

**SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE DA
AUTORIZZARE**

C.1 Sintesi degli interventi proposti per l'installazione.....

C.2 Sintesi delle variazioni alla capacità produttiva.....

C.3 Consumi ed emissioni.....

C.4 Sintesi delle variazioni delle modalità di gestione ambientale

C.5 Scheda di sintesi sui benefici ambientali attesi.....

Allegati alla scheda C.....

SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE DA AUTORIZZARE

C.1 Sintesi degli interventi proposti per l'installazione							
Indicare se l'installazione da autorizzare:							
☐ Coincide con l'assetto attuale → non compilare la scheda C							
☒ Nuovo assetto → compilare tutte le sezioni seguenti							
Riportare sinteticamente le tecniche proposte							
n.	Nuova tecnica proposta	Sigla	Fase/Unità	Inizio lavori	Fine lavori	Linea d'impatto	Note
Progressivo	Nome o descrizione sintetica della nuova tecnica o dell'intervento proposto	Sigla identificativa della tecnica / dell'intervento	Indicare fasi e/o unità coinvolte	Data ¹	Data ¹	Indicare una o più voci tra quelle elencate nella successiva tabella (temi ambientali)	-
1	Aggiunta serbatoio stoccaggio HCl	MP	Stoccaggio HCl	01/07/2026	31/07/26	Aree di stoccaggio di materie prime Parco serbatoi stoccaggio	Aggiunta di un serbatoio fuori terra entro area di stoccaggio esistente
2	Revamping impianto di trattamento acque di prima pioggia	SD	Trattamento 1 pioggia	30/09/26	31/12/26	Scarichi idrici	Miglioramento tecnologico dell'impianto esistente. Non comporta alcuna variazione quali-quantitativa degli scarichi
3	Installazione vasca di passivazione	TP	Passivazione	01/08/26	30/10/26	Consumo di materie prime (ausiliarie) Consumi di risorse idriche Rifiuti in uscita	Inserimento di nuova vasca per trattamento. Non comporta nuove emissioni
4	Spostamento parziale deposito rifiuti e materie prime	MNT	Deposito rifiuti	01/06/26	30/06/26	Aree deposito temporaneo rifiuti	Comunicato con ns PEC del 14/04/2026; rif protocollo città metropolitana di Venezia 28913/2026 del 04/05/2026
Data conclusione di tutti gli interventi					31/12/2026		

¹ Le date richieste sono quelle previste per dare inizio e conclusione ai lavori. In alternativa è possibile indicare il periodo che si prevede intercorrerà dal rilascio del provvedimento di autorizzazione all'inizio e al fine lavori. È raccomandato chiarire tali tempistiche allegando apposito cronoprogramma. Comunque, se gli interventi determinano benefici ambientali (vedi sezione C.5), dovrà essere giustificata con apposita relazione l'estensione di tale periodo.

C.2 Sintesi delle variazioni alla capacità produttiva		
Temi ambientali	Variazioni (alla capacità produttiva)	Allegare schede modificate
Consumo di materie prime	SI	B.1.2_mod →C.1.2
Consumo di risorse idriche	SI	B.2.2_mod →C.2.2
Produzione di energia	NO	B.3.2_mod →C.3.2
Consumo di energia	NO	B.4.2_mod →C.4.2
Combustibili utilizzati	NO	B.5.2_mod →C.5.2
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo convogliato	NO	B.6_mod →C.6
Emissioni in atmosfera di tipo convogliato	NO	B.7.2_mod →C.7.2 B.7.3_mod →C.7.3
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato	NO	B.8.2_mod →C.8.2
Scarichi idrici	NO	B.9.2_mod →C.9.2
Emissioni in acqua	NO	B.10.2_mod →C.10.2
Rifiuti in Ingresso	NO	B.11.2_mod →C.11.2
Rifiuti in uscita	NO	B.11.4_mod → C.11.4
Aree di stoccaggio di rifiuti	SI	B.12_mod →C.12
Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti, intermedi, EoW	SI	B.13_mod →C.13
Parco serbatoi stoccaggio (idrocarburi liquidi o altre sostanze o rifiuti)	SI	B.13.1_mod →C.13.1
Rumore	NO	B.14_mod →C.14
Odori	NO	B.15_mod →C.15
Altre tipologie di inquinamento	NO	B.16_mod →C.16.2

