

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE ATTUALE

<u>B.1.2 MOD →C.1.2 CONSUMO DI MATERIE PRIME (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)</u>	<u>3</u>
<u>B.2.2 MOD →C.2.2 CONSUMO DI RISORSE IDRICHE (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)</u>	<u>9</u>
<u>B.3.2 MOD →C.3.2 PRODUZIONE DI ENERGIA (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)</u>	<u>11</u>
<u>B.4.2 MOD →C.4.2 CONSUMO DI ENERGIA (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)</u>	<u>12</u>
<u>B.5.2 MOD →C.6.2 COMBUSTIBILI UTILIZZATI (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)</u>	<u>13</u>
<u>B.6 MOD →C.7 FONTI DI EMISSIONE IN ATMOSFERA DI TIPO CONVOGLIATO</u>	<u>14</u>
<u>B.8.2 MOD →C.9.2 FONTI DI EMISSIONI IN ATMOSFERA DI TIPO NON CONVOGLIATO (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)</u>	<u>21</u>
<u>B.9.2 MOD →C.9.2 SCARICHI IDRICI (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)</u>	<u>22</u>
<u>B.11.4 MOD → C.11.4 RIFIUTI IN USCITA (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)</u>	<u>23</u>
<u>B.13 MOD →C.13 AREE DI STOCCAGGIO DI MATERIE PRIME, PRODOTTI, INTERMEDI, EOW</u>	<u>29</u>
<u>B.13 MOD →C.13 PARCO SERBATOI STOCCAGGIO (IDROCARBURI LIQUIDI O ALTRE SOSTANZE O RIFIUTI)</u>	<u>32</u>

Note relative all'aggiornamento

Il presente documento è stato aggiornato rispetto alla versione precedente evidenziando il testo modificato con caratteri in colore blu.

B.1.2_mod → C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo (t)	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Fluorite	Mimeta	MP	Impianto HF (reazione)	solido	-	-	-	-	-	-	57509	No	
Calce (idrossido di calcio)	Unicalce SpA	MPA	Impianto HF (neutralizzazione acidità) Impianto H ₂ SO ₄ (fusione zolfo e trattamento gas)	solido	1305-62-0	idrossido di calcio	100	H315 H318 H335	P102 P261 P280 P302+ P352 P304+ P340 P305+ P351+ P338 P310 P501	irritazione cutanea, lesioni oculari, irritante vie respiratorie STOT SE3	5274	No	
Soda caustica al 10-50%	Chimica Fedeli	MPA	Impianto HF (abbattimento sfiati acidi) Impianto H ₂ SO ₄ (sezione zolfo) Impianto Clorodifluorometano (abbattimento CO ₂)	liquido	1310-73-2	idrossido di sodio	10-50	H290 H314	P280 P303+ P361+ P353 P304+ P340+ P310 P305+ P351+ P338	corrosivo per i metalli corrosivo per lapelle	4600	No	

B.1.2_mod → C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)													
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo (t)	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Ammoniaca	SIAD	MPA	Impianto HF (gruppo frigo) Impianto cloro-difluorometano (gruppo frigo)	liquido	7664-41-7	ammoniaca	100	H331 H221 H314 H280 H400 EUH 071	P260 P280 P210 P273 P304+ P340+ P315 P303+ P361+ P353+ P315 P305+ P351+ P338+ P315 P377 P381 P405 P403	Tossico per inalazione, gas infiammabile, corrosivo per la pelle, può esplodere se riscaldato, corrosivo per le vie respiratorie, molto tossico per gli organismi acquatici	0,2 (Non legato alla capacità produttiva)	No	
R134a ¹	Manutentore Abilitato FGAS	MPA	gruppo frigo	gas	811-97-2	1,1,1,2-tetrafluoroetano		H280	P403	può esplodere se riscaldato	175 (non legato alla capacità produttiva)	No	

¹ Programmata eliminazione entro anno 2022

B.1.2_mod → C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo (t)	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Salamoia	Solvay Chimica Italia S.p.A	MPA	Impianto HF (condensazione HF e trattamento acque) Impianto Clorodifluorometano (condensazione HCl)	liquido	10043-52-4	cloruro di calcio	34-38%	H319		Irritazione oculare cat. 2	560 (non legato alla capacità produttiva)	No	
Grasso	Conqord Oil	MPA	Impianto HF (Lubrificazione tenute reattori)	liquido oleoso	67-64-1	acetone	1-3%	225 H319 H336		liquido infiamm. cat. 2, irritazione oculare cat. 2, può provocare sonnolenza o vertigini	24,38 (non legato alla capacità produttiva)	No	
Acqua demineralizzata		MP	Impianto H ₂ SO ₄ (materia prima reazione impianto solforico)	liquido	7732-18-5	Acqua demineralizzata	100%	-	-	-	14000	No	

B.1.2_mod → C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)													
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo (t)	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Zolfo		MP	Impianto H ₂ SO ₄ (reazione impianto Solforico)	Li- quido/so- lido	704-34-9	Zolfo	99-100%	H315	P302+P352 P332+P313	Provoca irritazione cutanea	33700	No	
Idrogeno perossido (H ₂ O ₂)		MPA	Impianto H ₂ SO ₄ (Reazione impianto Solforico)	Liquido	7722-84-1	Perossido di idrogeno		H302+H332 H318	P280	Nocivo se ingerito o inalato Provoca gravi lesioni oculari	34	No	
Cloroformio		MP	Impianto clorodifluorometano	Liquido	67-66-3	Cloroformio	100	H302 H315 H319 H331 H336 H351 H361d H372	P201 P301+P312 P302+P352 P304+P340+P311 P305+P351+P338 P308+P313	Acute Tox. 4; Acute Tox. 3; Skin Irrit. 2; Eye Irrit. 2; Carc. 2; Repr. 2; STOT SE 3; STOT RE 1;	34500	No	

B.1.2_mod → C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)													
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo (t)	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Acido fluoridrico	Alkeemia	MP	Impianto clorodifluorometano	Liquido	67-66-3	Acido fluoridrico	100	H302 H315 H319 H331 H336 H351 H361d H372	P201 P301 +P312 P302+P352 P304 + P340+P311 P305+P351 +P338	Acute Tox. 4; Acute Tox. 3; Skin Irrit. 2; Eye Irrit. 2; Carc. 2; Repr. 2; STOT SE 3; STOT RE 1;	12500	No	
Cloro		MP	Impianto clorodifluorometano	Liquido	7782-50-5	Cloro	100	H270 H280 H330 H315 H319 H335 H400 H410	P220 P244 P260 P273 P280 P302+P352 P332+P313 P304+P340+P351+P403+P315 P305+P351+P338 +P315 P370+P376	Tossicità acuta (Inalazione - gas) Categoria 2 irritazione cutanea Categoria 2 _Irritazione oculare Categoria 2 Tossicità Specifica per Organo Bersaglio - Esposizione Singola Categoria 3 Pericoli acuti per l'ambiente acquatico Categoria 1 Pericoli cronici per l'ambiente acquatico Categoria 1	27	No	

