



SCHEMA A - INFORMAZIONI GENERALI

<u>A.1 Identificazione dell'impianto</u>	<u>2</u>
<u>A.1 Altre informazioni.....</u>	<u>3</u>
<u>A.2 Informazioni sulle attività IPPC e non IPPC dell'impianto</u>	<u>4</u>
<u>CAPACITÀ DI PRODUZIONE.....</u>	<u>4</u>
<u>PRODUZIONE EFFETTIVA.....</u>	<u>4</u>
<u>ANNO DI RIFERIMENTO.....</u>	<u>4</u>
<u>A.3 Fasi dell'attività ed individuazione delle fasi rilevanti</u>	<u>5</u>
<u>A.4 Attività tecnicamente connesse</u>	<u>6</u>
<u>DATI DIMENSIONALI.....</u>	<u>6</u>
<u>A.5 Autorizzazioni esistenti per impianto *</u>	<u>7</u>
<u>.....</u>	<u>7</u>
<u>A.6 Quadro normativo attuale in termini di limiti alle emissioni.....</u>	<u>8</u>
<u>.....</u>	<u>8</u>
<u>A.7 Inquadramento territoriale.....</u>	<u>9</u>
<u>A.8 Informazioni sui corpi recettori degli scarichi idrici.....</u>	<u>10</u>

**SCHEDA A - INFORMAZIONI GENERALI**

Le sezioni contrassegnate (*) riguardano solo impianti esistenti.

A.1 Identificazione dell'impianto

Denominazione dell'impianto C.M.Z. GALVANOTECNICA S.r.l.

Indirizzo dello stabilimento Via Vittorio Veneto civ. 30 - 30020 Marcon (VE)

Sede legale Via Vittorio Veneto civ. 30 - 30020 Marcon (VE)

Recapiti telefonici 041/4567682

e-mail info@cmzgalvanotecnica.it

Gestore dell'impianto

Nome e cognome DE NAT JHONNY

Indirizzo VIA G. PASCOLI 47/E - 30020 QUARTO D'ALTINO (VE)

Recapiti telefonici 041/4567682

e-mail info@cmzgalvanotecnica.it

Referente IPPC

Nome e cognome DE NAT JHONNY

Indirizzo VIA G. PASCOLI 47/E - 30020 QUARTO D'ALTINO (VE)

Recapiti telefonici 041/4567682

e-mail info@cmzgalvanotecnica.it

Rappresentante legale

Nome e cognome DE NAT JHONNY

Indirizzo Via Vittorio Veneto civ. 30 - 30020 Marcon (VE)



A.1 Altre informazioni

Iscrizione al Registro delle Imprese presso la C.C.I.A.A. di _____ n. _____

Sistema di gestione ambientale

- no
- EMAS
- ISO 14001
- SGA documentato ma non certificato
- altro _____

Presenza di attività soggette a notifica ai sensi del D.Lgs. 334/99

no

si

notifica

notifica e rapporto di sicurezza: estremi del rapporto di sicurezza _____

Effetti transfrontalieri

no

si, *allegare relazione*

Misure penali o amministrative riconducibili all'impianto o parte di esso, ivi compresi i procedimenti in corso alla data della presente domanda

no

si, *specificare* _____



A.2 Informazioni sulle attività IPPC e non IPPC dell'impianto¹

n° 1 Data di inizio attività SETTEMBRE 1986 Data di presunta cessazione /

Attività GALVANOTECNICA Codice IPPC 2.6

Classificazione NACE 28 Codice 51

Classificazione NOSE-P 105 Codice 01

Numero di addetti 2

Periodicità dell'attività: continua
 stagionale gen feb mar apr mag giu
 lug ago set ott nov dic

Capacità produttiva

Prodotto	Capacità di produzione	Produzione effettiva	anno di riferimento
ILLUMINAZIONE	36960 M2		2019
ILLUMINAZIONE	36960 M2		2020
ILLUMINAZIONE	36960 M2		2021

Commenti

¹ Compilare un quadro A.3 per ogni attività, IPPC e non, presente in impianto.



A.2 Informazioni sulle attività IPPC e non IPPC dell'impianto¹

n° 2 Data di inizio attività SETTEMBRE 1986 Data di presunta cessazione /

Attività VERNICIATURA Codice IPPC /

Classificazione NACE / Codice /

Classificazione NOSE-P / Codice /

Numero di addetti 1

Periodicità dell'attività: continua
 stagionale gen feb mar apr mag giu
 lug ago set ott nov dic

Capacità produttiva

Prodotto	Capacità di produzione	Produzione effettiva	anno di riferimento
ILLUMINAZIONE	10000 M2	3500 M2	2017

Commenti

A inizio del 2018 è stata dismessa la cabina di verniciatura a velo d'acqua.
 La ditta installerà una nuova cabina di verniciatura a secco.
 Non sono disponibili quindi i dati relativi alla capacità di produzione e alla produzione effettiva.

¹ Compilare un quadro A.3 per ogni attività, IPPC e non, presente in impianto.



