

**ZINCOL ITALIA SPA
U.P. NOALE (VE)****RELAZIONE NON TECNICA PER IL PUBBLICO****ZinCol Italia S.p.A.**

Sede legale e amministrativa
Via Giacomo Matteotti, 24
36048 - Barbarano Mossano (VI)

Tel. +39 0444 784200
e-mail: info@zincolitalia.it
www.zincolitalia.it

Capitale sociale: €10.000.000,00 i.v.
R.I., C.F. e P.I. : 00152230249
COD. SDI: A4707H7
PEC: zincolitalia@legalmail.it

INDICE:

1.	Inquadramento urbanistico e territoriale	3
1.1.	Premessa	3
1.2.	Ubicazione del sito	3
1.3.	Collegamenti stradali	4
1.4.	Cenni storici – Profilo del gruppo	4
2.	Cicli Produttivi	5
2.1.	Descrizione processo	5
2.2.	Strategia ambientale e della qualità	6
3.	Energia elettrica e Metano	6
3.1.	Consumi elettrici	6
3.2.	Consumi di metano	6
3.3.	Consumi di gasolio	6
4.	Emissioni in Atmosfera	7
5.	Scarichi Idrici	7
6.	Emissioni Sonore	7
7.	Produzione di Rifiuti	7
8.	Sistemi di contenimento ed abbattimento	7
8.1.	Abbattimento emissioni in atmosfera	7
8.2.	Contenimento delle emissioni in acqua	8
8.3.	Procedure per la riduzione del rischio di sversamenti accidentali	8
8.4.	Contenimento delle emissioni sonore	8
8.5.	Contenimento inquinamento del suolo	8
8.6.	Deposito di gasolio	8
9.	Gestione delle Emergenze	9
10.	Altre Informazioni	9
10.1.	Amianto	9
10.2.	CPI – Certificato Prevenzione Incendi	9
11.	Misure Generali contro l’Inquinamento	10
12.	Considerazioni Finali	10

**ZinCol Italia S.p.A.**

Sede legale e amministrativa
Via Giacomo Matteotti, 24
36048 - Barbarano Mossano (VI)

Tel. +39 0444 784200
e-mail: info@zincolitalia.it
www.zincolitalia.it

Capitale sociale: €10.000.000,00 i.v.
R.I., C.F. e P.I. : 00152230249
COD. SDI: A4707H7
PEC: zincolitalia@legalmail.it

1. Inquadramento urbanistico e territoriale

1.1. Premessa

Zincol Italia SpA – sede e stabilimento di Noale, rientra nell’ambito di applicazione del D.Lgs. 152/2006, Allegato VIII alla Parte Seconda, come impianto produttivo appartenente alla categoria di attività industriale identificata al punto 2.3c dell’allegato I al decreto, ovvero quale “impianto industriale destinato alla trasformazione dei metalli ferrosi mediante l’applicazione di strati protettivi di metallo fuso, con capacità di trattamento superiore a 2 tonnellate di acciaio grezzo all’ora”, il trattamento di acciaio grezzo supera infatti il valore soglia in quanto la produzione dell’impianto in questione si attesta su valori di circa 47.500 ton/anno (alla capacità produttiva).

1.2. Ubicazione del sito

Zincol Italia - Venezia opera nell’area industriale di Noale (Ve), situata ai margini meridionali del centro abitato, lungo la S.S. 515 Padova – Treviso.

Lo stabilimento occupa circa 10.000 m2 di cui 6.800 coperti e confina ad est con la Via Leonardo da Vinci, lungo la quale nel 2019 è stato edificato un ipermercato; a nord con un magazzino comunale; a sud con Via A. Pacinotti; a ovest con un parcheggio.

Il sito produttivo confina:

a NORD con il magazzino comunale;

a SUD con Via Pacinotti;

a EST con Via L. Da Vinci;

a OVEST con un parcheggio e con una carpenteria.

L’azienda è ubicata nella zona industriale di Noale, la quale confina a nord e ad ovest con il centro abitato, e si trova a ridosso di zone agricole coltivate in modo estensivo lungo le altre direzioni.

La zona per lo sviluppo industriale è inserita nel P.R.G. del Comune di Noale come zona territoriale omogenea D. La zona omogenea D è costituita dalle aree destinate a nuovi insediamenti o al completamento di aree destinate ad impianti produttivi o ad essi assimilabili. Ai fini della disciplina urbanistica ed edilizia, le zone D sono divise in sottozone: la zona omogenea D1, destinata all’insediamento delle attività produttive e artigianali comprende il nostro sito produttivo.



