

**SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE ATTUALE**

<b>B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)</b>	Errore. Il segnalibro non è definito.
<b>B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)</b>	Errore. Il segnalibro non è definito.
<b>B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)</b>	Errore. Il segnalibro non è definito.
<b>B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)</b>	<b>38</b>
<b>B.3.1 Produzione di energia (parte storica)</b>	<b>39</b>
<b>B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)</b>	<b>39</b>
<b>B.4.1 Consumo di energia (parte storica)</b>	Errore. Il segnalibro non è definito.
<b>B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)</b>	Errore. Il segnalibro non è definito.
<b>B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)</b>	Errore. Il segnalibro non è definito.
<b>B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)</b>	Errore. Il segnalibro non è definito.
<b>B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato</b>	<b>43</b>
<b>B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)</b>	Errore. Il segnalibro non è definito.
<b>B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)</b>	Errore. Il segnalibro non è definito.
<b>B.7.3 Torce e altri punti di emissione di sicurezza alla capacità produttiva</b>	<b>69</b>
<b>B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica)</b>	Errore. Il segnalibro non è definito.
<b>B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)</b>	<b>74</b>
<b>B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)</b>	<b>74</b>
<b>B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)</b>	<b>75</b>

<b>B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)</b>	<b>75</b>
<b>B.11.1 Rifiuti in ingresso (parte storica)</b>	<b>76</b>
<b>B.11.2 Rifiuti in ingresso (alla capacità produttiva)</b>	<b>77</b>
<b>B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti</b>	Errore. Il segnalibro non è definito.
<b>B.12.1 Aree di deposito temporaneo di rifiuti</b>	Errore. Il segnalibro non è definito.
<b>B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti, intermedi, EoW</b>	<b>ERRORE. IL SEGNALIBRO NON È DEFINITO.</b>
<b>B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio (idrocarburi liquidi o altre sostanze o rifiuti)</b>	<b>93</b>
<b>B.14 Rumore</b>	<b>95</b>
<b>B.15 Odori</b>	<b>96</b>
<b>B.16 Altre tipologie di inquinamento</b>	<b>97</b>
<b>B.17 Linee di impatto ambientale</b>	<b>99</b>
<b>Allegati alla Scheda B</b>	<b>102</b>

**SCHEMA B - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE ATTUALE**

Per le sezioni in cui sono richiesti dati relativi ad un anno di riferimento (parte storica) il Gestore consideri un anno rappresentativo, successivo alla attuazione degli interventi oggetto dell'ultimo provvedimento di aggiornamento / riesame, ovvero, successivo al rilascio dell'AIA, nel caso in cui questa non sia stata oggetto di successivi aggiornamenti / riesami.

<b>B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)</b>					<b>Anno di riferimento: 2022</b>								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P		Classe di pericolo	NO	SI (%) riutilizzo in peso
<b>Rottame di ferro</b>	Fracasso, Ecosand, Ogenkide, Dainese, ecc	M.P.	A.3.1-1	Solido							0		
<b>Ferro Silicio</b>	Fracasso, Ecosand, Ogenkide, Dainese, ecc	M.P. ausiliaria	A.3.1-1	Solido							0		
<b>Ferro Silicio Manganese</b>	Fracasso, Ecosand, Ogenkide, Dainese, ecc	M.P. ausiliaria	A.3.1-1	Solido							0		
<b>Calcare</b>	Cava di Sarone	M.P. ausiliaria	A.3.1-1	Solido							0		
<b>Carbone</b>	Italiana Coke	M.P. ausiliaria	A.3.1-1	Solido							0		
<b>Elettrodi</b>	Misano, Mtps	M.P. ausiliaria	A.3.1-1	Solido							0		
<b>Graniglia di acciaio</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.1-1	Solido							0		

<b>Ossigeno</b>	Sapio	M.P. ausiliaria	A.3.1-1	Gas Refrigerante	7782-44-7	Ossigeno Liquido	100	H281; H270;	P220; P244; P282; P336; P315; P370; P376; P403;	Refr. Gas; Oxid. Gas	0		
<b>Acciaio fuso</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.1-2	Liquido							0		
<b>Graniglia di acciaio</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.2-3	Solido							0		
<b>Graniglia di acciaio</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.2-4	Solido							0		
<b>Graniglia di acciaio</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.2-5	Solido							0		
<b>Graniglia di acciaio</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.2-6	Solido							0		
<b>Graniglia di acciaio</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.2-7	Solido							0		
<b>Rottame acciaio al cromo</b>	Dainese, Sider rottami, Fracasso	M.P.	A.3.3-1	Solido							1423		
<b>Rottame acciaio al cromonichel</b>	Dainese, Sider rottami, Fracasso	M.P.	A.3.3-1	Solido							767		
<b>Ferro Silicio</b>	Forsteel, Minerals & Metals	M.P. ausiliaria	A.3.3-1	Solido							83		
<b>Ferro Silicio Manganese</b>	Forsteel, Minerals & Metals	M.P. ausiliaria	A.3.3-1	Solido							26		
<b>Ferro Cromo</b>	Bbc Alloys,	M.P.	A.3.3-1	Solido							126		

	Forsteel, Minerals & Metals	ausiliaria											
<b>Carbone</b>	Italiana Coke	M.P. ausiliaria	A.3.3-1	Solido								17	
<b>Elettrodi</b>	Misano, Mtps	M.P. ausiliaria	A.3.3-1	Solido								14	
<b>Graniglia di acciaio</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.3-1	Solido								0	
<b>Ossigeno</b>	Sapio	M.P. ausiliaria	A.3.3-1	Gas Refrigerante	7782- 44-7	Ossigeno Liquido	100	H281; H270;	P220; P244; P282; P336; P315; P370; P376; P403;	Refr. Gas; Oxid. Gas	14000 m3		
<b>Acciaio fuso</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.3-2	Liquido								2283	
<b>Graniglia di acciaio</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.4-3	Solido								2283	
<b>Graniglia di acciaio</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.4-4	Solido								2283	
<b>Graniglia di acciaio</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.4-4 bis	Solido								2283	
<b>Graniglia di acciaio</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.4-5	Solido								2283	
<b>Graniglia di acciaio</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.4-6	Solido								2283	
<b>Rottame di ferro</b>	Fracasso, Ecosand, Ogenkide, Dainese,	M.P.	A.3.5-1	Solido								9636	

	ecc												
<b>Ferromolibdeno</b>	Impala, Bbc	M.P.	A.3.5-1	Solido								33	
<b>Ferrosforo</b>	Forsteel, Minerals & Metals	M.P.	A.3.5-1	Solido	7723-14-0	Ferrosforo						45	
<b>Ghisa</b>	Nizi	M.P.	A.3.5-1	Solido								43	
<b>Rame granella</b>	Vf, Cupral, Ateco, Politrasmec	M.P.	A.3.5-1	Solido								17	
<b>Calcare</b>	Cava di Sarone	M.P. ausiliaria	A.3.5-1	Solido								240	
<b>Carbone</b>	Italiana Coke	M.P. ausiliaria	A.3.5-1	Solido								76	
<b>Elettrodi</b>	Misano, Mtps	M.P. ausiliaria	A.3.5-1	Solido								62	
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.5-1	Solido								0	
<b>Ossigeno</b>	Sapio	M.P. ausiliaria	A.3.5-1	Gas Refrigerante	7782-44-7	Ossigeno Liquido	100	H281; H270;	P220; P244; P282; P336; P315; P370; P376; P403;	Refr. Gas; Oxid. Gas		44000 m3	
<b>Ferro fuso</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.5-2	Liquido								9697	
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.6-3	Solido								1919	
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon	Semilavorato	A.3.6-4	Solido								1919	

	spa												
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.6-5	Solido								1919	
<b>Polvere di ferro</b>	Hoganas	Semilavorato	A.3.6-5	Solido								110	
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.7-3	Solido								3727	
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.7-4	Solido								3727	
<b>Idrogeno</b>	Sapio	M.P. ausiliaria	A.3.7-4	Gas	001333-74-0	Idrogeno	100	H280; H220	P377; P381; P210; P403; P410			521000 m3	
<b>Azoto</b>	Sapio	M.P. ausiliaria	A.3.7-4	Gas	007727-37-9	Azoto	100					721000 m3	
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.7-5	Solido								3727	
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.7-6	Solido								3727	
<b>Polvere di ferro</b>	Hoganas	Semilavorato	A.3.7-6	Solido								2268	
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.8-3	Solido								3280	
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.8-4	Solido								3280	
<b>Idrogeno</b>	Sapio	M.P. ausiliaria	A.3.8-4	Gas	001333-74-0	Idrogeno	100	H280; H220	P377; P381; P210; P403; P410			307000 m3	

<b>Azoto</b>	Sapio	M.P. ausiliaria	A.3.8-4	Gas	007727-37-9	Azoto	100				424000 m3		
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.8-5	Solido							3280		
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.8-6	Solido							3280		
<b>Nichel polvere</b>	Nichel co	M.P. ausiliaria	A.3.8-6	Solido	7440-02-0	Nichel	99,9	H351; H372; H317; H412		Carc. 2; STOT RE 1	33		
<b>Triossido di Molibdeno</b>	Molibdenos Y metal	M.P. ausiliaria	A.3.8-6	Solido						Eye Irrit. 2; STOT SE 3	8		
<b>Rame</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.8-6	Solido				H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	26		
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.8-7	Solido							3347		
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.8-8	Solido							3347		
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.8-9	Solido							3347		
<b>Solfuro di Manganese</b>	Nmd	M.P. ausiliaria	A.3.8-9	Solido	18820-29-6	Solfuro di manganese					1		
<b>Stearato di zinco</b>	Faravelli	M.P. ausiliaria	A.3.8-9	Solido	67762-34-9	Stearato di zinco					1		
<b>Grafite</b>	Premix Graphit	M.P. ausiliaria	A.3.8-9	Solido							10		
<b>Caplube</b>	Finco	M.P. ausiliaria	A.3.8-9	Solido							2		



<b>Cera</b>	Cera Acrawax	M.P. ausiliaria	A.3.8-9	Solido	110-30-5	Bistearietilendiammina					6		
<b>Rame granella</b>	Vf, Cupral, Ateco, Politrasmets	M.P.	A.3.9-1	Solido							3191		
<b>Rame fosforoso</b>	Affinerie de la Meuse	M.P. ausiliaria	A.3.9-1	Solido							10		
<b>Ossido di rame</b>	Pometon spa	M.P. ausiliaria	A.3.9-1	Solido	1317-38-0	Ossido di rame	100	H302; H410; H400;		Acute tox4; Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	0		
<b>Lingotti Magnesio</b>	Mfg, Ampere alloys	M.P. ausiliaria	A.3.9-1	Solido							9		
<b>Lingotti stagno</b>	Traxys, Yuntinic	M.P. ausiliaria	A.3.9-1	Solido	7440-31-5	Stagno	98	H315; H319; H335			0		
<b>Polvere di rame da rifondere</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.9-1	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	0		
<b>Polvere di rame atomizzato</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.9-2	Liquido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	3210		
<b>Polvere di rame atomizzato</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.10-3	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	3171		
<b>Polvere di rame atomizzato</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.10-4	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	3171		
<b>Polvere di rame atomizzato</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.10-5	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	3171		
<b>Rame granella</b>	Vf, Cupral, Ateco, Politrasmets	M.P.	A.3.11-1	Solido							1167		

<b>Rame fosforoso</b>	Affinerie de la Meuse	M.P. ausiliaria	A.3.11-1	Solido							1		
<b>Ossido di rame</b>	Pometon spa	M.P. ausiliaria	A.3.11-1	Solido	1317-38-0	Ossido di rame	100	H302; H410; H400;	Acute tox4; Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1		0		
<b>Lingotti Magnesio</b>	Mfg, Ampere alloys	M.P. ausiliaria	A.3.11-1	Solido							0		
<b>Lingotti stagno</b>	Traxys, Yuntinic	M.P.	A.3.11-1	Solido	7440-31-5	Stagno	98	H315; H319; H335			143		
<b>Lingotti zinco</b>	Primet, Comarco	M.P.	A.3.11-1	Solido	7440-66-6	Zinco	97	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	2		
<b>Polvere di rame da rifondere</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.11-1	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	0		
<b>Polvere di bronzo da rifondere</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.11-1	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	0		
					7440-31-5	Stagno	98						
<b>Polvere di bronzo atomizzata</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.11-2	Liquido	7440-50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	1313		
					7440-31-5	Stagno	98						
<b>Polvere di bronzo atomizzata</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.12-3	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	1297		
					7440-31-5	Stagno	98						
<b>Polvere di bronzo atomizzata</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.12-4	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	1297		
					7440-31-5	Stagno	98						
<b>Polvere di bronzo atomizzata</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.12-5	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	1297		
					7440-31-5	Stagno	98						

<b>Rame granella</b>	Vf, Cupral, Ateco, Politrasmel	M.P.	A.3.13-1	Solido							70		
<b>Rame fosforoso</b>	Affinerie de la Meuse	M.P. ausiliaria	A.3.13-1	Solido							0		
<b>Ossido di rame</b>	Pometon spa	M.P. ausiliaria	A.3.13-1	Solido	1317-38-0	Ossido di rame	100	H302; H410; H400;		Acute tox4; Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	0		
<b>Lingotti Magnesio</b>	Mfg, Ampere alloys	M.P. ausiliaria	A.3.13-1	Solido							0		
<b>Lingotti stagno</b>	Traxys, Yuntinic	M.P.	A.3.13-1	Solido	7440-31-5	Stagno	98	H315; H319; H335			0		
<b>Lingotti zinco</b>	Primet, Comarco	M.P.	A.3.13-1	Solido	7440-66-6	Zinco	97	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	24		
<b>Polvere di rame da rifondere</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.13-1	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	0		
<b>Polvere di ottone da rifondere</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.13-1	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	0		
					7440-66-6	Zinco	97						
<b>Polvere di ottone atomizzato</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.13-2	Liquido	7440-50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	0		
					7440-66-6	Zinco	97						
<b>Polvere di ottone atomizzato</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.14-3	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	94		
					7440-66-6	Zinco	97						
<b>Polvere di ottone atomizzato</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.14-4	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	94		
					7440-66-6	Zinco	97						
<b>Polvere di</b>	Pometon	Semilavorato	A.3.14-5	Solido	7440-	Rame	99	H400;	P273;	Aquatic acute 1;	93		

<b>ottone atomizzato</b>	spa				50-8			H410;	P391;	P501;	Aquatic Chronic 1			
					7440-66-6	Zinco	97							
<b>Lingotti stagno</b>	Traxys, Yuntinic	M.P.	A.3.15-1	Solido	7440-31-5	Stagno	98	H315;				195		
								H319;						
<b>Stagno fuso</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.15-2	Liquido	7440-31-5	Stagno	98	H315;				195		
								H319;						
<b>Stagno in polvere</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.15-3	Solido	7440-31-5	Stagno	98	H315;				5		
								H319;						
<b>Stagno in polvere</b>	Imr	Semilavorato	A.3.15-3	Solido	7440-31-5	Stagno	98	H315;				198		
								H319;						
<b>Stagno in polvere</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.15-4	Solido	7440-31-5	Stagno	98	H315;				198		
								H319;						
<b>Lingotti zinco</b>	Primet, Comarco	M.P.	A.3.16-1	Solido	7440-66-6	Zinco	97	H400;	P273;	P391;	Aquatic acute 1;	89		
								H410;	P501;	Aquatic Chronic 1				
<b>Zinco Fuso</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.16-2	Liquido	7440-66-6	Zinco	97	H400;	P273;	P391;	Aquatic acute 1;	89		
								H410;	P501;	Aquatic Chronic 1				
<b>Zinco in polvere</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.16-3	Solido	7440-66-6	Zinco	97	H400;	P273;	P391;	Aquatic acute 1;	89		
								H410;	P501;	Aquatic Chronic 1				
<b>Zinco in polvere</b>	Prayon	Semilavorato	A.3.16-3	Solido	7440-66-6	Zinco	97	H400;	P273;	P391;	Aquatic acute 1;	18		
								H410;	P501;	Aquatic Chronic 1				
<b>Zinco in polvere</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.16-4	Solido	7440-66-6	Zinco	97	H400;	P273;	P391;	Aquatic acute 1;	104		
								H410;	P501;	Aquatic Chronic 1				
<b>Polvere di rame elettrolitica</b>	Pometon spa,	Semilavorato	A.3.17-1	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273;	P391;	Acquatic Acute 1	1697		