C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)													
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo (ton/a)	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Zinco	Rezinal, Metalsider, Glencore, Trafigura NO	Materia prima grezza	F7 Zincatura	Solido	7440-66-6	Zinco	98.5-99.995				1925	No	
Leghe di zinco	Nyrstar, Umicore NO	Materia prima grezza	F7 zincatura	Solido	7440-66-6	Zinco	95-98.5				778	No	
Acido Cloridrico	B&C, Brenntag, Soc. Chim. Fedeli, Unichimica	Materia prima grezza	F3 Decapaggio F11 Strippaggio	Liquido	7647-01-0	Acido Cloridrico	30-33	H290; H314; H318; H335	P261;P273 ;P280 P305+351 +335; P310;P403 +233	corrosivo; irritante	714*	No	
Mix 2	Zinchem	Materia prima ausiliari	F2 sgrassaggio F3 decappaggio	Liquido	68213-23-0-61791-26-2 34590-94-8 100-97-0	Alcohols, C12-18, ethoxylated Amines, tallow alkyl, ethoxylated (metil-2-metossietossi) Propanolo metamina	≤10% ≤2.5% ≤5% ≤3%	P280; P273; P261; P362+364; P302+352; P333+313; P305+351+338; P310		corrosivo; irritante	6	No	
CF21-ZC	Zinchem	Materia prima ausiliaria (additivo)	F2 sgrassaggio F3 decappaggio	Liquido	112-34-5 2664-38-2 69011-36-5 160875-66-1 61791-14-8-68584-22-5	2-(2-butossietossi)etanolo Acido ortofosforico Poly(oxy-1,2-ethanediyl),alpha.-tridecyl-.omega.-hydroxy-,branched/Poly(oxy-1,2-ethanediyl), α-(2-propylheptyl)- ω-hydroxy-Amines, coco alkyl, ethoxylated acido benzensolfonico, C10-16-alchil derivati	25-50% 10-25% ≤5% ≤5% ≤3% ≤3%	H319 H290; H314; H318 H302; H318 H318 H302; H315; H318; H402 H319	P280; P304+310; P303+361 +353; P363; P305+351 +338	corrosivo	8	No	

Acqua ossigenata	B&C, Unichimica	Materia prima ausiliaria (additivo)	F5 impianto trattamento flusso	Liquido	7722-84-1	Acqua ossigenata	35%	H271; H302; H332; H314; H318; H335; H412		corrosivo; irritante	23	No	
Ammoniaca	B&C, Unichimica	Materia prima ausiliaria (additivo)	F5 impianto trattamento flusso	Liquido	1336-21-6	Ammoniaca	19%	H315; H335; H412	P260;P273; P280; P303+361+353; P305; 351; 338; P310	corrosivo; irritante	40	No	
Cloruro di ammonio	B&C, Brenntag	Materia prima ausiliaria (additivo)	F5 flussaggio	Solido	12125-02-9	Ammonio cloruro	≥99%	H302; H319	P270; P280; P301+312; P337; 313	irritante	19	No	
Calce idrata	B&C, Unichimica	Materia prima ausiliaria (additivo)	Impianto abbattimento fumi	Solido	1305-62-0	Diidrossido di calcio	100%	H318; H315; H335		corrosivo; irritante	19	No	
Soda caustica	B&C, Unichimica	Materia secondaria recuperata di origine esterna	2.1 Impianto di prima pioggia	Liquido	1310-73-2	Soda caustica	Acqua 71<C<69 Idrossido di sodio 29<C<31	H290; H314; H318	P260; P305+351+318; P303+361+353; P280; P310; P264; P301+P33+P331; P390	corrosivo; irritante	5	No	
Acido solforico	B&C, Unichimica	Materia secondaria recuperata di origine esterna	2.1 Impianto di prima pioggia	Liquido	7664-93-9	Acido solforico	Acqua 59.9<C<64 Acido solforico 34.6<C<37.1	H314; H318	P260; P280; P301+P330+P331; P303+P361+P353; P305+P351+P338; P310	corrosivo; irritante	2	no	
Cloruro di potassio	Scheda tecnica	Materia prima ausiliaria (additivo)	F5 flussaggio	Solido	7447-40-7	Potassio Cloruro	100%	-	-	-	3.6	No	
Oli e grassi	Bergoil	Materia prima ausiliaria (additivo)	Tutti i processi	Liquido	64742-65-0 64742-62-7	Distillati (petrolio), frazione paraffinica pesante decerata con solvente* Olii residui (petrolio), decerati con solvente	99% 1%	-	P273 – P501	-	2	No	

