SIPA 5 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 6	-	24	360	Si
E _{PB} 5	Produzione bottiglie	Deum. PET SIPA 4 + cabina + eisbaer SIPA 5	-	24	360	Si
E _{PB} 6	Produzione bottiglie	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 4	-	24	360	Si
E _{PB} 7	Produzione bottiglie	Deum. PET SIPA 7 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 9	-	24	360	Si
E _{PB} 8	Produzione bottiglie	Cabina + eisbaer SIPA 7 + deum. PET SIPA 8	-	24	360	Si
E _{PB} 15	Produzione bottiglie	Cabina + deum. PET SIPA 19 + deum. PET SIPA 22	-	24	360	Si
E _{PB} 22	Produzione bottiglie	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 40-41-42-43-44-45-46-47-48	-	24	180	Si
E _{PB} 23	Produzione bottiglie	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 40-41-42-43-44-45-46-47-48	-	24	180	Si
E _{PB} 26	Produzione bottiglie	Cabina + eisbaer SIPA 8 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 10	-	24	360	Si
E _{PB} 27	Produzione bottiglie	Cabina + deum PET + eisbaer SIPA 11 + cabina SIPA 12 + cabina + deum PET + eisbaer SIPA 15-16-17 + trasferimento e deum. R-PET SIPA	Filtro autopulente a cartucce	24	360	Si
E _{PB} 28	Produzione bottiglie	Cabina + deum. PET+ eisbaer SIPA 29 e SIPA 50 + deum. PET SIPA 27	-	24	360	Si
E _{PB} 29	Produzione bottiglie	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 51 e SIPA 52	-	24	360	Si
E _{PB} 30	Produzione bottiglie	Cabina + eisbaer SIPA 42	-	24	360	Si
E _{PB} 31	Produzione bottiglie	Deum. PET + eisbaer SIPA 74	-	24	360	Si
E _{PB} 32	Produzione bottiglie	Deum. PET + Eisbaer SIPA 75 + Deum. R-PET	-	24	360	Si
E _{PB} 33	Produzione bottiglie	Lavaggio cassonetti magazzino preforme	-	24	360	Si
E _{PB} 34	Produzione bottiglie	Cabina + deum. PET+ eisbaer SIPA 18 + eisbaer SIPA 19	-	24	360	Si
E _{PB} 35	Produzione bottiglie	Cabina + eisbaer SIPA 25	-	24	360	Si
E _{PB} 37	Produzione bottiglie	Pulizia filtri sistema pneumatico di trasporto	Filtro a maniche	2	260	Si
E _{BE} 1	Produzione bevande	Lavaggio contenitori	-	5	260	Si
E _{BE} 2	Produzione bevande	Lavorazione zuccheri	Scrubber ad acqua	5	260	Si
E _{BE} 4	Produzione bevande	Lavorazione zuccheri	Filtro depolveratore a maniche	1	260	Si
E _{BE} 7	Produzione bevande	Rigenerazione resine per addolcimento acqua	-	2	15	Si
E _{BE} 8	Produzione bevande	Cappa dissolutori	-	2	260	Si
E _{BE} 9	Produzione bevande	Cappa sala sciroppi e sala cambi	-	6	260	Si
E _{BE} 11	Produzione bevande	Carico foglie thè	Filtro a cartucce	12	200	Si
E _{BE} 12	Produzione bevande	Impianto centralizzato dissolutori	Scrubber ad acqua	6	260	Si
E _{BE} 13	Produzione bevande	Scarico zucchero	Scrubber ad acqua	1	12	Si
E ₂₋₃ 1	Area imbottigliamento 2-3	Corridoio + spogliatoio + orientatore tappi linea 60	-	24	360	Si
E ₂₋₃ 9	Area imbottigliamento 2-3	Corridoio linea 61	-	24	360	Si
E ₂₋₃ 10	Area imbottigliamento 2-3	Corridoio + spogliatoio + sala tappi + orientatore tappi linea 61	-	24	360	Si
E ₂₋₃ 11	Area imbottigliamento 2-3	Uscita bottiglie linea 61 + etichettatrice linea 61	Cella filtrante G4	24	360	Si
E ₂₋₃ 12	Area imbottigliamento 2-3	Forno PE termoretraibile linea 61	-	24	360	Si
E ₂₋₃ 13	Area imbottigliamento 2-3	Etichettatrice + riempitrice + serbatoio CIP linea 42	Cella filtrante G4	24	360	Si
E ₂₋₃ 14	Area imbottigliamento 2-3	Etichettatrice linea 43	Cella filtrante G4	24	360	Si
E ₂₋₃ 17	Area imbottigliamento 2-3	Forno PE termoretraibile linea 42 + forno PE termoretraibile linea 43 + etichettatrice linea 46	Cella filtrante G4	24	360	Si
E ₂₋₃ 18	Area imbottigliamento 2-3	Forno PE termoretraibile linea 39 + forno PE termoretraibile linea 42	Cella filtrante G4	24	360	Si

Punto di emissione	Fase di produzione	Provenienza	Impianto di abbattimento	Durata emissione in h/g	Durata emissione in gg/anno	Reporting (1)
E ₂₋₃ 19	Area imbottigliamento 2-3	Sciacquatrice + riempitrice + etichettatrice linea 50	Cella filtrante G4	24	360	Si
E ₂₋₃ 20	Area imbottigliamento 2-3	Forni PE termoretraibile linea 50	-	24	360	Si
E ₂₋₃ 21	Area imbottigliamento 2-3	Corridoio + uscita bottiglie + sala tappi linea 60	-	24	360	Si
E ₂₋₃ 22	Area imbottigliamento 2-3	Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia linea 60	-	24	360	Si
E ₂₋₃ 23	Area imbottigliamento 2-3	Ingresso bottiglie + sciacquatrice + tunnel linea 61	-	24	360	Si
E ₂₋₃ 24	Area imbottigliamento 2-3	Etichettatrice linea 60	-	24	360	Si
E ₂₋₃ 25	Area imbottigliamento 2-3	Etichettatrice linea 61	-	24	360	Si
E ₂₋₃ 26	Area imbottigliamento 2-3	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 39	-	0,5	360	Si
E _{ME} 1	Area imbottigliamento Mezzanino	Forno PE termoretraibile linea 64	-	24	360	Si
E _{ME} 2	Area imbottigliamento Mezzanino	Sciacquatrice + tunnel linea 64	-	24	360	Si
E _{ME} 10	Area imbottigliamento Mezzanino	Corridoio + spogliatoio linea 63	-	24	360	Si
E _{ME} 11	Area imbottigliamento Mezzanino	Sala tappi linea 63	-	24	360	Si
E _{ME} 12	Area imbottigliamento Mezzanino	Uscita bottiglie linea 63	-	24	360	Si
E _{ME} 14	Area imbottigliamento Mezzanino	Etichettatrice linea 63	Cella filtrante G4	24	360	Si
E _{ME} 16	Area imbottigliamento Mezzanino	Forno PE termoretraibile linea 57 + forno PE termoretraibile linea 63	-	24	360	Si
E _{ME} 19	Area imbottigliamento Mezzanino	Forno PE termoretraibile linea 65	-	24	360	Si
E _{ME} 20	Area imbottigliamento Mezzanino	Uscita bottiglie linea 65	-	24	360	Si
E _{ME} 22	Area imbottigliamento Mezzanino	Etichettatrice linea 65	Cella filtrante G4	24	360	Si
E _{ME} 25	Area imbottigliamento Mezzanino	Uscita bottiglie + sala oxonia + orientatore tappi linea 64	-	24	360	Si
E _{ME} 26	Area imbottigliamento Mezzanino	Corridoio + sala tappi linea 64	-	24	360	Si
E _{ME} 27	Area imbottigliamento Mezzanino	Etichettatrice + corridoio + spogliatoio linea 64	Cella filtrante G4	24	360	Si
E _{ME} 28	Area imbottigliamento Mezzanino	Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia linea 63	-	24	360	Si
E _{ME} 29	Area imbottigliamento Mezzanino	Corridoio + spogliatoio + orientatore tappi linea 65	-	24	360	Si
E _{ME} 30	Area imbottigliamento Mezzanino	Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia + sala tappi linea 65	-	24	360	Si
E _{ME} 31	Area imbottigliamento Mezzanino	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 57	-	0,5	360	Si
E _{ME} 32	Area imbottigliamento Mezzanino	Etichettatrice linea 57	Cella filtrante G4	24	360	Si
E ₆₆ 4	Area imbottigliamento 66	Sala Oxonia linea 66	-	24	360	Si
E ₆₆ 5	Area imbottigliamento 66	Sciacquatrice + tunnel linea 66	-	24	360	Si
E ₆₆ 6	Area imbottigliamento 66	Etichettatrice linea 66	-	24	360	Si
E ₆₆ 7	Area imbottigliamento 66	Etichettatrice linea 66	Cella filtrante G4	24	360	Si
E ₆₆ 8	Area imbottigliamento 66	Forno PE termoretraibile linea 66	-	24	360	Si
E ₆₆ 9	Area imbottigliamento 66	Forno PE termoretraibile linea 66	-	24	360	Si
E ₆₆ 24	Area imbottigliamento 66	Etichettatrici linea 58	Cella filtrante G4	24	360	Si
E ₆₆ 25	Area imbottigliamento 66	Forni PE termoretraibile linea 58	-	24	360	Si
E ₆₆ 26	Area imbottigliamento 66	Cabina SIPA 62 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 60	-	24	360	Si
E ₆₆ 27	Area imbottigliamento 66	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 58	-	0,5	360	Si
E ₆₆ 28	Area imbottigliamento 66	Cabina aseptica linea 66	-	24	360	Si
E _{RIO} 1	Area imbottigliamento RIO	Etichettatrice linea 55	Cella filtrante G4	24	360	Si
E _{RIO} 3	Area imbottigliamento RIO	Forno PE termoretraibile linea 55	-	24	360	Si
E _{RIO} 4	Area imbottigliamento RIO	Etichettatrice linea 56	Cella filtrante G4	24	360	Si
E _{RIO} 5	Area imbottigliamento RIO	Forno PE termoretraibile linea 53	-	24	360	Si
E _{RIO} 9	Area imbottigliamento RIO	Forno PE termoretraibile linea 52	-	24	360	Si
E _{RIO} 10	Area imbottigliamento RIO	Forno PE termoretraibile linea 52	-	24	360	Si

