

**Addendum C.1.2 Consumo di materie prime della sola parte nuova di impianto (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase H	Frase P	Classe di pericolosità	Consumo annuo [t/a]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Carbonato di sodio	Chimica Fedeli	M.P. grezza	Fusione 1.2.1	Solido	497-19-8	Sodio carbonato	>99%	H319	P264 P280 P305+P351+P338 P337+P313		7.350
Carbonato di calcio	Mineraria Sacilese	M. P. grezza	Fusione 1.2.1	Solido	471-34-1	Calcio carbonato	>99%	-	-		185
Dolomite	Granulati Zandobbio	M. P. grezza	Fusione 1.2.1	Solido	7631-86-9	Silice SiO <sub>2</sub>	0,3%	-	-		6.400
					-	Ferro triossido FeO <sub>3</sub>	0,02 %				
					471-34-1	Calcio carbonato CaCO <sub>3</sub>	55,61 %				
					546-93-0	Magnesio carbonato MgCO <sub>3</sub>	44,2 %				
Loppa d'altoforno	Minerali industriali	M. P. secondaria esterna	Fusione 1.2.1	Solido	65996-69-2	Allumino silicato di calcio e magnesio	99%	-	-		740
					14808-60-7	Silice libera cristallina	1%	H372	P260 P285 P501		

**Addendum C.1.2 Consumo di materie prime della sola parte nuova di impianto (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase H	Frase P	Classe di pericolosità	Consumo annuo [t/a]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Rottame vetro acquistato	La Roveco	M. P. secondaria esterna	Fusione 1.2.1	Solido	-	-	-	-	-		50.000
Rottame produzione riciclato	-	M. P. secondaria interna	Fusione 1.2.1	Solido	-	-	-	-	-		16.200
Solfato di sodio	Lenzing	M. P. secondaria esterna	Fusione 1.2.1	Solido	7757-82-6	Sodio solfato	>99%	-	-		9
Sabbia silicea/Sabbia per colorato	Sarda Silicati	M.P. grezza	Fusione 1.2.1	Solido	14808-60-7	Quarzo alfa	>90%	H372	P260 P285 P501		27.000
Carbone	Muco Mucher & Enstipp	M. P. secondaria esterna	Fusione 1.2.1	Solido	65996-77-2	Coke	>99%	-	-		212
Sabbia di vetro	-	M. P. secondaria interna	Fusione 1.2.1	Solido	-	-	-	-	-		7.000
Ossido di ferro	Veneta mineraria	M. P. secondaria interna	Fusione 1.2.1	Solido	1309-37-1	Ferrox ES98	>99%	-	-		870

**Addendum C.1.2 Consumo di materie prime della sola parte nuova di impianto (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase H	Frase P	Classe di pericolosità	Consumo annuo [t/a]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Stagno tricloruro monobutile	Boemi Chemicals	Materia ausiliaria	Trattamento superficiale (trattamento a caldo) 1.3.2	Liquido	1118-46-3	n-butyltin trichloride	98-100	H314	-		4.900
	Alcan International							H335			
	CellMark Chemicals							H400 H410			