C 405 (passivante)	Zinchem	Materia prima ausiliaria (additivo)	F9 Passivazione	Liquido	7788-97-8 12021-95-3 16919-31-6	trifluoruro di cromo esafluorozirconato(2-) di diidrogeno Esafluorozirconato di ammonio	5- < 8 % 0,1- < 1 % 0,1- < 0,8 %	H314, H317, H412	P260, P280, P303+P361 P353, P305+P351 +P338, P310	corrosivo	1	No	-
BA405	Zinchem	Materia prima ausiliaria (additivo)	F9 Passivazione	Liquido	61791-14-8	Ammine, cocco alchile, etossilate	9 - <11 %	H318	P280, P305+P351 +P338, P310	irritante	0.2	No	-
SF A70	Zinchem	Materia prima ausiliaria (additivo)	F9 Passivazione	Liquido	1066-33-7	Ammonio idrogenocarbonato	5- < 10 %	-	-	-	0.2	No	-
TDU	Zinchem	Materia prima ausiliaria (additivo)	F9 Passivazione	Liquido	7722-84-1	perossido di idrogeno soluzione	31 - <35 %	H302, H318	P264, P270, P280, P301+P312, P305+P351 +P338, P310, P330, P501	corrosivo	1	No	-

NOTE C1.2: inseriti gli additivi previsti per la nuova fase di passivazione

**Il consumo anno di HCl rimarrà invariato in quanto l'installazione del nuovo serbatoio di stoccaggio funge esclusivamente da "polmone" per garantire la continuità delle operazioni produttive, evitando fermate per la mancanza della materia prima (dovute alle difficoltà di reperimento della materia prima)*

***Il consumo annuo degli additivi per la passivazione è stato stimato in funzione all'esperienza acquisita presso altre unità produttive*

C.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)											
n.	Approvvigionamento (sorgenti, acquedotto, mare, altro corpo idrico superficiale, pozzi)	Fasi/unità di utilizzo	Utilizzo		Volume totale annuo, m³	Consumo giornaliero m³	Portata oraria di punta, m³/h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
	Pozzo	Decapaggio	☐ igienico sanitario					Si			
		Lavaggio	☐ ☒ industriale	☒ processo	1518*	6.6**			media	media	media
		Raffreddamento		☒ raffreddamento	55	0.23			media	media	media
			☐ altro (esplicitare).....								
	Acquedotto	Civile	☒ igienico sanitario		456	1.97		Si	media	media	media
			☐ industriale	☐ processo							
				☐ raffreddamento							
			☐ altro (esplicitare).....								
	Impianto trattamento acqua prima pioggia	Decapaggio Lavaggio	☒ industriale	☒ processo	453	1.96		Si	media	media	media

NOTE C2.2: incrementato consumo idrico derivane dall'introduzione della vasca di passivazione

*Nella stima iniziale dell'incremento di consumo idrico dovuto all'inserimento della nuova vasca di passivazione si è tenuto conto dei rabbocchi (variabili in funzione all'effettivo utilizzo della vasca ovvero alla richiesta di mercato) per complessivi 80 mc/anno aggiuntivi rispetto alla situazione pre-intervento

** il Consumo giornaliero è stato calcolato come media ragguagliata annua (i.e. consumo annuo sui 230 giorni di attività aziendale)