Punto di emissione	Fase di produzione	Provenienza	Impianto di abbattimento	Durata emissione in h/g	Durata emissione in gg/anno	Reporting (1)
E _{RI011}	Area imbottigliamento RIO	Etichettatrice linea 52	Cella filtrante G4	24	360	Si
E _{RI012}	Area imbottigliamento RIO	Etichettatrice linea 51	Cella filtrante G4	24	360	Si
E _{RI013}	Area imbottigliamento RIO	Forno PE termoretraibile linea 51	-	24	360	Si
E _{RI016}	Area imbottigliamento RIO	Etichettatrice linea 53 + etichettatrice linea 54	Cella filtrante G4	24	360	Si
E _{RI017}	Area imbottigliamento RIO	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 51	-	0,5	360	Si
E _{RI018}	Area imbottigliamento RIO	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 52	-	0,5	360	Si
E _{RI019}	Area imbottigliamento RIO	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 53	-	0,5	360	Si
E _{RI020}	Area imbottigliamento RIO	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 54	-	0,5	360	Si
E _{RI021}	Area imbottigliamento RIO	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 55	-	0,5	360	Si
E _{RI022}	Area imbottigliamento RIO	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 56	-	0,5	360	Si
E _{RI023}	Area imbottigliamento RIO	Locale preparazione sanificante	-	24	2	Si
E _{VE1}	Area imbottigliamento Vetro	Lava-bottiglie linea 31	-	24	360	Si
E _{VE10}	Area imbottigliamento Vetro	Etichettatrice linea 35	-	24	360	Si
E _{VE12}	Area imbottigliamento Vetro	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 30	-	0,5	360	Si
E _{VE13}	Area imbottigliamento Vetro	Forno PE termoretraibile linea 30	-	24	360	Si
E _{VE14}	Area imbottigliamento Vetro	Locale preparazione disinfettante	-	24	3	Si
E _{RC2}	Reparto batterie carrelli	Cappa aspirazione	-	24	360	Si
E _{RC3}	Reparto batterie carrelli	Aspirazione blindo 5	-	24	360	Si
E _{RC4}	Reparto batterie carrelli		-	24	360	Si
E _{RC6}	Reparto batterie carrelli		-	24	360	Si
E _{RC7}	Reparto batterie carrelli	Aspirazione blindo 4	-	24	360	Si
E _{RC8}	Reparto batterie carrelli		-	24	360	Si
E _{RC9}	Reparto batterie carrelli		-	24	360	Si
E _{RC10}	Reparto batterie carrelli	Aspirazione blindo 3	-	24	360	Si
E _{RC11}	Reparto batterie carrelli		-	24	360	Si
E _{RC12}	Reparto batterie carrelli		-	24	360	Si
E _{RC13}	Reparto batterie carrelli	Aspirazione blindo 2	-	24	360	Si
E _{RC14}	Reparto batterie carrelli		-	24	360	Si
E _{RC15}	Reparto batterie carrelli		-	24	360	Si
E _{RC16}	Reparto batterie carrelli	Aspirazione blindo 1	-	24	360	Si
E _{RC17}	Reparto batterie carrelli		-	24	360	Si
E _{OF1}	Altre attività accessorie	Pulizia datatrici	-	2	260	Si
E _{CP1}	Altre attività accessorie	Riparazione pallet	Filtro a maniche	16	310	Si
E _{OF2}	Altre attività accessorie	Saldataura (off. carpenteria/idraulica)	Filtro a tasche	4	260	Si
E _{OF3}	Altre attività accessorie	Saldataura (off. manutenzione impianti)	Filtro a tasche	1	260	Si
E _{CT1}	Generazione di calore	Caldaia da 6,7 MW - uso tecnologico	-	24	270	Si
E _{CT2}	Generazione di calore	Caldaia da 7,0 MW - uso tecnologico	-	24	270	Si
E _{CT3}	Generazione di calore	Caldaia da 5,7 MW - uso riscaldamento	-	8	180	Si

NOTA (1) Solo dati anomali riscontrati (controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità o eventi straordinari sugli impianti di abbattimento).

Tabella 1.5.2 - Inquinanti monitorati

Punto di emissione	Fase di produzione	Provenienza	Parametro	UM	Frequenza	Procedure di campionamento e metodiche analitiche	Reporting
EPB1	Produzione bottiglie	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 31	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EPB3	Produzione bottiglie	Cabina + eisbaer SIPA 2	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EPB4	Produzione bottiglie	Deum. PET SIPA 5 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 6	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EPB5	Produzione bottiglie	Deum. PET SIPA 4 + cabina + eisbaer SIPA 5	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EPB6	Produzione bottiglie	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 4	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EPB7	Produzione bottiglie	Deum. PET SIPA 7 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 9	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EPB8	Produzione bottiglie	Cabina + eisbaer SIPA 7 + deum. PET SIPA 8	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EPB15	Produzione bottiglie	Cabina + deum. PET SIPA 19 + deum. PET SIPA 22	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EPB22	Produzione bottiglie	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 40-41-42-43-44-45-46-47-48	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EPB23	Produzione bottiglie	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 40-41-42-43-44-45-46-47-48	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EPB26	Produzione bottiglie	Cabina + eisbaer SIPA 8 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 10	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EPB27	Produzione bottiglie	Cabina + deum PET + eisbaer SIPA 11 + cabina SIPA 12 + cabina + deum PET + eisbaer SIPA 15-16-17 + trasferimento e deum. R-PET SIPA	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
			Polveri	mg/Nm ³			
EPB28	Produzione bottiglie	Cabina + deum. PET+ eisbaer SIPA 29 e SIPA 50 + deum. PET SIPA 27	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EPB29	Produzione bottiglie	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 51 e SIPA 52	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EPB30	Produzione bottiglie	Cabina + eisbaer SIPA 42	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EPB31	Produzione bottiglie	Deum. PET + eisbaer SIPA 74	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EPB32	Produzione bottiglie	Deum. PET + Eisbaer SIPA 75 + Deum. R-PET	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EPB33	Produzione bottiglie	Lavaggio cassonetti magazzino preforme	Idrossido di sodio	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EPB34	Produzione bottiglie	Cabina + deum. PET+ eisbaer SIPA 18 + eisbaer SIPA 19	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EPB35	Produzione bottiglie	Cabina + eisbaer SIPA 25	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EPB37	Produzione bottiglie	Pulizia filtri sistema pneumatico di trasporto	Polveri	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EBE1	Produzione bevande	Lavaggio contenitori	Idrossido di sodio	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EBE2 (1)	Produzione bevande	Lavorazione zuccheri	Polveri	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EBE4 (1)	Produzione bevande	Lavorazione zuccheri	Polveri	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EBE7 (1)	Produzione bevande	Rigenerazione resine per addolcimento acqua	Acido solforico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EBE8	Produzione bevande	Cappa dissolutori	Idrossido di sodio	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EBE9	Produzione bevande	Cappa sala sciroppi e sala cambi	Idrossido di sodio	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
			Acido nitrico	mg/Nm ³	Biennale		
			Acido fosforico	mg/Nm ³	Biennale		
EBE11	Produzione bevande	Carico foglie thè	Polveri	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EBE12	Produzione bevande	Impianto centralizzato dissolutori	Polveri	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EBE13 (1)	Produzione bevande	Scarico zucchero	Polveri	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E2-31	Area imbottigl. 2-3	Corridoio + spogliatoio + orientatore tappi linea 60	Acido acetico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E2-39	Area imbottigl. 2-3	Corridoio linea 61	Acido acetico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E2-310	Area imbottigl. 2-3	Corridoio + spogliatoio + sala tappi + orientatore tappi linea 61	Acido acetico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E2-311	Area imbottigl. 2-3	Uscita bottiglie linea 61 + etichettatrice linea 61	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E2-312	Area imbottigl. 2-3	Forno PE termoretraibile linea 61	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E2-313	Area imbottigl. 2-3	Etichettatrice + riempitrice + serbatoio CIP linea 42	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E2-314	Area imbottigl. 2-3	Etichettatrice linea 43	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si

Punto di emissione	Fase di produzione	Provenienza	Parametro	UM	Frequenza	Procedure di campionamento e metodiche analitiche	Reporting
E ₂₋₃₁₇	Area imbottigl. 2-3	Forno PE termoretraibile linea 42 + forno PE termoretraibile linea 43 + etichettatrice linea 46	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E ₂₋₃₁₈	Area imbottigl. 2-3	Forno PE termoretraibile linea 39 + forno PE termoretraibile linea 42	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E ₂₋₃₁₉	Area imbottigl. 2-3	Sciacquatrice + riempitrice + etichettatrice linea 50	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E ₂₋₃₂₀	Area imbottigl. 2-3	Forni PE termoretraibile linea 50	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E ₂₋₃₂₁	Area imbottigl. 2-3	Corridoio + uscita bottiglie + sala tappi linea 60	Acido acetico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E ₂₋₃₂₂	Area imbottigl. 2-3	Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia linea 60	Acido acetico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E ₂₋₃₂₃	Area imbottigl. 2-3	Ingresso bottiglie + sciacquatrice + tunnel linea 61	Acido acetico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E ₂₋₃₂₄	Area imbottigl. 2-3	Etichettatrice linea 60	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E ₂₋₃₂₅	Area imbottigl. 2-3	Etichettatrice linea 61	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E ₂₋₃₂₆	Area imbottigl. 2-3	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 39	Composti inorg. del cloro	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E _{ME1}	Area imbottigl. Mezzanino	Forno PE termoretraibile linea 64	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E _{ME2}	Area imbottigl. Mezzanino	Sciacquatrice + tunnel linea 64	Acido acetico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E _{ME10}	Area imbottigl. Mezzanino	Corridoio + spogliatoio linea 63	Acido acetico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E _{ME11}	Area imbottigl. Mezzanino	Sala tappi linea 63	Acido acetico Acqua ossigenata	mg/Nm ³ mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E _{ME12}	Area imbottigl. Mezzanino	Uscita bottiglie linea 63	Acido acetico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E _{ME14}	Area imbottigl. Mezzanino	Etichettatrice linea 63	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E _{ME16}	Area imbottigl. Mezzanino	Forno PE termoretraibile linea 57 + forno PE termoretraibile linea 63	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E _{ME19}	Area imbottigl. Mezzanino	Forno PE termoretraibile linea 65	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E _{ME20}	Area imbottigl. Mezzanino	Uscita bottiglie linea 65	Acido acetico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E _{ME22}	Area imbottigl. Mezzanino	Etichettatrice linea 65	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E _{ME25}	Area imbottigl. Mezzanino	Uscita bottiglie + sala oxonia + orientatore tappi linea 64	Acido acetico Acqua ossigenata	mg/Nm ³ mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E _{ME26}	Area imbottigl. Mezzanino	Corridoio + sala tappi linea 64	Acido acetico Acqua ossigenata	mg/Nm ³ mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E _{ME27}	Area imbottigl. Mezzanino	Etichettatrice + corridoio + spogliatoio linea 64	Acido acetico SOV	mg/Nm ³ mg/Nm ³	Biennale Biennale	Vedi premessa	Si
E _{ME28}	Area imbottigl. Mezzanino	Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia linea 63	Acido acetico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E _{ME29}	Area imbottigl. Mezzanino	Corridoio + spogliatoio + orientatore tappi linea 65	Acido acetico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E _{ME30}	Area imbottigl. Mezzanino	Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia + sala tappi linea 65	Acido acetico Acqua ossigenata	mg/Nm ³ mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E _{ME31}	Area imbottigl. Mezzanino	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 57	Composti inorg. del cloro	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E _{ME32}	Area imbottigl. Mezzanino	Etichettatrice linea 57	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E ₆₆₄	Area imbottigl. 66	Sala Oxonia linea 66	Acido acetico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E ₆₆₅	Area imbottigl. 66	Sciacquatrice + tunnel linea 66	Acido acetico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E ₆₆₆	Area imbottigl. 66	Etichettatrice linea 66	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E ₆₆₇	Area imbottigl. 66	Etichettatrice linea 66	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E ₆₆₈	Area imbottigl. 66	Forno PE termoretraibile linea 66	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E ₆₆₉	Area imbottigl. 66	Forno PE termoretraibile linea 66	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E ₆₆₂₄	Area imbottigl. 66	Etichettatrici linea 58	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E ₆₆₂₅	Area imbottigl. 66	Forni PE termoretraibile linea 58	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E ₆₆₂₆	Area imbottigl. 66	Cabina SIPA 62 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 60	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E ₆₆₂₇	Area imbottigl. 66	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 58	Composti inorg. del cloro	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E ₆₆₂₈	Area imbottigl. 66	Cabina asettica linea 66	Acido acetico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E _{RI01}	Area imbottigl. 66	Etichettatrice linea 55	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E _{RI03}	Area imbottigl. 66	Forno PE termoretraibile linea 55	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E _{RI04}	Area imbottigl. 66	Etichettatrice linea 56	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E _{RI05}	Area imbottigl. 66	Forno PE termoretraibile linea 53	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E _{RI09}	Area imbottigl. 66	Forno PE termoretraibile linea 52	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E _{RI010}	Area imbottigl. 66	Forno PE termoretraibile linea 52	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E _{RI011}	Area imbottigl. 66	Etichettatrice linea 52	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
E _{RI012}	Area imbottigl. 66	Etichettatrice linea 51	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si