	Pometon Bor								P501;				
<b>Idrogeno</b>	Sapio	M.P. ausiliaria	A.3.17-1	Gas	001333-74-0	Idrogeno	100	H280; H220	P377; P381; P210; P403; P410	Acquatic Acute 1	6247 m3		
<b>Azoto</b>	Sapio	M.P. ausiliaria	A.3.17-1	Gas	007727-37-9	Azoto	100				6247 m3		
<b>Polvere di rame elettrolitica</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.17-2	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	1697		
<b>Polvere di rame</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.18-1	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	58		
<b>Polvere di bronzo</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.18-1	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	205		
					7440-31-5								
<b>Idrogeno</b>	Sapio	M.P. ausiliaria	A.3.18-1	Gas	001333-74-0	Idrogeno	100	H280; H220	P377; P381; P210; P403; P410	Acquatic Acute 1	2107 m3		
<b>Azoto</b>	Sapio	M.P. ausiliaria	A.3.18-1	Gas	007727-37-9	Azoto	100				2107 m3		
<b>Polvere di rame</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.18-2	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	58		
<b>Polvere di bronzo</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.18-2	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	205		
					7440-31-5								
<b>Rottame acciaio</b>	Dainese,	M.P.	A.3.19-1	Solido							631		

<b>al cromonichel</b>	Sider rottami, Fracasso												
<b>Catodini di ferro</b>	Forsteel, Minerals & Metals	M.P.	A.3.19-1	Solido								2279	
<b>Ferro Silicio</b>	Forsteel, Minerals & Metals	M.P.	A.3.19-1	Solido								60	
<b>Ferromolibdeno</b>	Impala, Bbc	M.P.	A.3.19-1	Solido								70	
<b>Ferrofosforo</b>	Forsteel, Minerals & Metals	M.P.	A.3.19-1	Solido	7723-14-0	Ferrofosforo						52	
<b>Nichel gocce</b>	Nichel co	M.P.	A.3.19-1	Solido	7440-02-0	Nichel	99,9	H351; H372; H317; H412		Carc. 2; STOT RE 1		14	
<b>Ferro Cromo</b>	Bbc Alloys, Forsteel, Minerals & Metals	M.P.	A.3.19-1	Solido								223	
<b>Acciaio legato da fondere</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.19-1	Solido								0	
<b>Azoto</b>	Sapio	M.P. ausiliaria	A.3.19-1	Gas	007727-37-9	Azoto	100					125700 m3	
<b>Acciaio legato fuso</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.19-2	Liquido								3239	
<b>Polvere di acciaio legato</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.20-3	Solido								3163	
<b>Polvere di acciaio legato</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.20-4	Solido								3163	
<b>Polvere di</b>	Pometon	Semilavorato	A.3.20-5	Solido								3163	

acciaio legato	spa												
<b>Rame granella</b>	Vf, Cupral, Ateco, Politrasmnet	M.P.	A.3.21-1	Solido								0	
<b>Acido solforico</b>		M.P. ausiliaria	A.3.21-1	Solido								0	
<b>Polvere di rame atomizzato</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.21-2	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1		0	
<b>Polvere di rame atomizzato</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.21-3	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1		0	
<b>Polvere di rame atomizzato</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.22-1	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1		1	
<b>Nichel polvere</b>	Nichel co	M.P.	A.3.22-1	Solido	7440-02-0	Nichel	99,9	H351; H372; H317; H412		Carc. 2; STOT RE 1		1	
<b>Polvere di fosforo</b>	Pometon spa	M.P.	A.3.22-1	Solido								1	
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.22-1	Solido								1	
<b>Polvere per utensili diamantati</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.22-2	Solido								2	
<b>Polvere per utensili diamantati</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.22-3	Solido								2	
<b>Polvere per utensili diamantati</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.22-4	Solido								2	
<b>Rottame di ferro</b>	Fracasso, Ecosand, Ogenkide, Dainese,	M.P.	A.3.23-1	Solido								178	

	ecc												
<b>Ghisa</b>	Nizi	M.P.	A.3.23-1	Solido								46	
<b>Calcare</b>	Cava di Sarone	M.P. ausiliaria	A.3.23-1	Solido								20	
<b>Carbone</b>	Italiana Coke	M.P. ausiliaria	A.3.23-1	Solido								8	
<b>Elettrodi</b>	Misano, Mtps	M.P. ausiliaria	A.3.23-1	Solido								2	
<b>Ossigeno</b>	Sapio	M.P. ausiliaria	A.3.23-1	Gas Refrigerante	7782-44-7	Ossigeno Liquido	100	H281; H270;	P220; P244; P282; P336; P315; P370; P376; P403;	Refr. Gas; Oxid. Gas	2400 m3		
<b>Ferro fuso</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.23-2	Liquido								256	
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.23-1	Solido								224	
<b>Rame granella</b>	Vf, Cupral, Ateco, Politrasmets	M.P.	A.3.24-1	Solido								7	
<b>Rame manganese</b>	Affinerie de la Meuse	M.P. ausiliaria	A.3.24-1	Solido								3	
<b>Polvere di rame manganese</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.24-2	Liquido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	10		
<b>Polvere di rame manganese</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.25-3	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	10		
<b>Polvere di rame</b>	Pometon	Semilavorato	A.3.25-4	Solido	7440-	Rame	99	H400	P273;	Acquatic Acute 1	10		



manganese	spa				50-8				P391; P501;				
<b>Polvere di rame manganese</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.25-5	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	10		
<b>Rame granella</b>	Vf, Cupral, Ateco, Politrasmets	M.P.	A.3.26-1	Solido							6		
<b>Rame fosforoso</b>	Affinerie de la Meuse	M.P. ausiliaria	A.3.26-1	Solido							81		
<b>Polvere di ramefosforo</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.26-2	Liquido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	87		
<b>Polvere di ramefosforo</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.27-3	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	85		
<b>Polvere di ramefosforo</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.27-4	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	85		
<b>Polvere di ramefosforo</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.27-5	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	85		
<b>Lingotti bismuto</b>	Traxys, Yuntinic	M.P.	A.3.28-1	Solido							2		
<b>Bismuto fuso</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.28-2	Liquido							2		
<b>Polvere di bismuto</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.28-3	Solido							2		
<b>Polvere di bismuto</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.28-4	Solido							2		
<b>Rame granella</b>	Vf, Cupral, Ateco, Politrasmets	M.P.	A.3.29-1	Solido							1		

<b>Catodini di ferro</b>	Forsteel, Minerals & Metals	M.P.	A.3.29-1	Solido							1		
<b>Nichel gocce</b>	Nichel co	M.P.	A.3.29-1	Solido	7440-02-0	Nichel	99,9	H351; H372; H317; H412		Carc. 2; STOT RE 1	0		
<b>Gas Argon</b>	Sapio	Gas	A.3.29-1	Gas							50		
<b>Rame fuso</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.29-2	Liquido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	1		
<b>Ferro fuso</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.29-2	Liquido							1		
<b>Nichel fuso</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.29-2	Liquido	7440-02-0	Nichel	99,9	H351; H372; H317; H412		Carc. 2; STOT RE 1	0		
<b>Polvere di rame</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.29-3	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	1		
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.29-3	Solido							1		
<b>Polvere di nichel</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.29-3	Solido	7440-02-0	Nichel	99,9	H351; H372; H317; H412		Carc. 2; STOT RE 1	0		
<b>Rame granella</b>	Vf, Cupral, Ateco, Politrasmets	M.P.	A.3.30-1	Solido							1		
<b>Catodini di ferro</b>	Forsteel, Minerals & Metals	M.P.	A.3.30-1	Solido							1		
<b>Titanio</b>	Nichel co	M.P.	A.3.30-1	Solido							0		
<b>Gas Argon</b>	Sapio	Gas	A.3.30-1	Gas							50		

<b>Rame fuso</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.30-2	Liquido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	1		
<b>Ferro fuso</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.30-2	Liquido							1		
<b>Titanio fuso</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.30-2	Liquido							0		
<b>Polvere di rame</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.30-3	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	1		
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.30-3	Solido							1		
<b>Polvere di titanio</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.30-3	Solido	7440-02-0	Nichel	99,9				0		

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)					Anno di riferimento: 2022								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (%) riutilizzo in peso
<b>Rottame di ferro</b>	Fracasso, Ecosand, Ogenkide, Dainese, ecc	M.P.	A.3.1-1	Solido							2654		
<b>Ferro Silicio</b>	Fracasso, Ecosand, Ogenkide, Dainese, ecc	M.P. ausiliaria	A.3.1-1	Solido							40		
<b>Ferro Silicio Manganese</b>	Fracasso, Ecosand, Ogenkide, Dainese, ecc	M.P. ausiliaria	A.3.1-1	Solido							34		
<b>Carbone</b>	Italiana Coke	M.P. ausiliaria	A.3.1-1	Solido							62		
<b>Calcare</b>	Cava di Sarone	M.P. ausiliaria	A.3.1-1	Solido							74		
<b>Elettrodi</b>	Misano, Mtps	M.P. ausiliaria	A.3.1-1	Solido							14		
<b>Graniglia di acciaio</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.1-1	Solido							0		
<b>Ossigeno</b>	Sapio	M.P. ausiliaria	A.3.1-1	Gas Refrigerante	7782-44-7	Ossigeno Liquido	100	H281; H270;	P220; P244; P282; P336; P315;	Refr. Gas; Oxid. Gas	16000 m3		

									P370; P376; P403;			
<b>Acciaio fuso</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.1-2	Liquido							2594	
<b>Graniglia di acciaio</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.2-3	Solido							2390	
<b>Graniglia di acciaio</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.2-4	Solido							2340	
<b>Graniglia di acciaio</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.2-5	Solido							2150	
<b>Graniglia di acciaio</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.2-6	Solido							2050	
<b>Graniglia di acciaio</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.2-7	Solido							2000	
<b>Rottame acciaio al cromo</b>	Dainese, Sider rottami, Fracasso	M.P.	A.3.3-1	Solido							3308	
<b>Rottame acciaio al cromonichel</b>	Dainese, Sider rottami, Fracasso	M.P.	A.3.3-1	Solido							2000	
<b>Ferro Silicio</b>	Forsteel, Minerals & Metals	M.P. ausiliaria	A.3.3-1	Solido							90	
<b>Ferro Silicio Manganese</b>	Forsteel, Minerals & Metals	M.P. ausiliaria	A.3.3-1	Solido							35	
<b>Ferro Cromo</b>	Bbc Alloys, Forsteel, Minerals & Metals	M.P. ausiliaria	A.3.3-1	Solido							0	
<b>Calcare</b>	Cava di Sarone	M.P. ausiliaria	A.3.1-1	Solido							149	

<b>Carbone</b>	Italiana Coke	M.P. ausiliaria	A.3.3-1	Solido							0		
<b>Elettrodi</b>	Misano, Mtps	M.P. ausiliaria	A.3.3-1	Solido							35		
<b>Graniglia di acciaio</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.3-1	Solido							0		
<b>Ossigeno</b>	Sapio	M.P. ausiliaria	A.3.3-1	Gas Refrigerante	7782-44-7	Ossigeno Liquido	100	H281; H270;	P220; P244; P282; P336; P315; P370; P376; P403;	Refr. Gas; Oxid. Gas	39000 m3		
<b>Acciaio fuso</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.3-2	Liquido							5189		
<b>Graniglia di acciaio</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.4-3	Solido							5074		
<b>Graniglia di acciaio</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.4-4	Solido							5060		
<b>Graniglia di acciaio</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.4-4 bis	Solido							5030		
<b>Graniglia di acciaio</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.4-5	Solido							5010		
<b>Graniglia di acciaio</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.4-6	Solido							5000		
<b>Rottame di ferro</b>	Fracasso, Ecosand, Ogenkide, Dainese, ecc	M.P.	A.3.5-1	Solido							35550		
<b>Ferromolibdeno</b>	Impala, Bbc	M.P.	A.3.5-1	Solido							180		

<b>Ferrofosforo</b>	Forsteel, Minerals & Metals	M.P.	A.3.5-1	Solido	7723-14-0	Ferrofosforo					180		
<b>Ghisa</b>	Nizi	M.P.	A.3.5-1	Solido							140		
<b>Rame granella</b>	Vf, Cupral, Ateco, Politrasmets	M.P.	A.3.5-1	Solido							50		
<b>Calcare</b>	Cava di Sarone	M.P. ausiliaria	A.3.5-1	Solido							520		
<b>Carbone</b>	Italiana Coke	M.P. ausiliaria	A.3.5-1	Solido							240		
<b>Elettrodi</b>	Misano, Mtps	M.P. ausiliaria	A.3.5-1	Solido							245		
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.5-1	Solido							0		
<b>Ossigeno</b>	Sapio	M.P. ausiliaria	A.3.5-1	Gas Refrigerante	7782-44-7	Ossigeno Liquido	100	H281; H270;	P220; P244; P282; P336; P315; P370; P376; P403;	Refr. Gas; Oxid. Gas	251000 m3		
<b>Ferro fuso</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.5-2	Liquido							34075		
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.6-3	Solido							20000		
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.6-4	Solido							19800		
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.6-5	Solido							19800		

<b>Polvere di ferro</b>	Hoganas	Semilavorato	A.3.6-5	Solido							0		
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.7-3	Solido							30000		
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.7-4	Solido							30000		
<b>Idrogeno</b>	Sapio	M.P. ausiliaria	A.3.7-4	Gas	001333-74-0	Idrogeno	100	H280; H220	P377; P381; P210; P403; P410		189000 m3		
<b>Azoto</b>	Sapio	M.P. ausiliaria	A.3.7-4	Gas	007727-37-9	Azoto	100				229000 m3		
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.7-5	Solido							30000		
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.7-6	Solido							30000		
<b>Polvere di ferro</b>	Hoganas	Semilavorato	A.3.7-6	Solido							0		
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.8-3	Solido							30000		
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.8-4	Solido							30000		
<b>Idrogeno</b>	Sapio	M.P. ausiliaria	A.3.8-4	Gas	001333-74-0	Idrogeno	100	H280; H220	P377; P381; P210; P403; P410		501000 m3		
<b>Azoto</b>	Sapio	M.P. ausiliaria	A.3.8-4	Gas	007727-37-9	Azoto	100				435000 m3		
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon	Semilavorato	A.3.8-5	Solido							30000		



	spa												
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.8-6	Solido								9602	
<b>Nichel polvere</b>	Nichel co	M.P. ausiliaria	A.3.8-6	Solido	7440-02-0	Nichel	99,9	H351; H372; H317; H412		Carc. 2; STOT RE 1		322	
<b>Triossido di Molibdeno</b>	Molibdenos Y metal	M.P. ausiliaria	A.3.8-6	Solido						Eye Irrit. 2 STOT SE 3		89	
<b>Rame</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.8-6	Solido				H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1		227	
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.8-7	Solido								10240	
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.8-8	Solido								10080	
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.8-9	Solido								10000	
<b>Solfuro di Manganese</b>	Nmd	M.P. ausiliaria	A.3.8-9	Solido	18820-29-6	Solfuro di manganese						14	
<b>Stearato di zinco</b>	Faravelli	M.P. ausiliaria	A.3.8-9	Solido	67762-34-9	Stearato di zinco						3	
<b>Grafite</b>	Premix Graphit	M.P. ausiliaria	A.3.8-9	Solido								16	
<b>Caplube</b>	Finco	M.P. ausiliaria	A.3.8-9	Solido								4	
<b>Cera</b>	Cera Acrawax	M.P. ausiliaria	A.3.8-9	Solido	110-30-5	Bistearietilendiammina						3	
<b>Rame granella</b>	Vf, Cupral,	M.P.	A.3.9-1	Solido								8600	