ZinCol Italia S.p.A.

Sede legale e amministrativa
Via Giacomo Matteotti, 24
36048 - Barbarano Mossano (VI)

Tel. +39 0444 784200
e-mail: info@zincolitalia.it
www.zincolitalia.it

Capitale sociale: €10.000.000,00 i.v.
R.I., C.F. e P.I. : 00152230249
COD. SDI: A4707H7
PEC: zincolitalia@legalmail.it

1.3. Collegamenti stradali

L'azienda è servita dalle seguenti arterie stradali:

SP 515 "Noalese" che collega Padova a Treviso percorrendo il centro abitato di Noale, a ovest rispetto alla nostra posizione;

SP35 "Salzanese" che collega Noale a Mirano, a nord est rispetto alla nostra posizione;

SP38 "Mestrina" che collega Noale a Mestre, a nord est rispetto alla nostra posizione;

SP38 che collega Noale a Camposampiero in direzione Vicenza, a nord ovest rispetto la nostra posizione.

L'imbocco autostradale più vicino alla zona industriale è situato a 17 km ad Arino e permette di percorrere l'A4 (Padova-Venezia).

Nelle vicinanze è situata la stazione ferroviaria di Noale, ad 1,5 km dal sito produttivo, ubicata sulla linea ferroviaria Trento-Venezia "Valsugana".



1.4. Cenni storici – Profilo del gruppo

Il gruppo Zincol Italia SpA nasce ufficialmente nell'agosto 2004

Le attività svolte da Zincol Italia sono la zincatura a caldo di manufatti in acciaio e la verniciatura industriale.

Per le caratteristiche dei suoi stabilimenti la Zincol Italia S.p.A. si rivolge ad un'ampia gamma di clienti, che richiedono la zincatura a caldo e la verniciatura industriale di profili commerciali, strutture di carpenteria industriale, sostegni per trasporto energia, illuminazione, telefonia, materiale stradale, serbatoi e altro.

Oltre all'attività primaria di zincatura a caldo negli stabilimenti della Zincol Italia, e di verniciatura, se richiesto sono forniti alla clientela servizi di imballo, packing-list, stoccaggio materiale, spedizioni, trasporto, collaudo del prodotto zincato e post-trattamenti.



ZinCol Italia S.p.A.

Sede legale e amministrativa
Via Giacomo Matteotti, 24
36048 - Barbarano Mossano (VI)

Tel. +39 0444 784200
e-mail: info@zincolitalia.it
www.zincolitalia.it

Capitale sociale: €10.000.000,00 i.v.
R.I., C.F. e P.I. : 00152230249
COD. SDI: A4707H7
PEC: zincolitalia@legalmail.it

2. Cicli Produttivi

2.1. Descrizione processo

Impianto di zincatura a caldo generale (processo a secco) avente una capacità produttiva di circa 47.500 tonnellate di acciaio zincato all'anno.