B.1.2_mod → C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)													
Acido solforico 100% (ed Oleum)	Alkeemia	MPA	Impianto R22 (lavaggi)	Liquido	7664-39-3	Acido solforico	100%	H314	P280 P310 P305+ P351+ P338 P303+ P361+ P353 P405	Corrosivo per la pelle 1A;	400	No	
Sodio bisolfito 100%		MPA	Impianto clorodifluo- rometano (riduzione del Cloro in eccesso)	Solido	7681-57-4	Disolfito di disodio	100%	H302 H318 EUH031	P280 P305+P3 51+P338 P313	Nocivo se ingerito. Provoca gravi lesioni oculari A contatto con acidi libera gas tossici.	37	No	
Catalizzatore			Impianto clorodifluo- rometano	Liquido	7647-18-9	Pentacloruro di anti- monio	100%	H314 H302 H411	P280 P310 P261 P273	Provoca gravi ustioni cutanee e gravi lesioni oculari Nocivo se in- serito Tossico per gli organismi ac- quatici con ef- fetti di lunga durata	2	No	

B.2.2_mod → C.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)

n.	Approvvigionamento (sorgenti, acquedotto, mare, altro corpo idrico superficiale, pozzi)	Fasi/unità di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Rete idrica S.P.M.	Impianto produzione acido fluo- ridrico	■ igienico sanitario	indipendente dalla capacità pro- duttiva	137		no			
			■ industriale	■ processo (demi)	4000	11,0	no			
				■ raffreddamento	450000	1232	si			
			■ altro (acqua semipotabile)	indipendente dalla capacità pro- duttiva	274		no			
		impianto produzione vapore	<input type="checkbox"/> igienico sanitario							
			■ industriale	■ processo (demi)	37500	112	no			
				raffreddamento						
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....							
		Impianto di cogenerazi- one	<input type="checkbox"/> igienico sanitario							
			■ industriale	■ processo (demi)	13500	42	no			
				raffreddamento						
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....							
		Impianto di produzione acido solfo- rico	<input type="checkbox"/> igienico sanitario							
			■ Industriale	■ processo (demi) ²	20500	62	no			
				■ raffreddamento	186000	559				
			<input type="checkbox"/> altro							
		Impianto di produzione	<input type="checkbox"/> igienico sanitario							

² Acqua demi per reazione con SO₃ (come materia prima) più acqua demi per vapore

B.2.2_mod →C.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)											
n.	Approvvigionamento (sorgenti, acquedotto, mare, altro corpo idrico superficiale, pozzi)	Fasi/unità di utilizzo	Utilizzo		Volume totale annuo, m³	Consumo giornaliero, m³	Portata oraria di punta, m³/h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
		Clorodifluo- rometano	■ industriale	■ processo (demi)	47500	144		no			
				raffreddamento	41000	124					
				□ altro							

B.3.2_mod → C.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)									
Fase	Unità	Apparecchiatura o parte di unità (forno, caldaia ecc.)	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
				Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (kWh)	Quota ceduta a terzi (kWh)	Potenza elettricominale (kW)	Energia prodotta (kWh)	Quota ceduta a terzi (kWh)
		Cogeneratore	Metano	2'480	16'383'000	-	2679 kWe a 10 kV	21'400'000	-
		Impianto produzione vapore	Metano	5'580	9'500'000	-	-	-	-
		Impianto produzione Acido solforico ³	Zolfo					9'600'000	
TOTALE					25'883'000			31'000'000	

³ Produzione di EEFM da vapore generato
 Riproduzione cartacea del documento informatico sottoscritto digitalmente da
 FABRIZIO CASCHILI il 22/09/2023 13:45:49
 ai sensi dell'art. 20 e 23 del D.lgs 82/2005
 PROTOCOLLO GENERALE: 2023 / 65926 del 28/09/2023

B.4.2_mod →C.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)						
Fase/ gruppi di fasi	Unità/ gruppi di unità	Energia termica consumata (kWh)	Energia elettrica consumata (kWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/t)	Consumo elettrico specifico (kWh/t)
Impianto HF		45 550 000	9 000 000	Acido fluoridrico	1687	333
Impianto vapore		10 490 000	-	Vapore		
Cogeneratore		54 000 000		Vapore ed energia elettrica		
Impianto clorodifluorome- tano		9 000 000	44340000			
TOTALE		119 040 000	53440000		1687	333

B.5.2 mod → C.6.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)

Combustibile	Unità	% S	Consumo annuo (Nm³)	PCI (MJ/Nm³)	Energia (MJ)
Metano	Impianto HF	-	5357000	36,7	196 601 900
Metano	Impianto vapore	-	600000	36,7	22 020 000
Metano	Impianto cogenerazione	-	5135000	36,7	188 454 500
Metano	Impianto clorodifluorometano	-	238400	36,7	8 748 280
Metano	Totale		11'330'400		415 824 680

B.6_mod → C.7 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

Numero totale camini:

Sigla camino	Georeferenziazione (specificando tipo di coordinate)	Posizione amministrativa	Altezza dal suolo (m)	Sezione camino (m ²)	Unità di provenienza	Tecniche di abbattimento applicate all'unità			Ulteriori tecniche a valle applicate a eventuale camino comune			Sistema in monitoraggio in continuo	
						Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	SI (indicare parametri inquinanti monitorati in continuo)	NO
						n. BAT/Rif. Bref	Descrizione		n. BAT /Rif. Bref	Descrizione			
191	5 036 760 N 2 302 925 E	A	21,50	0,442	Sezione di essiccamento della fluorina (tamburo rotante B08). ¹	LVIC Cap 6.5	Cycloni Filtro a maniche						X
194	5 036 770 N 2 303 075 E	A	27,85	0,075	Trasporto pneumatico della fluorina essiccata dal silo D201/10 alla linea di produzione 10a	LVIC Cap 6.5	Filtro a maniche						X
195	5 036 775 N 2 303 085 E	A	29,35	0,075	Trasporto pneumatico della fluorina essiccata dal silo D201/11 alla linea di produzione 11a	LVIC Cap 6.5	Filtro a maniche						X
192/a	5 036 760 N 2 303 075 E	A	25,10	0,126	Emissione fumi di combustione del forno B304/10, utilizzati per il riscaldamento del reattore B301/10								X
192/b	5 036 765 N 2 303 090 E	A	25,10	0,126	Emissione fumi di combustione del forno B304/11, utilizzati per il riscaldamento del reattore B301/11								X
558	5 036 790 N 2 303 055 E	A	25,75	0,113	Emissione fumi di combustione da caldaia Bertrams YB359 per il								X

¹ L'essiccamento avviene per contatto diretto fra la fluorina e i fumi caldi inviati in controcorrente, provenienti dal forno di combustione (B07) alimentato a metano

B.6_mod → C.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

Numero totale camini:

Sigla camino	Georeferenziazione (specificando tipo di coordinate)	Posizione amministrativa	Altezza dal suolo (m)	Sezione camino (m2)	Unità di provenienza	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Ulteriori tecniche a valle applicate a eventuale camino comune		Sistema in monitoraggio in continuo	
						Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs	Eventuali ulteriori tecniche	Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs	Eventuali ulteriori tecniche equivalenti	SI (indicare parametri e inquinanti)	NO
					riscaldamento dell'olio diatermico						
537	5 036 750 N 2 303 040 E	A	23,60	0,126	Sfiati di processo provenienti dall'impianto, stoccaggi, sfiati bonifiche, aspirazione prese campioni nonché sfiati da colonna C500/3 (sezione neutralizzazione D500/3).	LVIC Cap 6.5	Scrubber				X
773	5 036 738 N 2 303 055 E	A	4,50	0,159	Emissione fumi di combustione provenienti da impianti di produzione vapore (package 1)						X
774	5 036 740 N 2 303 050 E	A	5,30	0,096	Emissione fumi di combustione provenienti da impianto di produzione vapore (package 2)						X
775	5 036 655 N 2 303 040 E	A	12,20	0,283	Emissione fumi di combustione provenienti da impianti di cogenerazione						X
L01	5 036 675 N 2 302 870 E				Cappe laboratorio						
L02	5 036 675 N 2 302 870 E				Cappe laboratorio						

B.6_mod →C.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

Numero totale camini:

Sigla camino	Georeferenziazione (specificando tipo di coordinate)	Posizione amministrativa	Altezza dal suolo (m)	Sezione camino (m2)	Unità di provenienza	Tecniche di abbattimento applicate all'unità			Ulteriori tecniche a valle applicate a eventuale camino comune			Sistema in monitoraggio in continuo	
						Tecniche elencate nelle BAT Conclusions oBRefs		Eventuali ulteriori tecniche	Tecniche elencate nelle BAT Conclusions oBRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti	SI (indicare parametri e inquinanti)	NO
L03	5 036 675 N 2 302 870 E				Cappe laboratorio								
L04	5 036 675 N 2 302 870 E				Cappe laboratorio								
L05	5 036 675 N 2 302 870 E				Cappe laboratorio								
L06	5 036 675 N 2 302 870 E				Cappe laboratorio								
776	5 036 752 N 2 303 055 E	A	27	0,057	Impianto di trasferimento e stoccaggio anidride macinata								X
001	5 036 752N 2 303 055 E	A	38	0,126	Sezione di Reazione Trasporto fluorite Essiccata (più propriamente: sfiato silo fluorina)	Best Available Techniques for the Manufacture of Large Volume Inorganic Chemicals - Ammonia, Acids and Fertilisers (agosto 2007) BAT AELs: 3- 19 mg/Nm3		Cycloni filtro a maniche					X
002	5 036 730 N 2 303 055 E	A	25	0,385	Sezione di Reazione Medio impianto di combustione per nuovo reattore			Recupero di calore					X
003	5 036 728 N 2 303 055 e	A	25	0,049	Sezione di Reazione Trasporto pneumatico calce (più propriamente sfiato silo calce)			Filtro a maniche					X

B.6_mod → C.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

Numero totale camini:

Sigla camino	Georeferenziazione (specificando tipo di coordinate)	Posizione amministrativa	Altezza dal suolo (m)	Sezione camino (m2)	Unità di provenienza	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Ulteriori tecniche a valle applicate a eventuale camino comune		Sistema in monitoraggio in continuo	
						Tecniche elencate nelle BAT Conclusions oBRefs	Eventuali ulteriori tecniche	Tecniche elencate nelle BAT Conclusions oBRefs	Eventuali ulteriori tecniche equivalenti	SI (indicare parametri e inquinanti)	NO
004	5 036 845 N 2 303 145 E	NA	20	0,28	Impianto H ₂ SO ₄ (Scrubber stoccaggi - Trattamento effluenti gassosi da serbatoi di zolfo liquido filtrato liquefazione zolfo)	LVIC Cap 6.5	Scrubber ad umido				X
005	5 036 845 N 2 303 115 E	NA	50	1,02	Impianto H ₂ SO ₄ (Scrubber finale SAP - Impianto di produzione acido solforico)	LVIC Cap 6.5	Scrubber a umido				X
006*	5 036 740 N 2 303 095	NA	8	0,60	Impianto H ₂ SO ₄ (Preriscaldamento fornace)		(attivo solo in avviamento) Emissione discontinua				X
007	5 036 820 N 2 302 135 E	NA	27	0,25	Impianto di produzione clorodifluorometano (Sfiati TOX)						X

* potenzialità del forno inferiore a 1 MW forno medio di combustione. [Emissione occasionale, attivazione annua di due giorni, campionamento ed analisi se compatibile con disponibilità laboratorio esterno](#)

B.7.2_mod → C.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (capacità produttiva)

Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm³/h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm³)					Concentrazione misurata rappresentativa³		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante (g/h)		Flusso di massa misurato/calcolato rappresentativo (g/h)	
					Misura in continuo		Misura discontinua		% O₂						
					dato misurato	base temporale m/g/h	dato misurato media annua	Frequenza²		(mg/Nm³)	% O₂	al camino	più camini/Intera installazione	al camino	più camini/Intera installazione
191	v. Scheda C.6	16'000	M	Polveri			19 ⁴	s-m	t.q.		t.q.	304 ⁵			
				NOx			-	s-m	t.q.		t.q.	480			
194		3'000	M	Polveri			19	s-m	t.q.		t.q.	60			
195				2'000	M	Polveri			19	s-m	t.q.		t.q.	40	
192/a		10'000	M	NOx			-	s-m	t.q.		3%	2'000			
192/b				10'000	M	NOx			-	s-m	t.q.		3%	2'500	
537 ⁶		8'000	M	SOx			Nota ⁽⁷⁾	s-m	t.q.		t.q.	960			
				NOx			-	s-m	t.q.		t.q.	200			
				HF			10	s-m	t.q.		t.q.	80			
				HCl			-	s-m	t.q.		t.q.	8			
537 ⁸		4'500	M	SOx			Nota ⁽⁹⁾	s-m	t.q.		t.q.	45			
				NOx				s-m	t.q.		t.q.	200			
				HF			5	s-m	t.q.		t.q.	22.5			
				HCl				s-m	t.q.		t.q.	8			
544		30'000	M	Polveri			-	s-m	t.q.		t.q.	1'050			
				SOx			-	s-m	t.q.		t.q.	450			
554		1'700	M	Polveri			-	s-m	t.q.		t.q.	30			
680				2'500	M	Polveri			-	s-m	t.q.		t.q.	50	
772 ¹⁰		2'000	M	NOx			-	a			3%	240			
773				2'000	M	NOx			-	a			3%	240	

⁴ Valore aggiornato da 25 mg/Nm³ a 19 mg/Nm³ come da prescrizione AIA n.3139/2021

⁵ Valore aggiornato da 320 g/h a 304 g/h come da prescrizione AIA n.3139/2021

⁶ Valori di emissione validi sino a messa in esercizio nuovo scrubber Dynawave (AIA n. 3139/2021), successivamente valori prescritti in autorizzazione AIA n.2051/2022

⁷ Valore medio annuo 0,31 Kg (SO₂) /t (HF) prodotto (AIA 3139/2021)

⁸ Valori di emissione validi dopo installazione nuovo scrubber Dynawave come da AIA 2051/2022