	Ateco, Politrasmet												
<b>Rame fosforoso</b>	Affinerie de la Meuse	M.P. ausiliaria	A.3.9-1	Solido								60	
<b>Ossido di rame</b>	Pometon spa	M.P. ausiliaria	A.3.9-1	Solido	1317- 38-0	Ossido di rame	100	H302; H410; H400;		Acute tox4; Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1		4	
<b>Lingotti Magnesio</b>	Mfg, Ampere alloys	M.P. ausiliaria	A.3.9-1	Solido								60	
<b>Lingotti stagno</b>	Traxys, Yuntinic	M.P. ausiliaria	A.3.9-1	Solido	7440- 31-5	Stagno	98	H315; H319; H335				7	
<b>Polvere di rame da rifondere</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.9-1	Solido	7440- 50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Aquatic Acute 1		0	
<b>Polvere di rame atomizzato</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.9-2	Liquido	7440- 50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Aquatic Acute 1		8521	
<b>Polvere di rame atomizzato</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.10-3	Solido	7440- 50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Aquatic Acute 1		8514	
<b>Polvere di rame atomizzato</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.10-4	Solido	7440- 50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Aquatic Acute 1		8507	
<b>Polvere di rame atomizzato</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.10-5	Solido	7440- 50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Aquatic Acute 1		8500	
<b>Rame granella</b>	Vf, Cupral, Ateco, Politrasmet	M.P.	A.3.11-1	Solido								7791	
<b>Rame fosforoso</b>	Affinerie de la Meuse	M.P. ausiliaria	A.3.11-1	Solido								4	
<b>Ossido di rame</b>	Pometon spa	M.P. ausiliaria	A.3.11-1	Solido	1317- 38-0	Ossido di rame	100	H302; H410;		Acute tox4; Aquatic acute 1;		0	

								H400;		Aquatic Chronic 1			
<b>Lingotti Magnesio</b>	Mfg, Ampere alloys	M.P. ausiliaria	A.3.11-1	Solido							21		
<b>Lingotti stagno</b>	Traxys, Yuntinic	M.P.	A.3.11-1	Solido	7440-31-5	Stagno	98	H315; H319; H335			881		
<b>Lingotti zinco</b>	Primet, Comarco	M.P.	A.3.11-1	Solido	7440-66-6	Zinco	97	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	4		
<b>Polvere di rame da rifondere</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.11-1	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	0		
<b>Polvere di bronzo da rifondere</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.11-1	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	0		
					7440-31-5	Stagno	98						
<b>Polvere di bronzo atomizzata</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.11-2	Liquido	7440-50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	8521		
					7440-31-5	Stagno	98						
<b>Polvere di bronzo atomizzata</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.12-3	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	8514		
					7440-31-5	Stagno	98						
<b>Polvere di bronzo atomizzata</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.12-4	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	8507		
					7440-31-5	Stagno	98						
<b>Polvere di bronzo atomizzata</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.12-5	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	8500		
					7440-31-5	Stagno	98						
<b>Rame granella</b>	Vf, Cupral, Ateco, Politrasset	M.P.	A.3.13-1	Solido							6089		
<b>Rame fosforoso</b>	Affinerie de	M.P.	A.3.13-1	Solido							0		

	la Meuse	ausiliaria											
<b>Ossido di rame</b>	Pometon spa	M.P. ausiliaria	A.3.13-1	Solido	1317-38-0	Ossido di rame	100	H302; H410; H400;		Acute tox4; Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	0		
<b>Lingotti Magnesio</b>	Mfg, Ampere alloys	M.P. ausiliaria	A.3.13-1	Solido							28		
<b>Lingotti stagno</b>	Traxys, Yuntinic	M.P.	A.3.13-1	Solido	7440-31-5	Stagno	98	H315; H319; H335			0		
<b>Lingotti zinco</b>	Primet, Comarco	M.P.	A.3.13-1	Solido	7440-66-6	Zinco	97	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	2614		
<b>Polvere di rame da rifondere</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.13-1	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	0		
<b>Polvere di ottone da rifondere</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.13-1	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	0		
					7440-66-6								
<b>Polvere di ottone atomizzato</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.13-2	Liquido	7440-50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	8521		
					7440-66-6								
<b>Polvere di ottone atomizzato</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.14-3	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	8514		
					7440-66-6								
<b>Polvere di ottone atomizzato</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.14-4	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	8507		
					7440-66-6								
<b>Polvere di ottone atomizzato</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.14-5	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1	8500		
					7440-66-6								
<b>Lingotti stagno</b>	Traxys,	M.P.	A.3.15-1	Solido	7440-	Stagno	98	H315;			2895		

	Yuntinic				31-5			H319; H335						
<b>Stagno fuso</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.15-2	Liquido	7440-31-5	Stagno	98	H315; H319; H335				2881		
<b>Stagno in polvere</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.15-3	Solido	7440-31-5	Stagno	98	H315; H319; H335				2874		
<b>Stagno in polvere</b>	Imr	Semilavorato	A.3.15-3	Solido	7440-31-5	Stagno	98	H315; H319; H335				0		
<b>Stagno in polvere</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.15-4	Solido	7440-31-5	Stagno	98	H315; H319; H335				2866		
<b>Lingotti zinco</b>	Primet, Comarco	M.P.	A.3.16-1	Solido	7440-66-6	Zinco	97	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1		3000		
<b>Zinco Fuso</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.16-2	Liquido	7440-66-6	Zinco	97	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1		2960		
<b>Zinco in polvere</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.16-3	Solido	7440-66-6	Zinco	97	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1		2950		
<b>Zinco in polvere</b>	Prayon	Semilavorato	A.3.16-3	Solido	7440-66-6	Zinco	97	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1		0		
<b>Zinco in polvere</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.16-4	Solido	7440-66-6	Zinco	97	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1		2945		
<b>Polvere di rame elettrolitico</b>	Pometon spa, Pometon Bor	Semilavorato	A.3.17-1	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1		3500		
<b>Idrogeno</b>	Sapio	M.P. ausiliaria	A.3.17-1	Gas	001333-74-0	Idrogeno	100	H280; H220	P377; P381;			108000 m3		

									P210; P403; P410				
<b>Azoto</b>	Sapio	M.P. ausiliaria	A.3.17-1	Gas	007727- 37-9	Azoto	100					93300 m3	
<b>Polvere di rame elettrolitica</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.17-2	Solido	7440- 50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1		3500	
<b>Polvere di rame</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.18-1	Solido	7440- 50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1		300	
<b>Polvere di bronzo</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.18-1	Solido	7440- 50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1		200	
					7440- 31-5	Stagno	98						
<b>Idrogeno</b>	Sapio	M.P. ausiliaria	A.3.18-1	Gas	001333- 74-0	Idrogeno	100	H280; H220	P377; P381; P210; P403; P410			180000 m3	
<b>Azoto</b>	Sapio	M.P. ausiliaria	A.3.18-1	Gas	007727- 37-9	Azoto	100					175000 m3	
<b>Polvere di rame</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.18-2	Solido	7440- 50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1		295	
<b>Polvere di bronzo</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.18-2	Solido	7440- 50-8	Rame	99	H400; H410;	P273; P391; P501;	Aquatic acute 1; Aquatic Chronic 1		195	
					7440- 31-5	Stagno	98						
<b>Rottame acciaio al cromonichel</b>	Dainese, Sider rottami, Fracasso	M.P.	A.3.19-1	Solido								950	
<b>Catodini di</b>	Forsteel,	M.P.	A.3.19-1	Solido								3500	

<b>ferro</b>	Minerals & Metals												
<b>Ferro Silicio</b>	Forsteel, Minerals & Metals	M.P.	A.3.19-1	Solido								120	
<b>Ferromolibdeno</b>	Impala, Bbc	M.P.	A.3.19-1	Solido								140	
<b>Ferrofosforo</b>	Forsteel, Minerals & Metals	M.P.	A.3.19-1	Solido	7723-14-0	Ferrofosforo						1100	
<b>Nichel gocce</b>	Nichel co	M.P.	A.3.19-1	Solido	7440-02-0	Nichel	99,9	H351; H372; H317; H412		Carc. 2; STOT RE 1		30	
<b>Ferro Cromo</b>	Bbc Alloys, Forsteel, Minerals & Metals	M.P.	A.3.19-1	Solido								460	
<b>Acciaio legato da fondere</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.19-1	Solido								0	
<b>Azoto</b>	Sapio	M.P. ausiliaria	A.3.19-1	Gas	007727-37-9	Azoto	100					217000 m3	
Acciaio legato fuso	Pometon spa	Semilavorato	A.3.19-2	Liquido								5260	
<b>Polvere di acciaio legato</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.20-3	Solido								5040	
<b>Polvere di acciaio legato</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.20-4	Solido								5020	
<b>Polvere di acciaio legato</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.20-5	Solido								5000	
<b>Rame granella</b>	Vf, Cupral, Ateco, Politrasmnet	M.P.	A.3.21-1	Solido								500	

<b>Acido solforico</b>		M.P. ausiliaria	A.3.21-1	Solido							25		
<b>Polvere di rame atomizzato</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.21-2	Liquido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	500		
<b>Polvere di rame atomizzato</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.21-3	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	498		
<b>Polvere di rame atomizzato</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.22-1	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	40		
<b>Nichel polvere</b>	Nichel co	M.P.	A.3.22-1	Solido	7440-02-0	Nichel	99,9	H351; H372; H317; H412		Carc. 2; STOT RE 1	40		
<b>Polvere di fosforo</b>	Pometon spa	M.P.	A.3.22-1	Solido							40		
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.22-1	Solido							40		
<b>Polvere per utensili diamantati</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.22-2	Solido							40		
<b>Polvere per utensili diamantati</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.22-3	Solido							40		
<b>Polvere per utensili diamantati</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.22-4	Solido							40		
<b>Rottame di ferro</b>	Fracasso, Ecosand, Ogenkide, Dainese, ecc	M.P.	A.3.23-1	Solido							10650		
<b>Ghisa</b>	Nizi	M.P.	A.3.23-1	Solido							5200		
<b>Calcare</b>	Cava di	M.P.	A.3.23-1	Solido							230		



	Sarone	ausiliaria											
<b>Carbone</b>	Italiana Coke	M.P. ausiliaria	A.3.23-1	Solido								120	
<b>Elettrodi</b>	Misano, Mtps	M.P. ausiliaria	A.3.23-1	Solido								129	
<b>Ossigeno</b>	Sapio	M.P. ausiliaria	A.3.23-1	Gas Refrigerante	7782-44-7	Ossigeno Liquido	100	H281; H270;	P220; P244; P282; P336; P315; P370; P376; P403;	Refr. Gas; Oxid. Gas		175500 m3	
<b>Ferro fuso</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.23-2	Liquido								15100	
<b>Rame granella</b>	Vf, Cupral, Ateco, Politrasmets	M.P.	A.3.24-1	Solido								72	
<b>Rame manganese</b>	Affinerie de la Meuse	M.P. ausiliaria	A.3.24-1	Solido								30	
<b>Polvere di rame manganese</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.24-2	Liquido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1		100	
<b>Polvere di rame manganese</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.25-3	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1		100	
<b>Polvere di rame manganese</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.25-4	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1		100	
<b>Polvere di rame manganese</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.25-5	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1		100	
<b>Rame granella</b>	Vf, Cupral, Ateco, Politrasmets	M.P.	A.3.26-1	Solido								19	

<b>Rame fosforoso</b>	Affinerie de la Meuse	M.P. ausiliaria	A.3.26-1	Solido							185		
<b>Polvere di ramefosforo</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.26-2	Liquido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	200		
<b>Polvere di ramefosforo</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.27-3	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	200		
<b>Polvere di ramefosforo</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.27-4	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	200		
<b>Polvere di ramefosforo</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.27-5	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	200		
<b>Lingotti bismuto</b>	Traxys, Yuntinic	M.P.	A.3.28-1	Solido							100		
<b>Bismuto fuso</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.28-2	Liquido							99		
<b>Polvere di bismuto</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.28-3	Solido							99		
<b>Polvere di bismuto</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.28-4	Solido							98		
<b>Rame granella</b>	Vf, Cupral, Ateco, Politrasmets	M.P.	A.3.29-1	Solido							63		
<b>Catodini di ferro</b>	Forsteel, Minerals & Metals	M.P.	A.3.29-1	Solido							63		
<b>Nichel gocce</b>	Nichel co	M.P.	A.3.29-1	Solido	7440-02-0	Nichel	99,9	H351; H372; H317; H412		Carc. 2; STOT RE 1	63		
<b>Gas Argon</b>	Sapio	Gas	A.3.29-1	Gas							188640 m3		

<b>Rame fuso</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.29-2	Liquido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	61		
<b>Ferro fuso</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.29-2	Liquido							61		
<b>Nichel fuso</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.29-2	Liquido	7440-02-0	Nichel	99,9	H351; H372; H317; H412		Carc. 2; STOT RE 1	61		
<b>Polvere di rame</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.29-3	Solido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	60		
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.29-3	Solido							60		
<b>Polvere di nichel</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.29-3	Solido	7440-02-0	Nichel	99,9	H351; H372; H317; H412		Carc. 2; STOT RE 1	60		
<b>Rame granella</b>	Vf, Cupral, Ateco, Politrasmets	M.P.	A.3.30-1	Solido							143		
<b>Catodini di ferro</b>	Forsteel, Minerals & Metals	M.P.	A.3.30-1	Solido							143		
<b>Titanio</b>	Nichel co	M.P.	A.3.30-1	Solido							143		
<b>Gas Argon</b>	Sapio	Gas	A.3.30-1	Gas							427000 m3		
<b>Rame fuso</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.30-2	Liquido	7440-50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	141		
<b>Ferro fuso</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.30-2	Liquido							141		
<b>Titanio fuso</b>	Pometon	Semilavorato	A.3.30-2	Liquido							141		

	spa												
<b>Polvere di rame</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.30-3	Solido	7440- 50-8	Rame	99	H400	P273; P391; P501;	Acquatic Acute 1	140		
<b>Polvere di ferro</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.30-3	Solido							140		
<b>Polvere di titanio</b>	Pometon spa	Semilavorato	A.3.30-3	Solido	7440- 02-0	Nichel	99,9				140		

<b>B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)</b>											
n.	Approvvigionamento (sorgenti, acquedotto, mare, altro corpo idrico superficiale, pozzi)	Fasi/unità di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m <sup>3</sup>	Consumo giornaliero m <sup>3</sup>	Portata oraria di punta, m <sup>3</sup> /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto		X igienico sanitario	3.090	9,3	20	SI	Luglio		14.00-14-30 22.00-22.30	
			X industriale	<input type="checkbox"/> processo							
			X raffreddamento	18.793	56,9	2,5	SI	Estate			
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
2	Pozzo 1		<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			X industriale	X processo	5.088	15,4	20	SI	Luglio		
			X raffreddamento	25,144	76	5					
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
3	PZA		<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			X industriale	X processo	0	0	1.5	SI			
			<input type="checkbox"/> raffreddamento								
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
4	PZB		<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			X industriale	X processo	0	0	1	SI			
			<input type="checkbox"/> raffreddamento								
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
4	Corso d'acqua superficiale Rio Dosetta		<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			X industriale	X processo	0	0	2		Estate		
			<input type="checkbox"/> raffreddamento								
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								

