

NICHE FUSINA ROLLED PRODUCTS SRL

Via dell'Electronica 31 – loc. Malcontenta – Venezia

N. REA: VE – 444036 - Codice fiscale e n. iscr. al Registro Imprese 11782080961

RELAZIONE IN OTTEMPERANZA AL D.M. N.95 DEL 15/04/2019 RECANTE LE MODALITÀ PER LA VERIFICA DI SUSSISTENZA DELLA RELAZIONE DI RIFERIMENTO DI CUI ALL'ART. 5, COMMA 1, LETTERA V-BIS), DEL D.LGS. 152/2006 E SSMMII.

27 LUGLIO 2023



ATTIVITA': PRODUZIONE DI LAMINATI IN ALLUMINIO
SETTORI PRODUTTIVI AZIENDALI: FONDERIA E LAMINATOI

Autorizzazione in essere A.I.A num. 3418/2022 (Autorizzazione Integrata Ambientale ai sensi dell'art. 29-nonies C. rilasciata dalla Città Metropolitana di Venezia il 15-12-2022) in riesame A.I.A con valenza di rinnovo- luglio 2023

Relazione: Dr. Chimico Gioachin Carlo
Ordine interprovinciale dei Chimici e Fisici del Veneto – n. 860 sez. A

PREMESSA

Il presente documento viene redatto per presentare e valutare la verifica di sussistenza dell'obbligo di presentazione della Relazione di Riferimento per la società Niche Fusina Rolled Products s.r.l., effettuata in coerenza con la procedura indicata nel Decreto del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare n.95 del 15/04/2019 recante le modalità per la relazione di riferimento di cui all'art. 5, comma 1, lettera v-bis), del d.lgs. 152/2006 e ss.mm.ii.

Le risultanze della presente relazione restano vincolate alla foto degli impianti nel periodo in cui la valutazione è stata eseguita. In caso di mutazione degli scenari produttivi, sarà cura dei referenti aziendali valutare l'aggiornamento della presente documentazione in riferimento alla normativa vigente. Eventuali documenti non visionati perché non disponibili o non reperibili, non rientrano nella presente valutazione.

Le schede di sicurezza, le tabelle relative ai quantitativi riportati nel presente documento e le analisi di caratterizzazione di rifiuti sono state fornite da personale Niche Fusina Rolled Products s.r.l.

nelle persone di:

- Ing. Pretto Stefano
- Ing. Palma Massimiliano

così come il tipo di sostanze utilizzate, quantità massime e quantità/anno di sostanze o rifiuti detenute in impianto, oggetto di valutazione, stati fisici ed eventuali sistemi di stoccaggio e di contenimento presenti.

ATTIVITA' PRODUTTIVA

Lo stabilimento ha due reparti principali: la fonderia ed il laminatoio che sono dedicati alla produzione di prodotti laminati in alluminio e sue leghe.

La capacità produttiva autorizzata (AIA num. 3418/2022) della fonderia è di 95.000 tonnellate, quella del laminatoio è pari a 65.000 tonnellate annue.

In fonderia vengono prodotte placche in alluminio di varie dimensioni che sono poi (quasi sempre- a volte vendute direttamente) laminate nel vicino reparto laminatoio per ottenere i prodotti finali da spedire ai clienti, ossia lamiere, piastre ed una quota parte di nastri.

Le dimensioni massime delle lamiere hanno una larghezza fino a circa 2,5 m, lunghezza fino 15 m e con uno spessore fino a 8 mm.

Le dimensioni massime delle piastre hanno larghezza fino a circa 3 m, lunghezza 12 m con uno spessore fino a 80 mm se stirate, altrimenti fino a circa 500 mm.

I principali mercati ai quali sono destinati i prodotti sono i seguenti:

- settore marino per la produzione di navi di lusso, catamarani e yacht;
- settore trasporto per la produzione di camion cisterna, camion per trasporto merce all'arinfusa, autobus e treni;
- prodotti per l'ingegneria per la costruzione di parti di macchine e stampi.