⁹ Valore medio annuo 0,01 Kg (SO₂) /t (HF) prodotto (AIA 2051/2022)

¹⁰ Si propone analisi annuale per i camini 772,773 e 774, in quanto trattasi di caldaie a vapore con funzionamento discontinuo (pochi mesi anno)

B.7.2_mod →C.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (capacità produttiva)															
Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm³/h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm³)					Concentrazione misurata rappresentativa³		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante (g/h)		Flusso di massa misurato/calcolato rappresentativo (g/h)	
					Misura in continuo		Misura discontinua		% O₂						
					dato misurato	base temporale m/g/h	dato misurato media annua	Frequenza²		(mg/Nm³)	% O₂	al camino	più camini/Intera installazione	al camino	più camini/Intera installazione
774		2'000	M	NOx			-	a			3%	240			
775		13000	M	NOx			-	s-m			3%	3.250			
776 ¹¹		1100	M	Polveri			-	s-m	t.q.		t.q.	21			
001(*)		5'200	M	Polveri			19	s-m	t.q.		t.q.	100			
002(*)		20'000	M	NOx			-	s-m	3		3	4.000			
003(*)		2'000	M	Polveri			-	s-m	t.q.		t.q.	30			
Nuovi impianti da autorizzare															
004 ¹²	Impianto SAP Scrubberstocaggi	2'000	M	H₂S			5 (misura puntuale)	s-m				10			
005 ¹³	Impianto SAP Scrubber finale	16'000	M	SOx			340 ¹⁴ (misura puntuale)	s-m				5.440			
006 ¹⁵	Impianto SAP preriscaldamento fornace	9'500 ¹⁶		NOx			Non significativo (attivazione biennale di 2 giorni)								

¹¹ Il camino 776 (silos gesso) è stato messo in esercizio ad aprile 2022 non sono disponibili sufficienti dati statistici

¹² L'emissione di H₂S era attribuito erroneamente al camino n.005 ed SO₂ al camino n.004 (sono stati invertiti). L'emissione è di 9.25 ore/giorno per 5 giorni/settimana

¹³ L'emissione di H₂S era attribuito erroneamente al camino n.005 ed SO₂ al camino n.004 (sono stati invertiti)

¹⁴ Il valore indicato pari a 340 Nm³/h è il valore limite da BAT

¹⁵ Emissione occasionale, portata 9'500 Nm³/h per una **attivazione biennale di due giorni**. Potenzialità 4.0 MW

¹⁶ Il valore è riferito al limite autorizzativo, e rappresenta l'arrotondamento del dato di progetto
Riproduzione cartacea del documento informatico sottoscritto digitalmente da

B.7.2_mod →C.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (capacità produttiva)															
Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm³/h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm³)					Concentrazione misurata rappresentativa³		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante (g/h)		Flusso di massa misurato/calcolato rappresentativo (g/h)	
					Misura in continuo		Misura discontinua		% O₂						
					dato misurato	base temporale m/g/h	dato misurato media annua	Frequenza²		(mg/Nm³)	% O₂	al camino	più camini/Intera installazione	al camino	più camini/Intera installazione
007¹⁷	Impianto CDM Sfiati TOX	950	M	HF			5 (misura puntuale)	s-m				4,75			
				HCl			5 (misura puntuale)	s-m			4.75				
				TCOV			600 (misura puntuale)	s-m			570				
				NOx			130 (misura puntuale)	s-m			123.5				
Note: (*) Non ancora in marcia, emissioni attive con nuovo reattore in esercizio (1) Indicare la frequenza di misura: annuale (a), biennale (b-a), mensile (m), bimestrale (b-m), semestrale (s-m), quadrimestrale (q-m), giornaliera (g), settimanale (s), o altro (specificare). (2) Indicare un valore di concentrazione dell'inquinante coerente con la base temporale del limite, con il relativo ossigeno di riferimento e con le altre condizioni prescritte per la verifica di conformità, che il gestore ritiene rappresentativo del punto di emissione, individuato tra tutte le misure effettuate nel corso dell'anno di riferimento, rimandando all'allegato B.26 le registrazioni di tutte le suddette misure															

¹⁷ I fluoruri non sono considerati nelle BAT ma costituiscono emissione potenziale specifica per il processo e quindi ritenuta significativa per Alkeemia. Per gli organici si ritiene indicativa per la determinazione dei TCOV il metodo EN 13649 (invece delle BAT EN 12619) per la determinazione del CHCl₃ e suoi fluorurati -limiti D.lgs. Allegato parte V, all.1, tab D Classe V0

Riproduzione cartacea del documento informatico sottoscritto digitalmente da
FABRIZIO CASCHILI il 22/09/2023 13:45:49
ai sensi dell'art. 20 e 23 del D.lgs 82/2005
PROTOCOLLO GENERALE: 2023 / 65926 del 28/09/2023

B.8.2_mod → C.9.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)

Fase	Unità	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti		
				Inquinante	Quantità totale (t/anno)	Quantità di inquinante per unità di prodotto (es. t di inquinante per t prodotto)
	Impianto Acido fluoridrico	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG		Metano		
				HF		
				NH3		
				SOx		
	Impianto acido sol- forico	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG		SOx		
	Impianto clorodi- fluorome- tano	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG		Metano		
				HF		
				NH3		

Adozione di un sistema di calcolo per la stima delle
emissioni diffuse ☐ SI
☐ NO

Applicazione Programma LDAR ☒ SI
☐ NO

B.9.2_mod → C.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)

Scarico Finale 1	Georeferenziazione (tipo di coordinate) Gauss Boaga		Tipologia acque convogliate: ■ industriali di processo (AI); ■ industriali di raffreddamento (AR); ■ meteoriche di dilavamento aree, - prima pioggia (1P); ■ meteoriche di dilavamento aree - seconda pioggia (2P); ■ meteoriche di dilavamento aree non separate (DI); meteoriche di dilavamento tetti (DT); di lavaggio aree esterne (LV); assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD); altro (specificare)														
Recettore corpo idrico superficiale interno mare pubblica fognatura acque di transizione rete fognaria non urbana ■ impianto di trattamento comune altro (specificare)										Portata media annua 517542 m³/anno		Portata massima mensile ____ m³		Misuratore portata (SI/NO) _SI_			
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superficie di provenienza	% in volume	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m²)	Tecniche di abbattimento applicate all'unità BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)		Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)		Trattamento in impianto comune Denominazione/ Gestore impianto		In possesso di AIA (SI/NO)	Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo	
														SI/NO		Inquinanti e parametri monitorati in continuo	
SA30	1	5037250 N 2303250 E	acque da fogna di processo e fogna di acida	100		continuo		BAT 10 (CWW)		Pretrattamento: neutralizzazione con latte di calce		SG31/Veritas	SI		SI	pH, Ca, F	
Totale scarichi parziali	1																
Scarico Finale 2	Georeferenziazione (tipo di coordinate) Gauss Boaga		Tipologia acque convogliate: ■ industriali di processo (AI); ■ industriali di raffreddamento (AR); ■ meteoriche di dilavamento aree, - prima pioggia (1P); ■ meteoriche di dilavamento aree - seconda pioggia (2P); ■ meteoriche di dilavamento aree non separate (DI); meteoriche di dilavamento tetti (DT); di lavaggio aree esterne (LV); assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).														
Recettore ■ corpo idrico superficiale interno mare pubblica fognatura acque di transizione rete fognaria non urbana impianto di trattamento comune altro (specificare)										Portata media annua (nota1)		Portata mensile (nota1)		Misuratore portata (SI/NO) NO			
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superficie di provenienza	% in volume	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m²)	Tecniche di abbattimento applicate all'unità BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)		Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)		Trattamento in impianto comune Denominazione/ Gestore impianto		In possesso di AIA (SI/NO)	Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo	
														SI/NO		Inquinanti e parametri monitorati in continuo	
1AU	1	5036875 N 2302995 E	Fogna bianca	100		discontinuo		BAT 10 (CWW)		Filtrazione asab-bia e filtri a carboni attivi						NO	
Totale scarichi parziali	1	(nota1): Normalmente le acque bianche vengono recuperate a seguito di trattamento con carboni attivi. In caso di eventi eccezionali di pioggia, con conseguente aumento di flusso non trattabile all'impianto di trattamento a carboni attivi per il recupero delle acque bianche, lo scarico 1AU viene attivato e si unisce alle acque dei cointestatari del sito multisocietario per sfociare nello scarico SM2 versante nel canale Lusore.															