Punto di emissione	Fase di produzione	Provenienza	Parametro	UM	Frequenza	Procedure di campionamento e metodiche analitiche	Reporting
ERIO13	Area imbottigl. RIO	Forno PE termoretraibile linea 51	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
ERIO16	Area imbottigl. RIO	Etichettatrice linea 53 + etichettatrice linea 54	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
ERIO17	Area imbottigl. RIO	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 51	Composti inorg. del cloro	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
ERIO18	Area imbottigl. RIO	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 52	Composti inorg. del cloro	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
ERIO19	Area imbottigl. RIO	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 53	Composti inorg. del cloro	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
ERIO20	Area imbottigl. RIO	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 54	Composti inorg. del cloro	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
ERIO21	Area imbottigl. RIO	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 55	Composti inorg. del cloro	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
ERIO22	Area imbottigl. RIO	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 56	Composti inorg. del cloro	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
ERIO23 (2)	Area imbottigl. RIO	Locale preparazione sanificante	Composti inorg. del cloro	mg/Nm ³	-	-	No
EVE1	Area imbottigl. Vetro	Lava-bottiglie linea 31	Iodossido di sodio	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
			Acido acetico	mg/Nm ³			
			Acido nitrico	mg/Nm ³			
EVE10	Area imbottigl. Vetro	Etichettatrice linea 35	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EVE12	Area imbottigl. Vetro	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 30	Composti inorg. del cloro	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EVE13	Area imbottigl. Vetro	Forno PE termoretraibile linea 30	SOV	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
EVE14	Area imbottigl. Vetro	Locale preparazione disinfettante	Composti inorg. del cloro	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
ERC2	Reparto batterie carrelli	Cappa aspirazione	Acido solforico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
ERC3	Reparto batterie carrelli	Aspirazione blindo 5	Acido solforico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
ERC4	Reparto batterie carrelli	Aspirazione blindo 5	Acido solforico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
ERC6	Reparto batterie carrelli	Aspirazione blindo 4	Acido solforico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
ERC7	Reparto batterie carrelli	Aspirazione blindo 4	Acido solforico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
ERC8	Reparto batterie carrelli	Aspirazione blindo 4	Acido solforico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
ERC9	Reparto batterie carrelli	Aspirazione blindo 3	Acido solforico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
ERC10	Reparto batterie carrelli	Aspirazione blindo 3	Acido solforico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
ERC11	Reparto batterie carrelli	Aspirazione blindo 3	Acido solforico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
ERC12	Reparto batterie carrelli	Aspirazione blindo 2	Acido solforico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
ERC13	Reparto batterie carrelli	Aspirazione blindo 2	Acido solforico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
ERC14	Reparto batterie carrelli	Aspirazione blindo 2	Acido solforico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
ERC15	Reparto batterie carrelli	Aspirazione blindo 1	Acido solforico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
ERC16	Reparto batterie carrelli	Aspirazione blindo 1	Acido solforico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
ERC17	Reparto batterie carrelli	Aspirazione blindo 1	Acido solforico	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
Eof1	Altre attività accessorie	Pulizia datatrici	SOV cl. III	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
			SOV cl. IV	mg/Nm ³			
			SOV cl. V	mg/Nm ³			
Ecp1	Altre attività accessorie	Riparazione pallet	Polveri	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
Eof2 (2)	Altre attività accessorie	Saldatura (off. carpenteria/idraulica)	Polveri	mg/Nm ³	-	-	No
			CrVI, Co, Ni	mg/Nm ³			
			Cd	mg/Nm ³			
Eof3 (2)	Altre attività accessorie	Saldatura (off. manutenzione impianti)	Polveri	mg/Nm ³	-	-	No
			Cr VI, Co, Ni	mg/Nm ³			
			Cd	mg/Nm ³			
Ect1	Generazione di calore	Caldaia 6,7 MW - uso tecnologico	NO _x	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
Ect2	Generazione di calore	Caldaia 7,0 MW - uso tecnologico	NO _x	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si
Ect3	Generazione di calore	Caldaia 5,7 MW - uso riscaldamento	NO _x	mg/Nm ³	Biennale	Vedi premessa	Si

NOTE (1) Le analisi devono essere effettuate in modo tale da essere più rappresentative possibile dell'emissione; la rappresentatività dei campioni deve essere attestata e sottoscritta dal professionista abilitato che firma il certificato di analisi, giustificando eventuali scostamenti rispetto a quanto stabilito dalla norma UNI EN 13284.

(2) Non prevista verifica analitica.

Oltre ai punti di emissione autorizzati, sono presenti anche:

- i seguenti punti di emissione non sottoposti ad autorizzazione:
 - E_{BE}10, cappa serbatoi infusione tè (emissione di vapore);
 - E₂₋₃15, zona serbatoio CIP + riempitrice linea 39 (emissione di vapore);
 - E₆₆23, cappe laboratori controllo qualità (all. IV - Parte I, c. 1, lett. jj);
 - E_{ME}33, cappe laboratori controllo qualità (all. IV - Parte I, c. 1, lett. jjj);
 - E_{PB}36, cappe laboratori controllo qualità (all. IV - Parte I, c. 1, lett. jj);
 - E_{VE}5, riempitrice linea 35 (emissione di vapore);
 - E_{VE}6, riempitrice linea 34 (emissione di vapore);
 - E_{VE}7, riempitrice linea 31 (emissione di vapore);
 - E_{VE}11, pastorizzatore linea 35 (emissione di vapore);
 - E_{LA}1, laboratorio chimico (all. IV - Parte I, c. 1, lett. jj);
 - E_{LA}2, laboratorio chimico (all. IV - Parte I, c. 1, lett. jj);
 - E_{LA}3, laboratorio chimico (all. IV - Parte I, c. 1, lett. jj);
 - E_{LA}4, laboratorio chimico (all. IV - Parte I, c. 1, lett. jj);
 - E_{LA}5, laboratorio chimico (all. IV - Parte I, c. 1, lett. jj);
 - E_{CU}1, aspirazioni locali mensa (all. IV - Parte I, c. 1, lett. e);
 - E_{CU}2, aspirazioni locali mensa (all. IV - Parte I, c. 1, lett. e);
 - E_{CU}3, aspirazioni locali mensa (all. IV - Parte I, c. 1, lett. e);
 - E_{CU}4, aspirazioni locali mensa (all. IV - Parte I, c. 1, lett. e);
 - E_{CU}5, aspirazioni locali mensa (all. IV - Parte I, c. 1, lett. e);
- le seguenti attività in deroga (D.Lgs. 152/2006, parte V, all. IV, parte I, c. 1):
 - E_{GE}1 ed E_{GE}2: motopompe antincendio a gasolio (di potenza pari a 184 kW ciascuna);
 - E_{GE}3 ed E_{GE}4: gruppi elettrogeni di soccorso a gasolio (di potenza pari a 80 e 120 kW);
 - torri evaporative;
 - gruppi frigo condensati ad aria;
 - sfiati e ricambi d'aria (art. 272 c. 5 D.Lgs. 152/2006);
 - (raffrescamento locale elettronica tappatore linea 64 (emissione di calore, E_{ME}34).

Tabella 1.5.3 - Emissioni diffuse

Provenienza / fase di produzione	Parametro	Prevenzione	Modalità di autocontrollo	Frequenza	Fonte del dato	Reporting (1)
7 - Trattamento rifiuti e depurazione - Stoccaggio presso vasca finale di raccolta dei fanghi	Odore	Dispositivi per la nebulizzazione di prodotti coprenti	Percezione di eccessivo odore	Giornaliero (Lun-Ven)	Controllo percettivo diretto	Si

NOTA (1) Solo dati anomali riscontrati (controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità o eventi straordinari).

1.6 EMISSIONI IN ACQUA

Tabella 1.6.1 - Scarichi idrici

Punto di emissione	Provenienza	Recapito (fognatura, corpo idrico)	Impianto di Trattamento	Durata emissione giorni/anno	Durata emissione ore/giorno	Reporting (1)
S1	Acque in uscita dall'impianto di depurazione e trattamento chimico-fisico e biologico	S4	Impianto di depurazione e trattamento chimico-fisico e biologico	In continuo	In continuo	Si
S2-A	Acque bianche di processo utilizzate per il riempimento e il risciacquo dei contenitori senza l'aggiunta di sostanze specifiche	S4	Sedimentazione e disoleazione	In continuo	In continuo	Si
S2-B	Acque meteoriche di prima pioggia parcheggio e movimentazione di mezzi Area "Rio"	S4	Sedimentazione e disoleazione	In relazione alle precipitazioni	In relazione alle precipitazioni	Si
S2-C	S2-B + acque meteoriche di seconda pioggia parcheggio mezzi pesanti parcheggio e movimentazione di mezzi Area "Rio"	S4	-	In relazione alle precipitazioni	In relazione alle precipitazioni	No
S3	Acque di raffreddamento	S4	-	In continuo	In continuo	Si
S4	S1 + S2 + S3	Corpo idrico superficiale: canale posto al confine sudorientale confluyente nel Rio San Martino e successivamente nel fiume Dese	Vedi S1 + S2 + S3	In continuo	In continuo	No
S5	Acque meteoriche di prima pioggia parcheggio mezzi pesanti	Corpo idrico superficiale: canale posto al confine sudorientale confluyente nel Rio San Martino e successivamente nel fiume Dese	Disoleatore con filtro a coalescenza	In relazione alle precipitazioni	In relazione alle precipitazioni	Si
S6	S5 + acque meteoriche di seconda pioggia parcheggio mezzi pesanti	Corpo idrico superficiale: canale posto al confine sudorientale confluyente nel Rio San Martino e successivamente nel fiume Dese	-	In relazione alle precipitazioni	In relazione alle precipitazioni	No
S7	Acque meteoriche di seconda pioggia e acque meteoriche dei pluviali di una parte dello stabilimento	Corpo idrico superficiale: canale posto al confine sudorientale confluyente nel Rio San Martino e successivamente nel fiume Dese	-	In relazione alle precipitazioni	In relazione alle precipitazioni	No

NOTA (1) Solo dati anomali riscontrati (controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità o eventi straordinari agli impianti di depurazione).