DIAGRAMMA DI FLUSSO FONDERIA

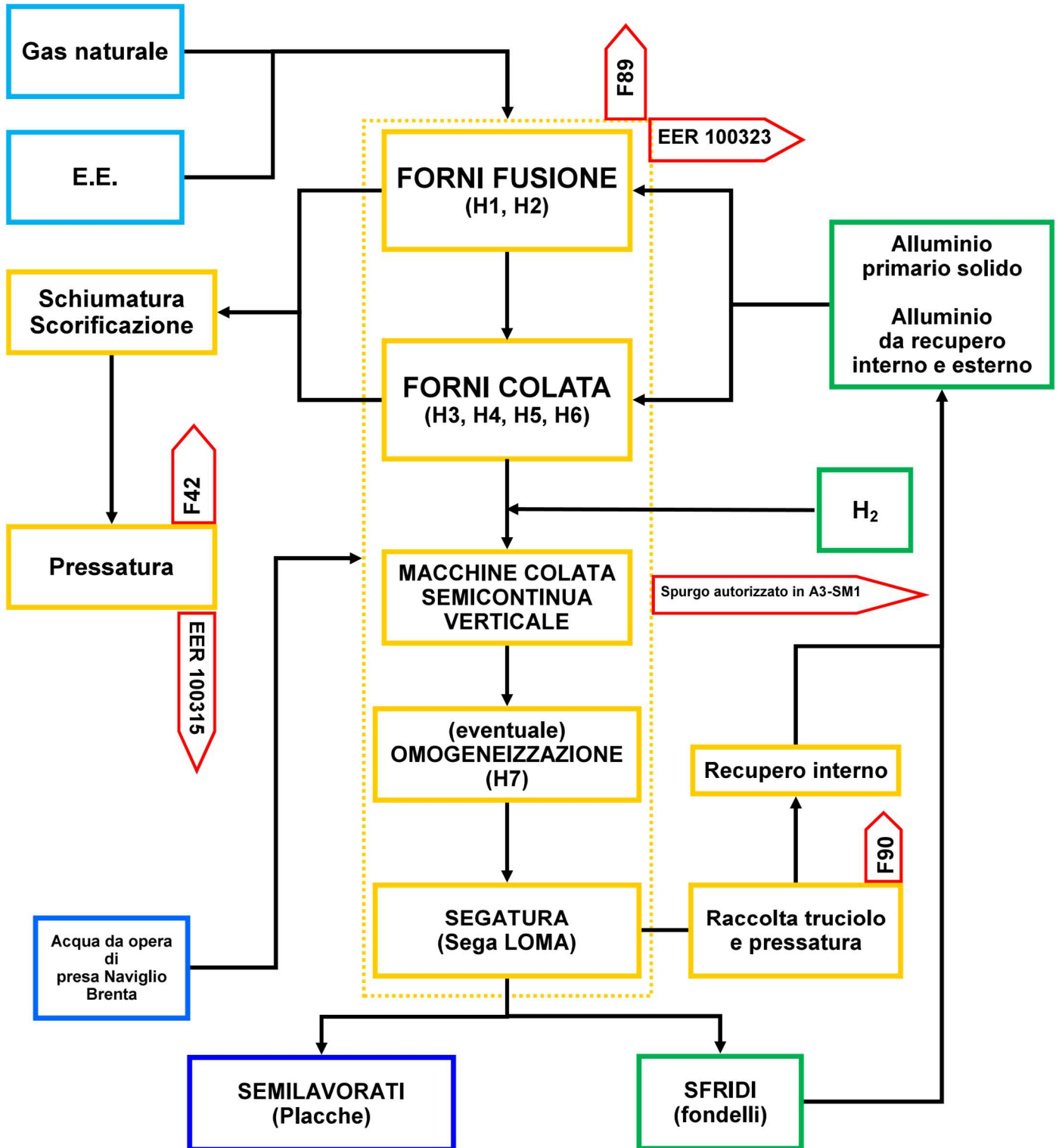


DIAGRAMMA DI FLUSSO LAMINATOIO

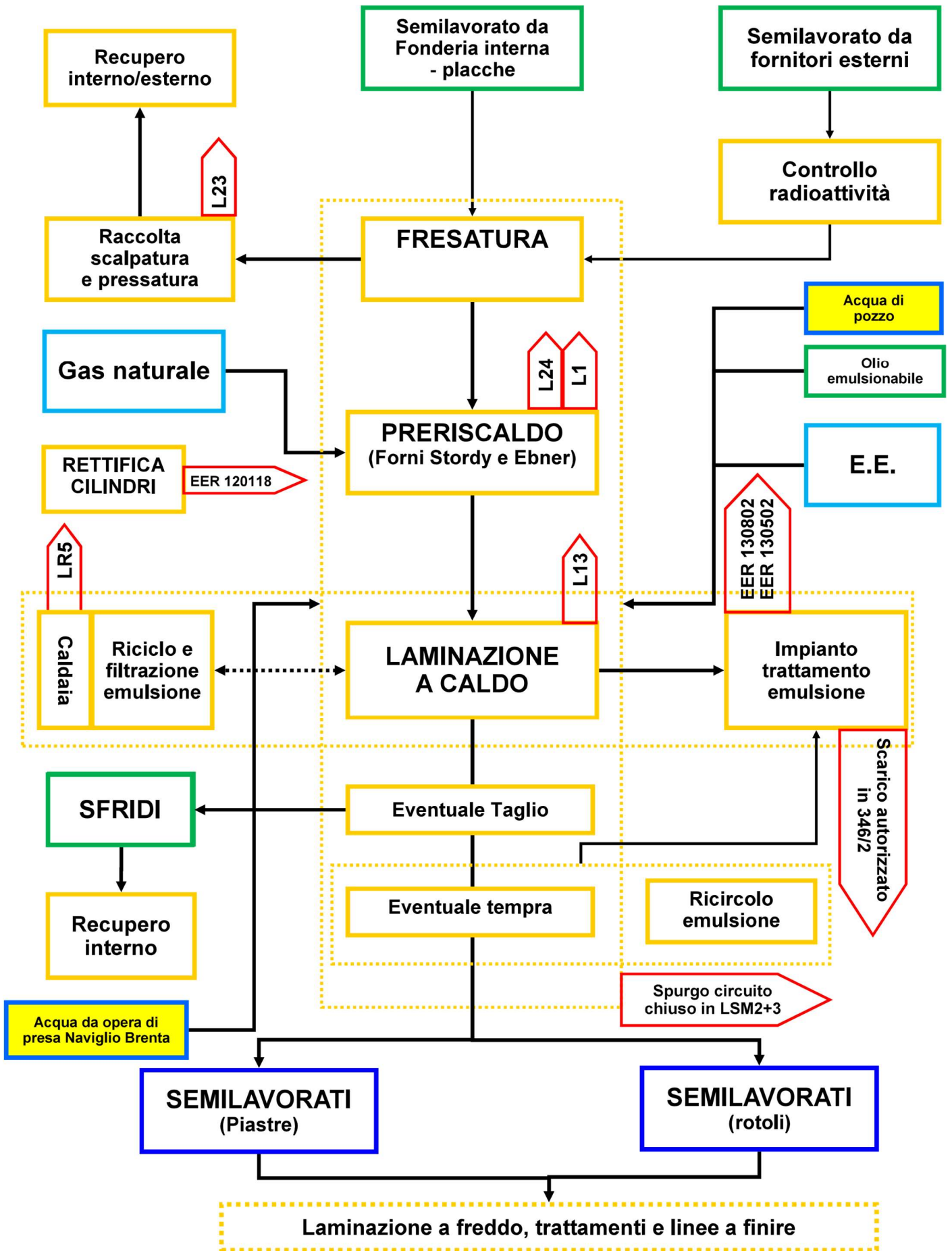


DIAGRAMMA DI FLUSSO LAMINATOIO

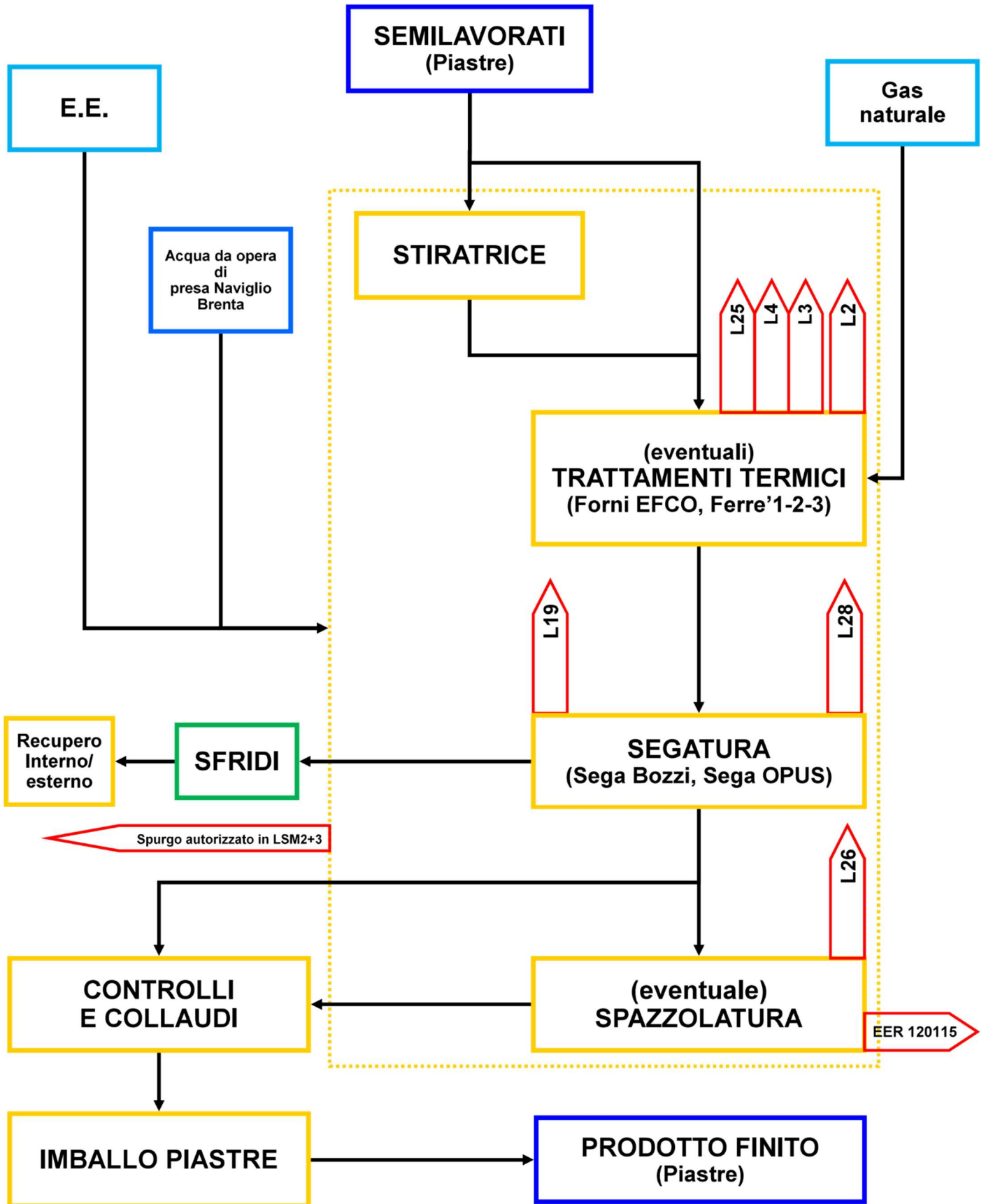
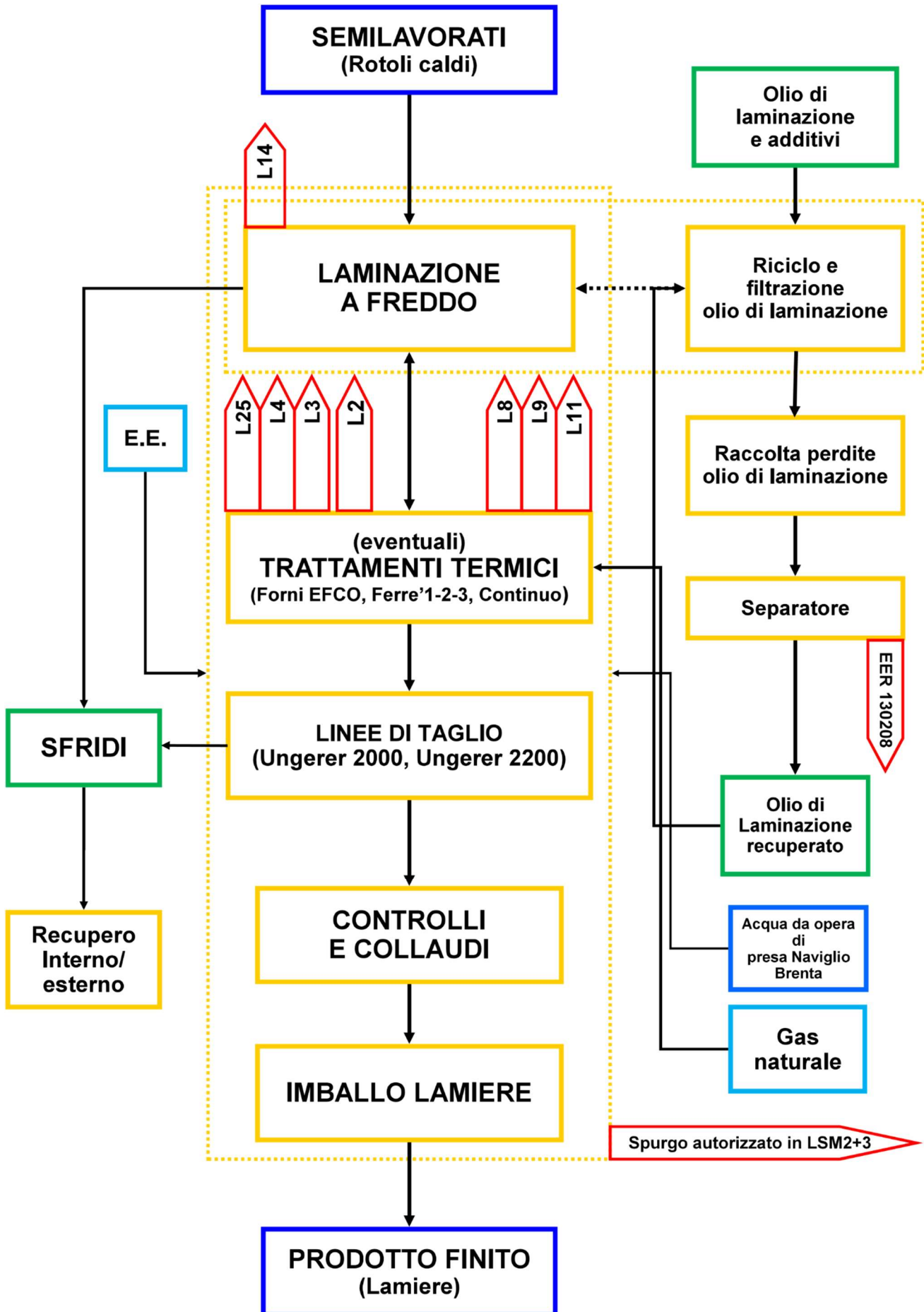