B.11.4_mod → C.11.4 Rifiuti in uscita (alla capacità produttiva)								
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fase di provenienza	Quantità annua kg	eventuale deposito temporaneo (N° area)	Stoccaggio		
						N° area	Modalità	Destinazione
06.03.13*	salamoia	liquido	residuo impianto frigo	indipendente dalla capacità produttiva	- smaltiti senza deposito		serbatoio	D9
06.03.14	biscotto fluoridrico	solido palabile	filtrappressatura	6.000.000	DTR5 (1)		sfuso magazzino dedicato	R5-R13
06.03.14	gesso	solido	sottoprodotto da processo	525.000	DTR3		sfusa area dedicata	D09-R5-R13
06.05.03	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02	fangoso palabile	pretrattamento reflui	indipendente dalla capacità produttiva	smaltiti senza deposito		-	D9
06.06.02*	Rifiuti contenenti solfuri pericolosi	Solido	Impianto acido solforico	370.000	DTR6			
07.07.12	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 07 11	fangoso palabile	pretrattamento reflui	indipendente dalla capacità produttiva	- smaltiti senza deposito		-	D9
12.01.12*	grasso esausto	fangoso palabile	refluo impianto	35.000	DTR1		fusti su pallet	D15
13.02.05*	olio di scarto	liquido	motori e apparecchiature	4.500	DTR1		fusti su pallet	R13
13.08.02*	emulsioni acqua e olio	liquido	lavaggio/bonifica a apparecchiature	30.000	DTR2		serbatoio in area dedicata	D9
14.06.01*	clorofluorocarburi, HCFC, HFC		manutenzione	indipendente dalla capacità produttiva	DTR1		bombola	R13
15.01.03	imballi legno	solido	pallet da materiali	17.500	DTR4		cassone in area dedicata	R13
15.01.10*	imballi contaminati	solido	apparecchiature/materiali	2.500	DTR6		cassone in area dedicata	D15

B.11.4_mod → C.11.4 Rifiuti in uscita (alla capacità produttiva)								
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fase di provenienza	Quantità annua kg	eventuale deposito temporaneo (N° area)	Stoccaggio		
						N° area	Modalità	Destinazione
15.02.02*	barriere separazione olio	solido	Pozzettoni dedicati al lavaggio	2700	DTR6		fusti in area dedicata	D15
16.02.09*	trasformatori e condensatori contenenti PCB	solido	manutenzione	indipendente dalla capacità produttiva	smaltiti senza deposito		-	D14
16.02.11*	frigoriferi	solido	locali mensa	indipendente dalla capacità produttiva	DTR1		pallet in area dedicata	R13
16.02.13*	videoterminali	solido	uffici/sale quadri	indipendente dalla capacità produttiva	DTR1		pallet in area dedicata	D14-R13
16.02.14	hardware	solido	uffici/sale quadri	indipendente dalla capacità produttiva	DTR1		pallet in area dedicata	R13
16.03.03*	rifiuti inorganici	liquido	reflui impianto	indipendente dalla capacità produttiva	DTR1		serbatoio	D9-D15
16.03.04	rifiuti inorganici	liquido	reflui impianto	indipendente dalla capacità produttiva	DTR1		serbatoio	D15
16.05.05	estintori a polvere	solido		indipendente dalla capacità produttiva	DTR1		pallet	R13
16.05.06*	reagenti laboratorio	liquido	laboratorio	200	DTR1		fusti	D15
16.06.01*	batterie al piombo	solido	varie	indipendente dalla capacità produttiva	DTR1		contenitore dedicato-pallet	R13
16.08.07*	catalizzatori esauriti contaminati da sostanze pericolose	Liquido	Produzione	1.000 (1)	DTR6			
16.10.02	soluzioni acquose	liquido	reflui impianto	indipendente dalla capacità produttiva	smaltite senza deposito		serbatoio	D9
16.11.06	materiale refrattario	solido	Manutenzione impianto	indipendente dalla capacità produttiva	DTR6		sfuso area dedicata	D15
17.01.01	cemento	solido	manutenzione	indipendente dalla capacità produttiva	DTR4		sfuso in cassone da 14 mc	D9-R13

B.11.4_mod → C.11.4 Rifiuti in uscita (alla capacità produttiva)								
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fase di provenienza	Quantità annua kg	eventuale deposito temporaneo (N° area)	Stoccaggio		
						N° area	Modalità	Destinazione
17.03.02	asfalto	solido	manutenzione sottoservizi	indipendente dalla capacità produttiva	DTR4		sfuso in cassone da 14 mc	D15-R13
17.04.01	rame, bronzo, ottone	solido	manutenzione	indipendente dalla capacità produttiva	DTR7		sfusa area dedicata	R4
17.04.02	alluminio	solido	manutenzione impianto	1500	DTR7		sfuso area dedicata	R4
17.04.05	ferro e acciaio	solido	manutenzione impianto	indipendente dalla capacità produttiva	DTR7		sfuso area dedicata	R4
17.04.11	cavi	solido	manutenzione impianto/edifici	indipendente dalla capacità produttiva	DTR7		cassone dedicato	R13
17.05.03*	terra e rocce, contenenti sostanze pericolose	solido	manutenzione	indipendente dalla capacità produttiva	DTR6		sfuso area dedicata	D15
17.05.04	terra da scavo	solido	manutenzione sottoservizi	indipendente dalla capacità produttiva	DTR6		sfuso area delimitata	D9-R13
17.06.01*	materiali contenenti amianto	solido	coibenti/isolanti da impianto	indipendente dalla capacità produttiva	DTR6		big bags	D15
17.06.03*	lane minerali	solido	coibenti/isolanti da impianto	16000	DTR6		big bags	D15
17.06.05*	materiali da costruzione contenenti amianto	solido	coibenti/isolanti da impianto	indipendente dalla capacità produttiva	DTR6		big bags	D15
17.09.03*	materiale da demolizione e rifiuti misti contaminati	solido	materiale vario da demolizione impianto	indipendente dalla capacità produttiva	DTR4		cassone scarrabile	D15
19.08.02	rifiuti da dissabbiamento	solido	manutenzione	indipendente dalla capacità produttiva	DTR6		big bag	D15
19.13.07*	rifiuti liquidi acquosi e rifiuti concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose	liquido	procedure di bonifica	indipendente dalla capacità produttiva	DTR1		tanica	D15
20.01.21*	tubi fluorescenti	solido	locali/uffici/mense	indipendente dalla capacità produttiva	DTR1		cassone dedicato	R13
20.02.01	rifiuti biodegradabili	solido	manutenzione	20000	smaltiti senza deposito		-	R13
20.03.04	fanghi delle fosse settiche	fangoso	manutenzione	20000	smaltiti senza deposito		-	R12