<b>B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)</b>											
n.	Approvvigionamento (sorgenti, acquedotto, mare, altro corpo idrico superficiale, pozzi)	Fasi/unità di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m <sup>3</sup>	Consumo giornaliero m <sup>3</sup>	Portata oraria di punta, m <sup>3</sup> /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Acquedotto		<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	50 000	150	20	Si	Luglio		14.00-14-30 22.00-22.30	
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo <input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento		75	3,5	SI	Estate		
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
2	Pozzo 1		<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo <input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	75000 25000	225 70	20 10	SI	Luglio		
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
3	PZA		<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo <input type="checkbox"/> raffreddamento	9738	30	1.5	SI			
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
4	PZB		<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo <input type="checkbox"/> raffreddamento	8298	25	1	SI			
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
4	Corso d'acqua superficiale Rio Dosetta		<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo <input type="checkbox"/> raffreddamento	2000	6	2		Estate		
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								

<b>B.3.1 Produzione di energia (parte storica)</b>				<b>Anno di riferimento:</b>					
Fase	Unità	Apparecchiatura o parte di unità <i>(forno, caldaia ecc.)</i>	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
				Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
		Campo Fotovoltaico					72 (Picco)	76,6	76,6
<b>TOTALE</b>									
<b>B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)</b>									
Fase	Unità	Apparecchiatura o parte di unità <i>(forno, caldaia ecc.)</i>	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
				Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
		Campo Fotovoltaico					72 (Picco)	79,8	79,8
<b>TOTALE</b>									

<b>B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *</b>		<b>Anno di riferimento: 2022</b>			
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
A.3.1-1; A.3.3-1; A.3.5-1; A.3.1-2; A.3.3-2; A.3.5-2; A3.3.23-1; A.3.23-2;	5.967	16.988	Acciaio fuso	540 kWh/ton	1.539 kWh/ton
A.3.2-3; A.3.2-4; A.3.2-5; A.3.2-6; A.3.2-7; A.3.4-3; A.3.4-4; A.3.4-4bis; A.3.4-5; A.3.4-6; A.3.6-3; A.3.6-4; A.3.6-5; ; A.3.7-3; A.3.7-4; A.3.7-5; A.3.7-6; A.3.8-3; A.3.8-4; A.3.8-5; A.3.8-6; A.3.8-7; A.3.8-8; A.3.8-9;	6.957	2.481	Polvere e graniglia di acciaio	533 kWh/ton	190 kWh/ton
A.3.9-1; A.3.9-2 ;A.3.11-1; A.3.11-2 A.3.13-1; A.3.13-2 ;A.3.10-3; A.3.10-4; A.3.10-5; A.3.12-3; A.3.12-4; A.3.12-5; A.3.14-3; A.3.14-4; A.3.14-5; A.3.24-1; A.3.24-2; A.3.26-1; A.3.26-2; A.3.25-3; A.3.25-4; A.3.25-5; A.3.27-3; A.3.27-4; A.3.27-5; A.3.17-1; A.3.17-2; A.3.18-1; A.18-2; A.3.21-1; A.3.21-2	87	5.519	Polvere di rame e sue leghe	14 kWh/ton	877 kWh/ton
A.3.15-1; A.3.15-2; A.3.15-3; A.3.15-4; A.3.16-1; A.3.16-2; A.3.16-3; A.3.16-4; A.3.28-1; A.3.28-2; A.3.28-3; A.3.28-4;	93	274	Polvere di stagno, zinco e bismuto	331 kWh/ton	981 kWh/ton
A3.19-1; A.3.19-2; A.3.20-3; A.3.20-4; A.3.20-5	2.190	4.450	Polvere di acciaio legato	711 kWh/ton	1.466 kWh/ton
A.3.22-1; A.3.22-2; A.3.22-3	0	5	Polvere per utensili diamantati	0 kWh/ton	2400 kWh/ton
A.3.29-1; A.3.29-2; A.3.29-3; A.3.30-1; A.3.30-2; A.3.30-3	0	2	Polvere Viga Eiga	0 kWh/ton	1000 kWh/ton
<b>TOTALE</b>	<b>15294</b>	<b>29720</b>	—		



<b>B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva) *</b>		<b>Anno di riferimento: 2022</b>			
<b>Fase o gruppi di fasi</b>	<b>Energia termica consumata (MWh)</b>	<b>Energia elettrica consumata (MWh)</b>	<b>Prodotto principale</b>	<b>Consumo termico specifico (kWh/unità)</b>	<b>Consumo elettrico specifico (kWh/unità)</b>
A.3.1-1; A.3.3-1; A.3.5-1; A.3.1-2; A.3.3-2; A.3.5-2; A3.3.23-1; A.3.23-2;	30.805	87.693	Acciaio fuso	540 kwh/ton	1.539 Kwh/ton
A.3.2-3; A.3.2-4; A.3.2-5; A.3.2-6; A.3.2-7; A.3.4-3; A.3.4-4; A.3.4-4bis; A.3.4-5; A.3.4-6; A.3.6-3; A.3.6-4; A.3.6-5; ; A.3.7-3; A.3.7-4; A.3.7-5; A.3.7-6; A.3.8-3; A.3.8-4; A.3.8-5; A.3.8-6; A.3.8-7; A.3.8-8; A.3.8-9;	26.652	9.506	Polvere e graniglia di acciaio	533 kwh/ton	190 Kwh/ton
A.3.9-1; A.3.9-2 ;A.3.11-1; A.3.11-2 A.3.13-1; A.3.13-2 ;A.3.10-3; A.3.10-4; A.3.10-5; A.3.12-3; A.3.12-4; A.3.12-5; A.3.14-3; A.3.14-4; A.3.14-5; A.3.24-1; A.3.24-2; A.3.26-1; A.3.26-2; A.3.25-3; A.3.25-4; A.3.25-5; A.3.27-3; A.3.27-4; A.3.27-5; A.3.17-1; A.3.17-2; A.3.18-1; A.18-2; A.3.21-1; A.3.21-2	166	10.524	Polvere di rame e sue leghe	14 kwh/ton	877 kwh/ton
A.3.15-1; A.3.15-2; A.3.15-3; A.3.15-4; A.3.16-1; A.3.16-2; A.3.16-3; A.3.16-4; A.3.28-1; A.3.28-2; A.3.28-3; A.3.28-4;	1.989	5.889	Polvere di stagno, zinco e bismuto	331 kwh/ton	981 kwh/ton
A3.19-1; A.3.19-2; A.3.20-3; A.3.20-4; A.3.20-5	3.558	7.232	Polvere di acciaio legato	711 kwh/ton	1.466 kwh/ton
A.3.22-1; A.3.22-2; A.3.22-3	0	96	Polvere per utensili diamantati	00 kwh/ton	2400 kwh/ton
A.3.29-1; A.3.29-2; A.3.29-3; A.3.30-1; A.3.30-2; A.3.30-3	0	200	Polvere Viga Eiga	00 kwh/ton	1000 kwh/ton
<b>TOTALE</b>	<b>63.169</b>	<b>121.140</b>	—		

**B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) \***

Anno di riferimento: 2022

Combustibile	% S	Consumo annuo (tons)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Metano		1179	49300	8.107.790
Idrogeno		70.5	144420	10.178.144
Carbone coke		67	34000	2.278.000
Gasolio		14	42700	598.868

**B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)**

Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Metano		4549	49300	224.256.221
Idrogeno		272	144420	39.280.656
Carbone coke		259	34000	8.791.518
gasolio		54	42700	2.311.218

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

Numero totale camini: 28

Sigla camino	Georeferenziazione (specificando tipo di coordinate) Gauss-Boaga fuso est	Posizione amministrativa	Altezza dal suolo (m)	Sezione camino (m2)	Unità di provenienza	Tecniche di abbattimento applicate all'unità			Ulteriori tecniche a valle applicate a eventuale camino comune			Sistema in monitoraggio in continuo	
						Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	SI (indicare parametri e inquinanti monitorati in continuo)	NO
						n. BAT / Rif. Bref	Descrizione		n. BAT / Rif. Bref	Descrizione			
E01	2297378 E 5044331 N	A	20	2,27	3.1.1 3.5.1 3.3.1 3.19.1 3.9.1 3.11.1 3.13.1 3.24.1 3.26.1	26,27						Polverosità	
E02	2297364 E 5044303 N	A	8,6	1	3.1.2 3.5.2 3.3.2	35						Polverosità	

<i>E03</i>	2297348 E 5044302 N	A	8	0,6	3.2.3 3.2.4 3.2.5 3.2.6 3.2.7 3.4.3 3.4.4 3.4.4bis 3.4.5 3.4.6 3.6.3 3.7.5 3.7.6 3.8.5 3.8.6 3.8.8 3.8.9	26,27							Polverosità
<i>E05</i>	2297377 E 5044245 N	A	8	0,18	3.2.3 3.2.7 3.4.3 3.4.6 3.6.3 3.7.5 3.7.6 3.8.5 3.8.6 3.8.8 3.8.9	26,27							Polverosità
<i>E06</i>	2297436 E 5044185 N	A	13	0,07	3.22.1 3.22.2 3.22.3	26,27							Polverosità

<i>E09</i>	2297336 E 5044274 N	A	6,7	0,03	3.2.3 3.2.5 3.2.6 3.2.7 3.4.3 3.4.4 3.4.5 3.4.6 3.6.3 3.7.5 3.7.6 3.8.5 3.8.6 3.8.8 3.8.9	26,27								Polverosità
<i>E11</i>	2297229 E 5044389 N	A	15	2,27	3.1.1 3.5.1 3.23.1 3.3.1	26,27								Polverosità
<i>E12</i>	2297235 E 5044357 N	A	15	0,38	3.6.3 3.7.3 3.8.3	26,27								Polverosità
<i>E13</i>	2297239 E 5044341 N	A	15	0,28	3.6.3 3.6.4 3.6.5 3.7.3 3.8.3	26,27								Polverosità
<i>E14</i>	2297312 E 5044338 N	A	14	0,31	3.7.4 3.8.4 3.8.7									
<i>E15</i>	2297287 E 5044354 N	A	14	0,04	3.7.4 3.8.4 3.8.7									
<i>E16</i>	2297255 E 5044320 N	A	12,5	0,2	3.7.4 3.8.4 3.8.7 3.4.4bis									

<i>E17</i>	2297281 E 5044310 N	A	15	0,64	3.4.4bis 3.6.4 3.6.5 3.7.5 3.7.6 3.8.5 3.8.6 3.8.8 3.8.9	26,27							Polverosità
<i>E18</i>	2297377 E 5044245 N	A	9	0,03	3.10.3 3.10.4 3.10.5 3.12.3 3.12.4 3.12.5 3.14.3 3.14.4 3.14.5 3.25.3 3.25.4 3.25.5 3.27.3 3.27.4 3.27.5	26,27							Polverosità

<i>E19</i>	2297428 E 5044314 N	A	7	0,45	3.10.3 3.10.4 3.10.5 3.12.3 3.12.4 3.12.5 3.14.3 3.14.4 3.14.5 3.17.2 3.18.2 3.21.3 3.25.3 3.25.4 3.25.5 3.27.3 3.27.4 3.27.5	26,27							Polverosità
<i>E20</i>	2297273 E 5044438 N	A	13	0,13	3.16.1 3.15.1 3.28.1								
<i>E21</i>	2297273 E 5044438 N	A	7	0,31	3.16.2 3.16.3 3.16.4 3.15.2 3.15.3 3.15.4 3.28.2 3.28.3 3.28.4	26,27							Polverosità
<i>E22</i>	2297377 E 5044245 N	A	12	0,28	3.20.3 3.20.4 3.20.5	26,27							Polverosità

<i>E23</i>					3.1.2								
<i>E24</i>	2297171 E	A	4,5	0,64	3.2.4								
<i>E25</i>	5044439 N				3.3.2								
<i>E26</i>					3.5.2								
					3.19.2								
<i>E27</i>	2297379 E 5044293 N	A	8	0,64	3.9.2								
					3.11.2								
					3.13.2								
					3.21.2								
					3.24.2								
					3.26.2								
<i>E28</i>	2297410 E 5044324 N	A	14	0,18	3.17.1								
					3.18.1								
<i>E60</i>	2297397 E 5044332 N	A	7	0,51	3.21.1	BAT 34 – 26 -27							Polverosità
<i>E61</i>	2297341 E 5044289 N	A	1	0,31	3.7.4								
					3.8.4								
					3.8.7								
<i>E64</i>	2297452 E 5044182 N	A	3	0,03	Depolv. banchi laborat.	26,27							
<i>E85</i>	2297269 E 5044365 N	A	15	0,8	3.23.2	BAT 26, 27, 35							
<i>E86</i>	2297234 E 5044445 N	A	9,5	0,05	Aspiraz. Pressa rifiuti	26,27							
<i>E87</i>	2297410 E 5044206 N	A	13	0,06	3.29.1								
					3.29.2								
					3.29.3								
					3.30.1	26,27							
					3.30.2								
					3.30.3								



B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)					Anno di riferimento: 2022													
Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Modalità di determinazione	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm <sup>3</sup> ) <sup>1</sup>					Concentrazione rappresentativa <sup>3</sup>		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante [kg/h]		Flusso di massa rappresentativo [g/h]				
			(M/C/S)		Misura in continuo		Misura discontinua		% O <sub>2</sub>	(mg/Nm <sup>3</sup> )	% O <sub>2</sub>	al camino	più camini/Intera installazione	al camino	più camini/Intera installazione			
					valore	base temporale m/g/h	valore	Frequenza <sup>2</sup>										
1	3.1.1	150000		SO <sub>2</sub>			0,2						0,03					
				F			0,15							0,0225				
				H <sub>2</sub> S			0,4								0,06			
				NO <sub>2</sub>			12								1,8			
				CO			100								15			
				Polveri Totali			5								0,75			
				Cr+Mn+Pb			0,8								0,12			
				Ni + Cr VI+ As			0,1								0,015			
				Cd + Hg			0,002								0,0003			
	3.5.1	150000		SO <sub>2</sub>			0,2							0,03				
				F			0,15							0,0225				
				H <sub>2</sub> S			0,4								0,06			
				NO <sub>2</sub>			12								1,8			
				CO			100								15			
				Polveri Totali			5								0,75			
				Cr+Mn+Pb			0,8								0,12			
				Cd + Hg			0,002								0,0003			
	3.3.1 3.19.1	160000		SO <sub>2</sub>			0,2	6 mesi			0,015		0,032		2,3			

			F		0,15				0,024		0
			H <sub>2</sub> S		0,4			0,003	0,064		0,45
			NO <sub>2</sub>		12			5,5	1,92		717
			CO		100			22,5	16		3345
			Polveri Totali		5			0,25	0,8		38
			Ni + Cr VI+ As + Co		0,8			0,0099	0,128		0,56
			Cr+Mn+Pb+V		0,01			0,0037	0,0016		1,64
			Cd + Hg		0,002			0,0002	0,00032		0,03
	3.9.1	80000	Polveri Totali		5	6 mesi		0,15	0,4		8,6
			Cu		1,5			0,03	0,12		0,325
	3.11.1	80000	Polveri Totali		5	6 mesi		0,15	0,4		8,6
			Cu + Sn		1,5			0,03	0,12		0,325
	3.13.1	80000	Polveri Totali		5				0,4		
			Cu		1,5				0,12		
	3.24.1	80000	Polveri Totali		5				0,4		
			Cu + Mn		1,5				0,12		
	3.26.1	80000	Polveri Totali		5				0,4		
			Cu		1,5				0,12		
	3.1.2	12500	NO <sub>2</sub>		20				0,25		
			CO		100				1,25		
			Polveri Totali		10				0,125		
	3.5.2	12500	NO <sub>2</sub>		20				0,25		
			CO		100				1,25		
			Polveri Totali		10				0,125		
2	3.3.2	12500	Cr + Mn		5	1 anno		0,04	0,0625		0,2
			NO <sub>2</sub>		20			2	0,25		12
			Ni		1			0,03	0,0125		0,2