C.12 Aree di stoccaggio di rifiuti									
N° progressivo area	Nome identificativo area	Georeferenziazione ¹ Sistema di coordinate WGS84	Capacità di stoccaggio (Mg) ²	Superficie (m²)	Caratteristiche (Pavimentazione, copertura, cordolatura, recinzione, sistema raccolta acque meteo, ecc.)	Tipologia rifiuti stoccati (CER)	Area per rifiuti in ingresso	Area per rifiuti in uscita	Destinazione (Recupero/ Smaltimento) ³
1	1	45°32'39.764"N 12°4'30.565"E	18	12	1 cassone chiuso	150106		X	R
2	2	45°32'35.916"N 12°4'26.230"E	1	2	fusti	130208*		X	R
3	3	45°32'37.384"N 12°4'29.116"E	12	3.875	Cisterna	110106*		X	D
4	4	45°32'38.588"N 12°4'29.493"E	15	200	Cassone aperto	170405		X	R
5	5	45°32'40.6968"N 12°4'29.496"E	13	6	Big bag pallettizzati	110109*		X	D
6	6	45°32'40.772"N 12°4'29.445"E	4	1	Big bag pallettizzati	150110* 150111*		X	R
7	7	45°32'40.65"N 12°4'29.467"E	15	6	Big bag pallettizzati	110503*		X	D
8	8	45°32'40.419"N 12°4'29.605"E	60	30	Casse	110502		X	R
9	9	45°32'37.240"N 12°4'29.128"E	45	5	Cisterna	110105*		X	R
10	10	45°32'38.716"N 12°4'29.233"E	90	30	In blocchi	110501		X	R
¹ da riportare anche nella Planimetria B22 ² Indicare la capacità in Mg e anche in m³- la capacità è stata indicata in Mg, in quanto maggiormente rappresentativa rispetto al volume ³ Indicare le operazioni ai sensi degli Allegati B e C alla parte IV del d.lgs. 152/2006									

	Capacità di stoccaggio complessiva (Mg):	
	Pericolosi	Non pericolosi
Rifiuti destinati allo smaltimento	40	-
Rifiuti destinati al recupero	50	183

C.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti, intermedi, EoW

N° progressivo area	Nome identificativo area	Georeferenziazione ¹ Sistema di coordinate WGS84	Capacità di stoccaggio (Mg e m ³)	Superficie (m ²)	Caratteristiche (Pavimentazione, copertura, recinzione, ecc.)	Materiale stoccato	Modalità di stoccaggio
1	DEPOSITO ZINCO	45°32'38.601"N 12°4'28.956"E	100 (a)	36	Magazzino coperto	Zinco e leghe	Deposito all'interno del magazzino
2	DEPOSITO CALCE	45°32'38.058"N 12°4'29.388"E	2	2	Magazzino coperto	Calce idrata	Deposito all'interno del magazzino
3	DEPOSITO SALI	45°32'37.510"N 12°4'28.383"E	4	4	Magazzino coperto	Cloruro di ammonio, cloruro di potassio	Deposito all'interno del magazzino
4	DEPOSITO OLIO	45°32'36.456"N 12°4'28.866"E	2	2	Magazzino coperto	Olio idraulico	Deposito all'interno del magazzino con bacino contenimento
5	DEPOSITO ACQ. OSSIGENATA, AMMONIACA	45°32'37.687"N 12°4'29.272"E	3	3	Magazzino coperto	Acqua ossigenata, ammoniaca	Deposito all'interno del magazzino in tank con bacino di contenimento
6	DEPOSITO ACIDO SOLFORICO, SODA CAUSTICA	45°32'38.886"N 12°4'29.622"E	3	3	Magazzino coperto	Acido solforico, soda caustica	Deposito all'interno del magazzino in tank con bacino di contenimento
7	DEPOSITO GASOLIO	45°32'39.987"N 12°4'27.746"E	4	4	Pavimentato	Gasolio	Serbatoio con bacino di contenimento
8	DEPOSITO BOMBOLE ACETILENE, OSSIGENO, PROPANO	45°32'35.488"N 12°4'26.281"E	4	4	Pavimentato	Acetilene, propano, ossigeno	Bombole
9	DEPOSITO ACIDO CLORIDRICO	45°32'37.44"N 12° 4'29.23"E	35	5	Area scoperta pavimentata su bacino di contenimento	HCl	Serbatoio con bacino di contenimento
Note:	(a) Dato indicativo massimo stimato e soggetto a variabilità stagionale						