DIAGRAMMA DI FLUSSO LAMINATOIO



PROCEDURA DI VERIFICA DELLA SUSSISTENZA DELL'OBBLIGO DI PRESENTAZIONE DELLA RELAZIONE DI RIFERIMENTO (All. I, Art. 4 DM 94/2019)

Al fine di individuare le sostanze pericolose pertinenti viene effettuata la presente procedura, che si articola nelle seguenti fasi:

FASE 1: nella quale si valuta la presenza di sostanze pericolose usate, prodotte o rilasciate dall'installazione, determinandone la classe di pericolosità.

FASE 2: nella quale si valuta l'eventuale superamento di specifiche soglie di rilevanza in relazione alla quantità di sostanze pericolose individuate nella Fase 1

FASE 3: nella quale, se le specifiche soglie di rilevanza risultano superate all'esito della Fase 2, si valuta la possibilità di contaminazione del suolo o delle acque sotterranee in base alle proprietà chimico-fisiche delle sostanze, alle caratteristiche idrogeologiche del sito ed (eventualmente) alla sicurezza dell'impianto.

All'esito della Fase 3, se risulta la possibilità di contaminazione del suolo o delle acque sotterranee, si intende con ciò verificata la presenza di sostanze pericolose pertinenti e la sussistenza dell'obbligo di procedere alla relazione di riferimento, ai sensi dell'art. 3 comma 1, lettera c), in relazione a tali sostanze.

Di seguito il dettaglio di ogni fase.

Fase 1

Occorre verificare:

- 1) Se l'installazione usa, produce o rilascia sostanze pericolose individuate in base alla classificazione del regolamento (CE) n. 1272/2008;
- 2) Se le sostanze, usate, prodotte o rilasciate determinano formazione di prodotti intermedi di degradazione pericolosi in base alla citata classificazione.

In caso di esito positivo della predetta verifica, si procede ad effettuare la seconda fase della procedura.

Fase 2

Per ciascuna sostanze pericolosa di determina la massima quantità utilizzata, prodotta o rilasciata) ovvero generata quale prodotto intermedio di degradazione) dall'installazione alla massima capacità produttiva.

Nel caso di più sostanze pericolose, si sommano le massime quantità delle sostanze appartenenti alla stessa classe di pericolosità, come individuate in tabella 1, presenti contemporaneamente con riferimento allo scenario di esercizio più gravoso. Il valore così ottenuto per ciascuna classe di pericolosità è raffrontato al relativo valore di soglia riportato in tabella 1.

Tabella 1

Classe	Indicazione di pericolo (H) (Reg. (CE) n. 1272/2008)	Soglia Kg/anno o dm ³ /anno
Sostanze cancerogene o mutagene (accertate o sospette)	H350; H350(i), H351; H340; H341	≥10
Sostanze letali, sostanze pericolose per la fertilità o per il feto, sostanze tossiche per l'ambiente	H300; H304; H310; H330; H360(d); H360(f); H361(d); H361(f); H361(fd); H400; H410; H411; R54; R55; R56; R57	≥100
Sostanze tossiche per l'uomo	H301; H311; H331; H370; H371; H372	≥1000
Sostanze pericolose per l'uomo e per l'ambiente	H302; H312; H332; H412; H413; R58	≥10000

Il superamento anche di uno solo dei predetti valore-soglia comporta l'obbligo di eseguire la terza fase della procedura per le sostanze che hanno concorso al raggiungimento della rispettiva soglia.