			CO	100				
			Polveri Totali	10	1	1,25	6	
					12,4	0,125	72,7	
3	3.2.3	20000	Polveri Totali	5	4,1	0,1	74	
	3.2.4		Ni	1	0,05	0,02	0,09	
	3.2.5		Cr+Cu	1	0,19	0,02	3,4	
	3.2.6							
	3.2.7							
	3.4.3							
	3.4.4							
	3.4.4bis							
	3.4.5							
	3.4.6							
3.7.5								
3.8.5								
3.8.6								
3.8.8								
3.8.9								
5		27000	Polveri Totali	5	0,1	0,135	0,9	
	3.2.3		Ni	1	0,01	0,027	0,09	
	3.2.7		Cr+Cu	1	0,02	0,027	0,17	
	3.4.3							
	3.4.6							
	3.6.3							
	3.7.5							
	3.7.6							
	3.8.5							
	3.8.6							
3.8.8								
3.8.9								
6	3.22.1 3.22.2	2550	Polveri totali	<1				
	3.22.3		Ni					

			Cr+Mn+Cu+Sn											
9	3.2.5 3.2.6 3.2.7 3.4.4 3.4.5 3.4.6 3.6.3 3.7.5 3.7.6 3.8.5 3.8.6 3.8.8 3.8.9	4500	Polveri Totali	5	1 anno	0,9	0,0225	0,8						
			Ni	1		0,01	0,0045	0,01						
			Cr+Cu	1		0,02	0,0045	0,02						
			11	3.1.1		190000	SO <sub>2</sub>	0,2			0,038			
F	0,15	0,0285												
H <sub>2</sub> S	0,4	0,076												
NO <sub>2</sub>	12	2,28												
CO	100	19												
Polveri Totali	5	0,95												
Cr+Mn+Pb	0,8	0,152												
Ni + Cr VI+ As	0,1	0,019												
Cd + Hg	0,002	0,00038												
3.5.1 3.23.1	190000	SO <sub>2</sub>		0,2	6 mesi	0,04	0,038	4,8						
		F		0,15		0,0285								
		H <sub>2</sub> S		0,4		0,03	0,076	0,4						
		NO <sub>2</sub>		12		6	2,28	760						

			CO	100		53	19	7342
			Polveri Totali	5		1,6	0,95	265
			Cr+Mn+Pb	0,8		0,006	0,152	0,85
			Cd + Hg	0,002		0,03	0,00038	0,03
	3.3.1	190000	SO <sub>2</sub>	0,2			0,038	
			F	0,15			0,0285	
			H <sub>2</sub> S	0,4			0,076	
			NO <sub>2</sub>	12			2,28	
			CO	100			19	
			Polveri Totali	5			0,95	
			Ni + Cr VI+ As	0,1			0,019	
			Cr+Mn+Pb	0,8			0,152	
			Cd + Hg	0,002			0,00038	
12	3.6.3 3.7.3 3.8.3	20000	Polveri Totali	5	2 anni (2021)	1,8	0,1	37
			NO <sub>2</sub>	10		5	0,2	104
			CO	50		27	1	562
13	3.6.3 3.6.4 3.6.5 3.7.3 3.8.3	16500	Polveri Totali	5	2 anni (2021)	2,2	0,0825	20
14	3.7.4 3.8.4 3.8.7	12000	Polveri Totali	5	1 anno	1,4	0,06	2,2
			NO <sub>2</sub>	100		18	1,2	28

15	3.7.4 3.8.4 3.8.7	5000	Polveri Totali	5	1 anno	2,1	0,025	0,9
			NO <sub>2</sub>	100		9	0,5	4
16	3.7.4 3.8.4 3.8.7	5000	Polveri Totali	5	1 anno	0,2	0,025	0,3
			NO <sub>2</sub>	100		5	0,5	8
			CO	100		9	0,5	15
	3.4.4bis	5000	Polveri Totali	5			0,025	
			NO <sub>2</sub>	100			0,5	
			CO	100			0,5	
			Cr	1			0,005	
17	3.6.4 3.6.5 3.7.5 3.7.6 3.8.5 3.8.9	35000	Polveri Totali	5	1 anno	2,8	0,175	54
			Ni	1		0,16	0,035	3,1
			Cr+Cu+Sn	1		0,22	0,035	4,3
18	3.10.3 3.10.4 3.10.5 3.12.3 3.12.4 3.12.5 3.14.3 3.14.4 3.14.5 3.25.3	10000	Polveri Totali	5		0,1	0,05	0,6
			Cu + Sn	2,5		0,02	0,025	0,1



			CO		70					0,112		
			Polveri Totali		5					0,008		
	3.15.1	1600	Polveri Totali		5	1 anno		1,7		0,008		6
			Sn		2,5			0,02		0,004		0,1
			NO <sub>2</sub>		50			2		0,08		7,3
			CO		70			9		0,112		33
	3.28.1	1600	NO <sub>2</sub>		50					0,08		
			CO		70					0,112		
			Polveri Totali		5					0,008		
	3.16.2 3.16.3 3.16.4	10000	Polveri Totali		5					0,05		
	3.15.2 3.15.3 3.15.4	10000	Stagno		4	1 anno		0,6		0,04		5
			Polveri Totali		5			0,19		0,05		1,7
	3.28.2 3.28.3 3.28.4	10000	Polveri Totali		5					0,05		
	3.20.3 3.20.4 3.20.5	16000	Polveri Totali		5	1 anno		3,1		0,08		51,5
			Ni		1			0,05		0,016		0,85
			Cr		1,375			0,1		0,022		1,69
	3.1.2 3.2.4 3.3.2 3.5.2 3.19.2	40000	Polveri Totali		2,5	2 anni (2021)		0,1		0,1		1
										0,1		
										0,1		
										0,1		
										0,1		



24	3.1.2 3.2.4 3.3.2 3.5.2 3.19.2	40000		Polveri Totali		2,5	2 anni (2021)	0,1		0,1	1	
									0,1			
									0,1			
									0,1			
									0,1			
25	3.1.2 3.2.4 3.3.2 3.5.2 3.19.2	40000		Polveri Totali		2,5	2 anni (2021)	0,1		0,1	1	
									0,1			
									0,1			
									0,1			
									0,1			
26	3.1.2 3.2.4 3.3.2 3.5.2 3.19.2	40000		Polveri Totali		2,5	2 anni (2021)	0,1		0,1	1	
									0,1			
									0,1			
									0,1			
									0,1			
27	3.9.2 3.11.2 3.13.2 3.21.2 3.24.2 3.26.2	75000		Cu + Sn		1	2 anni		0,01	0,075	0,4	
				Polveri Totali		2,5			0,1	0,1875		3,6
28	3.17.1 3.18.1	8000		Polveri Totali		5	1 anno		0,4	0,04	3	
				Cu + Sn		5			0,4	0,04		3,2
				NO <sub>2</sub>		100			4	0,8		32

			Ni		1					0,008				
60	3.21.1 3.21.3	10000	H2SO4		2,5	inattivo				0,025				
61	3.7.4 3.8.4 3.8.7	17000	Polveri Totali		5	1 anno		4,4		0,085		25,1		
			NO <sub>2</sub>		100			7			40			
			CO		100			9			51			
85	3.23.2	50000	Polveri Totali		5	1 anno		4,1		0,25		36,4		
87	3.29.1 3.29.2 3.29.3	2200	Polveri Totali		5					0,011				
			Ni+Co		1					0,0022				
			V+Cr+Mn+Cu+Sn		5					0,011				
	3.30.1 3.30.2 3.30.3	2600	Polveri Totali		5		0,1		0,013		0,17			
			V+Cr+Mn+Cu+Sn		5				0,013					

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)										Anno di riferimento: 2022					
Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Modalità di determinazione	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm <sup>3</sup> ) <sup>1</sup>				Concentrazione rappresentativa <sup>3</sup>		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante [kg/h]		Flusso di massa rappresentativo [kg/h]		
			(M/C/S)		Misura in continuo		Misura discontinua		% O <sub>2</sub>	(mg/Nm <sup>3</sup> )	% O <sub>2</sub>	al camino	più camini/Intera installazione	al camino	più camini/Intera installazione
					valore	base temporale m/g/h	valore	Frequenza <sup>2</sup>							
1	3.1.1	150000		SO <sub>2</sub>			0,2					0,03			
				F			0,15					0,0225			
				H <sub>2</sub> S			0,4					0,06			
				NO <sub>2</sub>			12					1,8			
				CO			100					15			
				Polveri Totali			5					0,75			
				Cr+Mn+Pb			0,8					0,12			
				Ni + Cr VI+ As			0,1					0,015			
		Cd + Hg			0,002					0,0003					
	3.5.1	150000		SO <sub>2</sub>			0,2					0,03			
				F			0,15					0,0225			
				H <sub>2</sub> S			0,4					0,06			
				NO <sub>2</sub>			12					1,8			
				CO			100					15			
				Polveri Totali			5					0,75			
				Cr+Mn+Pb			0,8					0,12			
			Cd + Hg			0,002					0,0003				

3.3.1 3.19.1	160000	SO <sub>2</sub>		0,2	6 mesi	0,015	0,032	0,0024
		F		0,15		0,024	0	
		H <sub>2</sub> S		0,4		0,003	0,064	0,00048
		NO <sub>2</sub>		12		5,5	1,92	0,88
		CO		100		22,5	16	3,6
		Polveri Totali		5		0,25	0,8	0,04
		Ni + Cr VI+ As + Co		0,8		0,0099	0,128	0,001584
		Cr+Mn+Pb+V		0,01		0,0037	0,0016	0,000592
		Cd + Hg		0,002		0,0002	0,00032	0,000032
		3.9.1	80000	Polveri Totali			5	6 mesi
Cu				1,5	0,03	0,12	0,0024	
3.11.1	80000	Polveri Totali		5	6 mesi	0,15	0,4	0,012
		Cu + Sn		1,5		0,03	0,12	0,0024
3.13.1	80000	Polveri Totali		5			0,4	
		Cu		1,5			0,12	
3.24.1	80000	Polveri Totali		5			0,4	
		Cu + Mn		1,5			0,12	
3.26.1	80000	Polveri Totali		5			0,4	
		Cu		1,5			0,12	
2	3.1.2	12500	NO <sub>2</sub>		20		0,25	
			CO		100		1,25	
			Polveri Totali		10		0,125	
	3.5.2	12500	NO <sub>2</sub>		20		0,25	
			CO		100		1,25	
	3.3.2	12500	Polveri Totali		10		0,0625	
		Cr + Mn		5	1 anno	0,04	0,125	0,0005

			NO <sub>2</sub>		20			2	0,25		0,025		
			Ni		1			0,03	0,0125		0,000375		
			CO		100			1	1,25		0,0125		
			Polveri Totali		10			12,4	0,125		0,155		
3	3.2.3 3.2.4 3.2.5 3.2.6 3.2.7 3.4.3 3.4.4 3.4.4bis 3.4.5 3.4.6 3.7.5 3.8.5 3.8.6 3.8.8 3.8.9	20000	Polveri Totali		5	2 anni (2021)		4,1	0,1		0,082		
			Ni		1			0,05	0,02		0,001		
			Cr+Cu		1			0,19	0,02		0,0038		
5	3.2.3 3.2.7 3.4.3 3.4.6 3.6.3 3.7.5 3.7.6 3.8.5 3.8.6 3.8.8 3.8.9	27000	Polveri Totali		5	2 anni		0,1	0,135		0,0027		
			Ni		1			0,01	0,027		0,00027		
			Cr+Cu		1			0,02	0,027		0,00054		

6	3.22.1 3.22.2 3.22.3	2550	Polveri totali											
			Ni			<1								
			Cr+Mn+Cu+Sn											
9	3.2.5 3.2.6 3.2.7 3.4.4 3.4.5 3.4.6 3.6.3 3.7.5 3.7.6 3.8.5 3.8.6 3.8.8 3.8.9	4500	Polveri Totali			5	1 anno		0,9	0,0225		0,00405		
			Ni			1			0,01	0,0045		0,000045		
			Cr+Cu			1			0,02	0,0045		0,00009		
			11	3.1.1	190000	SO <sub>2</sub>				0,2				0,038
F						0,15				0,0285				
H <sub>2</sub> S						0,4					0,076			
NO <sub>2</sub>						12					2,28			
CO						100					19			
Polveri Totali						5					0,95			
Cr+Mn+Pb						0,8					0,152			
Ni + Cr VI+ As						0,1					0,019			
Cd + Hg						0,002					0,00038			
		190000	SO <sub>2</sub>			0,2	6 mesi		0,04	0,038		0,0076		
			F			0,15				0,0285				

	3.5.1 3.23.1		H <sub>2</sub> S		0,4			0,03	0,076		0,0057	
			NO <sub>2</sub>		12			6	2,28		1,14	
			CO		100			53	19		10,07	
			Polveri Totali		5			1,6	0,95		0,304	
			Cr+Mn+Pb		0,8			0,006	0,152		0,00114	
			Cd + Hg		0,002			0,03	0,00038		0,0057	
	3.3.1	190000	SO <sub>2</sub>		0,2				0,038			
			F		0,15				0,0285			
			H <sub>2</sub> S		0,4					0,076		
			NO <sub>2</sub>		12					2,28		
			CO		100					19		
			Polveri Totali		5					0,95		
			Ni + Cr VI+ As		0,1					0,019		
			Cr+Mn+Pb		0,8					0,152		
			Cd + Hg		0,002					0,00038		
12	3.6.3 3.7.3 3.8.3	20000	Polveri Totali		5	2 anni (2021)		1,8	0,1		0,036	
			NO <sub>2</sub>		10			5	0,2		0,1	
			CO		50			27	1		0,54	
13	3.6.3 3.6.4 3.6.5 3.7.3 3.8.3	16500	Polveri Totali		5	2 anni (2021)		2,2	0,0825		0,0363	
14	3.7.4	12000	Polveri Totali		5	1 anno	1,4	0,06		0,0168		

	3.8.4 3.8.7			NO <sub>2</sub>		100			18	1,2		0,216	
15	3.7.4 3.8.4 3.8.7	5000		Polveri Totali		5	1 anno		2,1	0,025		0,0105	
				NO <sub>2</sub>		100			9	0,5		0,045	
16	3.7.4 3.8.4 3.8.7	5000		Polveri Totali		5	1 anno		0,2	0,025		0,001	
				NO <sub>2</sub>		100			5	0,5		0,025	
				CO		100			9	0,5		0,045	
	3.4.4bis	5000		Polveri Totali		5					0,025		
			NO <sub>2</sub>		100					0,5			
			CO		100					0,5			
			Cr		1					0,005			
17	3.6.4 3.6.5 3.7.5 3.7.6 3.8.5 3.8.9	35000		Polveri Totali		5	1 anno		2,8	0,175		0,098	
				Ni		1			0,16	0,035		0,0056	
				Cr+Cu+Sn		1			0,22	0,035		0,0077	
18	3.10.3 3.10.4 3.10.5 3.12.3 3.12.4 3.12.5 3.14.3	10000		Polveri Totali		5			0,1	0,05		0,001	
				Cu + Sn		2,5			0,02	0,025		0,0002	





20	3.16.1 3.15.1 3.28.1	1600	NO <sub>2</sub>	50			0,08		
			CO	70			0,112		
			Polveri Totali	5			0,008		
		1600	1 anno	Polveri Totali	5		1,7	0,008	0,00272
				Sn	2,5		0,02	0,004	0,000032
				NO <sub>2</sub>	50		2	0,08	0,0032
				CO	70		9	0,112	0,0144
		1600	NO <sub>2</sub>	50				0,08	
			CO	70				0,112	
			Polveri Totali	5				0,008	
21	3.16.2 3.16.3 3.16.4 3.15.2 3.15.3 3.15.4 3.28.2 3.28.3 3.28.4	10000	Polveri Totali	5			0,05		
		10000	1 anno	Stagno	4		0,6	0,04	0,006
				Polveri Totali	5		0,19	0,05	0,0019
		10000		Polveri Totali	5			0,05	
22	3.20.3 3.20.4 3.20.5	16000	Polveri Totali	5	1 anno	3,1	0,08	0,0496	
			Ni	1		0,05	0,016	0,0008	
			Cr	1,375		0,1	0,022	0,0016	
23	3.1.2 3.2.4 3.3.2 3.5.2	40000	Polveri Totali	2,5	2 anni (2021)	0,1	0,1	0,004	
							0,1		
							0,1		