Tabella 1.6.2 - Inquinanti monitorati

Provenienza	Punto di emissione	Parametro	UM	Frequenza di autocontrollo	Procedura di campionamento	Metodiche analitiche	Fonte del dato	Reporting
Acque in uscita dall'impianto di trattamento chimico-fisico e biologico	S1	pH	-	Mensile	Medio composito 3 ore	Vedi nota in premessa	Rapporto di prova	Si
		Solidi sospesi totali	mg/lt					
		BOD5	mg/lt					
		COD	mg/lt					
		Solfati	mg/lt					
		Cloruri	mg/lt					
		Fosforo totale	mg/lt					
		Azoto ammoniacale	mg/lt					
		Azoto nitroso	mg/lt					
		Azoto totale	mg/lt					
		Oli e grassi animali e vegetali	mg/lt					
		Tensioattivi anionici	μ/lt					
		Tensioattivi non ionici	μ/lt					
		Idrocarburi totali	mg/lt					
		<i>Escherichia Coli</i>	UFC/100 ml					
		Annuale	Alluminio	mg/lt				
			Arsenico	mg/lt				
			Cadmio	mg/lt				
			Cromo tot.	mg/lt				
			Cromo VI	mg/lt				
			Ferro	mg/lt				
Mercurio	mg/lt							
Nichel	mg/lt							
Piombo	mg/lt							
Rame	mg/lt							
Zinco	mg/lt							
Acque bianche di processo	S2-A	pH	-	Bimestrale	Medio composito 3 ore	Vedi nota in premessa	Rapporto di prova	Si
		Solidi sospesi totali	mg/lt					
		COD	mg/lt					
		Fosforo totale	mg/lt					
		Tensioattivi anionici	μ/lt					
		Tensioattivi non ionici	μ/lt					
		Oli e grassi animali e vegetali	mg/lt					
		Idrocarburi totali	mg/lt					
		Annuale	Alluminio	mg/lt				
			Ferro	mg/lt				
			Rame	mg/lt				
			Zinco	mg/lt				
Acque meteoriche di dilavamento del Area "Rio"	S2-B	pH	-	Annuale	Commisurato alla durata dello scarico	Vedi nota in premessa	Rapporto di prova	Si
		Conducibilità	μS/cm					
		Solidi sospesi totali	mg/lt					
		COD	mg/lt					
		Azoto totale	mg/lt					
		Fosforo totale	mg/lt					
		Idrocarburi totali	mg/lt					
		Ferro	mg/lt					
		Rame	mg/lt					
		Piombo	mg/lt					
		Zinco	mg/lt					
Acque di raffreddamento	S3	pH	-	Bimestrale	Medio composito 3 ore	Vedi nota in premessa	Rapporto di prova	Si
		Conducibilità	μS/cm					
		Solidi sospesi totali	mg/lt					
		COD	mg/lt					
		Idrocarburi totali	mg/lt	Annuale				
		Alluminio	mg/lt					
		Ferro	mg/lt					
		Rame	mg/lt					
		Zinco	mg/lt					

Provenienza	Punto di emissione	Parametro	UM	Frequenza di autocontrollo	Procedura di campionamento	Metodiche analitiche	Fonte del dato	Reporting
Acque meteoriche di prima pioggia parcheggio mezzi pesanti	S5	pH	-	Annuale	Commisurato alla durata dello scarico	Vedi nota in premessa	Rapporto di prova	Si
		Conducibilità	µS/cm					
		Solidi sospesi totali	mg/lt					
		COD	mg/lt					
		Azoto totale	mg/lt					
		Fosforo totale	mg/lt					
		Idrocarburi totali	mg/lt					
		Ferro	mg/lt					
		Rame	mg/lt					
		Piombo	mg/lt					
		Zinco	mg/lt					

1.7 EMISSIONI DI RUMORE

Tabella 1.9.1 - Impatto acustico

Valutazione	Descrittore	Modalità di controllo	Frequenza	Reporting
Dato riportato in relazione tecnica da parte del Tecnico competente in acustica	LAeq	Verifica dei limiti secondo valutazione di impatto acustico da parte del Tecnico competente in acustica	Triennale o a seguito di modifiche significative del processo che possono comportare incrementi al clima acustico	Relazione tecnica del Tecnico competente in acustica da allegare al Report annuale

1.8 RIFIUTI

Tabella 1.8.1 - Rifiuti in ingresso

Descrizione rifiuti	Codice EER	Operazione	Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione: resi in unità commerciali plastica o in alluminio predefinite	020704	R13 > R12	Determinazione del peso mediante lettura del codice a barre	kg	Entro 2 giorni lavorativi	Codice a barre / Registro di carico e scarico	Si
Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione: scarti di produzione in plastica o in alluminio	020704	R13 > R12	Pesatura a fine compattazione e calcolo per sottrazione	kg	Entro 2 giorni lavorativi	Registro di carico e scarico	Si
Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico di rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 191211: rifiuti liquidi provenienti dal trattamento interno R12 e destinati a smaltimento interno D8/D9	191212	D15 > D8 / D9	Determinazione del peso lettura del contalitri	m ³ kg	Entro 2 giorni lavorativi	PLC contalitri / Registro di carico e scarico	Si

Tabella 1.8.2 - Rifiuti prodotti

Descrizione (1)	Codice EER	Modalità di deposito	Destinazione (2)	Modalità di controllo (3)	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione - Foglie di the esauste / acqua di spremitura delle foglie di the	020304	Cassone scarrabile Cisterna	R	Registrazione del peso	kg	Entro 10 giorni lavorativi	Registro di carico e scarico / formulari	Si
Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	020704	Pallet o casse	R	Registrazione del peso	kg	Entro 10 giorni lavorativi	Registro di carico e scarico / formulari	Si
Fanghi da trattamento in loco degli effluenti	020705	Vasca	R	Registrazione del peso	kg	Entro 10 giorni lavorativi	Registro di carico e scarico / formulari	Si
Rifiuti plastici	070213	Big-bag	R	Registrazione del peso	kg	Entro 10 giorni lavorativi	Registro di carico e scarico / formulari	Si
Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 080317	080318	Contenitore	D	Registrazione del peso	kg	Entro 10 giorni lavorativi	Registro di carico e scarico / formulari	Si
Limatura e trucioli di materiali plastici	120105	Big-bags, fusti	R	Registrazione del peso	kg	Entro 10 giorni lavorativi	Registro di carico e scarico / formulari	Si
Soluzioni acquose di lavaggio	120301*	Fusti	D	Registrazione del peso	kg	Entro 10 giorni lavorativi	Registro di carico e scarico / formulari	Si
Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	130208*	Fusti, cisternetta	R	Registrazione del peso	kg	Entro 10 giorni lavorativi	Registro di carico e scarico / formulari	Si

Descrizione (1)	Codice EER	Modalità di deposito	Destinazione (2)	Modalità di controllo (3)	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Altre emulsioni	130802*	Fusti, cisternetta	R	Registrazione del peso	kg	Entro 10 giorni lavorativi	Registro di carico e scarico / formulari	Si
Imballaggi di carta e cartone	150101	Cassone scarrabile	R	Registrazione del peso	kg	Entro 10 giorni lavorativi	Registro di carico e scarico / formulari	Si
Imballaggi di plastica	150102	Cassone scarrabile	R	Registrazione del peso	kg	Entro 10 giorni lavorativi	Registro di carico e scarico / formulari	Si
Imballaggi in legno	150103	Cassone scarrabile	R	Registrazione del peso	kg	Entro 10 giorni lavorativi	Registro di carico e scarico / formulari	Si
Imballaggi metallici	150104	Cassone scarrabile, pallet	R	Registrazione del peso	kg	Entro 10 giorni lavorativi	Registro di carico e scarico / formulari	Si
Imballaggi in materiali misti	150106	Cassone scarrabile	R	Registrazione del peso	kg	Entro 10 giorni lavorativi	Registro di carico e scarico / formulari	Si
Imballaggi di vetro	150107	Cassone scarrabile	R	Registrazione del peso	kg	Entro 10 giorni lavorativi	Registro di carico e scarico / formulari	Si
Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	150110*	Big-bag, fusti, cassonetti, cassone scarrabile	D	Registrazione del peso	kg	Entro 10 giorni lavorativi	Registro di carico e scarico / formulari	Si
Imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose, compresi i contenitori a pressione vuoti	150111*	Contenitore	R	Registrazione del peso	kg	Entro 10 giorni lavorativi	Registro di carico e scarico / formulari	Si
Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	150202*	Contenitore, fusti	D	Registrazione del peso	kg	Entro 10 giorni lavorativi	Registro di carico e scarico / formulari	Si
Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 150202	150203	Cassone scarrabile, pallet	R	Registrazione del peso	kg	Entro 10 giorni lavorativi	Registro di carico e scarico / formulari	Si
Rifiuti liquidi acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 161001	161002	Spurgo in fase di produzione	D	Registrazione del peso	kg	Entro 10 giorni lavorativi	Registro di carico e scarico / formulari	Si
Plastica	170203	Cassone scarrabile	R	Registrazione del peso	kg	Entro 10 giorni lavorativi	Registro di carico e scarico / formulari	Si
Ferro e acciaio	170405	Cassone scarrabile	R	Registrazione del peso	kg	Entro 10 giorni lavorativi	Registro di carico e scarico / formulari	Si
Rifiuti biodegradabili di cucine e mense	200108	Cassonetto	R	Registrazione del peso	kg	Entro 10 giorni lavorativi	Registro di carico e scarico / formulari	Si
Residui della pulizia stradale	200303	Cassone scarrabile	D	Registrazione del peso	kg	Entro 10 giorni lavorativi	Registro di carico e scarico / formulari	Si
Rifiuti prodotti inerenti all'impianto di recupero e smaltimento								
Metalli non ferrosi: rifiuti in alluminio provenienti dal trattamento interno R12	191203	Cassone scarrabile	R13 / R4	Pesatura a fine compattazione e calcolo per sottrazione	kg	Entro 2 giorni lavorativi	Pesatura e calcolo / Registro di carico e scarico	Si
Plastica e gomma: rifiuti in plastica provenienti dal trattamento interno R12	191204	Cassone scarrabile	R13 / R3	Pesatura a fine compattazione e calcolo per sottrazione	kg	Entro 2 giorni lavorativi	Pesatura e calcolo / Registro di carico e scarico	Si
Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico di rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 191211: rifiuti liquidi provenienti dal trattamento interno R12 e destinati a smaltimento interno D8/D9	191212	Vasca	D15 > D8 / D9	Determinazione del peso lettura del contalitri	m ³ kg	Entro 2 giorni lavorativi	PLC contalitri / Registro di carico e scarico	Si

NOTE: (1) Sono indicati i rifiuti ordinariamente prodotti. L'elenco effettivo dei rifiuti prodotti viene presentato annualmente nella reportistica.
(2) La destinazione si intende quella prevalente; i rifiuti possono essere avviati a destino alternativo.
(3) La caratterizzazione dei rifiuti avviene secondo le indicazioni di cui alla Decisione 2014/955/UE e al D.M. 47/2021.

1.9 SUOLO E SOTTOSUOLO

Si prevede l'esecuzione dei controlli di cui al Piano di gestione, in particolare di cui alla tabella 2.1.5 - Aree di stoccaggio (vasche, serbatoi, bacini di contenimento, etc.).