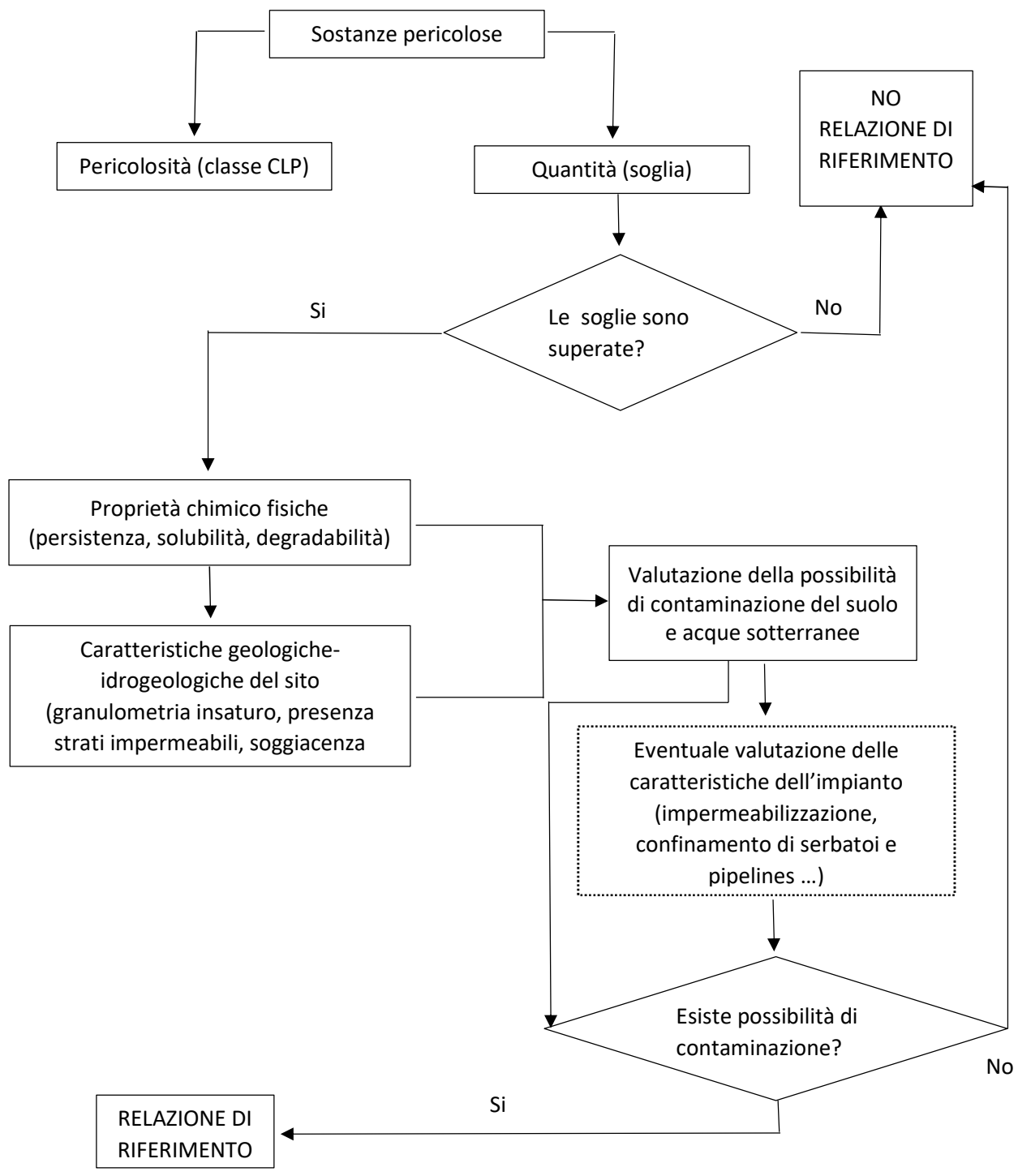
Fase 3

Per ciascuna sostanza che ha determinato o concorso a determinare il superamento delle soglie di cui Tab. 1, si effettua una valutazione circa la possibilità di contaminazione.

Nell'effettuare tale valutazione, si deve tenere conto dei seguenti elementi:

- 1) Proprietà chimico-fisiche delle sostanze pericolose (es. persistenza; solubilità; degradabilità; ecc.);
- 2) Le caratteristiche geo-idrogeologiche del sito dell'installazione, con particolare riferimento alla granulometria dello stato insaturo, alla presenza di strati impermeabili, alla soggiacenza della o delle falde;
- 3) L'eventuale avvenuta adozione di misure di gestione delle sostanze pericolose (misure di contenimento, prevenzione degli incidenti, modalità e luogo di stoccaggio, utilizzo e trasporto all'interno del sito, misure di protezione delle tubazioni, ecc..) a protezione del suolo e delle acque sotterranee.

Se al termine della predetta Fase 3 emerge che vi sia l'effettiva possibilità di contaminazione del suolo o delle acque sotterranee connessa a uso, produzione o rilascio (o generazione di intermedi di degradazione) di una o più sostanze pericolose da parte dell'installazione, tali sostanze pericolose sono considerate "pertinenti" e pertanto si intende con ciò verificata la sussistenza dell'obbligo di elaborare, con riferimento ad esse, la relazione di riferimento.



APPLICAZIONE DELLA PROCEDURA DI CUI ALL.I (ART. 4) DEL D.M. n. 95 DEL 15/04/2019 ALL'ATTIVITÀ DELLA DITTA NICHE FUSINA ROLLED PRODUCTS SRL

TABELLA 1: SOSTANZE O MISCELE

SOSTANZE CHIMICHE	IMPIEGO del prodotto/ sostanza	DEPOSITO: metodo di stoccaggio in azienda	CONSUMO MEDIO ANNUALE PREVISTO in Kg	CONSUMO ANNUALE 2022 in Kg	Quantità max stoccabile in azienda in Kg	Nome commerciale	Produttore	Data emissione scheda	CAS (o CE) della sostanza o della miscela e relativa % nella miscela	Frazi di rischio H riscontrate	Frazi applicabili per le classi 1,2,3,4. Verifica quantità in somma per le classi	% sostanza nella miscela e relativa quantità ricavata	Superamento quantità soglia per singola sostanza	Superamento quantità soglia per somma sostanze aventi medesima classe	POSSIBILITA' DI INQUINAMENTO DI SUOLO O ACQUE SOTTERRANEE	RELAZIONE DI RIFERIMENTO
ALLUMINIO	Materia prima per fusione (placche; rottami; prime)	cumuli su pavimento con drenaggio e tamponatura	95.000.000	54987000	13000000	N.A.	N.A.	N.A.	7429-90-5	nessuna	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	Contaminazione suolo o acque sotterranee esclusa. Vedi metodo di stoccaggio idoneo. Metodo di utilizzo esclude possibili contaminazioni per quanto sopra.	NO
ALLIGANTI (LEGHE MADRI AUSILIARIE)	Leghe per fusione	pallet, big bags o scatole su pavimento con drenaggio e tamponatura	3.000.000	1452000	1000000	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	nessuna	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	Contaminazione suolo o acque sotterranee esclusa. Vedi metodo di stoccaggio idoneo. Metodo di utilizzo esclude possibili contaminazioni per quanto sopra.	NO

SOSTANZE CHIMICHE	IMPIEGO del prodotto/ sostanza	DEPOSITO: metodo di stoccaggio in azienda	CONSUMO MEDIO ANNUALE PREVISTO in Kg	CONSUMO ANNUALE 2022 in Kg	Quantità max stoccabile in azienda in Kg	Nome commerciale	Produttore	Data emissione scheda	CAS (o CE) della sostanza o della miscela e relativa % nella miscela	Frase di rischio H riscontrate	Frase applicabili per le classi 1,2,3,4. Verifica quantità in somma per le classi	% sostanza nella miscela e relativa quantità ricavata	Superamento quantità soglia per singola sostanza	Superamento quantità soglia per somma sostanze aventi medesima classe	POSSIBILITA' DI INQUINAMENTO DI SUOLO O ACQUE SOTTERRANEE	RELAZIONE DI RIFERIMENTO
IDRO CARBURI	Oli idraulici per macchinari	Fusti in magazzino dedicato e pavimentato; deposito lubrificanti	30.000	21600		Olio idraulico OSO 46	ENI SPA	28/01/2022	CAS 64742-54-7 CAS 64742-65-0	H304	H304	SUI 30000 Kg/anno H304 al 0,2% 60 kg/anno	NO	SI	Contaminazione suolo o acque sotterranee esclusa. Vedi metodo di stoccaggio idoneo a non permettere sversamenti incontrollati. Metodo di utilizzo in sicurezza per eventuali sversamenti accidentali.	NO
IDROCARBURI	Oli lubrificanti per macchinari	Fusti in magazzino dedicato e pavimentato; deposito lubrificanti	30.000	22680	98000 come somma di oli idraulici e oli lubrificanti	Olio lubrificante BL ASIA 68 BLASIA 220 BLASIA 320 ULTIMI 2 80%	ENI SPA	28/01/2022 08/02/2022	CAS 101316-72-7 CAS 64742-54-7 CAS 64742-01-4 CAS 72623-87-1 CAS 64742-71-8 CAS 64742-65-0 CAS 64742-70-7	H304 15% H315 H319 H317 0,1% H304 0,5% H304 0,4%	H304	SUI 30000 kg/anno H304 15,9%:quantità % peggiorativa in somma 4700 Kg/anno	SI	SI	Contaminazione suolo o acque sotterranee esclusa. Vedi metodo di stoccaggio idoneo a non permettere sversamenti incontrollati. Metodo di utilizzo in sicurezza per eventuali sversamenti accidentali.	NO