Riproduzione cartacea del documento informatico sottoscritto digitalmente da

FABRIZIO CASCHILI il 22/09/2023 13:45:49

ai sensi dell'art. 20 e 23 del D.lgs 82/2005

PROTOCOLLO GENERALE: 2023 / 65926 del 28/09/2023

B.11.4_mod → C.11.4 Rifiuti in uscita (alla capacità produttiva)								
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fase di provenienza	Quantità annua kg	eventuale deposito temporaneo (N° area)	Stoccaggio		
						N° area	Modalità	Destinazione
		pala- bile						

(1) Produzione rifiuto CER 16.08.07* occasionale di circa 1 t ogni 2 anni

B.12_mod →C.12 Aree di deposito temporaneo di rifiuti

Presenti aree di deposito temporaneo no ■ si (esclusi i rifiuti prodotti dalle operazioni di gestione rifiuti autorizzate)

Se si indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (Mg e m³):
e compilare la seguente tabella

N° prog ressi vo area	Nome identific ativo area	Georeferenz iazione (Gauss- Boaga)	Capacità di stoc- caggio (Mg e m ³)	Superficie (m ²)	Caratteristiche (Pavimenta- zione, copertura, cordolatura, recinzione, sistemaraccolta ac- que meteo, ecc.)	Tipologia rifiuti stoccati (CER)	Modalità di avvio a smaltimento/recupe- ro (criterio Tempo- rale T/ Quantita- tivo Q)
1	DTR1	5036670 N 2203180 E	50 t	50	Magazzino pavimentato, coperto	12.01.12*	T
			20 t	25	Magazzino pavimentato, coperto	13.02.05*	T
			50 l	5	Magazzino pavimentato, coperto	16.05.06*	T
			0,5 m ³	5	Magazzino pavimentato, coperto	16.06.01*	T
			10 l	1	Magazzino pavimentato, coperto	19.13.07*	T
			0,5 m ³	2	Magazzino pavimentato, coperto	20.01.21*	T
			0,5 t	20	Magazzino pavimentato, coperto	RAEE	T
			-	50	Magazzino pavimentato, coperto Disponibile per rifiuti non ciclici (1)	-	T
2	DTR2	5036675N 2203170E	15 m ³	50	Pavimentato, coperto (serbatoio)	13.08.02*	T
3	DTR3	5036720N 2203190E	100 m ³	50	Magazzino coperto	06.03.14	T
4	DTR4	5036920N 2303200E	20 m ³	15	Area pavimentata	15.01.03	T
			10 m ³	15	Area pavimentata	17.01.01	T
			10 m ³	15	Area pavimentata	17.03.02	T
			20 m ³	15	Area pavimentata	17.09.03*	T
			10 m ³	15	(serbatoio 15 mc a disposizione per emergenze)	-	T
			-	50	pavimentata Di- sponibile per rifiuti non ciclici (1)	-	T
5	DTR5	5036825N 2302995E	3.000 t	500	Magazzino pavimentato, coperto	06.03.14	T
6	DTR6	5036820N 2302980E	10 m ³	20	Magazzino pavimentato, coperto	15.01.10*	T
			30 m ³	50	Magazzino pavimentato, coperto	15.02.02*	T
			300 m ³	120	Magazzino pavimentato, coperto	17.05.04	T
			50 m ³	50	Magazzino pavimentato, coperto	17.06.03*	T

N° prog ressi vo area	Nome identific ativo area	Georeferenz iazione (Gauss- Boaga)	Capacità di stoc- caggio (Mg e m³)	Superficie (m²)	Caratteristiche (Pavimenta- zione, copertura, cordolatura, recinzione, sistemaraccolta ac- que meteo, ecc.)	Tipologia rifiuti stoccati (CER)	Modalità di avvio a smaltimento/recupe ro (criterio Tempo- rale T/ Quantita- tivo Q)
				100	Magazzino pavimentato, coperto Disponibile per rifiuti non ciclici (1)		
					Magazzino pavimentato, coperto	06.06.02*	T
					Magazzino pavimentato, coperto	16.08.07*	T
7	DTR7	5036765N 2302890E	-	20	Area pavimentata	17.04.02	T
			-	200	Area pavimentata	17.04.05	T
			-	20	Area pavimentata	17.04.11	T
			-	0	Area pavimentata Di- sponibile per rifiuti non ciclici (1)		T
NOTE: (1) In questa area vengono stoccati rifiuti la cui produzione è saltuaria ed indipendente dalla capacità produttiva (rifiuti non ciclici). Tutti i rifiuti stoccati in questa zona sono comunque separati per tipologia e viene apposta specifica cartellonistica che individua il rifiuto stoccato.							

B.13_mod → C.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti, intermedi, EoW

N° progressivo area	Nome identificativo area	Georeferenziazione (Gauss-Boaga)	Capacità di stoccaggio (Mg e m3) (1)	Superficie (m2)	Caratteristiche (Pavimentazione, copertura, recinzione, ecc.)	Materiale stoccato	Modalità
1	Impianto HF -Magazzino Fluorite	5 036 794 N 2 302 892 E	4500 t	1.425 m²	Coperto	fluorina	sfuso
2	Impianto HF -Magazzino oli lubrificanti e diatermici	5 036 679 N 2 303 195 E	150 m³	30 m²	Coperto pavimentato	oli minerali a base paraffinica o naftenica	fusti impilati su pallets
3	Impianto HF -Stoccaggio acido solforico al 98%	5 036 788 N 2 303 045 E	160 m3	-	Bacino di contenimento pavimentato	acido solforico al 98%	serbatoio D100
							serbatoio D106
							serbatoio D108 (di riserva)
4	Impianto HF - Stoccaggio oleum	5 036 778 N 2 303 049 E	245 m³	-	Bacino di contenimento pavimentato	oleum 105 %	serbatoio D101
							serbatoio D107
							serbatoio D108 (di riserva)
							serbatoio D109 (di riserva)
5	Impianto HF Stoccaggio soda caustica al 10 % e al 50%	5 036 791 N 2 302 964 E	234 m³		Bacino di contenimento pavimentato	soda caustica al 10 %	serbatoio D430
						soda caustica al 50 %	serbatoio D430/1
6	Impianto HF -Stoccaggio calce	5 036 680 N 2 302 996 E	140 t		Area pavimentata	calce	silos D824
							silos D306
7	Impianto HF -Stoccaggio ammoniaca	5 036 805 N 2 303 020 E	80 kg		Area pavimentata	Ammoniaca	Bombole da 20 kg
8	Impianto HF -Stoccaggio salamoia	5 036 656 N 2 303 004 E	50 m³		Area pavimentata	Salamoia	Serbatoio D460/3
		5 036 764 N 2 303 037 E					Serbatoio
9	Impianto HF -Stoccaggio grasso	5 036 730 N 2 303 026 E	7000 kg		Area pavimentata	Grasso	Fusti da 197 kg
10	Impianto HF - Stoccaggio acido fluoridrico tecnico	5 036 733 N 2 302 989 E	200 t	-	Bacino di contenimento pavimentato	acido fluoridrico tecnico	serbatoio D427/1
							serbatoio D427/2
							serbatoio D427/3