2. PIANO DI GESTIONE

2.1 CONTROLLO DELLE FASI CRITICHE, MANUTENZIONI, STOCCAGGI

Tabella 2.1.1 - Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo

Fase di produzione	Attività di controllo / Parametri di Controllo	UM	Risultato del controllo	Frequenza di autocontrollo	Reporting (1)
1 - Prelievo di acque sotterranee	Controllo della tenuta delle valvole di testa pozzo e pulizia	-	Positivo / Negativo	Settimanale	Si
5 - Imbottigliamento	Funzionalità e pulizia delle sonde di conducibilità per l'indirizzamento dei reflui di pulizia all'impianto di depurazione	-	Positivo / Negativo	Trimestrale	Si
7 - Trattamento rifiuti e depurazione	Vedi tabella 2.1.4	Varie	Vedi tabella 2.1.4	Vedi tabella 2.1.4	Si
8 - Attività ausiliarie: gruppi frigo	Verifica periodica dell'assenza di fughe di gas refrigerante	-	Positivo / Negativo	Semestrale / annuale in relazione al quantitativo di gas nei circuiti	Si

NOTA: (1) Solo dati anomali riscontrati (controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità o eventi straordinari).

Tabella 2.1.2 - Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti di abbattimento degli inquinanti (ed eventuali fasi critiche del processo)

Macchinario	Tipo di intervento	Fonte del dato	Frequenza di autocontrollo	Reporting (1)
Filtro a cartucce	Pulizia	Registro di manutenzione dei sistemi di abbattimento	Mensile	Si
Filtro a maniche	Pulizia	Registro di manutenzione dei sistemi di abbattimento	Mensile	Si
Scrubber ad acqua	Sostituzione dei prefiltri	Registro di manutenzione dei sistemi di abbattimento	Quindicinale	Si
	Scarico e riempimento dell'acqua	Registro di manutenzione dei sistemi di abbattimento	Mensile	Si
	Pulizia della vasca	Registro di manutenzione dei sistemi di abbattimento	Trimestrale	Si
Cella filtrante G4	Sostituzione dei filtri	Registro di manutenzione dei sistemi di abbattimento	Settimanale	Si
Filtro a tasche	Sostituzione dei filtri	Registro di manutenzione dei sistemi di abbattimento	Mensile	Si
Pompe	Ingrassaggio	Registro controlli / manutenzioni impianto di depurazione	Trimestrale	Si
Ponti raschianti	Rabbocco olio, ingrassaggio	Registro controlli / manutenzioni impianto di depurazione	Trimestrale	Si
Griglie Idrascreen	Rabbocco olio, regolazione lame	Registro controlli / manutenzioni impianto di depurazione	Trimestrale	Si
Sonde	Pulizia	Registro controlli / manutenzioni impianto di depurazione	Settimanale	Si
Compattatore	Ingrassaggio	Registro di manutenzione impianto di recupero-smaltimento rifiuti	Mensile	Si
Piazzali e condotte delle aree di gestione rifiuti	Pulizia	Registro di manutenzione impianto di recupero-smaltimento rifiuti	Annuale	Si
Disoleazione e sedimentazione piazzale area Rio	Controllo ed eventuale pulizia	Registro di manutenzione	Semestrale	Si
Disoleazione e sedimentazione parcheggio mezzi pesanti	Controllo ed eventuale pulizia	Registro di manutenzione	Semestrale	Si

NOTA: (1) Solo dati anomali riscontrati (controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità o eventi straordinari).

Tabella 2.1.3 - Sistemi di trattamento dei fumi: controllo del processo

Punto di emissione	Sistema di abbattimento	Parametri di controllo del processo di abbattimento	Frequenza di autocontrollo	Reporting (1)
EPB27	Filtro a cartucce	Verifica visiva ed eventuale pulizia	Mensile	Si
EPB37	Filtro a maniche	Verifica visiva ed eventuale pulizia	Mensile	Si
		Sostituzione delle maniche	All'occorrenza	Si
EBE2	Scrubber ad acqua	Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei prefiltri	Quindicinale	Si
EBE4	Filtro a maniche	Verifica visiva ed eventuale pulizia	Annuale	Si
		Sostituzione delle maniche	All'occorrenza	Si
EBE11	Filtro a cartucce	Verifica visiva ed eventuale pulizia	Mensile	Si
EBE12	Scrubber ad acqua	Verifica generale di funzionamento, scarico e riempimento dell'acqua	Mensile	Si
		Pulizia della vasca	Trimestrale	Si
EBE13	Scrubber ad acqua	Verifica generale di funzionamento	Mensile	Si
E2-311	Cella filtrante G4	Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri	Settimanale	Si
E2-313	Cella filtrante G4	Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri	Settimanale	Si
E2-314	Cella filtrante G4	Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri	Settimanale	Si
E2-317	Cella filtrante G4	Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri	Settimanale	Si
E2-318	Cella filtrante G4	Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri	Settimanale	Si
E2-319	Cella filtrante G4	Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri	Settimanale	Si
EME14	Cella filtrante G4	Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri	Settimanale	Si
EME22	Cella filtrante G4	Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri	Settimanale	Si
EME27	Cella filtrante G4	Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri	Settimanale	Si
EME32	Cella filtrante G4	Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri	Settimanale	Si
E667	Cella filtrante G4	Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri	Settimanale	Si
E6624	Cella filtrante G4	Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri	Settimanale	Si
ERIO1	Cella filtrante G4	Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri	Settimanale	Si
ERIO4	Cella filtrante G4	Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri	Settimanale	Si
ERIO11	Cella filtrante G4	Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri	Settimanale	Si
ERIO12	Cella filtrante G4	Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri	Settimanale	Si
ERIO16	Cella filtrante G4	Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri	Settimanale	Si
ECP1	Filtro a maniche	Verifica visiva ed eventuale pulizia	Mensile	Si
		Sostituzione delle maniche	All'occorrenza	Si
EOf2	Filtro a tasche	Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri	Mensile	Si
EOf3	Filtro a tasche	Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri	Mensile	Si

NOTA: (1) Solo dati anomali riscontrati (controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità o eventi straordinari).

Tabella 2.1.4 - Sistemi di depurazione: controllo del processo

Punto di emissione	Sistema di trattamento (stadio di trattamento)	Parametri di controllo del processo di trattamento	UM	Fonte del dato	Frequenza di autocontrollo	Reporting (1)
S1: impianto di depurazione	Equalizzatore: n. 2 linee di alimentazione trattamento biologico	N. 2 misuratori di portata in uscita (ingresso alle 2 vasche di ossidazione), somma	m ³ /h m ³	PLC	In continuo	Si
S1: impianto di depurazione	Condotta rifiuti liquidi EER 19.12.12 prodotti dalle operazioni di recupero	Misuratore di portata	m ³ /h m ³	PLC	In continuo	Si
S1: impianto di depurazione	Equalizzatore	Misuratore di livello	m ³	PLC	In continuo	No
S1: impianto di depurazione	Equalizzatore	Sonda: pH	-	PLC	In continuo	No
S1: impianto di depurazione	Equalizzatore	Sonda: Temperatura	Gradi C	PLC	In continuo	No
S1: impianto di depurazione	Equalizzatore	Autocampionatore	Funzionamento	Autocampionatore	In continuo	No
S1: impianto di depurazione	Equalizzatore	Sonda: Conducibilità	μS/cm	PLC	In continuo	No
S1: impianto di depurazione	Vasche di ossidazione	Sonda: Ossigeno disciolto	mg/lit	PLC	In continuo	No
S1: impianto di depurazione	Vasche di ossidazione	Sonda: Conducibilità	μS/cm	PLC	In continuo	No
S1: impianto di depurazione	Vasche di ossidazione	Sonda: Azoto ammoniacale	mg/lit	PLC	In continuo	No
S1: impianto di depurazione	Vasche di ossidazione	Sonda: Temperatura	Gradi C	PLC	In continuo	No
S1: impianto di depurazione	Vasche di ossidazione	Sonda: pH	-	PLC	In continuo	No

Punto di emissione	Sistema di trattamento (stadio di trattamento)	Parametri di controllo del processo di trattamento	UM	Fonte del dato	Frequenza di autocontrollo	Reporting (1)
S1: impianto di depurazione	Vasche di ossidazione - ricircolo fanghi	Misuratore di portata	m ³ /h m ³	PLC	In continuo	No
S1: impianto di depurazione	Linea di alimentazione sezione di flottazione	Misuratore di portata	m ³ /h m ³	PLC	In continuo	No
S1: impianto di depurazione	Unità di ozonizzazione	Misuratore di portata	m ³ /h m ³	PLC	In continuo	No
S1: impianto di depurazione	Unità di dosaggio reagenti	Misuratore di portata delle quantità di reagenti	m ³ /h lt/h m ³ lt	PLC	In continuo	No
S1: impianto di depurazione	Linea di stabilizzazione fanghi	Sonda: Ossigeno disciolto	mg/lt	PLC	In continuo	No
S1: impianto di depurazione	Linea di stabilizzazione fanghi	Sonda: Temperatura	Gradi C	PLC	In continuo	No
S1: uscita impianto di depurazione	Acque di scarico S1	Misuratore di portata	lt/s	PLC	In continuo	No
S1: uscita impianto di depurazione	Acque di scarico S1	Sonda: pH	-	PLC	In continuo	No
S1: uscita impianto di depurazione	Acque di scarico S1	Sonda: Conducibilità	μS/cm	PLC	In continuo	No
S1: uscita impianto di depurazione	Acque di scarico S1	Sonda: Torbidità	NTU	PLC	In continuo	No
S1: uscita impianto di depurazione	Acque di scarico S1	Autocampionatore autosvuotante refrigerato	Funzionamento	Autocampionatore	In continuo	No
Confluenza acque di depurazione con acque bianche di processo, dopo S2 e prima di S3	Acque di scarico S1+S2	Sonda: Portata	lt/s	Gestionale aziendale	In continuo	No
Confluenza acque di depurazione con acque bianche di processo, dopo S2 e prima di S3	Acque di scarico S1+S2	Sonda: pH	-	Gestionale aziendale	In continuo	No
Confluenza acque di depurazione con acque bianche di processo, dopo S2 e prima di S3	Acque di scarico S1+S2	Sonda: Conducibilità	μS/cm	Gestionale aziendale	In continuo	No
S1: impianto di depurazione	Equalizzatore	Analisi chimiche: Conducibilità	μS/cm	Laboratorio interno	Giornaliero (Lun-Ven)	No
S1: impianto di depurazione	Equalizzatore	Analisi chimiche: pH	-	Laboratorio interno	Giornaliero (Lun-Ven)	No
S1: impianto di depurazione	Equalizzatore	Analisi chimiche: Torbidità	NTU	Laboratorio interno	Giornaliero (Lun-Ven)	No
S1: impianto di depurazione	Equalizzatore	Analisi chimiche: COD	mg/lt	Laboratorio interno	Giornaliero (Lun-Ven)	No
S1: impianto di depurazione	Equalizzatore	Analisi chimiche: Azoto ammoniacale	mg/lt	Laboratorio interno	Giornaliero (Lun-Ven)	No
S1: impianto di depurazione	Equalizzatore	Analisi chimiche: Fosfati	mg/lt	Laboratorio interno	Giornaliero (Lun-Ven)	No
S1: impianto di depurazione	Equalizzatore	Analisi chimiche: Fosforo totale	mg/lt	Laboratorio interno	Giornaliero (Lun-Ven)	No
S1: impianto di depurazione	Vasche di ossidazione	Analisi chimiche: Solidi sedimentabili	ml/lt	Laboratorio interno	Giornaliero (Lun-Ven)	No
S1: impianto di depurazione	Vasche di ossidazione	Analisi chimiche: Controllo visivo a microscopio	-	Laboratorio interno	Giornaliero (Lun-Ven)	No
S1: impianto di depurazione	Vasche di ossidazione	Analisi chimiche: Secco a 105 gradi	gr/lt	Laboratorio interno	Giornaliero (Lun-Ven)	No
S1: impianto di depurazione	Vasche di ossidazione	Analisi chimiche: Secco a 600 gradi	gr/lt	Laboratorio interno	Semestrale	No
S1: impianto di depurazione	Vasche di ossidazione	Analisi chimiche: Ossigeno disciolto	mg/lt	Laboratorio interno	2 volte al giorno (Lun-Ven)	No