NOTE C13: aggiunta area di stoccaggio HCl

C.13.1 Parco serbatoi stoccaggio (idrocarburi liquidi o altre sostanze o rifiuti)															
Serbatoi in esercizio															
Progr essivo	Sigla	Posizione amministr ativa	Anno di messa in esercizio	Capacità (m3)	Destinazi one d'uso (sostanza contenut a)	Tetto galleggiante		Tetto fisso		Impermeabilizz azione bacino		Doppio fondo contenimento		Tipologia di controllo / ispezioni	Frequenza monitoraggio
						Sistema di tenuta ad elevata efficienza		Collegamento a sistema recupero vapori							
						SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se prevista, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)		
1	S1	A	2024	3	Gasolio per autotrazio ne (carrelli elevatori)		X	X		X			X	Visivo	mensile
2	S2	A	2021	50	Raccolta acqua 1P		X		X	X			X	Visivo	mensile
3	S3	A	2021	35	Acido esausto		X		X	X			X	Visivo	mensile
4	S4	A	2021	25	Soluzione acquosa lavaggio ganci		X		X	X			X	Visivo	mensile
5	S5	N	2026	35	HCl		X	X		X			X	Visivo	mensile
Note															
Serbatoi in fase di dismissione															
Progr essivo	Sigla	Anno di messa in esercizio		Capacità (m3)	Ultima destinazione d'uso (sostanza contenuta)				Data messa fuori servizio			Data prevista di dismissione			
Note															

NOTE C13: aggiunto serbatoio di stoccaggio HCl

C.3 Consumi ed emissioni	
Aspetti ambientali	Descrizione delle variazioni
Consumo di materie prime	Introduzione di un consumo di additivi necessari per la fase di passivazione. Il consumo a regime previsto di tali sostanze è minimo (alcune centinaia di kg/anno) e ritenuto non significativo rispetto al consumo specifico di altre materie prime. La variazione planimetrica parziale dello stoccaggio di alcune materie prime, a parità di superfici e presidi, non è ritenuta sostanziale.
Consumo di risorse idriche	Mimino incremento (ca. 80 mc/anno) prevedibile per l'utilizzo della nuova vasca di passivazione
Produzione di energia	N.A.
Consumo di energia	N.A.
Combustibili utilizzati	N.A.
Emissioni in aria di tipo convogliato	N.A.
Emissioni in aria di tipo non convogliato	N.A.
Scarichi idrici	Il revamping dell'impianto di trattamento di prima pioggia prevede il passaggio da un impianto chimico fisico tradizionale a uno dotato di filtri al quarzo, ai carboni attivi e resine chelanti in serie. Tale migliorata tecnica consentirà di minimizzare la produzione di rifiuti e l'utilizzo di additivi per il trattamento delle acque di primo dilavamento
Emissioni in acqua	N.A.
Emissioni in acqua: presenza di sostanze pericolose	N.A.
Rifiuti in ingresso	N.A.
Rifiuti in uscita	Con riferimento all'introduzione della vasca di passivazione, si precisa che il relativo esercizio ordinario non comporta una produzione sistematica e continuativa di rifiuti. In condizioni di normale funzionamento, la gestione del bagno di passivazione prevede esclusivamente rabbocchi periodici di acqua e additivi, effettuati in funzione delle necessità operative, senza ricambio ordinario della soluzione. Le operazioni di manutenzione straordinaria della vasca, che possono comportare lo svuotamento del bagno e la raccolta di eventuali fanghi o soluzioni esauste, vengono effettuate solo in caso di necessità e con cadenza superiore all'anno, come dichiarato dal Gestore dell'impianto. Per tale motivo, il rifiuto associato alle suddette operazioni (EER 11 01 98* – altri rifiuti contenuti sostanze pericolose) non è stato inserito tra i rifiuti continuativamente prodotti e in uscita dallo stabilimento, in quanto riconducibile ad eventi manutentivi episodici e non al ciclo produttivo ordinario. In ogni caso, i quantitativi attesi risultano contenuti e non tali da modificare in modo significativo la produzione specifica di rifiuti dello stabilimento (espressa in tonnellate di rifiuto per tonnellata di materiale zincato). Parimenti, l'incidenza complessiva sulla linea di impatto ambientale associata alla gestione dei rifiuti risulta trascurabile e non comporta variazioni apprezzabili del quadro autorizzativo vigente.
Aree di stoccaggio	L'area di stoccaggio del nuovo serbatoio di HCl è congruente ad uno spazio già dotato di bacino di contenimento e quindi già adibito ad area di stoccaggio materie liquide. La variazione planimetrica parziale dello stoccaggio temporaneo dei rifiuti, a parità di superfici e presidi, non comporta una variazione sostanziale.
Parco serbatoi	Installazione nuovo serbatoio per stoccaggio HCl entro bacino di contenimento esistente
Odori	N.A.
Rumore	N.A.
Impatto visivo	N.A.
Altre tipologie di inquinamento	N.A.