	3.19.2									0,1		
										0,1		
24	3.1.2 3.2.4 3.3.2 3.5.2 3.19.2	40000		Polveri Totali		2,5	2 anni (2021)		0,1	0,1 0,1 0,1 0,1		0,004
25	3.1.2 3.2.4 3.3.2 3.5.2 3.19.2	40000		Polveri Totali		2,5	2 anni (2021)		0,1	0,1 0,1 0,1 0,1		0,004
26	3.1.2 3.2.4 3.3.2 3.5.2 3.19.2	40000		Polveri Totali		2,5	2 anni (2021)		0,1	0,1 0,1 0,1 0,1		0,004
27	3.9.2 3.11.2 3.13.2 3.21.2 3.24.2 3.26.2	75000		Cu + Sn		1	2 anni		0,01	0,075		0,00075
				Polveri Totali		2,5			0,1	0,1875		0,0075
28	3.17.1	8000		Polveri Totali		5	1 anno		0,4	0,04		0,0032

	3.18.1			Cu + Sn		5			0,4		0,04		0,0032		
				NO <sub>2</sub>		100			4		0,8		0,032		
				Ni		1					0,008				
60	3.21.1 3.21.3	10000		H2SO4		2,5	inattivo				0,025				
61	3.7.4 3.8.4 3.8.7	17000		Polveri Totali		5	1 anno		4,4		0,085		0,0748		
				NO <sub>2</sub>		100			7					0,119	
				CO		100			9					0,153	
85	3.23.2	50000		Polveri Totali		5	1 anno		4,1		0,25		0,205		
87	3.29.1 3.29.2 3.29.3	2200		Polveri Totali		5					0,011				
				Ni+Co		1						0,0022			
				V+Cr+Mn+Cu+Sn		5							0,011		
	3.30.1 3.30.2 3.30.3	2600		Polveri Totali		5			0,1		0,013		0,00017		
				V+Cr+Mn+Cu+Sn		5					0,013				



**B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica)**

Fase	Unità	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti		
				Inquinante	Quantità totale (kg/anno)	Quantità di inquinante per unità di prodotto (es. t di inquinante per t prodotto)
A.3.1-1 A.3.3-1 A.3.19-1		<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Fuoriuscita di fumi durante la fusione e affinazione	SO <sub>2</sub>		
				F		
				H <sub>2</sub> S		
				NO <sub>2</sub>		
				CO		
				Polveri Totali		
				Cr + Mn + Pb		
				Cr + Mn + Pb + V		
				Ni + Cr <sup>VI</sup> + As		
				Ni + Cr <sup>VI</sup> + As + Co		
Cd + Hg						
A.3.1-1 A.3.3-1		<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Riscaldamento siviera e gargousse	NO <sub>x</sub>		
				CO		
				HC		
A.3.5.1 A.3.23-1		<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Fuoriuscita di fumi durante la fusione e affinazione	S <sub>02</sub>		
				F		
				H <sub>2</sub> S		
				NO <sub>2</sub>		
				CO		
				Polveri totali		
				Cr+Mn+Pb		
				Cd+Hg		
A.3.5.1		<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Riscaldamento gargousse	NO <sub>x</sub>		
				CO		
				HC		
A.3.9-1		<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Fusione	Polveri totali		
				Cu		
A.3.11-1		<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Fusione	Polveri totali		
				Cu + Sn		
A.3.13-1		<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Fusione	Polveri totali		
				Cu		

A.3.2.4		<input checked="" type="checkbox"/> <b>DIF</b> <input type="checkbox"/> <b>FUG</b>	Riscaldamento gargousse	NOx		
				CO		
				HC		
A.3.2-5; A.3.2-6 A.3.2-7; A.3.6-3 A.3.6-4; A.3.6-5 A.3.7.3; A.3.7-4 A.3.7-5; A.3.7-6 A.3.8-6; A.3.8-7 A.3.8-8; A.3.8-9 A.3.10-3; A.3.10-4 A.3.10-5; A.3.12-3 A.3.12-4; A..3.12-5 A.3.14-3; A.3.14-4 A.3.14-5; A.3.15-3 A.3.15-4; A.3.16-3 A.3.16-4		<input type="checkbox"/> <b>DIF</b> <input checked="" type="checkbox"/> <b>FUG</b>	Mancanza di aspirazione	Polveri totali		
Adozione di un sistema di calcolo per la stima delle emissioni diffuse				<input type="checkbox"/> <b>SI</b> <input type="checkbox"/> <b>NO</b>		
Applicazione Programma LDAR				<input type="checkbox"/> <b>SI</b> <input type="checkbox"/> <b>NO</b>		
<p><u>Note</u></p>						

**B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)**

Fase	Unità	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti		
				Inquinante	Quantità totale (kg/anno)	Quantità di inquinante per unità di prodotto (es. t di inquinante per t prodotto)
A.3.1-1 A.3.3-1 A.3.19-1		<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Fuoriuscita di fumi durante la fusione e affinazione	SO <sub>2</sub>		
				F		
				H <sub>2</sub> S		
				NO <sub>2</sub>		
				CO		
				Polveri Totali		
				Cr + Mn + Pb		
				Cr + Mn + Pb + V		
				Ni + Cr <sup>VI</sup> + As		
				Ni + Cr <sup>VI</sup> + As + Co		
Cd + Hg						
A.3.1-1 A.3.3-1		<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Riscaldamento siviera e gargousse	NO <sub>x</sub>		
				CO		
				HC		
A.3.5.1 A.3.23-1		<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Fuoriuscita di fumi durante la fusione e affinazione	S <sub>02</sub>		
				F		
				H <sub>2</sub> S		
				NO <sub>2</sub>		
				CO		
				Polveri totali		
				Cr+Mn+Pb		
				Cd+Hg		
A.3.5.1		<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Riscaldamento gargousse	NO <sub>x</sub>		
				CO		
				HC		
A.3.9-1		<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Fusione	Polveri totali		
				Cu		
A.3.11-1		<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Fusione	Polveri totali		
				Cu + Sn		
A.3.13-1		<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Fusione	Polveri totali		
				Cu		



A.3.2.4		<input checked="" type="checkbox"/> <b>DIF</b> <input type="checkbox"/> <b>FUG</b>	Riscaldamento gargousse	NOx		
				CO		
				HC		
A.3.2-5; A.3.2-6 A.3.2-7; A.3.6-3 A.3.6-4; A.3.6-5 A.3.7.3; A.3.7-4 A.3.7-5; A.3.7-6 A.3.8-6; A.3.8-7 A.3.8-8; A.3.8-9 A.3.10-3; A.3.10-4 A.3.10-5; A.3.12-3 A.3.12-4; A..3.12-5 A.3.14-3; A.3.14-4 A.3.14-5; A.3.15-3 A.3.15-4; A.3.16-3 A.3.16-4		<input type="checkbox"/> <b>DIF</b> <input checked="" type="checkbox"/> <b>FUG</b>	Mancanza di aspirazione	Polveri totali		
Adozione di un sistema di calcolo per la stima delle emissioni diffuse				<input type="checkbox"/> <b>SI</b> <input type="checkbox"/> <b>NO</b>		
Applicazione Programma LDAR				<input type="checkbox"/> <b>SI</b> <input type="checkbox"/> <b>NO</b>		
<p><u>Note</u></p>						

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)										Anno di riferimento: 2022					
<b>Scarico Finale 1</b>		Georeferenziazione (tipo di coordinate) 5044462 N, 2297187 E Coordinate Gauss-Boaga fuso est			Tipologia acque convogliate: <input checked="" type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree, - prima pioggia (1P); <input type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree - seconda pioggia (2P); <input type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree non separate (DI); <input type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento tetti (DT); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD); <input type="checkbox"/> altro (specificare _____)										
Recettore <input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input type="checkbox"/> mare <input checked="" type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare _____)										Portata media annua 1345 m <sup>3</sup>		Portata massima mensile 469 m <sup>3</sup>		Misuratore portata (SI)	
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georef. (coordinate)	Fase/unità o superfici e di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	Tecniche di abbattimento applicate all'unità Decantazione e filtropressatura		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo		
								BAT BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Conclusioni o Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo	
Totale scarichi parziali		_____													
B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)															
<b>Scarico Finale 1</b>		Georeferenziazione (tipo di coordinate) 5044462 N, 2297187 E Coordinate Gauss-Boaga fuso est			Tipologia acque convogliate: <input checked="" type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree, - prima pioggia (1P); <input type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree - seconda pioggia (2P); <input type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree non separate (DI); <input type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento tetti (DT); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD); <input type="checkbox"/> altro (specificare _____)										
Recettore <input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input type="checkbox"/> mare <input checked="" type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare _____)										Portata media annua 1200 m <sup>3</sup>		Portata mensile 100 m <sup>3</sup>		Misuratore portata (SI)	
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georef. (coordinate)	Fase/unità o superfici e di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	Tecniche di abbattimento applicate all'unità Decantazione e filtropressatura		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo		
								BAT BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Conclusioni o Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo	



B.11.1 Rifiuti in ingresso (parte storica)						Anno di riferimento:	
			<b>Quantità annua ritirata</b>		<b>Stoccaggio</b>		
			(Mg/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)	N° area	Modalità	Destinazione
		<b>totali</b>					



B.11.3 Rifiuti in uscita (parte storica) Anno di riferimento: 2022									
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Stoccaggio		
				(Mg/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)		N° area	Modalità	Destinazione
06.01.06*	Altri acidi	Liquido	Acidi da attacchi chimici di laboratorio, decappaggio su apparecchiature	1,545	X	NA	13 C	Taniche	D15
			Laboratorio						
06.02.04*	Idrossido di sodio e di potassio	Liquido	Manutenzione	0,00	X	NA	13 C	Serbatoio in PVC	R13-D15
			Cabine elettriche						
10.02.02	Scorie non trattate	Solido non pulverulento	Scorie di ferro prodotte da forni di produzione Forni ad arco ed IT3000	814,180	X	NA	1 A	Sfuso in area autorizzata	R13
10.02.07*	Rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi contenenti sostanze pericolose	Solido pulverulento	Fumi da filtro a maniche	98,700	X	NA	2	Raccolti in big bag	R13-D15
			Camino E1 e E11						
10.05.01	Scorie della produzione primaria e secondaria (zinco)	Solido non pulverulento	Scorie prodotte da forni di produzione	1,010	X	NA	13 D	Contenitori metallici da circa 20 litri in area autorizzata	R13
			Forno a crogiolo dedicato						
10.06.01	Scorie della produzione primaria e secondaria (rame)	Solido pulverulento	Scorie prodotte da forni di produzione	38,140	X	NA	13 D	Fusti da 200 lt termosaldati su bancale in area autorizzata.	R13
			Forni ad induzione Calamari						
10.06.06*	Rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi (rame)	Solido pulverulento	Fumi da filtro a maniche rame atomizzato Calamari e IT	3,080	X	NA	13 C	Raccolti in big bag	D15
			Forno Calamari e IT						

**B.11.3 Rifiuti in uscita (parte storica)**

**Anno di riferimento: 2022**

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Stoccaggio		
				(Mg/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)		N° area	Modalità	Destinazione
12.01.02	Polveri e particolato di materiali ferrosi	Solido non polverulento	Ossidi derivanti da manutenzioni varie	634,410	X	NA	13 B	Sfuso in area autorizzata	R13
			Canalone e produzione in generale						
12.01.09*	Emulsioni e soluzioni per macchinari, non contenenti alogeni	Liquido	Manutenzioni	6,620	X	NA	13 A	Serbatoi in PVC	D15
			Forni elettrici 2 e 4						
12.01.21 (1) Richiesta inserimento EER in AIA	Corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 12.01.20	Solido non polverulento	(Manutenzioni) Trattasi di mole a disco finite da utilizzo	0,1	X	NA	13 C	Raccolti in fusti	R13
			Officina meccanica						
12.03.01*	Soluzioni acquose di lavaggio	Liquido	Lavaggio attrezzatura	40,91	X	NA	4	Vasca dedicata	D15
			Tutte le unità produttive						
13.01.13*	Altri oli per circuiti idraulici	Liquido	Olio esausto da manutenzioni	1,61	X	NA	13 A	Raccolti in fusti	R13
			Officina meccanica						
13.02.05*	Oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	Liquido	Olio esausto da manutenzioni	0,00	X	NA	13 A	Raccolti in fusti	R13
			Officina meccanica						
13.02.08*	Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	Liquido	Olio esausto da manutenzioni	0,19	X	NA	13 A	Raccolti in fusti	R13
			Officina meccanica						
13.03.07*	Oli minerali isolati e termoconduttori non clorurati	Liquido	Olio esausto da manutenzioni	0,00	X	NA	13 A	Raccolti in fusti	R13
			Officina elettrica						

**B.11.3 Rifiuti in uscita (parte storica)**

**Anno di riferimento: 2022**

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Stoccaggio		
				(Mg/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)		N° area	Modalità	Destinazione
13.03.10*	Altri oli isolanti e termoconduttori	Liquido	Olio esausto da manutenzioni	0,380	X	NA	13 A	Raccolti in fusti	R13
			Officina elettrica						
13.05.06*	Olio prodotto dalla separazione olio/acqua	Liquido	Olio esausto da manutenzioni	0,00	X	NA	13 A	Serbatoio in PVC	R13 – D15
			Officina elettrica						
14.06.03*	Altri solventi e miscele di solventi	Liquido	Solventi da manutenzioni	0,00	X	NA	13 C	Raccolti in fusti	R13 – D15
			Officina meccanica ed elettrica						
15.01.01	Imballaggi in carta e cartone	Solido non polverulento	Carta e cartone da pulizie	11,90	X	NA	5	Contenitore dedicato scarrabile	R13
			Uffici e reparti produttivi						
15.01.03	Imballaggi in legno	Solido non polverulento	Pedane rotte in legno raccolte	55,52	X	NA	6	Sfuso in box	R13
			Reparti di produzione e magazzino,						
15.01.04	Imballaggi metallici	Solido non polverulento	Fusti vuoti che contenevano materiale acquistato	38,84	X	NA	10 A	Sfuso in box	R13
			Reparti di produzione vari						
15.01.06	Imballaggi in materiali misti	Solido non polverulento	big bags rotti, bobine di nylon, scatole, imball. in plastica	21,82	X	NA	7	Regettati in box	R13
			Reparti di produzione vari						
15.01.10*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Solido non polverulento	Contenitori in carta, cartone, lattine, fusti, plastica, etc, contenenti residui di sostanze pericolose	30,11	X	NA	13 C	Raccolti in big bag	R13
			Reparti di produzione vari						



B.11.3 Rifiuti in uscita (parte storica)			Anno di riferimento: 2022						
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Stoccaggio		
				(Mg/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)		N° area	Modalità	Destinazione
15.01.11*	Imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti	Solido non polverulento	Trattasi di Bombolette spray vuote	0,07	X	NA	13 C	Raccolti in big bag	R13
			Tutti i reparti produttivi						
15.02.02*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	Solido non polverulento	Materiale di utilizzo dei reparti di produzione, quale ad es. maniche filtranti, tute tyvek, stracci, materiale assorbente, DPI contaminati da sostanze pericolose	9,535	X	NA	13 C	Raccolti in big bag	R13
			Reparti di produzione vari						
16.02.11*	Apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	Solido non polverulento	Trattasi di frigoriferi e condizionatori vecchi	0,06	X	NA	13 C	Sfuso su pallet	R13
			Reparti di produzione vari						
16.02.13*	Apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12	Solido non polverulento	Trattasi di condensatori non contenenti PCB.	0,00	X	NA	13 C	Sfuso su pallet	R13 – D15
			Reparti di produzione vari						