SOSTANZE CHIMICHE	IMPIEGO del prodotto/ sostanza	DEPOSITO: metodo di stoccaggio in azienda	CONSUMO MEDIO ANNUALE PREVISTO in Kg	CONSUMO ANNUALE 2022 in Kg	Quantità max stoccabile in azienda in Kg	Nome commerciale	Produttore	Data emissione scheda	CAS (o CE) della sostanza o della miscela e relativa % nella miscela	Frase di rischio H riscontrate	Frase applicabili per le classi 1,2,3,4. Verifica quantità in somma per le classi	% sostanza nella miscela e relativa quantità ricavata	Superamento quantità soglia per singola sostanza	Superamento quantità soglia per somma sostanze aventi medesima classe	POSSIBILITA' DI INQUINAMENTO DI SUOLO O ACQUE SOTTERRANEE	RELAZIONE DI RIFERIMENTO
IDRO CARBURI	Olio emulsionabile	cisterne, serbatoi, vasche dedicate a tenuta	120.000	85196	12 mc olio puro in cisterna dedicata sopra terra; (circa ulteriori 190 mc di vasche di raccolta in cemento o lamiera di emulsione oleosa al 2-4% di olio)	Olio QUAKEROL AHR 116 HOT ROLLING	QUAKER CHEMICAL B.V.	07/11/2019	1: 64742-52-5 2: 1174522-19-0 3: 72162-27-7 4: 102-71-6 5: 72162-27-7 6: 2634-33-5	1: NO 2: H304 10% H413 10% 3: H302 5% H400 5% 4: NO 5: NO 6: H302 <1% H400 < 1%	H302 H304 H400	SUI 120000 Kg/anno: H302 6% 7200 Kg/anno H304 10% 12000 Kg/anno H400 6% 7200 Kg/anno	NO SI SI	NO SI SI	Contaminazione suolo o acque sotterranee esclusa. Vedi metodo di stoccaggio idoneo a non permettere sversamenti incontrollati. Metodo di utilizzo in sicurezza per eventuali sversamenti accidentali.	NO
IDROCARBURI	Olio di laminazione	cisterne, serbatoi, vasche dedicate a tenuta	150.000	141880	180 mc comprese tutte le vasche di ricircolo e raccolta= 0,8315000 0 kg	Olio LUBRILAM S40	TOTAL ITALIA SPA	19/01/2022	64742-46-7	H304 100%	H304	SUI 180000 Kg/anno:H304 100%180000Kg/ anno	SI	SI	Contaminazione suolo o acque sotterranee esclusa. Vedi metodo di stoccaggio idoneo a non permettere sversamenti incontrollati. Metodo di utilizzo in sicurezza per eventuali sversamenti accidentali.	NO

SOSTANZE CHIMICHE	IMPIEGO del prodotto/ sostanza	DEPOSITO: metodo di stoccaggio in azienda	CONSUMO MEDIO ANNUALE PREVISTO in Kg	CONSUMO ANNUALE 2022 in Kg	Quantità max stoccabile in azienda in Kg	Nome commerciale	Produttore	Data emissione scheda	CAS (o CE) della sostanza o della miscela e relativa % nella miscela	Frase di rischio H riscontrate	Frase applicabili per le classi 1,2,3,4. Verifica quantità in somma per le classi	% sostanza nella miscela e relativa quantità ricavata	Superamento quantità soglia per singola sostanza	Superamento quantità soglia per somma sostanze aventi medesima classe	POSSIBILITA' DI INQUINAMENTO DI SUOLO O ACQUE SOTTERRANEE	RELAZIONE DI RIFERIMENTO
ALCOLI	Additivo per olio laminazione	Fusti in deposito lubrificanti	20000	15000	3000	ALCOL LAURILMIRISTICO C12-14	DPC SPA	24/02/2021	80206-82-2	H315 H400 100%	H400	SUI 20000 Kg/anno: H400 100% 20000 Kg/anno	SI	SI	Contaminazione suolo o acque sotterranee esclusa. Vedi metodo di stoccaggio idoneo a non permettere sversamenti incontrollati. Metodo di utilizzo in sicurezza per eventuali sversamenti accidentali.	NO
IDROCARBURI	Oli dielettrici per trasformatori	Contenitori chiusi in magazzino dedicato	680	340	2040	Eni ITE 600	ENI	10/09/2022	64742-53-6	H304100%	H304	SUI 680 Kg/anno H304 100% 680 Kg/anno	SI	SI	Contaminazione suolo o acque sotterranee esclusa. Vedi metodo di stoccaggio idoneo a non permettere sversamenti incontrollati. Metodo di utilizzo in sicurezza per eventuali sversamenti accidentali.	NO

SOSTANZE CHIMICHE	IMPIEGO del prodotto/ sostanza	DEPOSITO: metodo di stoccaggio in azienda	CONSUMO MEDIO ANNUALE PREVISTO in Kg	CONSUMO ANNUALE 2022 in Kg	Quantità max stoccabile in azienda in Kg	Nome commerciale	Produttore	Data emissione scheda	CAS (o CE) della sostanza o della miscela e relativa % nella miscela	Frase di rischio H riscontrate	Frase applicabili per le classi 1,2,3,4. Verifica quantità in somma per le classi	% sostanza nella miscela e relativa quantità ricavata	Superamento quantità soglia per singola sostanza	Superamento quantità soglia per somma sostanze aventi medesima classe	POSSIBILITA' DI INQUINAMENTO DI SUOLO O ACQUE SOTTERRANEE	RELAZIONE DI RIFERIMENTO
IDRO CARBURI + ACETATI	Solvente sgrassante	Fusti in deposito lubrificanti	3000 L densità 0,8 2400 Kg	3000 L densità 0,8 2400 Kg	1000 l densità 0,8 800 Kg	MASTERSOLV-SOLVENTE SGRASSANTE	KRONOTEK SRL	28/07/2020	CE N.: 940 726 3 CAS : 112-15- 2	H304 90% H319 10%	H304	SUI 2400 Kg/anno H304 al 90% 2160 Kg/anno	SI	SI	Contaminazione suolo o acque sotterranee esclusa. Vedi metodo di stoccaggio idoneo a non permettere sversamenti incontrollati. Metodo di utilizzo in sicurezza per eventuali sversamenti accidentali.	NO
IDROSSIDO DI SODIO IN SOLUZIONE	Soda caustica 30% per impianto acqua demi	Cisterna a tenuta dedicata	25.000	23710	5000 kg	SODCAU50	B&C PRODOTTI CHIMICI SRL	30/04/2021	1310-73-2	H314 30% H315 30% H319 30%	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	Contaminazione suolo o acque sotterranee esclusa. Vedi metodo di stoccaggio idoneo a non permettere sversamenti incontrollati. Metodo di utilizzo in sicurezza per eventuali sversamenti accidentali.	NO
ACIDO CLORIDRICO IN SOLUZIONE	Acido cloridrico al 33% per impianto acqua demi	Cisterna a tenuta dedicata	50.000	33497	5000 kg	ACICLO32	B&C PRODOTTI CHIMICI SRL	15/05/2022	7647-01-0	H314 33% H315 33% H319 33%	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	Contaminazione suolo o acque sotterranee esclusa. Vedi metodo di stoccaggio idoneo a non permettere sversamenti incontrollati. Metodo di utilizzo in sicurezza per eventuali sversamenti accidentali.	NO