B.13_mod → C.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti, intermedi, EoW							
N° progressivo area	Nome identificativo area	Georeferenziazione (Gauss-Boaga)	Capacità di stoccaggio (Mg e m³) (1)	Superficie (m²)	Caratteristiche (Pavimentazione, copertura, recinzione, ecc.)	Materiale stoccato	Modalità
11	Impianto HF -Stoccaggio acido fluoridrico anidro	5 036 716 N 2 302 996 E	200 t	-	Bacino di contenimento pavimentato	acido fluoridrico anidro	serbatoio D425/1
							serbatoio D425/2
12	Impianto HF -Stoccaggio acido fluosilicico al 40%	5 036 726 N 2 303 018 E	32 m³	-	Bacino di contenimento pavimentato	acido fluosilicico al 40%	serbatoio D46
13	Impianto HF -Serbatoio polmonaltobollenti	5 036 730 N 2 303 015 E	33 m³	-	Bacino di contenimento pavimentato	altobollenti	serbatoio D700
14	Impianto HF -Magazzino GG1	5 036 718 N 2 303 175 E	3300 t	1.250	Coperto	gesso granulare	sfuso
15	Impianto HF -Stoccaggio gesso in polvere	5 036 718 N 2 303 089 E	168 m³	-	Area pavimentata	gesso in polvere	silos D676/A
							silos D676/B
16	Impianto HF - Stoccaggio gesso in polvere	5 036 677 N 2 303 222 E	150 m³	-	Area pavimentata	gesso in polvere	Silo D685/A
			150 m³				Silo D685/B
			150 m³				Silo D685/C
			150 m³				Silo D685/D
17	Impianto H ₂ SO ₄ – Stoccaggio acido solforico				Bacino di contenimento pavimentato	Acido solforico	Serbatoio D802N
18	Impianto H ₂ SO ₄ – Stoccaggio oleum				Bacino di contenimento pavimentato	Oleum	Serbatoio D803N
19	Impianto H ₂ SO ₄ – Stoccaggio zolfo liquido				Bacino di contenimento pavimentato	Zolfo liquido	Serbatoio D845N-1 Serbatoio D845N-2
20	Impianto H ₂ SO ₄ – Stoccaggio zolfo solido					Zolfo solido	
21	Impianto H ₂ SO ₄ – Stoccaggio Acqua demi					Acqua demi	Serbatoio D804N
22	Impianto CDM - Stoccaggio cloroformio/Clorodifluorometano (prodotto)				Bacino di contenimento pavimentato	Cloroformio Clorodifluorometano	Serbatoi D1/D2 (cloroformio) Serbatoi D72/73/74 (clorodifluorometano)
23	Impianto CDM - Stoccaggio HCl 33%				Bacino di contenimento pavimentato	HCl 33%	D270/2 D270/3 D270/4 D270/5 D270/6
24	Impianto CDM – stoccaggio prodotti esausti				Bacino di contenimento pavimentato	Acido cloridrico Acido solforico esausto Sode esauste Potassa esausta	D76 D78 D79 D80
25	Impianto CDM – stoccaggi di processo					HF CHCl ₃	D10 D3

						HCI SHF40% CDM R21	D15 D75 D71 D61
--	--	--	--	--	--	-----------------------------	--------------------------

NOTE:

- (1) Per i serbatoi la capacità di stoccaggio riportata in tabella si riferisce alla capacità effettiva di stoccaggio e non al volume geometrico del serbatoio.

B.13_mod → C.13 Parco serbatoi stoccaggio (idrocarburi liquidi o altre sostanze o rifiuti)

Serbatoi in esercizio															
Progr essivo	Sigla	Posizione amministr ativa	Anno di messa in eser- cizio	Ca- pa- cità (m³) (1)	Destinazione d'uso (sostanza conte- nuta)	Tetto galleg- giante		Tetto fisso		Impermeabilizz azione bacino		Doppio fondo contenimento		Tipologia di controllo / ispezioni	Frequenza monitoraggio
						Sistema di tenuta adelevata effi- cienza		Collegamento a sistema recupero vapori							
						SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indi- care data ultima- zione)	SI	NO (se prevista, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)		
1	D100	A	1981	80	Impianto HF -acido solforico 98%			X		X				CND/Ultrasuoni	6 anni
2	D106	A	1987	80	Impianto HF -di ri- serva per acido solfo- rico 98% o oleum 100%			X		X				CND/Ultrasuoni	6 anni
3	D108	A	2006	100	Impianto HF -acido solforico98%			X		X				CND/Ultrasuoni	6 anni
4	D101	A	1981	80	Impianto HF - oleum 105%			X		X				CND/Ultrasuoni	6 anni
5	D107	A	1987	80	Impianto HF - oleum 105%			X		X				CND/Ultrasuoni	6 anni
6	D109	A	2006	100	Impianto HF - di riserva per oleum 105%			X		X				CND/Ultrasuoni	6 anni
7	D430	A	1970	100	Impianti HF/SAP/CDM soda 50%				X	X					
8	D430/1	A	1970	134	Impianto HF/SAP/CDM - soda 10%				X	X					
9	D465	A	1992	2,67	Impianto HF -ammo- niaca									CND/Ultrasuoni	10 anni
10	D460	A	1970	33.5	Impianto HF -sala- moia									Nessuno	
11	D460/2	A	1970	33.5	Impianto HF -sala- moia									Nessuno	

B.13_mod →C.13 Parco serbatoi stoccaggio (idrocarburi liquidi o altre sostanze o rifiuti)

