



INTERVENTI MIGLIORATIVI DI IGIENE E SICUREZZA SUL LAVORO RELATIVI ALLA REALIZZAZIONE DEL FORNO DENOMINATO "1 BIS" DELLA ZIGNAGO VETRO

Fossalta di Portogruaro, 07/11/2017

Nella realizzazione del nuovo forno della Zignago Vetro denominato "Forno 1 Bis" [codice pratica Suap 00717800247-06072017-1328; protocollo REP_PROV_VE/VE-SUPRO/0129381 del 14/07/2017], verranno attuati notevoli miglioramenti nel campo della igiene e sicurezza sul lavoro. Gli interventi sono stati definiti con lo scopo di minimizzare il rischio residuo presente negli attuali impianti così come individuati nel documento di valutazione del rischio aziendale. Le soluzioni migliorative integrano gli accorgimenti validi già adottati negli attuali impianti che vengono quindi riproposti anche in quello nuovo.

Segue una indicazione delle principali misure che verranno adottate suddivise per tipologia di rischio.

LUOGHI DI LAVORO

Il layout dei nuovi impianti è stato definito ponendo al centro l'ergonomia del lavoratore. In particolare le principali migliorie introdotte rispetto agli attuali impianti sono state:

- Le dimensioni degli edifici saranno adeguati agli impianti che vi saranno installati, garantendo adeguati spazi accessori per il deposito di materiali, attrezzature ed il percorso dei mezzi.
- Le macchine formatrici IS saranno installate senza pedane rialzate; questo eviterà all'operatore di salire e scendere dalla pedana stessa riducendo sia lo sforzo e sia il rischio di scivolamento e caduta.
- Tra le macchine formatrici IS, verrà installata una cabina insonorizzata e climatizzata da dove gli operatori del reparto potranno controllare il corretto funzionamento degli impianti. Tale soluzione permette di minimizzare l'esposizione al rumore e di migliorare le condizioni microclimatiche cui sono esposti gli operatori.
- Le linee di imballo avranno uno sviluppo rettilineo permettendo un più semplice accesso per la conduzione della linea stessa da parte dell'operatore. Inoltre i sovrappassi che saranno realizzati per scavalcare la linea avranno una inclinazione tale da minimizzare il rischio di scivolamento.
- La disposizione degli edifici (area produttiva, magazzini officine, spogliatoi) sono stati definiti con lo scopo di ridurre le interferenze tra i mezzi in movimento e i pedoni.
- I nuovi servizi che saranno realizzati (spogliatoi, mensa) sono stati progettati per migliorare il benessere sociale degli operatori (area relax, ecc.).

IMPIANTI E APPARECCHIATURE ELETTRICHE

- Per ridurre il rischio di avvii accidentali degli impianti, tutti i motori (ove possibili), saranno localmente dotati di sezionatori o di prese dotati di spina interbloccata.

ATTREZZATURE DI LAVORO

Tutte le attrezzature inserite nell'impianto saranno dotate dei migliori requisiti di sicurezza disponibili sul mercato. Tra le principali migliorie:

- Le macchine formatrici avranno un sistema di segnalazione più evidente che permette all'operatore di percepire in maniera più chiara lo stato della sezione.
- Le cappe di trattamento a caldo saranno dotate di un meccanismo di sollevamento/apertura che permette di eliminare in automatico un eventuale inceppo che dovesse crearsi all'ingresso della cappa stessa. In tal modo si elimina il rischio intervento che oggi deve essere svolto manualmente dall'operatore.



MOVIMENTAZIONE MANUALE DEI CARICHI

- Le macchine formatrici IS saranno dotate di paranco dal lato abbozzatori per la movimentazione di stampi ed attrezzature.
- L'assenza di pedana delle macchine formatrici IS, permetterà di avvicinarsi alla giusta distanza con i carrelli elevatori o con carretti manuali per portare l'attrezzatura necessaria.
- Gli impianti di imballaggio del controllo imballo avranno la gestione automatica dei pallet vuoti che non dovranno essere più caricati manualmente.
- Ove ritenuto necessario, saranno installati paranchi e gru in molteplici posizioni per facilitare la movimentazione dei carichi. In particolare saranno installati su impianto di composizione, al forno e al reparto macchine e feeder.

RUMORE

- Le pareti interne del capannone produzione e della composizione saranno realizzate in pannelli fono-assorbenti; questo permetterà una riduzione sia del livello sonoro cui sono sottoposti i lavoratori all'interno e sia quello verso l'esterno.
- Le macchine formatrici saranno equipaggiate con alcuni meccanismi (invert e take-out) a comando elettrico; evitando il rumore creato dei medesimi meccanismi a comando pneumatico.

MICROCLIMA

- Le aperture che saranno realizzate sull'edificio produttivo a seguito di studio specifico, permetteranno una ventilazione maggiorata avente lo scopo di ridurre la temperatura dell'ambiente di lavoro sia in zona calda che in zona fredda.
- La distanza maggiorata a cui saranno poste le macchine formatrici (12 metri) ridurranno la reciproca influenza sul calore generato.

AGENTI CHIMICI, CANCEROGENI E MUTAGENI

- Il nuovo deposito della sabbia il relativo caricamento sull'impianto avverranno in capannoni chiusi evitando o comunque riducendo fortemente la dispersione di polveri. Anche il capannone attuale della sabbia verrà ridotto e sarà chiuso nella parte finale, contribuendo alla riduzione della polvere dispersa.
- L'impianto di composizione è stato progettato per minimizzare le dispersione di polveri tramite carenature dei nastri e negli incroci dei nastri. Saranno installati inoltre adeguati sistemi di aspirazione per captare eventuali dispersioni. La configurazione degli impianti renderà anche più semplice e con meno dispersione di polveri l'attività di pulizia.

GESTIONE DELLE EMERGENZE - INCENDIO

- Le macchine formatrici saranno dotate di impianto a diluvio ad attivazione manuale che permette un rapido spegnimento di eventuali principi di incendio.
- La limitata larghezza dell'edificio produttivo permetterà di realizzare delle vie di fuga relativamente corte.
- Gli impianti di distribuzione del gas naturale saranno realizzati in modo da facilitare la loro intercettazione in caso di emergenza e da minimizzare i tratta in cui è presente una pressione elevata all'interno dell'edificio produttivo.

In ogni caso al momento dell'avvio degli impianti sarà garantito il rispetto di tutta la normativa vigente e l'adozione delle migliori soluzioni trovate che permettono una minimizzazione del rischio per la salute e la sicurezza sul lavoro.