SOSTANZE CHIMICHE	IMPIEGO del prodotto/ sostanza	DEPOSITO: metodo di stoccaggio in azienda	CONSUMO MEDIO ANNUALE PREVISTO in Kg	CONSUMO ANNUALE 2022 in Kg	Quantità max stoccabile in azienda in Kg	Nome commerciale	Produttore	Data emissione scheda	CAS (o CE) della sostanza o della miscela e relativa % nella miscela	Frase di rischio H riscontrate	Frase applicabili per le classi 1,2,3,4. Verifica quantità in somma per le classi	% sostanza nella miscela e relativa quantità ricavata	Superamento quantità soglia per singola sostanza	Superamento quantità soglia per somma sostanze aventi medesima classe	POSSIBILITA' DI INQUINAMENTO DI SUOLO O ACQUE SOTTERRANEE	RELAZIONE DI RIFERIMENTO
IDRO CARBURI	autotrazione	Serbatoio principale + altri serbatoi minori per gruppi elettrogeni e gruppo antincendio	100.000	90447 litri D: 0,8375071 Kg	32 mc 26560 Kg	GASOLIO AUTOTR BTZ0,05%UNICUNA EN590/93 GASOLIO MOTORE (tutti i tipi) (no FAME) GASOLIO	ENI SPA SAN MARCO PETROLI	12/07/2019 01/02/2011	68334-30-5 CE 700-571-2	H226 80% H332 80% H315 80% H351 80% H373 80% H304 100% H411 80%	H332 H351 H304 H411	SUI 100000 Kg/anno H332 al 80% 80000 Kg/anno H351 al 80% 80000 Kg/anno H304 al 100% 100000 Kg/anno H411 al 80% 80000 Kg/anno	H332 SUPERATA H351 SUPERATA H304 SUPERATA H411 SUPERATA	SI TUTTE	Contaminazione suolo o acque sotterranee esclusa. Vedi metodo di stoccaggio idoneo a non permettere sversamenti incontrollati. Metodo di utilizzo in sicurezza per eventuali sversamenti accidentali.	NO
ACETILENE	lavori manutenzione impianto	Bombole	250 kg	194 kg	35 kg	ACETILENE	AIR LIQUID ITALIA SPA	01/01/2023	74-86-2	H220	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	NO	NO

SOSTANZE CHIMICHE	IMPIEGO del prodotto/ sostanza	DEPOSITO: metodo di stoccaggio in azienda	CONSUMO MEDIO ANNUALE PREVISTO in Kg	CONSUMO ANNUALE 2022 in Kg	Quantità max stoccabile in azienda in Kg	Nome commerciale	Produttore	Data emissione scheda	CAS (o CE) della sostanza o della miscela e relativa % nella miscela	Frase di rischio H riscontrate	Frase applicabili per le classi 1,2,3,4. Verifica quantità in somma per le classi	% sostanza nella miscela e relativa quantità ricavata	Superamento quantità soglia per singola sostanza	Superamento quantità soglia per somma sostanze aventi medesima classe	POSSIBILITA' DI INQUINAMENTO DI SUOLO O ACQUE SOTTERRANEE	RELAZIONE DI RIFERIMENTO
OSSIGENO	lavori manutenzione impianto	Bombole	800 mc	559 mc	110 mc	OSSIGENO	AIR LIQUID ITALIA SPA	01/01/2023	7782-44-7	H270 H280	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	NO	NO
ARGON LIQUIDO REFRIGERATO	degasaggio in produzione	BOMBOLE + SERBATOIO	120.000	86456 mc	5630 litri	ARGON	AIR LIQUID ITALIA SPA	01/01/2023	7440-37-1	H281	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	NO	NO
AZOTO LIQUIDO REFRIGERATO	processo inertizzazione camere forno	Linea SAPIO + bombole	3200000 mc/anno	2852258 mc/anno	56000 litri azoto liquido (serbatoio in pressione SAPIO)	AZOTO	GRUPPOSA PIO	01/06/2015	7727-37-9	H281	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	NO	NO

SOSTANZE CHIMICHE	IMPIEGO del prodotto/ sostanza	DEPOSITO: metodo di stoccaggio in azienda	CONSUMO MEDIO ANNUALE PREVISTO in Kg	CONSUMO ANNUALE 2022 in Kg	Quantità max stoccabile in azienda in Kg	Nome commerciale	Produttore	Data emissione scheda	CAS (o CE) della sostanza o della miscela e relativa % nella miscela	Frase di rischio H riscontrate	Frase applicabili per le classi 1,2,3,4. Verifica quantità in somma per le classi	% sostanza nella miscela e relativa quantità ricavata	Superamento quantità soglia per singola sostanza	Superamento quantità soglia per somma sostanze aventi medesima classe	POSSIBILITA' DI INQUINAMENTO DI SUOLO O ACQUE SOTTERRANEE	RELAZIONE DI RIFERIMENTO
PROPANO	Pre-riscaldamento refrattario in produzione	Bombole	2.000	1250 kg	250 kg	PROPANO	ENI SPA	10/01/2022	74-98-6	H220 H280	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	NO	NO
SODIO BISOLFITO IN SOLUZIONE	Dosaggio in impianto acque	fusti chiusi sotto tettoia coperta pavimentata o magazzino dedicato con bacini di raccolta sversamenti	500	440	200	NALCO3D TRASAR 3DT120	NALCO	19/07/2022	7631-90-5	nessuna	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	Contaminazione suolo o acque sotterranee esclusa. Vedi metodo di stoccaggio idoneo a non permettere sversamenti incontrollati. Metodo di utilizzo in sicurezza per eventuali sversamenti accidentali.	NO

SOSTANZE CHIMICHE	IMPIEGO del prodotto/ sostanza	DEPOSITO: metodo di stoccaggio in azienda	CONSUMO MEDIO ANNUALE PREVISTO in Kg	CONSUMO ANNUALE 2022 in Kg	Quantità max stoccabile in azienda in Kg	Nome commerciale	Produttore	Data emissione scheda	CAS (o CE) della sostanza o della miscela e relativa % nella miscela	Frase di rischio H riscontrate	Frase applicabili per le classi 1,2,3,4. Verifica quantità in somma per le classi	% sostanza nella miscela e relativa quantità ricavata	Superamento quantità soglia per singola sostanza	Superamento quantità soglia per somma sostanze aventi medesima classe	POSSIBILITA' DI INQUINAMENTO DI SUOLO O ACQUE SOTTERRANEE	RELAZIONE DI RIFERIMENTO
IDROSSI CLORURO DI ALLUMINIO	Dosaggio in impianto acque Coadiuvante chiarificazione acque	serbatoio o fusti chiusi sotto tettoia coperta pavimentata o magazzino dedicato con bacini di raccolta sversamenti	9.000	7490	3500	NALCO Ultrion 71232	NALCO	15/06/2022	1327-41-9 20% 26062-79-3 5%	H318 H412	H412	SUI 9000 Kg/anno al 20 % H412 1800 Kg/anno	NO	NO	Contaminazione suolo o acque sotterranee esclusa. Vedi metodo di stoccaggio idoneo a non permettere sversamenti incontrollati. Metodo di utilizzo in sicurezza per eventuali sversamenti accidentali.	NO
CLORURO DI AMMONIO Poly (DMAEA.MCQ)	Dosaggio in impianto acque Coadiuvante chiarificazione acque	fusti chiusi sotto tettoia coperta pavimentata o magazzino dedicato con bacini di raccolta sversamenti	500	350	500	NALCO Ultimer 7752	NALCO	22/07/2022	12125-02-9 2,5% 54076-97-0 2,5%	H302 H319 H412	H302 H412	SUI 500 Kg/anno: H302 al 2,5% 12,5 Kg/anno H412 al 2,5% 12,5 Kg/anno	NO NO	NO NO	Contaminazione suolo o acque sotterranee esclusa. Vedi metodo di stoccaggio idoneo a non permettere sversamenti incontrollati. Metodo di utilizzo in sicurezza per eventuali sversamenti accidentali.	NO