Serbatoi in esercizio															
Progr essivo	Sigla	Posizione amministr ativa	Anno di messa in eser- cizio	Ca- pa- cità (m³) (1)	Destinazione d'uso (sostanza conte- nuta)	Tetto galleg- giante		Tetto fisso		Impermeabilizz azione bacino		Doppio fondo contenimento		Tipologia di controllo / ispezioni	Frequenza monitoraggio
						Sistema di tenuta adelevata effi- cienza		Collegamento a sistema recupero vapori							
						SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indi- care data ultima- zione)	SI	NO (se prevista, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)		
12	D371	A	1987	3	Impianto HF -fluori- drico			X		X				CND/Ultrasuoni	5 anni
13	D373	A	1987	3	Impianto HF -acido fluoridrico			X		X				CND/Ultrasuoni	
14	D427/1	A	1991	120	Impianto HF -acido fluoridrico tecnico			X		X				CND/Ultrasuoni	5 anni
15	D427/2	A	1991	120	Impianto HF -acido fluoridrico tecnico			X		X				CND/Ultrasuoni	6 anni
16	D427/3	A	1991	120	Impianto HF -acido fluoridrico tecnico			X		X				CND/Ultrasuoni	5 anni
17	D425/1	A	1991	120	Impianto HF acido fluoridrico anidro			X		X				CND/Ultrasuoni	5 anni
18	D425/2	A	1991	120	Impianto HF -acido fluoridrico anidro			X		X				CND/Ultrasuoni	7 anni
19	D46	A	988	34	Impianto HF -acido fluosilicico al 40%			X			X				
20	D520	A	2016	16,3 3	Impianto HF -Alto- bollenti			X		X				CND/Ultrasuoni	10 anni
21	D423	A	2017	50	Impianto HF – HF			X		X				CND/Ultrasuoni	10 anni
22	D424	A	2017	50	Impianto HF -HF			X		X				CND/Ultrasuoni	10 anni
23	D421	A	2017	50	Impianto HF -HF			X		X				CND/Ultrasuoni	10 anni
24	D700	A	1983	33	Impianto HF -HF			X		X				CND/Ultrasuoni	3 anni
25	D1	Da autorizz.	2023	500	Impianto CDM - clo- roformio			X		X					
26	D2	Da autorizz.	2023	500	Impianto CDM-					X					

B.13_mod →C.13 Parco serbatoi stoccaggio (idrocarburi liquidi o altre sostanze o rifiuti)

Serbatoi in esercizio															
Progr essivo	Sigla	Posizione amministr ativa	Anno di messa in eser- cizio	Ca- pa- cità (m³) (1)	Destinazione d'uso (sostanza conte- nuta)	Tetto galleg- giante		Tetto fisso		Impermeabilizz azione bacino		Doppio fondo contenimento		Tipologia di controllo / ispezioni	Frequenza monitoraggio
						Sistema di tenuta adelevata effi- cienza		Collegamento a sistema recupero vapori							
						SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indi- care data ultima- zione)	SI	NO (se prevista, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)		
					cloroformio										
27	D3	Da autorizz.	2023	6	Impianto CDM– in- termedio cloroformio					X					
28	D4 A	Da autorizz.	2023	6	Impianto CDM– Ca- talizzatore (blowdown)					X					
29	D4 B	Da autorizz.	2023	6	Impianto CDM– (blowdown) Cataliz- zatore					X					
30	D10	Da autorizz.	2023	6	Impianto CDM – In- termedio HF					X					
31	D15	Da autorizz.	2023	6	Impianto CDM– Ac- cumulatore interme- dio HCl					X					
32	D61	Da autorizz.	2023	6	Impianto CDM– Ser- batoio R21					X					
33	D71	Da autorizz.	2023	15	Impianto CDM– Ser- batoio CDM					X					
34	D72	Da autorizz.	2023	500	Impianto CDM– Stoccaggio clorodi- fluorometano					X					
35	D73	Da autorizz.	2023	500	Impianto CDM – Stoccaggio clorodi- fluorometano					X					
36	D74	Da autorizz.	2023	500	Impianto CDM– Stoccaggio clorodi- fluorometano					X					
37	D75	Da autorizz.	2023	15	Impianto CDM– Stoccaggio HF40%					X					
38	D76	Da autorizz.	2023	50	Impianto CDM– Stoccaggio HCl 33%					X					
39	D77	Da autorizz.	2023	15	Impianto CDM– Stoccaggio Carbonato					X					

B.13_mod → C.13 Parco serbatoi stoccaggio (idrocarburi liquidi o altre sostanze o rifiuti)

Serbatoi in esercizio															
Progr essivo	Sigla	Posizione amministr ativa	Anno di messa in eser- cizio	Ca- pa- cità (m³) (1)	Destinazione d'uso (sostanza conte- nuta)	Tetto galleg- giante		Tetto fisso		Impermeabilizz azione bacino		Doppio fondo contenimento		Tipologia di controllo / ispezioni	Frequenza monitoraggio
						Sistema di tenuta adelevata effi- cienza		Collegamento a sistema recupero vapori							
						SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indi- care data ultima- zione)	SI	NO (se prevista, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)		
					di sodio										
40	D78	Da autorizz.	2023	15	Impianto CDM– Stoccaggio Acido sol- forico esausto					X					
41	D79	Da autorizz.	2023	15	Impianto CDM– Stoccaggio sode esau- ste					X					
42	D80	Da autorizz.	2023	15	Impianto CDM– Stoccaggio potassa esausta					X					
43	Da definire	Da autorizz.	2023	200	Impianto CDM – Stoccaggio HCl 33%										
44	Da definire	Da autorizz.	2023	200	Impianto CDM – Stoccaggio HCl 33%										
45	Da definire	Da autorizz.	2023	200	Impianto CDM – Stoccaggio HCl 33%										
46	Da definire	Da autorizz.	2023	200	Impianto CDM– Stoccaggio HCl 33%										
47	Da definire	Da autorizz.	2023	200	Impianto clorodifluo- rometano – Stoccag- gio HCl 33%										
48	D845N-1	Da autorizz.	2025	145	Impianto SAP– Ser- batoio di stoccaggio zolfo liquido					X					
49	D845N-2	Da autorizz.	2025	145	Impianto SAP– Ser- batoio di stoccaggio zolfo liquido					X					
50	D803N	Da autorizz.	2025	Da defi- nire	Impianto SAP– Ser- batoio comune oleum					X					
51	D802N	Da autorizz.	2025	40	Impianto SAP– Ser- batoio comune acido solforico					X					

B.13_mod → C.13 Parco serbatoi stoccaggio (idrocarburi liquidi o altre sostanze o rifiuti)

Serbatoi in esercizio

Progr essivo	Sigla	Posizione amministr ativa	Anno di messa in eser- cizio	Ca- pa- cità (m³) (1)	Destinazione d'uso (sostanza conte- nuta)	Tetto galleg- giante		Tetto fisso		Impermeabilizz azione bacino		Doppio fondo contenimento		Tipologia di controllo / ispezioni	Frequenza monitoraggio
						Sistema di tenuta adelevata effi- cienza		Collegamento a sistema recupero vapori							
						SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indi- care data ultima- zione)	SI	NO (se prevista, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)		
52	D804N	Da autorizz.	2025	150	Impianto SAP– Serba- toio stocc. Acqua demi					X					

NOTE:

(1) Per i serbatoi la capacità di stoccaggio riportata in tabella si riferisce alla capacità effettiva di stoccaggio e non al volume geometrico del serbatoio.

Serbatoi in fase di dismissione						
Progressivo	Sigla	Anno di messa in esercizio	Capacità (m³)	Ultima destinazione d'uso (sostanza contenuta)	Data messa fuori servizio	Data prevista di dismissione
<u>Note</u>						