**B.11.3 Rifiuti in uscita (parte storica)**

**Anno di riferimento: 2022**

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Stoccaggio		
				(Mg/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)		N° area	Modalità	Destinazione
16.02.14	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	Solido non polverulento	Trattasi di computer fuori uso, periferiche, stufe elettriche, telefoni, etc.	0,895	X	NA	13 D	Sfuso su pallet	R13
			Reparti di produzione vari						
16.02.16	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	Solido non polverulento	Trattasi di quadri elettrici dismessi o componenti elettromeccanici	7,564	X	NA	13 D	Sfuso su pallet	R13
			Reparti di produzione vari						
16.03.03*	Rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	Liquido	Soluzioni chimiche non più utilizzabili da smaltire	0,415	X	NA	15	Raccolto in fusti	D15
			Laboratorio						
16.03.03*	Rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	Solido polverulento e/o Solido non polverulento	Prodotti chimici non più utilizzabili da smaltire	0,12	X	NA	15	Raccolto in fusti o big bag	R13 - D15
			Laboratorio						
16.03.03*	Rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	Solido polverulento	Materiale da valutare di volta in volta, da smaltire se non riutilizzabile	0,00	X	NA	15	Raccolto in fusti o big bag	R13 - D15
			Provenienza Forni fibex, filtopresse, camino 22 e premiscele						
16.03.05*	Rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	Solido polverulento	Materiale da spazzamento (pulizia pavimenti)	0,21	X	NA	16	Raccolto in big bag	R13
			Pulizia reparti di produzione vari						

B.11.3 Rifiuti in uscita (parte storica) Anno di riferimento: 2022									
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Stoccaggio		
				(Mg/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)		N° area	Modalità	Destinazione
16.06.01*	Batterie al piombo	Solido non polverulento	Batterie esauste da manutenzione	0,110	X	NA	13 C	Contenitore omologato	R13
			Reparti di produzione vari						
16.06.02* (2) Richiesta di inserimento EER aggiuntivo	Batterie al nichel-cadmio	Solido non polverulento	Batterie esauste da manutenzione	0,02	X	NA	13 C	Contenitore omologato	R13
			Reparti di produzione vari						
16.06.05	Altre batterie ed accumulatori	Solido non polverulento	Batterie esauste da manutenzione	0,00	X	NA	13 D	Contenitore omologato	R13
			Reparti di produzione vari						
16.11.04	Altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti da processi metallurgici, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 03	Solido non polverulento	Rifiuti da demolizione refrattari	278,64	X	NA	8	Sfuso in area autorizzata	R13
			Forni elettrici, riduzione tempra, scivoli, gargousse, siviere, etc						
17.01.07	Miscugli o frazioni separate di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17 01 06	Solido non polverulento	Materiale da demolizione edile, non inquinato da sostanze pericolose.	0,80	X	NA	9	Sfuso in box	R13
			Reparti di produzione vari						
17.02.04*	Vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	Solido non polverulento	Materiale da manutenzioni	0,00	X	NA	13 C	Raccolto in fusti	R13 - D15
			Reparti di produzione vari						

**B.11.3 Rifiuti in uscita (parte storica)**

**Anno di riferimento: 2022**

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Stoccaggio		
				(Mg/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)		N° area	Modalità	Destinazione
17.04.05	Ferro e acciaio	Solido non polverulento	Rottami di ferro e acciaio da manutenzioni	32,060	X	NA	10 B	Sfuso in box	R13
			Reparti di produzione vari						
17.04.11	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	Solido non polverulento	Spezzoni di cavi da manutenzioni	0,00	X	NA	13 D	Raccolti in big bag	R13
			Reparti di produzione vari						
17.05.04	Terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03	Solido non polverulento	Rifacimento piazzali	0,00	X	NA	14	Sfuso in box	R13 – D15
			Piazzali di produzione						
17.06.03*	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	Solido non polverulento	Lana di roccia da manutenzioni	0,00	X	NA	13 C	Raccolti in big bag o pallet	R13 – D15
			Reparti di produzione vari						
17.06.04	Materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03	Solido non polverulento	Lana di roccia da manutenzioni	0,25	X	NA	13 D	Raccolti in big bag o pallet	R13
			Reparti di produzione vari						
17.09.04	Rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione diversi da quelli di cui alle voci 17.09.01; 17.09.02; 17.09.03	Solido non polverulento	Materiale misto derivante da demolizione / manutenzione in tutta l'area di produzione	8,960	X	NA	12	Sfuso in box	R13 – D15
			Parti di produzione vari						
20.01.21*	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	Solido non polverulento	Trattasi di tubi al noen da manutenzioni	0,297	X	NA	13 C	In contenitori omologati	R13
			Reparti di produzione vari						

B.11.3 Rifiuti in uscita (parte storica)										Anno di riferimento: 2022		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Stoccaggio					
				(Mg/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)		N° area	Modalità	Destinazione			
06.01.04*	Acido fosforico e fosforoso	Liquido	Materiale di laboratorio non più utilizzabile	0,11	x	NA	13 C	Raccolto in fusti	D15			
			Laboratorio									
07.01.04*	Altri solventi organici, soluzioni di lavaggio e acque madri	Liquido	Materiale di laboratorio non più utilizzabile	0,07	x	NA	13 C	Raccolto in fusti	D15			
			Laboratorio									
16.03.04	Rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16.03.03	Solido non polverulento	Materiale da manutenzione (resistenze fibex rotte non riutilizzabili)	0,06	x	NA	13 C	Sfuso in box	R13			
			Reparti di produzione vari									
16.05.06*	Sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio	Liquido	Materiale di laboratorio non più utilizzabile	0,005	x	NA	13 C	Raccolto in fustini	D15			
			Laboratorio									
16.07.08*	Rifiuti contenenti oli	Liquido	Soluzioni di scarto da manutenzioni	0,270	X	NA	13 C	Raccolto in fusti	D15			
			Reparti di produzione vari									
16.10.02	Rifiuti liquidi acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16.10.01	Liquido	Soluzioni di scarto da manutenzioni	3,400	X	NA	13 C	Raccolto in fusti	D15			
			Reparti di produzione vari									

**B.11.3 Rifiuti in uscita (parte storica)**

**Anno di riferimento: 2022**

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Stoccaggio		
				(Mg/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)		N° area	Modalità	Destinazione
17.01.01	Cemento	Solido non polverulento	Materiale da manutenzione	27,74	X	NA	13 C	Sfuso in Box	R13
			Reperti di produzione vari						
			<b>Totali:</b>	<b>2.170,726</b>					

- (1) Si richiede inserimento del EER 12.01.21 "corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 12.01.20" trattasi semplicemente delle mole consumate da Officina Meccanica.
- (2) Si richiede l'inserimento del EER 16.06.02\*, "batterie al nichel-cadmio", il rifiuto sarà stoccato nella stessa area e con le stesse metodologie del EER 16.06.01\* batterie al piombo.

NOTE: i rifiuti in elenco ed eventuali ulteriori rifiuti occasionale prodotti, saranno gestiti secondo le condizioni prescritte ai punti 9 e 10 lettera d) dell'AIA Pometon spa Determinazione n. 2494/2017, come di seguito riportato:

9) i rifiuti non pericolosi prodotti dall'attività dell'impianto, stoccabili presso l'impianto in deposito preliminare (D15) oppure in messa in riserva (R13), nelle aree identificate nella planimetria, nel rispetto del quantitativo massimo istantaneo di 400 tonnellate, sono quelli sotto elencati. Eventuali altri rifiuti occasionalmente prodotti dall'attività autorizzata, diversi da quelli di cui all'elenco riportato nel presente articolo, potranno essere stoccati nel rispetto del quantitativo massimo sopra individuato, dando comunicazione alla Provincia a mezzo fax entro 48 ore dal momento in cui vengono generati;

10) i rifiuti pericolosi prodotti dall'attività dell'impianto, stoccabili presso l'impianto in deposito preliminare (D15) oppure in messa in riserva (R13), nelle aree identificate nella planimetria, nel rispetto del quantitativo massimo istantaneo di 50 tonnellate, sono quelli sotto elencati. Eventuali altri rifiuti occasionalmente prodotti dall'attività autorizzata, diversi da quelli di cui all'elenco riportato nel presente articolo, potranno essere stoccati nel rispetto del quantitativo massimo sopra individuato, dando comunicazione alla Provincia a mezzo fax entro 48 ore dal momento in cui vengono generati;

**B.11.4 Rifiuti in uscita (alla capacità produttiva)**

**Anno di riferimento: come da precedente AIA**

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Stoccaggio		
				(Mg/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)		N° area	Modalità	Destinazione
10.02.02	Scorie non trattate	Solido non pulverulento	Scorie di ferro prodotte da forni di produzione	6.000,00	x	NA	1A + 1B in caso di emergenza	Sfuso in area autorizzata	R13
			Forni ad arco ed IT3000						
10.02.07*	Rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi contenenti sostanze pericolose	Solido pulverulento	Fumi da filtro a maniche	500,00	x	NA	2	Raccolti in big bag	R13 – D15
			Camino E1 e E11						
10.05.01	Scorie della produzione primaria e secondaria (metallurgia termica dello zinco)	Solido non pulverulento	Scorie prodotte da forni di produzione	50,00	x	NA	13 D	Raccolti in fusti	R13
			Forno a crogiolo dedicato						
10.06.01	Scorie della produzione primaria e secondaria (rame)	Solido pulverulento	Scorie prodotte da forni di produzione	130,00	x	NA	13 D	fusti da 200 lt termosaldati su bancale in area autorizzata.	R13
			Forni ad induzione Calamari						

**NOTA**

Si riportano pari valori di capacità produttiva per i rifiuti prodotti come da precedente AIA

**B.11.4 Rifiuti in uscita (alla capacità produttiva)**

**Anno di riferimento: come da precedente AIA**

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Stoccaggio		
				(Mg/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)		N° area	Modalità	Destinazione
10.06.06*	Rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi (rame)	Solido pulverulento	Fumi da filtro a maniche rame atomizzato Calamari e IT	13,00	x	na	13 C	Raccolti in big bag	D15
			Forno Calamari e IT						
12.01.02	Polveri e particolato di materiali ferrosi	Solido non pulverulento	Ossidi derivanti da manutenzioni varie	6.000,00	x	na	1B + 1A in caso di emergenza	Sfuso in area autorizzata	R13
			Canalone e produzione in generale						
16.11.04	Altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti da processi metallurgici, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 03	Solido non pulverulento	Rifiuti da demolizione refrattari	1.000,00	x	na	8	Sfuso in area autorizzata	R13
			Forni elettrici, riduzione tempra, scivoli, gargousse, siviere, etc						
			<b>Totali:</b>	<b>13.693,00</b>					

**NOTA**

Si riportano pari valori di capacità produttiva per i rifiuti prodotti come da precedente AIA





<b>B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti, intermedi, EoW</b>							
<b>N° progressivo area</b>	<b>Nome identificativo area</b>	<b>Georeferenziazione (tipo di coordinate)<sup>1</sup></b>	<b>Capacità di stoccaggio (Mg e m<sup>3</sup>)</b>	<b>Superfici e (m<sup>2</sup>)</b>	<b>Caratteristiche (Pavimentazione, copertura, recinzione, ecc.)</b>	<b>Materiale stoccato</b>	<b>Modalità di stoccaggio</b>
31	Rottame di ferro (EoW)	277260 E - 5044361 N 277353 E - 5044302 N	2000 ton	550	Interno ai capannoni	Rottame di ferro	Alla rinfusa
32	Ferroleghie silico/ manganese	277270 E - 5044367 N	50 ton	10	Interno ai capannoni	ferroleghie	Alla rinfusa
33	Ferrosilicio	277270 E - 5044367 N	50 ton	30	Interno ai capannoni	ferroleghie	Alla rinfusa
34	Carbone coke	277191 E - 5044455 N	100 ton	150	Pavimentato	carbone	Alla rinfusa
35	Elettrodi	277215 E - 5044452 N	70 ton	70	Pavimentato	Elettrodi	Su pallets
36	Ossigeno	277243 E - 5044393 N	20 mc	7	Pavimentato recintato	Ossigeno	In serbatoio
37	Semilavorato graniglia di acciaio	277401 E - 5044182 N	2000 ton	200	Interno ai capannoni	Graniglia di acciaio	In silos
38	Rottame di acciaio inox (EoW)	277353 E - 5044302 N 277260 E - 5044361 N	150 ton	150	Interno ai capannoni	Rottame inox	Alla rinfusa
39	Semilavorato graniglia di inox	277356 E - 5044241 N	400 ton	50	Interno ai capannoni	Graniglia inox	In silos
40	Semilavorato polvere di ferro	277350 E - 5044256 N 277263 E - 5044327 N	1000 ton	150	Interno ai capannoni	Polvere di ferro	In silos
41	Idrogeno	277131 E - 5044427 N	9600 mc	187	Pavimentato recintato	idrogeno	In carri bombolai
42	Azoto	277393 E - 5044296 N	22 mc	5	Pavimentato recintato	azoto	In serbatoio
43	Polvere di Nichel	277327 E - 5044370 N	20 ton	10	Interno ai capannoni	Polvere di Nikel	In fusti
44	Additivi premiscele	277308 E - 5044380 N	20 ton	10	Interno ai capannoni	Additivi premiscele	In fusti
45	Rottame di rame (EoW)	277450 E - 5044286 N 277425 E - 5044272 N 277424 E - 5044257 N	50 ton	50	Interno al capannone	Granella di rame	In big bags
46	Lingotti di zinco	277301 E - 5044279 N	30 ton	10	Interno ai capannoni	Lingotti di zinco	Su pallets
47	Lingotti di stagno	277301 E - 5044279 N	30 ton	10	Interno ai capannoni	Lingotti di stagno	Su pallets
48	Semilavorato polvere di rame e sue leghe	277301 E - 5044279 N 277429 E - 5044269 N 277396 E - 5044232 N 277471 E - 5044280 N	50 ton	10	Interno ai capannoni	Polvere di rame e sue leghe	In silos