SOSTANZE CHIMICHE	IMPIEGO del prodotto/ sostanza	DEPOSITO: metodo di stoccaggio in azienda	CONSUMO MEDIO ANNUALE PREVISTO in Kg	CONSUMO ANNUALE 2022 in Kg	Quantità max stoccabile in azienda in Kg	Nome commerciale	Produttore	Data emissione scheda	CAS (o CE) della sostanza o della miscela e relativa % nella miscela	Frase di rischio H riscontrate	Frase applicabili per le classi 1,2,3,4. Verifica quantità in somma per le classi	% sostanza nella miscela e relativa quantità ricavata	Superamento quantità soglia per singola sostanza	Superamento quantità soglia per somma sostanze aventi medesima classe	POSSIBILITA' DI INQUINAMENTO DI SUOLO O ACQUE SOTTERRANEE	RELAZIONE DI RIFERIMENTO
CLORATO DI SODIO PER OSSIDAZIONE DI IDROGENO	Dosaggio in impianto acquePrecursore biocida per trattamento acque raffreddamento	fusti chiusi sotto tettoia coperta pavimentata o magazzino dedicato con bacini di raccolta sversamenti	3.500	2720	1000	NALCO PURATE	NALCO	18/02/2022	7775-09-950%7722-84-18%	H302H411H302H314H332	H302H332H411	SUI 3500 Kg/anno:H302 al 58%2030 Kg/annoH332 al 8%280 Kg/annoH411 al 50%1750 Kg/anno	NO NO SI	NO SI SI	Contaminazione suolo o acque sotterranee esclusa. Vedi metodo di stoccaggio idoneo a non permettere sversamenti incontrollati. Metodo di utilizzo in sicurezza per eventuali sversamenti accidentali.	NO
ACIDO SOLFORICO SOLUZIONE 51-90%	Dosaggio in impianto acque	fusti chiusi sotto tettoia coperta pavimentata o magazzino dedicato con bacini di raccolta sversamenti	3.500	2800	1.000	Acido Solf. (Y60HSO79)	BRENNTAG	08/11/2022	7664-93-9	H314 H315 H319	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	Contaminazione suolo o acque sotterranee esclusa. Vedi metodo di stoccaggio idoneo a non permettere sversamenti incontrollati. Metodo di utilizzo in sicurezza per eventuali sversamenti accidentali.	NO

SOSTANZE CHIMICHE	IMPIEGO del prodotto/ sostanza	DEPOSITO: metodo di stoccaggio in azienda	CONSUMO MEDIO ANNUALE PREVISTO in Kg	CONSUMO ANNUALE 2022 in Kg	Quantità max stoccabile in azienda in Kg	Nome commerciale	Produttore	Data emissione scheda	CAS (o CE) della sostanza o della miscela e relativa % nella miscela	Frase di rischio H riscontrate	Frase applicabili per le classi 1,2,3,4. Verifica quantità in somma per le classi	% sostanza nella miscela e relativa quantità ricavata	Superamento quantità soglia per singola sostanza	Superamento quantità soglia per somma sostanze aventi medesima classe	POSSIBILITA' DI INQUINAMENTO DI SUOLO O ACQUE SOTTERRANEE	RELAZIONE DI RIFERIMENTO
BIOCIDA	Dosaggio in impianto acqueBiocida	fusti chiusi sotto tettoia coperta pavimentata o magazzino dedicato con bacini di raccolta sversamenti	300	300	300	NALCO74833	NALCO	13/12/2022	52-51-710%10377-60-32,5%55965-84-92,5%	H302 H312 H315 H318 H335 H400 M10H272H30 1 H310 H314 H317 H318 H330 H400 H410	H302 H312 H400 M10 10%NOH301 H310 H330 H400 H410 2,5%	SUI 300Kg/anno:H301 al 2,5%7,5 Kg/annoH302 al 10%30 Kg/annoH310 al 2,5%7,5 Kg/annoH312 al 10%30 Kg/annoH330 al 2,5%7,5 Kg/annoH400 al 12,5%37,5 Kg/annoH410 al 2,5%7,5 Kg/anno	NO NO NO NO NO NO	NO NO NO NO SI SI	Contaminazione suolo o acque sotterranee esclusa. Vedi metodo di stoccaggio idoneo a non permettere sversamenti incontrollati. Metodo di utilizzo in sicurezza per eventuali sversamenti accidentali.	NO

SOSTANZE CHIMICHE	IMPIEGO del prodotto/ sostanza	DEPOSITO: metodo di stoccaggio in azienda	CONSUMO MEDIO ANNUALE PREVISTO in Kg	CONSUMO ANNUALE 2022 in Kg	Quantità max stoccabile in azienda in Kg	Nome commerciale	Produttore	Data emissione scheda	CAS (o CE) della sostanza o della miscela e relativa % nella miscela	Frase di rischio H riscontrate	Frase applicabili per le classi 1,2,3,4. Verifica quantità in somma per le classi	% sostanza nella miscela e relativa quantità ricavata	Superamento quantità soglia per singola sostanza	Superamento quantità soglia per somma sostanze aventi medesima classe	POSSIBILITA' DI INQUINAMENTO DI SUOLO O ACQUE SOTTERRANEE	RELAZIONE DI RIFERIMENTO
BIOCIDA	Dosaggio in impianto acqueBiocida	fusti chiusi sotto tettoia coperta pavimentata o magazzino dedicato con bacini di raccolta sversamenti	200	200	200	NALCO2510	NALCO	23/03/2023	10222-01-27664-38-2	H301 H315 H317 H318 H330 H372 H400 H41020%H3140,25%	H301H330H372H400H410	SUI 200 Kg/anno:H301 al 20%40 Kg/annoH330 al 20%40 Kg/annoH372 al 20%40 Kg/annoH400 al 20%40 Kg/annoH410 al 20%40 Kg/anno	NO NO NO NO NO	NO NO NO SI SI	Contaminazione suolo o acque sotterranee esclusa. Vedi metodo di stoccaggio idoneo a non permettere sversamenti incontrollati. Metodo di utilizzo in sicurezza per eventuali sversamenti accidentali.	NO
IDROSSIDO DI SODIO IN SOLUZIONE	Dosaggio in impianto acque Precursore biocida	fusti chiusi sotto tettoia coperta pavimentata o magazzino dedicato con bacini di raccolta sversamenti	9.000	7980	1.000	NALCO STABREX ST-40	NALCO	22/08/2022	1310-73-2	H314 H315 H319	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	NO	NO

SOSTANZE CHIMICHE	IMPIEGO del prodotto/ sostanza	DEPOSITO: metodo di stoccaggio in azienda	CONSUMO MEDIO ANNUALE PREVISTO in Kg	CONSUMO ANNUALE 2022 in Kg	Quantità max stoccabile in azienda in Kg	Nome commerciale	Produttore	Data emissione scheda	CAS (o CE) della sostanza o della miscela e relativa % nella miscela	Frase di rischio H riscontrate	Frase applicabili per le classi 1,2,3,4. Verifica quantità in somma per le classi	% sostanza nella miscela e relativa quantità ricavata	Superamento quantità soglia per singola sostanza	Superamento quantità soglia per somma sostanze aventi medesima classe	POSSIBILITA' DI INQUINAMENTO DI SUOLO O ACQUE SOTTERRANEE	RELAZIONE DI RIFERIMENTO
N.A.	Dosaggio in impianto acqueDisperdente	fusti chiusi sotto tettoia coperta pavimentata o magazzino dedicato con bacini di raccolta sversamenti	400	390	400	NALSPERSE 7348	NALCO	09/01/2023	N.A.	nessuna	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	NO	NO
N.A.	Dosaggio in impianto acque Inibitore di corrosione	fusti chiusi sotto tettoia coperta pavimentata o magazzino dedicato con bacini di raccolta sversamenti	300	240	150	NALCO 3D TRASAR 3DT179	NALCO	02/02/2022	N.A.	nessuna	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	NO	NO
Acido acetodifosfonico + Acido fosfonico	Dosaggio in impianto acque Anti-aggregante	fusti chiusi sotto tettoia coperta pavimentata o magazzino dedicato con bacini di raccolta sversamenti	300	260	200	NALCO 1393T	NALCO	01/03/2023	2809-21-4 3598-36-2	H290 H302 H318 100% H302 H314 5%	H302 H302	SUI 300 Kg/anno: H302 al 100% 300 Kg/anno	NO	NO	Contaminazione suolo o acque sotterranee esclusa. Vedi metodo di stoccaggio idoneo a non permettere sversamenti incontrollati. Metodo di utilizzo in sicurezza per eventuali sversamenti accidentali.	NO