Punto di emissione	Sistema di trattamento (stadio di trattamento)	Parametri di controllo del processo di trattamento	UM	Fonte del dato	Frequenza di autocontrollo	Reporting (1)
S1: impianto di depurazione	Vasca di sedimentazione	Misuratore di livello dei fanghi	cm	Laboratorio interno	2 volte al giorno (Lun-Ven)	No
S1: impianto di depurazione	Vasca di sedimentazione	Analisi chimiche: Conducibilità	μS/cm	Laboratorio interno	Giornaliero (Lun-Ven)	No
S1: impianto di depurazione	Vasca di sedimentazione	Analisi chimiche: pH	-	Laboratorio interno	Giornaliero (Lun-Ven)	No
S1: impianto di depurazione	Vasca di sedimentazione	Analisi chimiche: Torbidità	NTU	Laboratorio interno	Giornaliero (Lun-Ven)	No
S1: impianto di depurazione	Vasca di sedimentazione	Analisi chimiche: COD	mg/lt	Laboratorio interno	Giornaliero (Lun-Ven)	No
S1: impianto di depurazione	Vasca di sedimentazione	Analisi chimiche: Azoto ammoniacale	mg/lt	Laboratorio interno	Giornaliero (Lun-Ven)	No
S1: impianto di depurazione	Vasca di sedimentazione	Analisi chimiche: Azoto totale	mg/lt	Laboratorio interno	Giornaliero (Lun-Ven)	No
S1: impianto di depurazione	Vasca di sedimentazione	Analisi chimiche: Fosfati	mg/lt	Laboratorio interno	Giornaliero (Lun-Ven)	No
S1: impianto di depurazione	Vasca di sedimentazione	Analisi chimiche: Fosforo totale	mg/lt	Laboratorio interno	Giornaliero (Lun-Ven)	No
S1: impianto di depurazione	Vasca di sedimentazione	Analisi chimiche: Ossigeno disciolto	mg/lt	Laboratorio interno	Giornaliero (Lun-Ven)	No
S1: impianto di depurazione	Dopo trattamenti terziari	Analisi chimiche: Conducibilità	μS/cm	Laboratorio interno	Giornaliero (Lun-Ven)	No
S1: impianto di depurazione	Dopo trattamenti terziari	Analisi chimiche: pH	-	Laboratorio interno	Giornaliero (Lun-Ven)	No
S1: impianto di depurazione	Dopo trattamenti terziari	Analisi chimiche: Torbidità	NTU	Laboratorio interno	Giornaliero (Lun-Ven)	No
S1: impianto di depurazione	Dopo trattamenti terziari	Analisi chimiche: COD	mg/lt	Laboratorio interno	Giornaliero (Lun-Ven)	No
S1: impianto di depurazione	Dopo trattamenti terziari	Analisi chimiche: Azoto ammoniacale	mg/lt	Laboratorio interno	Giornaliero (Lun-Ven)	No
S1: impianto di depurazione	Dopo trattamenti terziari	Analisi chimiche: Azoto nitroso	mg/lt	Laboratorio interno	Settimanale	No
S1: impianto di depurazione	Dopo trattamenti terziari	Analisi chimiche: Azoto totale	mg/lt	Laboratorio interno	Giornaliero (Lun-Ven)	No
S1: impianto di depurazione	Dopo trattamenti terziari	Analisi chimiche: Fosfati	mg/lt	Laboratorio interno	Giornaliero (Lun-Ven)	No
S1: impianto di depurazione	Dopo trattamenti terziari	Analisi chimiche: Fosforo totale	mg/lt	Laboratorio interno	Giornaliero (Lun-Ven)	No
S1: impianto di depurazione	Dopo trattamenti terziari	Analisi chimiche: Tensioattivi anionici	mg/lt	Laboratorio interno	2 volte alla settimana	No
S1: impianto di depurazione	Dopo trattamenti terziari	Analisi chimiche: Tensioattivi non ionici	mg/lt	Laboratorio interno	2 volte alla settimana	No

NOTA: (1) Solo dati anomali riscontrati (controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità o eventi straordinari).

Tabella 2.1.5 - Aree di stoccaggio (vasche, serbatoi, bacini di contenimento, etc.)

Descrizione	Parametri di controllo	Modalità di controllo	Fonte del dato	Frequenza di autocontrollo	Reporting (1)
Mantenimento dell'impermeabilità della pavimentazione	Assenza di fessurazioni o crepe profonde	Verifica	Operatore	Giornaliera	Si
Controllo visivo dell'integrità di vasche del depuratore, serbatoi, tubature e bacini di contenimento esposti	Assenza di fessurazioni, crepe e sversamenti	Verifica	Operatore	Giornaliera	Si
Percolamenti di liquidi per perdite o durante i travasi, le spillature e le movimentazioni	Assenza di sversamenti	Verifica	Operatore	Giornaliera	Si
Svuotamento, pulizia e controllo dell'integrità di vasche dell'impianto di depurazione	Assenza di fessurazioni, crepe e cedimenti	Verifica e pulizia manutentiva	Rapporto di lavoro	Annuale	Si
Prova di tenuta annuale della condotta proveniente dalla sede esterna Pepsi	Prova di tenuta	Prova di tenuta	Rapporto di lavoro	Annuale	Si

NOTA: (1) Solo dati anomali riscontrati (controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari).

2.2 ORGANIZZAZIONE

Sono di seguito riportate le professionalità e le responsabilità dei soggetti coinvolti nella stesura e attuazione del PMC e nella gestione dell'impianto.

Tabella 2.2.1 - Ruoli coinvolti nella stesura e attuazione del PMC e nella gestione dell'impianto

Figura	Professionalità	Responsabilità
Gestore / Estensore del PMC	<ul style="list-style-type: none"> Conoscenza degli obblighi giuridici e autorizzatori in materia ambientale 	<ul style="list-style-type: none"> Gestione dell'impianto con possesso di un potere determinante sull'esercizio Redazione e firma del documento
Responsabile dell'esecuzione del PMC	<ul style="list-style-type: none"> Esperienza in azienda Competenza di processo / ingegneristica / biologica / ambientale / chimica Conoscenza degli obblighi giuridici e autorizzatori in materia ambientale 	<ul style="list-style-type: none"> Verifica dei contenuti del documento in sede di applicazione Revisione delle parti inadeguate e/o inapplicabili del documento Presentazione delle versioni eventualmente modificate ed integrate del documento agli enti competenti Predisposizione delle relazioni tecniche periodiche e non tecniche Attuazione delle azioni (previste nel PMC) che spettano alla ditta
Addetti al PMC		<ul style="list-style-type: none"> Affiancamento al Responsabile dell'esecuzione del PMC nella fase di attuazione dello stesso
Referente della ditta per il PMC	<ul style="list-style-type: none"> Conoscenza degli obblighi giuridici e autorizzatori in materia ambientale 	<ul style="list-style-type: none"> Cura dei rapporti con gli altri soggetti (pubblici e privati) coinvolti nella predisposizione ed attuazione del PMC
Responsabile tecnico dell'impianto di gestione dei rifiuti	<ul style="list-style-type: none"> Conoscenza degli obblighi giuridici e autorizzatori in materia ambientale, in particolare sulla gestione rifiuti Esperienza maturata nello specifico settore 	<ul style="list-style-type: none"> Gestione dell'impianto di recupero e smaltimento dei rifiuti

I nominativi dei soggetti coinvolti nell'estensione e nell'esecuzione del PMC e nella gestione dell'impianto sono i seguenti.

Tabella 2.2.2 - Responsabili coinvolti nella stesura e attuazione del PMC e nella gestione dell'impianto

Figura	Nominativo / i
Gestore / Estensore del PMC	Procuratore in carica (attuale: Relmi Rizzato)
Responsabile dell'esecuzione del PMC	Procuratore in carica (attuale: Relmi Rizzato)
Addetti al PMC	Operatori
Referente della ditta per il PMC	Relmi Rizzato
Tecnico responsabile dell'impianto di gestione dei rifiuti	Massimo Manente

2.3 FORMAZIONE DEL PERSONALE

Per la prevenzione dei rischi dovuti a carenze formative sono pianificate, effettuate e registrate attività di informazione, formazione ed addestramento del personale impiegato nella gestione dell'impianto in accordo al Sistema di Gestione aziendale, in particolare in merito a:

- conoscenza/aggiornamento della normativa ambientale e delle prescrizioni autorizzatorie;
- conoscenza degli impatti dell'attività sull'ambiente;
- documento di valutazione dei rischi aziendali relativo agli operatori e addetti.

All'interno del Sistema è predisposto uno specifico "Piano di formazione" in cui sono stabiliti l'oggetto dell'attività formativa, le funzioni interessate, il periodo e le tempistiche previsti, le eventuali modalità organizzative e i docenti incaricati.

2.4 DOCUMENTAZIONE

Le modalità di controllo della documentazione amministrativa e degli obblighi da questa derivanti (da parte del soggetto "Responsabile dell'esecuzione del PMC") sono di seguito riportate.