Fase	Descrizione
Input strutture in acciaio da zincare	Le strutture "grezze" d'acciaio sono stoccate provvisoriamente sui piazzali. <i>Area di lavorazione:</i> Ricezione e stoccaggio provvisorio strutture in acciaio.
Preparazione ed aggancio delle strutture in acciaio da zincare	Le strutture in acciaio sono agganciate ad appositi supporti (bilancini) i quali vengono posizionati su stazioni ad altezza variabile e movimentati mediante sistemi di trasporto misto: - a terra con carrelli trasferitori su rotaia - via area mediante carriponte dedicati automatizzati e generici manovrati da terra. <i>Area di lavorazione:</i> Preparazione strutture in acciaio grezzo.
Sgrassaggio	Le strutture in acciaio agganciate ai bilancini vengono immerse all'interno di una vasca riscaldata contenente una soluzione acquosa di detergenti, tensioattivi a base acida, avente la funzione di rimuovere dalla superficie le emulsioni oleose. Terminata la fase, la cui durata di circa 10min, viene effettuato il decapaggio. <i>Area di lavorazione:</i> Trattamento chimico superficiale delle strutture in acciaio.
Decapaggio	Al fine di rimuovere i prodotti di ossidazione superficiale dell'acciaio, i pezzi sono immersi all'interno di vasche contenenti acido cloridrico in soluzione acquosa a concentrazione controllata per un tempo indicativo di circa 120 minuti. A seguire il materiale è trasportato nella fase di lavaggio. <i>Area di lavorazione:</i> Trattamento chimico superficiale delle strutture in acciaio.
Lavaggio	Le superfici decapate dei pezzi sono sciacquate dai residui della soluzione di decapaggio immergendo il materiale in una vasca contenente acqua. La durata della fase è di alcuni minuti. <i>Area di lavorazione:</i> Trattamento chimico superficiale delle strutture in acciaio
Flussaggio	La fase finale del trattamento chimico superficiale per la preparazione alla zincatura è il flussaggio. Il trattamento avviene per immersione in una vasca contenente una soluzione acquosa sali di cloro principalmente a base di ammonio. La durata della fase è di alcuni minuti. <i>Area di lavorazione:</i> Trattamento chimico superficiale delle strutture in acciaio.
Preriscaldamento	Prima della zincatura i bilancini con agganciate strutture in acciaio da zincare sono posizionate all'interno di un forno ventilato, provvisto di chiusura e mantenuto alla temperatura di circa 100 - 120 °C. <i>Area di lavorazione:</i> Essiccazione / Zincatura / Raffreddamento / Passivazione
Zincatura a caldo	I bilancini con agganciate le strutture in acciaio, la cui superficie esterna è stata pulita dai contaminanti, sono zincate mediante immersione in una vasca contenente zinco fuso a circa 450°C. Prima dell'immersione dei pezzi, sulla superficie del bagno di zinco fuso, vengono rimossi, mediante schiumatura superficiale, gli ossidi e le impurità originate dalle immersioni precedenti. Tali impurità, denominate ceneri di zinco, sono raccolte in un contenitore idoneo. Nella fase di zincatura la movimentazione è effettuata mediante carroponte radiocomandato. Le emissioni generate in questa fase vengono captate mediante un sistema di aspirazione localizzato a livello del bordo vasca, e sulla zona della raccolta ceneri. <i>Area di lavorazione:</i> Essiccazione / Zincatura / Raffreddamento / Passivazione



ZinCol Italia S.p.A.

Sede legale e amministrativa
Via Giacomo Matteotti, 24
36048 - Barbarano Mossano (VI)

Tel. +39 0444 784200
e-mail: info@zincolitalia.it
www.zincolitalia.it

Capitale sociale: €10.000.000,00 i.v.
R.I., C.F. e P.I. : 00152230249
COD. SDI: A4707H7
PEC: zincolitalia@legalmail.it

Raffreddamento con acqua	I pezzi zincati sono raffreddati mediante immersione in una vasca contenente acqua. <i>Area di lavorazione: Essiccazione / Zincatura / Raffreddamento / Passivazione</i>
Passivazione	Le strutture zincate, se richiesto dal cliente, sono immerse all'interno di una vasca contenente delle resine disciolte in acqua la cui funzione è di conferire al materiale un'ulteriore protezione superficiale. <i>Area di lavorazione: Essiccazione / Zincatura / Raffreddamento / Passivazione</i>
Stacco, finitura e imballaggio delle strutture zincate	I pezzi zincati sono staccati dalla struttura di sostegno (bilancino) e, dopo una finitura superficiale meccanica o manuale, sono imballati e trasportati nel piazzale di stoccaggio dei prodotti zincati. <i>Area di lavorazione: Stacco / Finitura / Imballaggio</i>
Output strutture in acciaio zincate	I materiali sono caricati su automezzi per il trasporto del materiale al cliente o ad altra destinazione (es. cantiere). <i>Area di lavorazione: Carico / Pesatura / Uscita dallo stabilimento</i>

2.2. Strategia ambientale e della qualità

Il gruppo Zincol Italia possiede un Sistema Gestione Integrato secondo gli schemi UNI EN ISO 9001, UNI EN ISO 14001 e UNI EN ISO 45001 dall'ente di certificazione accreditato ICIM SpA.

Contestualmente il Gruppo Zincol Italia adotta gli ulteriori schemi volontari di certificazione:

- UNI/PDR 125: Misure per garantire la parità di genere
- ISO 14064: Carbon footprint Organizzazione
- HQZ: High Quali Zinc Disciplinare AIZ per materiale zincato

Ed inoltre l'unità produttiva di Barbarano Mossano ha certificato secondo la ISO 14067:2018 la propria quantificazione e rendicontazione dell'impronta climatica dei prodotti (Carbon Footprint dei Prodotti - CFP)

Con l'adozione delle certificazioni di sistema volontarie nel gruppo, si conferma l'impegno aziendale nel soddisfare le esigenze di tutte le parti coinvolte in un'ottica integrata.