A.3 Fasi dell'attività ed individuazione delle fasi rilevanti		
Rif.	Fase	Rilevante
1 - 2	Ricevimento merci e Disimballaggio e verifica dei pezzi da trattare	SI/NO SI
3	Dismessa	SI/NO
4	Inserimento dei pezzi in telai galvanici o loro legatura a ganci, con fili di rame	SI/NO SI
5	Decapaggio in vasche contenenti soluzioni acide, al fine di asportare dal pezzo ossidi o altre scorie presenti	SI /NO
6 - 6a	Sgrassatura in vasche ad ultrasuoni e successivamente in vasche a trattamento elettrolitico	SI /NO
7	Neutralizzazione in vasche a trattamento chimico per adeguamento pH	SI /NO
8	Ricopertura con uno strato di nichel tramite bagno galvanico	SI /NO
9 ÷ 11	Immersione del pezzo nel bagno galvanico di finitura	SI /NO
12	Asciugatura in forno	SI /NO
13	Verniciatura	SI
14	Essiccazione	SI
15	Slegaggio dai ganci o rimozione dai telai galvanici	NO
16	Controllo qualità su pezzi trattati	NO
17	Denichelatura dei pezzi non conformi	SI
18	Imballaggio dei pezzi e Consegna al cliente	NO
19	Caldaie per il riscaldamento dei bagni galvanici	SI
20	Impianto depurazione acque.	SI



A.4 Attività tecnicamente connesse

Attività	Sigla	Riferimento rispetto a schemi a blocchi	Dati dimensionali

Commenti

NON SONO PRESENTI ATTIVITA' TECNICAMENTE CONNESSE



A.5 Autorizzazioni esistenti per impianto *

Estremi atto amministrativo	Ente competente	Data rilascio	Data scadenza	Norme di riferimento	Oggetto
RICHIESTA DI RINNOVO PROT. N. REP_PROV_VE/VE-SUPRO/0465897	COMANDO PROVINCIALE VVF DI VENEZIA	26/11/2021	26/11/2026	D.P.R. 151/2011	C.P.I.
PROT. N. 757 6/9	COMUNE DI MARCON	08/01/2004	/	R.D. 27.07.1934	AUT. IGIENICO SANIT.
Determina 2012/1893 del 26/06/2012 prot. n. 2012/57913 del 26/06/2012	PROVINICA DI VENEZIA	26/06/2012	26/06/2022	D. lgs. 152/06	Autorizzazione Integrata Ambientale



A.6 Quadro normativo attuale in termini di limiti alle emissioni

Inquinante	Valori limite			Standard di qualità		
	Autorizzato	Nazionale	Regionale	UE	Nazionale	Regionale
Acido solforico D.lgs.152/06 Parte V - All. I -Parte II - Pt. 3	F.M. 15 g/h	F.M. 50 g/h Conc. 5 mg/Nm3	/	/	/	/
F e composti HF D.lgs.152/06 Parte V - All. I -Parte II - Pt. 3	F.M. 2 g/h	F.M. 50 g/h Conc. 5 mg/Nm3	/	/	/	/
Nichel e composti(Ni) D.lgs.152/06 Parte V-All.I-Parte II-pt. 2 tab B	F.M. 5 g/h	F.M. 5 g/h Conc. 1 mg/Nm3	/	/	/	/
Cromo III e composti Cr D.lgs.152/06-Parte V-All. I -Parte II - Pt.2 - tab B	F.M. 25 g/h	F.M. 25 g/h Conc. 5 mg/Nm3	/	/	/	/
Cianuri (come HCN) - D.lgs.152/06 Parte V-All. I - Parte II - Pt.2 - tab B	F.M. 25 g/h	F.M. 25 g/h Conc. 5 mg/Nm3	/	/	/	/
Rame (come Cu) - D.lgs.152/06 Parte V-All. I - Parte II - Pt.2 - tab B	/	F.M. 25 g/h Conc. 5 mg/Nm3	/	/	/	/
Polveri D.lgs.152/06 Parte V - All. I Parte III - Pt. 48.2	F.M. 19,5 g/h	F.M. 50 g/h	/	/	/	/
COV D.lgs.152/06 Parte V - All. I -Parte III - Pt. 48.3	F.M. 325 g/h		/	/	/	/
COT (essiccazione pezzi verniciati)	F.M. 20 g/h		/	/	/	/
Solidi sospesi totali	100 mg/l	200 mg/l	200 mg/l	/	/	/
BOD5	100 mg/l	250 mg/l	500 mg/l	/	/	/
COD	300 mg/l	500 mg/l	500 mg/l	/	/	/
Fosforo totale (P)	5,0 mg/l	10 mg/l	10 mg/l	/	/	/
Azoto Ammoniacale (NH4)	20 mg/l	30 mg/l	30 mg/l	/	/	/
GRASSI E OLI ANIMALI E VEGETALI	20 mg/l	40 mg/l	40 mg/l	/	/	/
IDROCARBURI TOTALI	5 mg/l	10 mg/l	10 mg/l	/	/	/

**A.7 Inquadramento territoriale****Superficie dell'impianto [m²]**

Totale	Coperta	Scoperta pavimentata	Scoperta non pavimentata
2299,55	1399,90	729,82	169,83

Dati catastali

Tipo di superficie	Numero del foglio	Particella
	5	62



A.8 Informazioni sui corpi recettori degli scarichi idrici

Scarico finale	Recettore				Classificazione area
	Tipologia	Nome	Riferimento	Eventuale gestore	
SF1	Fognatura	Fognatura	/	Piave Servizi S.p.A.	/