Tabella 2.4.1 - Modalità di controllo della documentazione amministrativa e degli obblighi da questa derivanti

Documentazione	Attività di controllo
Elaborati di progetto	<ul style="list-style-type: none"> Disponibilità
Autorizzazioni ambientali rilasciate dalle Autorità competenti	<ul style="list-style-type: none"> Disponibilità Validità e necessità di rinnovo Rispondenza a situazione riscontrata Rispetto del quadro prescrittivo
Certificati di collaudo	<ul style="list-style-type: none"> Disponibilità
Certificati delle prove eseguite	<ul style="list-style-type: none"> Disponibilità Correttezza e rispetto dei valori limite
Registri di carico/scarico	<ul style="list-style-type: none"> Disponibilità Corretta compilazione
Formulari di identificazione del rifiuto	<ul style="list-style-type: none"> Disponibilità Corretta compilazione
Autorizzazioni trasportatori / destinatari rifiuti	<ul style="list-style-type: none"> Validità autorizzazioni dei trasportatori dei rifiuti Validità autorizzazioni dei destinatari dei rifiuti
Registri controlli / manutenzioni	<ul style="list-style-type: none"> Disponibilità Corretta compilazione
Documentazione relativa al corretto pagamento delle fidejussioni	<ul style="list-style-type: none"> Disponibilità
Altre registrazioni delle attività di monitoraggio e controllo eseguite	<ul style="list-style-type: none"> Disponibilità Corretta compilazione
Documenti del Sistema di Gestione (SG)	<ul style="list-style-type: none"> Disponibilità Aggiornamento Corretta compilazione

Tabella 2.4.2 - Riepilogo dei principali documenti di gestione

Area tematica	Principali documenti del Sistema di Gestione	Aspetti disciplinati
1. Aspetti generali		
Organizzazione	<ul style="list-style-type: none"> Organigramma Mansionario 	<ul style="list-style-type: none"> Identificazione delle responsabilità, dei ruoli e delle autorità Organigramma e identificazione del ruolo dei lavoratori con i nominativi cui fare riferimento
Formazione del personale	<ul style="list-style-type: none"> Procedura formazione Piano di formazione Registrazione dell'attività di formazione Documento di Valutazione dei Rischi 	<ul style="list-style-type: none"> Corsi di aggiornamento e addestramento del personale Conoscenza/aggiornamento della normativa ambientale Conoscenza degli impatti dell'attività sull'ambiente Documento di valutazione dei rischi aziendali relativo agli operatori e addetti
Documentazione	<ul style="list-style-type: none"> Procedura documentazione 	<ul style="list-style-type: none"> Predisposizione di documenti di gestione interna dell'impianto Predisposizione di registri di manutenzione Relazioni periodiche sui dati di autocontrollo
Comunicazione	<ul style="list-style-type: none"> Procedura comunicazioni 	<ul style="list-style-type: none"> Comunicazione interna: riunioni periodiche Comunicazione esterna: rapporti annuali, sito internet Comunicazione dati all'autorità competente: accesso ai dati
Aspetti ambientali	<ul style="list-style-type: none"> Procedure di gestione degli aspetti ambientali Procedura sorveglianza e misurazione degli aspetti ambientali Registri gestione degli aspetti ambientali Manutenzioni degli strumenti di misura PMC 	<ul style="list-style-type: none"> Individuazione e valutazione degli aspetti ambientali Predisposizione di procedure e piani di monitoraggio per le matrici ambientali Criteri operativi per monitoraggio delle matrici ambientali Modalità operative nel caso di superamento dei livelli di guardia, qualora presenti Sorveglianza e taratura strumenti
Emergenze	<ul style="list-style-type: none"> Procedura Gestione delle emergenze Piano di emergenza 	<ul style="list-style-type: none"> Predisposizione di piani per individuare le potenziali fonti di emergenza e rischio Procedure per la risposta ad eventi di emergenza Procedure per la valutazione del post-incidente e attuazione di azioni correttive Presenza e manutenzione di dispositivi di allarme, di blocco automatico del processo e dei relativi software

Area tematica	Principali documenti del Sistema di Gestione	Aspetti disciplinati
2. Aspetti specifici		
Percolamenti di liquidi per perdite o durante i travasi, le spillature e le movimentazioni	<ul style="list-style-type: none"> Procedura Gestione delle emergenze Piano di emergenza Registri di manutenzione 	<ul style="list-style-type: none"> Locali e dotazioni impiantistiche idonee e loro manutenzione Pendenze, caditoie, cordolature, vasche di raccolta di adeguate capacità Aree dedicate ai travasi Bacini di contenimento Gestione degli sversamenti Modalità di raccolta e trattamento acque meteoriche Rifiuti maleodoranti o contenenti SOV in contenitori sigillati Etichettatura delle sostanze pericolose Pulizia e verifica dell'integrità dei piazzali
Emissioni diffuse di sostanze organiche, odori e polveri	<ul style="list-style-type: none"> Procedure di gestione degli aspetti ambientali 	<ul style="list-style-type: none"> Rifiuti maleodoranti o contenenti SOV in contenitori sigillati Sistemi di nebulizzazione deodorizzante
Gestione dei flussi di rifiuti	<ul style="list-style-type: none"> Elenco EER autorizzato Planimetria autorizzata Procedura "Gestione impianto recupero-smaltimento rifiuti" PMC 	<ul style="list-style-type: none"> Elenco EER, aree autorizzate, aree di deposito temporaneo, operazioni predefinite Procedure e modalità di tracciabilità
Tracciabilità del rifiuto all'interno dell'impianto	<ul style="list-style-type: none"> Procedura "Gestione impianto recupero-smaltimento rifiuti" Registro di carico e scarico 	<ul style="list-style-type: none"> Elenco EER, aree autorizzate, operazioni predefinite Procedure e modalità di tracciabilità
Miscelazione dei rifiuti	<ul style="list-style-type: none"> Procedura "Gestione impianto recupero-smaltimento rifiuti" 	<ul style="list-style-type: none"> Area di deposito temporaneo rifiuti differenziati; Aree di stoccaggio rifiuti autorizzate Misure di sicurezza per rischi di contatto tra rifiuti incompatibili che diano reazioni tra loro durante la normale gestione o in presenza di anomalie prevedibili
Rischio incendio in fase triturazione	<ul style="list-style-type: none"> Procedura Gestione delle emergenze Piano di emergenza Procedura "Gestione delle NC" 	<ul style="list-style-type: none"> Gestione dell'emergenza in caso di incendio
Manutenzione e sorveglianza	<ul style="list-style-type: none"> Registri di manutenzione 	<ul style="list-style-type: none"> Interventi di manutenzione sugli impianti di abbattimento delle emissioni in atmosfera Interventi di manutenzione dell'impianto di depurazione Altri interventi di manutenzione significativi

2.5 COMUNICAZIONE

I principali dati di funzionamento e i risultati delle campagne di monitoraggio sono desumibili:

- in base a quanto riportato al punto 4, lettera m) dell'allegato B alla D.G.R.V. 242/2010: dai rapporti tecnici periodici redatti dal Responsabile dell'esecuzione del PMC, contenenti:
 - gli esiti delle verifiche sulla corretta esecuzione del PMC;
 - la dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà (resa ai sensi del D.P.R. n. 445 del 28/12/2000) che attesti la veridicità dei contenuti e delle dichiarazioni riportate nei documenti presentati;
- secondo quanto previsto dal D.Lgs. 152/2006, art. 29-decies, comma 2: dal report annuale contenente le informazioni e i dati ottenuti dal monitoraggio svolto dall'azienda durante l'anno, opportunamente registrati e/o conservati dall'azienda.

L'accesso ai dati di funzionamento e ai risultati delle campagne di monitoraggio è possibile con esclusivo riferimento alle relazioni non tecniche periodiche e sintetiche, di cui il gestore deve assicurare:

- i contenuti minimi;
- la facile consultazione;
- l'adeguatezza di foto e grafici esplicativi del funzionamento dell'impianto;
- la reperibilità presso la sede dell'installazione;
- l'aggiornamento almeno annuale.

Sono di seguito riassunte le modalità di comunicazione e divulgazione dei dati.

Tabella 2.5.1 - Modalità di comunicazione e divulgazione dei dati

Documento	Periodicità minima	Resp. redazione / trasmissione	Destinatari della trasmissione	Luogo archiviazione
Verifica della corretta esecuzione del PMC / Rapporti tecnici periodici	Semestrale	Redazione: Responsabile dell'esecuzione del PMC Trasmissione: /	- /	- Installazione
Report annuale dei relativi ai controlli delle emissioni	Annuale (entro il 30/04)	Redazione: Gestore Trasmissione: Gestore	- Regione Veneto - Città Metropolitana di Venezia - ARPAV - D.to Venezia - Comune di Scorzè	- Sede legale gestore

2.6 ASPETTI AMBIENTALI

Le attività di monitoraggio e controllo sono condotte sulle seguenti matrici ambientali:

- materie prime, additivi, sottoprodotti;
- risorse idriche, risorse energetiche e combustibili;
- emissioni in atmosfera;
- scarichi idrici;
- rifiuti prodotti;
- rifiuti sottoposti a operazioni di recupero e smaltimento;
- suolo e sottosuolo;
- clima acustico.

Rifiuti

Le modalità di conferimento dei rifiuti destinati all'impianto di recupero sono descritte di seguito:

- Unità commerciali predefinite

Resi da clienti: EER 020704 materiali imballati in pallet e provenienti da clienti. Sono costituiti da unità commerciali predefinite (PET o lattine aventi diversi volumi) che sono state valutate dall'Assicurazione Qualità non idonee alla commercializzazione.

I resi raggiungono lo stabilimento tramite automezzi con documento di trasporto in quanto non identificati come rifiuti, la ditta ha facoltà di destinare ad altri usi tali bevande rese. In un secondo momento l'Assicurazione Qualità può destinare i resi al trattamento di recupero e pertanto sono conferiti all'area di stoccaggio tramite carrelli elevatori.

Prodotto finito in azienda: EER 020704 in unità commerciali predefinite in più tipologie di confezioni (PET o lattine aventi diversi volumi) imballate in pallet e facilmente rintracciabili attraverso le etichette di prodotto, valutate dall'Assicurazione Qualità non idonee alla commercializzazione.

- Rifiuti dalla produzione costituiti da scarti di produzione sciolti: EER 020704 (PET o lattine aventi diversi volumi), depositati su appositi contenitori, provenienti dai reparti produttivi e conferiti all'area di stoccaggio utilizzando dei carrelli elevatori.

Il rifiuto classificato con EER 020704 unità commerciali predefinite non viene considerato come tale fino a che l'Assicurazione Qualità della ditta non effettua le valutazioni tecnico-qualitative sulla base della politica della qualità aziendale o della sicurezza alimentare al fine di valutare la destinazione e l'utilizzo migliore dello stesso.

In ogni caso, il superamento del periodo preferibile di consumo non necessariamente comporta il decadimento biologico della bevanda (con compromissione della consumabilità del prodotto) ma solo una perdita delle proprietà specifiche.

L'accettazione dei rifiuti conferiti all'impianto di recupero avviene con le seguenti modalità:

- il peso e le caratteristiche del rifiuto EER 020704 costituito da unità commerciali predefinite sono identificati utilizzando un lettore ottico e verificando la documentazione;
- le quantità di tutti gli altri rifiuti sono stabilite in base ai volumi e al peso effettivo in uscita all'impianto di recupero sottraendone il quantitativo delle unità commerciali predefinite per il rifiuto 020704 e garantendo che tutte le operazioni di annotazione nel registro di carico/scarico vengano effettuate secondo quanto stabilito dalla normativa vigente;
- controllo del registro di carico e scarico e verifica del rispetto dei quantitativi.

I rifiuti sopra elencati sono prelevati con un carrello elevatore dalle aree di deposito e scaricati nel nastro trasportatore che li invia all'impianto di compattazione.

L'area dove avviene il trattamento è un'area impermeabilizzata. Il deposito dei rifiuti è opportunamente identificato e tutti i rifiuti codificati con EER 020704 sono sigillati, per cui si previene il dilavamento degli stessi e il deposito non è provvisto di tettoia.

I rifiuti hanno le stesse caratteristiche dei prodotti finiti commercializzabili.