3. Energia elettrica e Metano

Per lo svolgimento delle proprie attività, Zincol Italia SpA utilizza energia elettrica, termica e gasolio.

3.1. Consumi elettrici

Il fabbisogno energetico è assicurato da una linea ad alta tensione (20.000 V) di energia elettrica con cabina di trasformazione interna allo stabilimento e rifasamenti nei reparti produttivi e uffici.

3.2. Consumi di metano

L'energia termica necessaria è ottenuta mediante impianti termici civili ed industriali, alimentati a metano.

3.3. Consumi di gasolio

Per le operazioni di carico e scarico materiali su piazzale, sono utilizzati carrelli elevatori alimentati a gasolio.

Mentre per la logistica interna, sono utilizzati carrelli elevatori e mezzi di movimentazione elettrici.

L'Azienda mantiene sotto controllo mese per mese tutti i consumi sopra descritti, mediante monitoraggio e confronto dei dati in rapporto alla produzione zincata e alle ore di lavoro.

In questo modo è possibile intervenire in tempi brevi nel caso dovessero essere rilevati dati anomali.



ZinCol Italia S.p.A.

Sede legale e amministrativa
Via Giacomo Matteotti, 24
36048 - Barbarano Mossano (VI)

Tel. +39 0444 784200
e-mail: info@zincolitalia.it
www.zincolitalia.it

Capitale sociale: €10.000.000,00 i.v.
R.I., C.F. e P.I. : 00152230249
COD. SDI: A4707H7
PEC: zincolitalia@legalmail.it

4. Emissioni in Atmosfera

Le emissioni in atmosfera prodotte dal complesso industriale di Zincol Italia SpA possono essere distinte in convogliate e diffuse.

Le emissioni convogliate sono rappresentate dai fumi depurati derivanti dalla vasca di zincatura a caldo.

Durante l'immersione dei manufatti nella vasca di zincatura si sviluppano vapori, fumi e gas contenenti polveri, nebbie ammoniacali e composti inorganici del cloro, che vengono aspirati da apposite feritoie poste ai lati della vasca stessa, e convogliati presso l'impianto di abbattimento.

In accordo al PMC del decreto AIA, con cadenza semestrale vengono effettuate delle analisi dei fumi emessi in atmosfera, confrontando i dati in ingresso (fumi prima del filtraggio) con quelli in uscita (fumi filtrati).

Le emissioni diffuse sono rappresentate dai vapori provenienti dalle varie fasi del processo produttivo che si diffondono nell'ambiente di lavoro.

La maggior parte delle emissioni non convogliabili deriva dalle vasche di decapaggio con la formazione di vapori acidi.

Per ridurre tali emissioni sono state aumentate le aereazioni del reparto per garantire continuamente un continuo ricambio d'aria, vengono tenuti sotto controllo i parametri operativi delle soluzioni con cadenza prestabilita e periodicamente viene effettuata un'analisi delle emissioni in ambiente di lavoro per verificare il rispetto dei limiti di riferimento fissati dalla vigente normativa.

Ad oggi le analisi effettuate non hanno mai rilevato superamento dei valori limite normativi.

5. Scarichi Idrici

Non si producono scarichi di acque industriali dal processo di zincatura, in quanto tutte le acque e soluzioni vengono raccolte e (quando non riutilizzabili) avviate a smaltimento presso apposite ditte esterne.

6. Emissioni Sonore

Le sorgenti di rumore legati alla nostra attività sono di due tipi:

- 1- sorgenti fisse: impianti, apparecchiature e macchinari;
- 2- sorgenti mobili: muletti per la movimentazione dei materiali e camion per carico e scarico.

Lo stabilimento, trovandosi in zona esclusivamente industriale e mancando la zonizzazione acustica comunale, rispetta i limiti previsti dal D.P.C.M 01/03/91 ovvero 70 db sia di giorno che di notte.

Da analisi fonometriche effettuate nel mese di aprile 2025 si rilevano valori inferiori ai limiti normativi

7. Produzione di Rifiuti

Dalle attività di Zincol Italia SpA vengono prodotti sia rifiuti speciali pericolosi, sia rifiuti speciali non pericolosi. Il rifiuto maggiormente prodotto risulta essere l'acido di decapaggio esausto, avviato presso appositi centri di recupero, regolarmente autorizzati al trattamento. Altri rifiuti significativi sono le ceneri di zinco, lo zinco solido (detto "matta di zinco") ed il rottame ferroso (filo di ferro), che vengono inviati a recupero (sempre a ditte appositamente autorizzate al trattamento di rifiuti) promuovendo l'economia circolare.