49	Semilavorato polvere di zinco	277275 E - 5044411 N	10 ton	2	Interno ai capannoni	Polvere di zinco	In silos
50	Semilavorato polvere di Stagno	277275 E - 5044411 N	10 ton	2	Interno ai capannoni	Polvere di stagno	In silos
51	Graniglie di ferro imballate	277296 E - 5044247 N	2000 ton		Interno ai capannoni	Graniglie di ferro	Magazzini dedicati
52	Polveri di ferro imballate	277296 E - 5044247 N	3000 ton		Interno ai capannoni	Polveri di ferro	Magazzini dedicati
53	Graniglia inox imballata	277296 E - 5044247 N	400 ton		Interno ai capannoni	Graniglia inox	Magazzini dedicati
54	Polvere di rame e sue leghe imballate	277401 E - 5044182 N 277357 E - 5044208 N 277301 E - 5044279 N	400 ton		Interno ai capannoni	Polvere di rame e sue leghe	Magazzini dedicati
55	Polvere di zinco imballata	277401 E - 5044182 N 277357 E - 5044208 N 277471 E - 5044280 N	30 ton		Interno ai capannoni	Polvere di zinco	Magazzini dedicati
56	Polvere di Stagno imballata	277401 E - 5044182 N 277357 E - 5044208 N 277471 E - 5044280 N	30 ton		Interno ai capannoni	Polvere di Stagno	Magazzini dedicati
57	Semilavorato Polvere di acciaio inox	277392 E - 5044252 N 277296 E - 5044247 N 277296 E - 5044247 N	500 ton		Pavimentato coperto	Polvere di acciaio inox	Silos dedicati
58	Polvere di inox imballata	277296 E - 5044247 N	5mc		Interno ai capannoni	Polvere di inox	In pedane
59	Lingotti di magnesio	277301 E - 5044279 N	20 ton		Interno ai capannoni	Lingotti di magnesio	Magazzini dedicati
60	Argon	277409 E - 5044197 N	30mc		Pavimentato recintato	Argon	In serbatoio
61	Acido solforico	277403 E - 5044317 N	3mc		Interno ai capannoni	Acido solforico	In serbatoio con bacino di raccolta
62	Soda	277403 E - 5044317 N	4mc		Interno ai capannoni	Soda	In serbatoio
63	Acido cloridrico	277403 E - 5044317 N	0,3 mc		Interno ai capannoni	Acido cloridrico	In taniche
64	Lingotti di bismuto	277301 E - 5044279 N	30 ton	10	Interno ai capannoni	Lingotti di bismuto	Su pallets
65	Semilavorato polvere di bismuto	277275 E - 5044411 N	10 ton	2	Interno ai capannoni	Polvere di stagno	In silos
66	Polvere di bismuto imballata	277401 E - 5044182 N 277357 E - 5044208 N 277301 E - 5044279 N	30 ton	10	Interno ai capannoni	Polvere di zinco	Magazzini dedicati
67	Lega rame fosforo	277301 E - 5044279 N	30 ton	10	Interno ai capannoni	Lingotti di fosforo	Su pallets

68	Scaglie/gocce manganese	277301 E - 5044279 N	30 ton	10	Interno ai capannoni	Scaglie/gocce di manganese	in big bags / Su pallets
69	Ferroleghes FeMo	277301 E - 5044279 N	10 ton		Interno ai capannoni	Ferro leghe FeMo	Fusti
70	Cesoiato ferro catodo	277392 E - 5044252 N	200 ton		Interno ai capannoni	Ferro catodo cesoiato	Fusti
71	Rottame AISI 304L (EoW)	277392 E - 5044252 N	200 ton		Interno ai capannoni	Rottame AISI 304L	Fusti
72	Semilavorato rame fosforo	277301 E - 5044279 N	10 ton		Interno ai capannoni	Semi lavorato rame fosforo	Big bags
73	Ferroleghes FeP	277401 E - 5044182 N	25 ton		Interno ai capannoni	Ferro leghe FeP	Fusti
74	Ferroleghes FeCr affinato	277401 E - 5044182 N	25 ton		Interno ai capannoni	Ferro leghe FeCr affinato	Fusti
75	Ferroleghes FeCr carburato	277308 E - 5044380 N	25 ton		Interno ai capannoni	Ferro leghe FeCr affinato	Fusti
76	Catodo/gocce Nichel	277308 E - 5044380 N	10 ton		Interno ai capannoni	Ferro leghe FeCr affinato	Fusti

<b>B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio (idrocarburi liquidi o altre sostanze o rifiuti)</b>																	
<b>Serbatoi in esercizio</b>																	
Progr essivo	Sigla	Posizione amministr ativa	Anno di messa in esercizio	Capacit à (m3)	Destinazio ne d'uso (sostanza contenuta)	Tetto galleggiante		Tetto fisso		Impermeabilizz azione bacino		Doppio fondo contenimento		Tipologia di controllo / ispezioni	Frequenza monitoraggio		
						Sistema di tenuta ad elevata efficienza		Collegamento a sistema recupero vapori		SI	NO (se prevista, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)			SI	NO (se prevista, indicare data ultimazione)
						SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)								
1		A	1999	2X3.3	Gasolio		X				X		X				
2		A	2001	9600 [Nm3]	Idrogeno		X				X		X				
3		A	1999	20	Ossigeno		X				X		X	Manutenzione a norma di legge a cura di Sapiro. Ispezioni a cura del personale manutentivo e operativo	1, 2, 10 anni		
4		A	1997	20	Azoto		X				X		X	Come sopra	1, 3, 10 anni		
5		A	2021	29,5	Argon		X				X		X	Come sopra			
<b>Note</b>																	
<b>Serbatoi in fase di dismissione</b>																	
Progr essivo	Sigla	Anno di messa in esercizio		Capacità (m3)	Ultima destinazione d'uso (sostanza contenuta)		Data messa fuori servizio		Data prevista di dismissione								

**B.14 Rumore**

asse acustica identificativa della zona interessata dall'impianto: \_\_\_VI, V e IV\_\_\_

Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'impianto:

\_\_\_65 (VI e V) e 60 (IV)\_\_\_(giorno) / \_\_\_65 (VI)\_60 (V) e 55 (IV)\_\_\_notte)

Impianto a ciclo produttivo continuo:  si  no

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB <sub>A</sub> ) a determinata distanza dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB <sub>A</sub> )
		giorno	notte		
Forno elettrico (FEA4 in marcia)	61	89,8 (a 7 m)	89,8 (a 7 m)	Incameramento del forno e atomizzatore con pareti fonoassorbenti	20
Filtro abbattimento fumi di acciaieria	61/1	78,5 (a 3 m)	78,5 (a 3 m)	Barriera di pannelli fonoassorbenti	25
Atomizzazione polvere di ferro	64	82,5 (a 10 m)	82,5 (a 10 m)	Confinamento con pareti fonoassorbenti	20
Trattamenti meccanici polveri di ferro	66 rep.12	69,7 (a 2 m)	69,7 (a 2 m)	Confinamento con pareti fonoassorbenti	20
Trattamenti meccanici polveri di ferro	66 rep. 14	79,0 (a 4 m)	79,0 (a 4 m)	Barriera di pannelli fonoassorbenti	25
Filtri abbattimento polveri di ferro ridotto (rep. 11-12)	66/1	82,1 (a 2 m)	82,1 (a 2 m)	Inscatolamento con pannelli fonoassorbenti	25
Filtri abbattimento polveri di ferro ridotto (rep. 6)	66/2	87,5 (a 1 m)	87,5 (a 1 m)	Confinamento con pareti fonoassorbenti	20
Trattamenti meccanici polveri di ferro (rep. 6)	66 rep. 6	84,1 (a 1 m)	84,1 (a 1 m)	Confinamento con pareti fonoassorbenti	20
Atomizzazione rame e sue leghe (forno Calamari)	67c	86,5 (a 1 m)	86,5 (a 1 m)	Incameramento del forno e atomizzatore con pareti fonoassorbenti	20
Atomizzazione rame e sue leghe (forno IT3000)	67 it3000	85,2 (a 7 m)	85,2 (a 7 m)	Incameramento del forno e atomizzatore con pareti fonoassorbenti	20

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB <sub>A</sub> ) a determinata distanza dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB <sub>A</sub> )
		giorno	notte		
Filtro abbattimento fumi di rame e sue leghe	67/1	80,8 (a 1 m)	80,8 (a 1 m)	Inscatolamento con pannelli fonoassorbenti	15
Trattamento meccanico rame e sue leghe (rep. 5)	68 rep. 5	80,0 (a 1 m)	80,0 (a 1 m)	Inscatolamento con pannelli fonoassorbenti	25
Filtro abbattimento polveri di rame (rep. 5)	68/2 rep. 5	84,3 (a 2 m)	84,3 (a 2 m)	Inscatolamento con pannelli fonoassorbenti	25
Trattamento meccanico rame e sue leghe (imb. Cu)	68 imb. rame	82,7 (a 1 m)	82,7 (a 1 m)	Confinamento con pareti fonoassorbenti	20
Trattamento meccanico rame e sue leghe (rep. 2)	68 rep. 2	80,3 (a 1 m)	80,3 (a 1 m)	Inscatolamento con pannelli fonoassorbenti	20
Filtro abbattimento polveri di rame (rep. 2)	68/1 rep. 2	85,3 (a 1 m)	85,3 (a 1 m)	Inscatolamento con pannelli fonoassorbenti	15
Atomizzazione polvere di stagno/zinco	70	80,5 (a 2 m)	/	Incameramento dell'atomizzatore con pareti fonoassorbenti	25
Filtro abbattimento polvere di stagno/zinco	70/1	78,2 (a 2 m)	/	Silenziatore dissipativo su elettroventilatore	25
Aspirazione polveri MT	71	78,9 (a 5 m)	78,9 (a 5 m)	Inscatolamento con pannelli fonoassorbenti	20
Carrello elevatore diesel	72	82,9 (a 1 m)	82,9 (a 1 m)	Non necessari	/
Camion	73	74,1 (a 1 m)	/	Non necessari	/
Forno elettrico (FEA2 in marcia)	74	86,9 (a 10 m)	86,9 (a 10 m)	Incameramento del forno e atomizzatore con pareti fonoassorbenti	20
Torri evaporative	76	72,9 (a 2 m)	72,9 (a 2 m)	Torri evaporative silenziate	15

<b>B.15 Odori</b>							
<b>N° progressivo</b>	<b>Sorgente</b>	<b>Localizzazione</b>	<b>Tipologia</b>	<b>Persistenza</b>	<b>Intensità</b>	<b>Estensione della zona di percettibilità</b>	<b>Sistemi/misure di contenimento</b>
<b>Note</b>							



**B.16 Altre tipologie di inquinamento**

**Vibrazioni:** Non è presente la possibilità di danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio. Le principali macchine operanti all'interno dello stabilimento (forni elettrici, forni di riduzione) sono macchine statiche che non generano vibrazioni. Macchine in movimento quali carriponte, nastri trasportatori, elevatori a tazze ecc sono macchine lente con generazione di vibrazioni non significative ai fini della sollecitazione meccanica.

**Radiazioni non ionizzanti:** Ripetute analisi sull'esercizio dei forni ad induzione evidenziano emissioni con valori inferiori ai limiti di legge ritenendo di conseguenza l'impatto non significativo.

**Illuminazione:** L'illuminazione notturna riguarda i piazzali e i capannoni produttivi; l'intensità luminosa non è dissimile da quella emessa dall'illuminazione stradale delle strade adiacenti e dall'illuminazione della confinante stazione ferroviaria. Si ritiene pertanto l'aspetto non rilevante anche in considerazione del fatto che non vi sono osservatori astronomici nella zona.

**PCB/PCT:** Tutti i trasformatori con raffreddamento ad olio presenti nello stabilimento sono stati oggetto di cambio del fluido/bonifica pertanto nessuna macchina elettrica contiene olio con valorio di PCB/PCT oltre la norma.

**Amianto:** Nel corso degli anni sono stati rimossi tutti i manufatti contenenti amianto, per il dettaglio si rinvia alla documentazione aziendale relativa alle bonifiche eseguite.

**Gas refrigeranti:** per quanto riguarda le sostanze lesive dello strato di ozono ODS e gas fluorurati ad effetto serra HFC, è stato effettuato un censimento dei gas refrigeranti presenti nei condizionatori e nelle macchine refrigeranti dislocate nel sito industriale (linea produzione e palazzina uffici). Non sono presenti macchine con utilizzo di refrigerante "Fgas". Gli interventi sono svolti da tecnici esterni abilitati con i quali è stato sottoscritto apposito contratto di manutenzione.

Gli impianti vengono regolarmente sottoposti a manutenzione secondo quanto definito da appositi contratti con una o più aziende specializzate.

**B.16 Altre tipologie di inquinamento**

**Contaminazione del suolo:** Le aree esterne sono quasi interamente impermeabilizzate con pavimentazione in asfalto o calcestruzzo e dotate di sistema di raccolta delle acque di dilavamento.

La contaminazione del suolo potrebbe potenzialmente verificarsi per effetto della dispersione di sostanze pericolose durante le seguenti attività:

- Utilizzo gasolio per veicoli in circolazione;
- sversamento di materie prime o prodotti finiti;
- sversamento di materie ausiliarie;
- Utilizzo vasche interrate

Gli scenari di inquinamento plausibili possono quindi essere sintetizzati in:

- progressiva, lenta percolazione nel suolo degli stillicidi;
- contaminazioni più consistenti nel corso di eventi accidentali come rotture e sversamenti.

Le azioni preventive adottate e da adottare al fine di minimizzare la probabilità di accadimento degli scenari ipotizzati sono:

- presenza ed impiego di idonee vasche di contenimento nelle aree di stoccaggio dei fusti dei prodotti chimici liquidi;
- presenza di istruzioni per gli operatori addetti alle diverse operazioni di movimentazione e stoccaggio;
- controlli periodici e sistematici per la verifica dell'integrità delle superfici pavimentate.
- Dotazione vasche di contenimento serbatoi gasolio e fusti di olio idraulico

**Contaminazione acque di scarico:** Le acque meteoriche di dilavamento dei piazzali su cui circolano i mezzi possono trasportare sostanze inquinanti (essenzialmente idrocarburi e tensioattivi). Le aree pavimentate sono dotate di un sistema di raccolta delle acque di dilavamento come già precedentemente accennato. Si ritiene pertanto che la possibilità di contaminazione sia molto remota.

**Aspetti ambientali indiretti (traffico indotto):** L'azienda si avvale di fornitori precedentemente qualificati attraverso le procedure del sistema qualità.

In fase di consegna di prodotti a trasportatori terzi per la consegna ai clienti finali viene effettuata a campione una verifica circa lo stato di idoneità del mezzo e dell'autista al trasporto di merci pericolose quando applicabile.

Viene inoltre valutato sommariamente lo stato di manutenzione dei mezzi in arrivo allo stabilimento.

<b>B.17 Linee di impatto ambientale</b>	
<b><u>ARIA</u></b>	
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di cattivi odori	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>CLIMA</u></b>	
Potenziali modifiche indesiderate al microclima locale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali contributi all'emissione di gas-serra	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>ACQUE SUPERFICIALI</u></b>	
Consumi di risorse idriche	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	<input type="checkbox"/> SI

	<input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	<input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>ACQUE SOTTERRANEE</u></b>	
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</u></b>	
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	<input type="checkbox"/> SI

	<input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>RUMORE</u></b>	
Potenziali impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>VIBRAZIONI</u></b>	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</u></b>	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

Rif.	ALLEGATI ALLA SCHEDA B	Allegato	Numero di pagg.	Riservato
<i>Allegare i documenti di seguito elencati se aggiornati rispetto alla documentazione già presentata con la prima domanda di AIA</i>				
All. B 18	Relazione tecnica dei processi produttivi	X		-
All. B 19	Planimetria dell'approvvigionamento e distribuzione idrica	X		<input type="checkbox"/>
All. B 20	Planimetria dello stabilimento con individuazione dei punti di emissione e trattamento degli scarichi in atmosfera	X		<input type="checkbox"/>
All. B 21	Planimetria delle reti fognarie, dei sistemi di trattamento, dei punti di emissione degli scarichi liquidi e della rete piezometrica	X		<input type="checkbox"/>
All. B 22	Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti	X		<input type="checkbox"/>
All. B 23	Planimetria dello stabilimento con individuazione dei punti di origine e delle zone di influenza delle sorgenti sonore	X		-
All. B 24	Identificazione e quantificazione dell'impatto acustico	X		-
All. B 25	Ulteriore documentazione per la gestione dei rifiuti	<input type="checkbox"/>		-
All. B 26	Registrazione delle misure delle emissioni in atmosfera effettuate nell'anno di riferimento	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. B 27	Registrazione delle misure delle emissioni in acqua effettuate nell'anno di riferimento	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. B 28	Copia dei contratti stipulati con eventuali gestori di impianti esterni di trattamento dei reflui con l'indicazione delle specifiche di conferimento, di tipologia e frequenza dei controlli previsti	X		-
All. B 29	Relazione sulle emissioni odorigene nell'area circostante l'installazione	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. B 30	Relazione descrittiva sulle modalità di gestione delle acque meteoriche	X		<input type="checkbox"/>
All. B 31	Altro (da specificare nelle note)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
<b>TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA B</b>				
Note:				