I rifiuti liquidi prodotti dall'impianto di recupero sono conferiti all'impianto di smaltimento e depurazione (EER 191212) mediante canaletta grigliata in acciaio inox e linea interrata in PVC. È prevista anche la possibilità, se necessario, di effettuare un deposito preliminare D15 preventivo al trattamento in una apposita vasca di accumulo. I rifiuti liquidi prodotti dalle operazioni di recupero sono classificati con codice EER 191212 e sono caricati nel registro di carico/scarico quantificandone la quantità grazie a dei contatori posti nella linea di convogliamento all'impianto di smaltimento e depurazione.

Nelle fasi di movimentazione e/o stoccaggio non sono presenti emissioni diffuse e di polveri in quanto trattasi di liquidi contenuti in imballi inerti o liquidi trasferiti all'impianto tramite condotta.

Il controllo operativo dell'impianto è svolto conformemente alla procedura "Gestione impianto recupero-smaltimento rifiuti" del Sistema di Gestione.

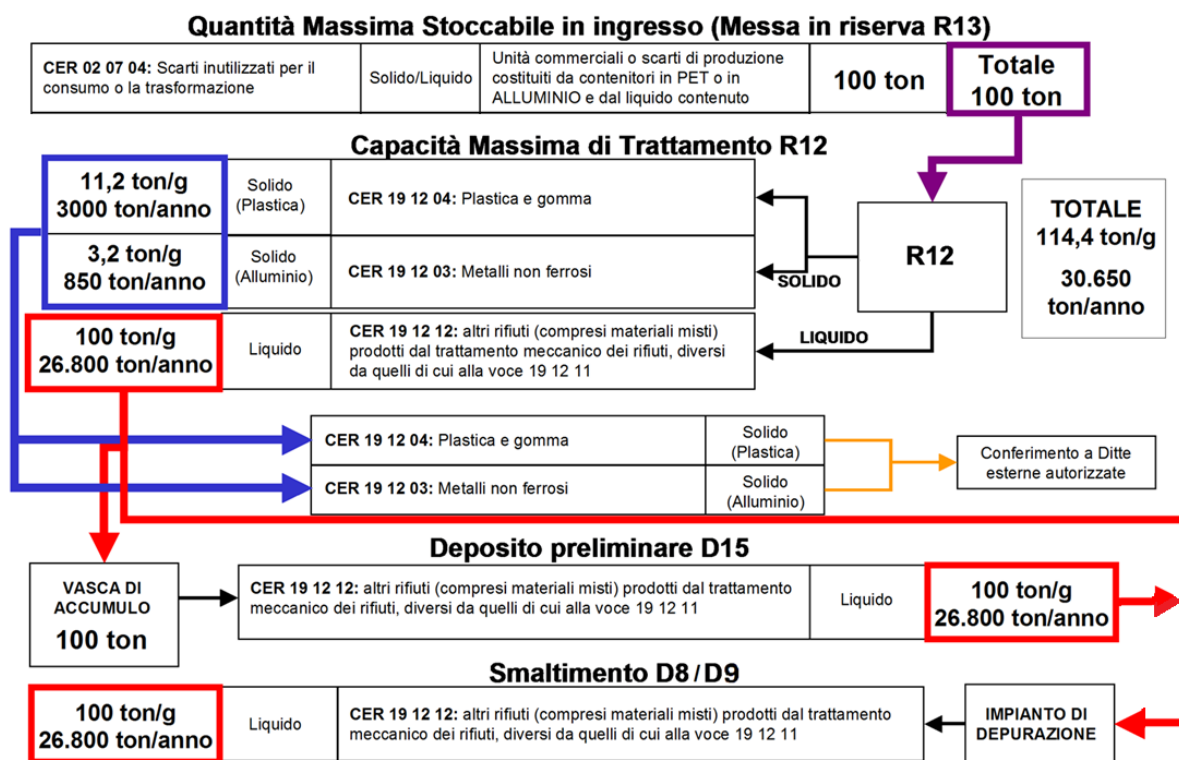


Figura 2.5.1 - Schema di flusso generale

Altri aspetti ambientali

I principali controlli relativi alle altre matrici ambientali possono essere riassunti come di seguito riportato.

Tabella 2.6.1 - Sintesi delle attività di controllo delle matrici ambientali

Matrice	Modalità di controllo
Consumo di materie prime	– Registrazione e monitoraggio dei consumi delle materie prime
Consumo di risorse	– Registrazione e monitoraggio dei consumi di risorse – Sorveglianza, misurazione e risparmio
Emissioni in atmosfera	– Manutenzione degli impianti di abbattimento – Verifica analitica – Contenimento delle emissioni diffuse (odori da linea fanghi) con nebulizzatori
Scarichi idrici	– Definizione delle modalità operative di funzionamento dell'impianto – Monitoraggio gestionale ed analitico del corretto funzionamento meccanico, chimico, fisico e biologico dell'impianto di recupero, smaltimento e depurazione – Effettuazione di analisi per la gestione dell'impianto – Verifica analitica allo scarico – Manutenzione dell'impianto
Suolo e sottosuolo	– Interventi, apprestamenti e procedure per la prevenzione dell'inquinamento
Emissioni acustiche	– Valutazione di impatto acustico – Interventi di miglioramento

La verifica della corretta esecuzione del PMC (da parte del soggetto "Responsabile dell'esecuzione del PMC" o suo delegato) consiste nell'effettuazione delle seguenti attività:

- analisi dei controlli effettuati dall'azienda, in base a quanto pianificato nel PMC e in funzione di esigenze o necessità specifiche, mediante presa visione:
 - degli strumenti di registrazione utilizzati (registri, moduli, etc.);
 - dei rapporti di prova relativi ad accertamenti analitici effettuati, al fine di verificare la conformità degli stessi ai limiti prescritti;
 - dei documenti previsti per legge (registri di carico/scarico, formulari di identificazione, etc.), allo scopo di verificarne la corretta tenuta;
- sopralluogo periodico in impianto al fine di verificare le modalità di gestione operativa.

2.7 EMERGENZE

I principali rischi per l'ambiente e per la popolazione causati da difetti di natura gestionale in condizioni "normali" sono costituiti da:

- difetti organizzativi;
- carenze formative;
- carenze documentali;
- difetti di comunicazione;
- carenze nella definizione e successiva esecuzione delle attività di controllo;
- carenze nella definizione e successiva esecuzione delle attività di manutenzione;
- carenze operative.

Sono di seguito elencati i documenti del Sistema di Gestione per la prevenzione e il controllo dei rischi per l'ambiente e per la popolazione causati da difetti di natura gestionale in condizioni "normali".

Tabella 2.7.1 - Modalità di prevenzione e gestione dei rischi per l'ambiente e per la popolazione causati da difetti di natura gestionale in condizioni "normali"

Rischio	Modalità di prevenzione	Modalità di gestione
Difetti organizzativi	– Redazione di organigrammi e mansionari dei lavoratori coinvolti nella gestione dell'impianto	– Sistema di Gestione
Carenze formative	– Definizione competenze minime dei lavoratori coinvolti – Analisi del possesso delle competenze minime da parte dei lavoratori coinvolti – Definizione di programmi di formazione per l'acquisizione delle competenze non possedute – Effettuazione interventi formativi programmati	– Sistema di Gestione, in particolare formazione
Carenze documentali	– Predisposizione di documenti di gestione interna dell'impianto – Predisposizioni di registri di manutenzione	– Sistema di Gestione, registri
Difetti di comunicazione	– Definizione delle modalità di comunicazione tra lavoratori coinvolti nella gestione	– Sistema di Gestione
Carenze nella definizione e successiva esecuzione delle attività di controllo	– Predisposizioni piani di monitoraggio per le matrici ambientali interessate dall'attività	– Dettaglio delle attività di monitoraggio e controllo
Carenze nella definizione e successiva esecuzione delle attività di manutenzione	– Definizione programmi di manutenzione (per attrezzature e strumenti di misura) – Effettuazione interventi di manutenzione programmati – Definizione modalità di gestione manutenzioni "su guasto"	– Dettaglio delle attività di monitoraggio e controllo, Sistema di Gestione, registri
Carenze operative	– Redazione di procedure di lavoro e relativa formazione del personale	– Sistema di Gestione

Le procedure del Sistema di gestione sono a disposizione presso l'installazione.

Per la gestione delle emergenze è presente un "Piano di emergenza" redatto ai sensi della normativa sulla Prevenzione Incendi, della normativa sulla salute e sicurezza, dell'art. 22 della L.R. 3/2000, della D.G.R.V. 26 settembre 2006 n. 2966, della D.G.R.V. 9 febbraio 2010 n. 242 e dell'art. 26-bis del decreto-legge 4 ottobre 2018, n. 113 convertito in legge 1° dicembre 2018, n. 132, che contiene:

- l'individuazione degli eventuali rischi dai quali potrebbero derivare incidenti gravi con effetti all'interno dell'area dell'impianto e/o nelle zone esterne limitrofe all'insediamento;
- le procedure di carattere operativo da adottarsi per prevenire gli incidenti e, qualora essi si manifestino, per circoscriverne il raggio di ricaduta mitigandone, il più possibile, gli effetti;
- le modalità di allarme, di richiesta di soccorso e di allertamento delle autorità competenti;
- il nominativo e le funzioni operative delle persone autorizzate ad attivare le procedure di emergenza e il nominativo e la funzione operativa del coordinatore delle operazioni di soccorso;
- le modalità e le figure responsabili dell'informazione, della formazione e dell'aggiornamento delle persone autorizzate ad attivare le procedure di emergenza;
- le modalità e le figure responsabili della conservazione del documento presso l'impianto tali da garantirne l'accessibilità a tutti gli interessati, con particolare riferimento a chi è incaricato di intervenire, e l'ispezionabilità da parte delle autorità di controllo;
- le modalità per la verifica periodica e, laddove necessario, opportuna modifica da parte dell'estensore.

I principali rischi per l'ambiente e per la popolazione causati da difetti di natura impiantistico-strutturale e/o gestionale in condizioni "di emergenza" dell'installazione riguardano:

- la contaminazione per effetto di perdite accidentali di prodotti chimici;
- incendio.

3. INDICATORI DI PRESTAZIONE

Tabella 3.1 - Monitoraggio degli indicatori di performance

Indicatore e descrizione	Modalità di calcolo	UM	Frequenza di monitoraggio	Reporting
BAT 33, tab. 23 - Livello indicativo di prestazione per il consumo specifico di energia elettrica (1)	MWh totali di energia elettrica consumata (1) / hl di bevande prodotte	MWh/hl	Annuale	Si
BAT 33, tab. 24 - Livello indicativo di prestazione per lo scarico di acque reflue specifiche (1)	m ³ totali di acqua scaricata (1) / hl di bevande prodotte	m ³ /hl	Annuale	Si
Livello indicativo di prestazione per la produzione di rifiuti	Kg di rifiuti prodotti e destinati a terzi / m ³ di prodotti imbottigliati (acqua + bevande)	Kg/ m ³	Annuale	Si
Resa % del processo di depurazione	100 - (media mensile COD in uscita da S1 / media mensile COD in ingresso all'impianto di depurazione x 100)	%	Annuale	Si

NOTA **(1)** Dato che la produzione è composta sia da bevande che da acqua minerale, il dato si intende quello riconducibile alla produzione di bevande, ossia proporzionato in percentuale ai relativi quantitativi di bevande prodotti.