8. Sistemi di contenimento ed abbattimento

8.1. Abbattimento emissioni in atmosfera

I fumi del bagno di zincatura sono captati mediante una tubazione di aspirazione posta lungo il lato longitudinale della vasca. Il sistema complessivo è in grado di aspirare e filtrare 60.000 m³/h di aria. Il filtro impiegato è di tipo "a secco" a maniche verticali cilindriche in tessuto sintetico, ed utilizza della calce idrata ventilata.



ZinCol Italia S.p.A.

Sede legale e amministrativa
Via Giacomo Matteotti, 24
36048 - Barbarano Mossano (VI)

Tel. +39 0444 784200
e-mail: info@zincolitalia.it
www.zincolitalia.it

Capitale sociale: €10.000.000,00 i.v.
R.I., C.F. e P.I. : 00152230249
COD. SDI: A4707H7
PEC: zincolitalia@legalmail.it

8.2. Contenimento delle emissioni in acqua

Come precedentemente riportato, Zincol Italia non produce scarichi idrici di tipo industriale.

Sono presenti scarichi di tipo civile, con trattamento in vasche Imhoff.

Sono presenti scarichi di acque meteoriche, debitamente raccolte mediante sistema di raccolta interno e convogliate all'impianto di trattamento a tre stadi di filtrazione (meccanico, carbone attivo e resina), con funzionamento automatico. A valle dell'impianto, le acque trattate vengono scaricate in fognatura.

8.3. Procedure per la riduzione del rischio di sversamenti accidentali

Sono presenti in azienda delle procedure da seguire atte ad evitare lo sversamento di prodotti e sostanze pericolose su piazzali.

Il sistema di raccolta delle acque del piazzale, con relativo convogliamento nel bacino di raccolta di prima pioggia garantisce la segregazione raccolta di eventuali sversamenti accidentali.

Sono inoltre presenti presso le varie aree dell'insediamento produttivo dei prodotti assorbenti da utilizzare in caso di emergenza.

8.4. Contenimento delle emissioni sonore

Abbiamo visto che le principali fonti di inquinamento acustico verso l'ambiente esterno sono i mezzi in movimento. Non sono apportabili modifiche o riduzioni delle emissioni in tal senso, ed essendo rispettati i limiti di legge non sono necessari sistemi di contenimento.

8.5. Contenimento inquinamento del suolo

L'inquinamento del suolo da parte di Zincol Italia SpA può avvenire in via sostanzialmente esclusiva per lo sversamento accidentale di sostanze pericolose.

Per scongiurare questa eventualità, sono state prese le seguenti precauzioni:

- predisposizione di appositi percorsi per il transito di mezzi che trasportano sostanze pericolose
- accompagnamento di tali mezzi da apposito carrello elevatore per avvisare del transito
- nell'area di carico/scarico acido la pavimentazione impermeabilizzata è presente un sistema di raccolta di eventuali sversamenti, con convogliamento dello sversato in un pozzetto contenimento.

Inoltre, sul piazzale vengono stoccati soltanto il materiale grezzo e lo zincato, mentre i rifiuti e le materie prime vengono depositati in area coperta o provvista di bacino di contenimento.

8.6. Deposito di gasolio

Sono presenti n.2 serbatoi di gasolio all'interno della proprietà.

1 serbatoio esterno, dotato di copertura e di un bacino di contenimento per eventuali sversamenti

1 piccolo serbatoio esterno, dotato di copertura e di un bacino di contenimento per eventuali sversamenti ad esclusivo utilizzo del gruppo elettrogeno di emergenza.



ZinCol Italia S.p.A.

Sede legale e amministrativa
Via Giacomo Matteotti, 24
36048 - Barbarano Mossano (VI)

Tel. +39 0444 784200
e-mail: info@zincolitalia.it
www.zincolitalia.it

Capitale sociale: €10.000.000,00 i.v.
R.I., C.F. e P.I. : 00152230249
COD. SDI: A4707H7
PEC: zincolitalia@legalmail.it

9. Gestione delle Emergenze

Sono presenti in azienda due tipologie di piano di emergenza:

- piano di evacuazione
- piano di emergenza ambientale

Il piano ha la funzione di definire l'organizzazione per il coordinamento, le comunicazioni e le azioni necessarie ad affrontare le emergenze all'interno del sito.