C.4 Sintesi delle variazioni delle modalità di gestione ambientale	
Modifiche delle modalità di gestione ambientale a seguito degli interventi previsti per l'installazione oggetto di riesame	☒ NO, gli interventi previsti non comporteranno modifiche delle modalità di gestione ambientale. L'incremento netto di consumi idrici, produzione rifiuti ed utilizzo materie prime ausiliarie (additivi) è ritenuto non sostanziale ☐ SI, specificare nella tabella seguente gli aspetti ambientali soggetti a modifiche
Aspetti ambientali	Variazioni
Consumo di materie prime	SI / NO
Consumo di risorse idriche	SI / NO
Produzione di energia	SI / NO
Consumo di energia	SI / NO
Combustibili utilizzati	SI / NO
Emissioni in aria di tipo convogliato	SI / NO
Emissioni in aria di tipo non convogliato	SI / NO
Scarichi idrici	SI / NO
Emissioni in acqua	SI / NO
Emissioni in acqua: presenza di sostanze pericolose	SI / NO
Rifiuti in ingresso	SI / NO
Rifiuti in uscita	SI / NO
Aree di stoccaggio	SI / NO
Parco serbatoi	SI / NO
Odori	SI / NO
Rumore	SI / NO
Impatto visivo	SI / NO
Altre tipologie di inquinamento	SI / NO

C.5 Scheda di sintesi sui benefici ambientali attesi									
	Linee di impatto								
	Aria	Acque superficiali	Acque sotterranee	Suolo, sottosuolo / Assesto idro geomorfologico	Produzione di rifiuti	Rumore	Vibrazioni	Clima	Radiazioni non ionizzanti
Serbatoio HCl "Polmone"	SI (1)	NO	NO	NO	NO	NO	NO	SI (2)	NO
Revamping Chimico-Fisico	NO	SI (3)	SI (4)	NO	SI (5)	NO	NO	NO	NO
Nuova Vasca Passivazione	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	SI (6)	NO
Spostamento parziale deposito rifiuti e MP	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO

- (1) La riduzione del numero di viaggi delle autobotti comporta una diminuzione proporzionale delle emissioni diffuse di gas di scarico (NOx, PM10) all'interno e all'esterno del perimetro aziendale;
- (2) La riduzione della logistica di approvvigionamento (meno viaggi delle autobotti) incide positivamente sul calcolo dell'impronta di carbonio (CO₂ equivalente) legata ai trasporti;
- (3) L'inserimento di filtrazione su quarzite, carboni e resine chelanti garantisce un effluente di qualità superiore rispetto al chimico-fisico tradizionale;
- (4) Un trattamento più efficace delle acque di prima pioggia riduce il rischio di contaminazione del sottosuolo e della falda in caso di perdite o infiltrazioni accidentali;
- (5) L'upgrade tecnologico permette una separazione più efficiente dei fanghi e un minor dosaggio di reagenti chimici, ottimizzando la massa di rifiuto prodotta rispetto al volume di acqua trattata;
- (6) L'introduzione del processo di passivazione permette di stabilizzare il film di zinco, aumentandone temporaneamente la resistenza alla corrosione e, di conseguenza, la vita utile del manufatto. In un'ottica di Life Cycle Assessment (LCA), l'estensione del tempo di sostituzione dei materiali comporta un risparmio energetico e una riduzione delle emissioni di CO₂ equivalente legate alla produzione, lavorazione e trasporto di nuovo acciaio, contribuendo attivamente alle strategie di decarbonizzazione e mitigazione del cambiamento climatico.

Rif.	ALLEGATI ALLA SCHEDA C	Allegato	Numero di pagg.	Riservato	Dati sensibili
All. C6	Nuova relazione tecnica dei processi produttivi dell'installazione da autorizzare	■	10	☐	☐
All. C7	Nuovi schemi a blocchi	■	8	☐	☐
All. C8	Planimetria <i>modificata</i> dell'approvvigionamento e distribuzione idrica	☐		☐	☐
All. C9	Planimetria <i>modificata</i> dello stabilimento con individuazione dei punti di emissione e trattamento degli scarichi in atmosfera	☐		☐	☐
All. C10	Planimetria <i>modificata</i> delle reti fognarie, dei sistemi di trattamento, dei punti di emissione degli scarichi liquidi e della rete piezometrica	☐		☐	☐
All. C11	Planimetria <i>modificata</i> dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti ²	■	2	☐	☐
All. C12	Planimetria <i>modificata</i> dello stabilimento con individuazione dei punti di origine e delle zone di influenza delle sorgenti sonore	☐		☐	☐
All. C13	Altro (da specificare nelle note)	■	63	☐	☐
All. C14	Provvedimenti di VIA riguardanti il nuovo assetto o pertinenti attestazioni del gestore ²	☐		☐	☐
TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA C		4	83		
Note:	L'Allegato C7 è composto da due files pdf. L'Allegato C11 è composto da due files pdf. L'Allegato C13 è composto da 5 files pdf e comprende le comunicazioni modifiche non sostanziali – revamping impianto di trattamento acque di prima pioggia, inserimento serbatoio di stoccaggio HCl e vasca di passivazione, spostamento parziale deposito rifiuti e materie prime con relativi allegati, la Relazione Tecnica di Supporto alla Scheda C				

² In particolare, deve essere compilata la dichiarazione del Gestore predisposta in calce alla modulistica per la scheda C, utilizzando la opzione 1, ove siano in corso o conclusi procedimenti presso la autorità competente in materia di VIA, ovvero la opzione 2, controfirmata da un tecnico abilitato, che dia conto della assenza di obblighi VIA. Va allegata copia dei provvedimenti eventualmente citati.

**Dichiarazione da presentare nell'allegato C-14
ove alla sezione C-1 sia stato indicato un nuovo assetto**

Opzione 1

Il progetto _____ oggetto dell'istanza AIA prot. _____ del .../.../.....:

- ☐ è stato già sottoposto a valutazione preliminare (art. 6, comma 9, D.Lgs 152/2006), conclusasi con nota dell'autorità competente prot. _____ del .../.../.....
- ☐ è stato già sottoposto a procedura di verifica assoggettabilità a VIA (art. 19 D.Lgs 152/2006), conclusasi con provvedimento n. _____ del .../.../.....
- ☐ è stato già sottoposto a procedura di VIA (art. 23 D.Lgs 152/2006), conclusasi con provvedimento n. _____ del .../.../.....
- ☐ è oggetto di istanza di verifica di VIA (art.27-bis D.Lgs 152/2006) (PAUR).

Data

Il Gestore dell'installazione IPPC⁽³⁾

OVVERO

Opzione 2

Il nuovo assetto dell'installazione ZinCol Italia Sp.A. di Noale (VE) oggetto dell'istanza di AIA prot. 2023/61289 del 12/09/2023:

- ☒ non rientra nelle fattispecie di cui all'art. 6, commi 6, 7 o 9, del D.Lgs 152/2006⁽⁴⁾

Data 05/05/2026

Il tecnico abilitato⁽⁵⁾
Michele Rodighiero



Il Gestore dell'installazione IPPC⁽³⁾
Daniele Tonan

Tonan Daniele

⁽³⁾ Firma resa nelle forme di cui all'art. 38 del D.P.R. 445/2000 o di cui all'art. 65 del D.Lgs. 82/2005

⁽⁴⁾ è necessario allegare relazione tecnica a sostegno.

⁽⁵⁾ Timbro e firma (resa nelle forme su citate) di un tecnico abilitato, iscritto al pertinente albo professionale, con competenze e professionalità specifiche nelle materie afferenti alla valutazione ambientale del progetto