Gli obiettivi del piano sono:

- indicare le modalità per evitare l'insorgere dell'emergenza
- affrontare l'emergenza immediatamente al suo verificarsi per contenerne gli effetti e riportare rapidamente la situazione in condizioni normali di utilizzo
- pianificare le azioni necessarie a proteggere le persone presenti
- proteggere l'ambiente da eventuali danni
- proteggere nel modo migliore i beni aziendali

Al fine di operare correttamente a livello produttivo e per evitare il manifestarsi di un'emergenza, sono state adottate procedure che definiscono le regole di buona condotta:

- costante verifica delle aree di lavoro, degli accessi, degli impianti e delle attrezzature
- corretta e puntuale manutenzione dei luoghi di lavoro (non ostruzione delle vie di passaggio, controllo presenza e buono stato dei dispositivi di emergenza...), delle attrezzature, dei depositi
- coordinamento con i responsabili dei servizi di emergenza esterni e necessari contatti con le autorità locali

I piani di emergenza prendono in considerazione i seguenti casi:

- incendio
- sversamento di sostanze pericolose
- fughe di gas
- terremoto
- alluvione/inondazione
- fuoriuscita di zinco fuso
- esplosione

10. Altre Informazioni

10.1. Amianto

Non sono presenti parti in amianto.

10.2. CPI – Certificato Prevenzione Incendi

Zincol Italia è in possesso del previsto certificato di prevenzione incendi rilasciato dal comando provinciale dei Vigili del Fuoco e rinnovato nel 2024 senza prescrizioni. Le disposizioni prescritte sono rispettate dall'azienda.



ZinCol Italia S.p.A.

Sede legale e amministrativa
Via Giacomo Matteotti, 24
36048 - Barbarano Mossano (VI)

Tel. +39 0444 784200
e-mail: info@zincolitalia.it
www.zincolitalia.it

Capitale sociale: €10.000.000,00 i.v.
R.I., C.F. e P.I. : 00152230249
COD. SDI: A4707H7
PEC: zincolitalia@legalmail.it

11. Misure Generali contro l'Inquinamento

Zincol Italia, con il supporto delle certificazioni ottenute, della propria politica ambientale, delle procedure attuate, provvede periodicamente ad effettuare le seguenti attività:

- formazione ed informazione dei dipendenti, nonché del personale esterno presente in azienda per visite, lavori c/to terzi, interventi manutentivi, sulle corrette modalità di lavoro ai fini di prevenzione dell'inquinamento, di rispetto delle norme ambientali e di sicurezza, di prevenzione di incidenti ed infortuni
- manutenzione preventiva degli impianti e delle attrezzature, ai fini della qualità e del rispetto dei requisiti dei clienti, nonché del rispetto dell'ambiente

L'applicazione del principio "soddisfazione del cliente nel rispetto dell'ambiente" è riscontrabile in:

- adozione delle tecniche di contenimento delle emissioni in aria (impianto di abbattimento fumi)
- attuazione e prova periodica dei piani di emergenza
- sostituzione a fine vita delle attrezzature ed impianti con analoghi a maggiore efficienza

Negli ultimi anni Zincol Italia SpA ha investito in programmi di miglioramento ambientali, finalizzati alla riduzione dei consumi di risorse e degli impatti ambientali.

Come da BAT – migliori tecniche disponibili, i sottoprodotti contenenti zinco generati nella vasca di zincatura sono stoccati in area apposita, coperta e riparata da pioggia e vento.

12. Considerazioni Finali

Dalla valutazione della realtà rappresentata dall'insediamento di Zincol Italia SpA è emerso che le soluzioni tecniche ed organizzative adottate dalla ditta rispondono a quanto indicato nelle Linee Guida per la zincatura a caldo; inoltre, i progetti migliorativi presentati dalla stessa indicano la volontà di perseguire il miglior livello qualitativo nella produzione e di essere sempre aggiornata con le migliori tecnologie produttive, che consentano il rispetto delle normative ambientali



ZinCol Italia S.p.A.

Sede legale e amministrativa
Via Giacomo Matteotti, 24
36048 - Barbarano Mossano (VI)

Tel. +39 0444 784200
e-mail: info@zincolitalia.it
www.zincolitalia.it

Capitale sociale: €10.000.000,00 i.v.
R.I., C.F. e P.I. : 00152230249
COD. SDI: A4707H7
PEC: zincolitalia@legalmail.it