SOSTANZE CHIMICHE	IMPIEGO del prodotto/ sostanza	DEPOSITO: metodo di stoccaggio in azienda	CONSUMO MEDIO ANNUALE PREVISTO in Kg	CONSUMO ANNUALE 2022 in Kg	Quantità max stoccabile in azienda in Kg	Nome commerciale	Produttore	Data emissione scheda	CAS (o CE) della sostanza o della miscela e relativa % nella miscela	Frase di rischio H riscontrate	Frase applicabili per le classi 1,2,3,4. Verifica quantità in somma per le classi	% sostanza nella miscela e relativa quantità ricavata	Superamento quantità soglia per singola sostanza	Superamento quantità soglia per somma sostanze aventi medesima classe	POSSIBILITA' DI INQUINAMENTO DI SUOLO O ACQUE SOTTERRANEE	RELAZIONE DI RIFERIMENTO
DMA - EPI - Ethylenediamine Terpolymer +Dimetilammina	Dosaggio in impianto acqueCoagulante	fusti chiusi sotto tettoia coperta pavimentata o magazzino dedicato con bacini di raccolta sversamenti	80	54	300	NALCO 7137	NALCO	15/02/2022	42751-79-1124-40-3	H412 100%H224 H302 H314 H332 5%	H412H302 H332	SUI 80 Kg/anno:H302 al 5%4 Kg/annoH332 al 5%4 Kg/annoH412 al 100%80 Kg/anno	NO NO NO	NO SI NO	Contaminazione suolo o acque sotterranee esclusa. Vedi metodo di stoccaggio idoneo a non permettere sversamenti incontrollati. Metodo di utilizzo in sicurezza per eventuali sversamenti accidentali.	NO
ESTERI e ISOCIANATI	Vernici manutenzione strutture	Latte in magazzino dedicato e pavimentato	1000 Kg	1000 Kg	80 Kg	COMPONENTE PER INVERPUR	Inver S.p.A.	18/06/2023	28182-81-2 2530-83-8	H317 H332 H335 H318	H332 NO	SUI 1000 Kg/anno: H332 al 75% 750 Kg/anno	NO	NO	Contaminazione suolo o acque sotterranee esclusa. Vedi metodo di stoccaggio idoneo a non permettere sversamenti incontrollati. Metodo di utilizzo in sicurezza per eventuali sversamenti accidentali.	NO

SOSTANZE CHIMICHE	IMPIEGO del prodotto/ sostanza	DEPOSITO: metodo di stoccaggio in azienda	CONSUMO MEDIO ANNUALE PREVISTO in Kg	CONSUMO ANNUALE 2022 in Kg	Quantità max stoccabile in azienda in Kg	Nome commerciale	Produttore	Data emissione scheda	CAS (o CE) della sostanza o della miscela e relativa % nella miscela	Frasi di rischio H riscontrate	Frasi applicabili per le classi 1,2,3,4. Verifica quantità in somma per le classi	% sostanza nella miscela e relativa quantità ricavata	Superamento quantità soglia per singola sostanza	Superamento quantità soglia per somma sostanze aventi medesima classe	POSSIBILITA' DI INQUINAMENTO DI SUOLO O ACQUE SOTTERRANEE	RELAZIONE DI RIFERIMENTO
IDROCARBURI AROMATICI E ALCOLI	Vernici manutenzione strutture	Latte in magazzino dedicato e pavimentato	500 Kg	500 kg	50 kg	VERNICE ALLUMINIO AL SILICONE	Inver S.p.A.	07/07/2023	64742-95-61330-20-7100-41-4108-88-3CE: 918-481-9123-42-278-83-1	H226 H335H336 H304H411H2 26 H312H332 H315 H319 H335H373 H304H225 H332H373 H304H412H2 2 H315 H361d H336H373 H304H412H3 04H226 H319H361 H335H226 H315H318 H335H336	H304 H411H312 H332H304H332 H304H412H361(d) H304H412H304NO NO	SUI 500 Kg/anno:H304 al 100%500 Kg/annoH312 al 25%125 Kg/annoH332 al 25%125 Kg/annoH361(d) al 3%15 Kg/annoH411 al 75%375 Kg/annoH412 al 3%15 Kg/anno	SI NO NO NO SI NO	SI NO SI NO SI NO	Contaminazione suolo o acque sotterranee esclusa. Vedi metodo di stoccaggio idoneo a non permettere sversamenti incontrollati. Metodo di utilizzo in sicurezza per eventuali sversamenti accidentali.	NO

SOSTANZE CHIMICHE	IMPIEGO del prodotto/ sostanza	DEPOSITO: metodo di stoccaggio in azienda	CONSUMO MEDIO ANNUALE PREVISTO in Kg	CONSUMO ANNUALE 2022 in Kg	Quantità max stoccabile in azienda in Kg	Nome commerciale	Produttore	Data emissione scheda	CAS (o CE) della sostanza o della miscela e relativa % nella miscela	Frase di rischio H riscontrate	Frase applicabili per le classi 1,2,3,4. Verifica quantità in somma per le classi	% sostanza nella miscela e relativa quantità ricavata	Superamento quantità soglia per singola sostanza	Superamento quantità soglia per somma sostanze aventi medesima classe	POSSIBILITA' DI INQUINAMENTO DI SUOLO O ACQUE SOTTERRANEE	RELAZIONE DI RIFERIMENTO
ALCOLI E CHETONI	Vernici manutenzione strutture	Latte in magazzino dedicato e pavimentato	3500 kg	3500 Kg	2450 Kg	SM. INVERPUR - RAL	Net Coatings S.r.l.	10/07/2023	64742-95-6111-76-2108-01-067-64-1126-86-3203-473-3	H304, H335, H336, H411, H302, H312, H332H319, H315H226, H331, H302, H312, H314, H318H225, H319, H336H318, H317, H412H302, H373	H304 H4115% H302 H312 H332 3% H302 H312 H331 3% NOH412 0,5% H302 0,5%	SUI 3500 Kg/anno: H304 al 5% 175 Kg/anno H302 al 8,5 % 298 Kg/anno H312 al 8% 280 Kg/anno H331 al 3% 105 Kg/anno H332 al 3% 105 Kg/anno H411 al 5% 175 Kg/anno H412 al 0,5% 17,5 Kg/anno	SI NO NO NO NO SI NO	SI NO NO NO SI NO	Contaminazione suolo o acque sotterranee esclusa. Vedi metodo di stoccaggio idoneo a non permettere sversamenti incontrollati. Metodo di utilizzo in sicurezza per eventuali sversamenti accidentali.	NO

SOSTANZE CHIMICHE	IMPIEGO del prodotto/ sostanza	DEPOSITO: metodo di stoccaggio in azienda	CONSUMO MEDIO ANNUALE PREVISTO in Kg	CONSUMO ANNUALE 2022 in Kg	Quantità max stoccabile in azienda in Kg	Nome commerciale	Produttore	Data emissione scheda	CAS (o CE) della sostanza o della miscela e relativa % nella miscela	Frase di rischio H riscontrate	Frase applicabili per le classi 1,2,3,4. Verifica quantità in somma per le classi	% sostanza nella miscela e relativa quantità ricavata	Superamento quantità soglia per singola sostanza	Superamento quantità soglia per somma sostanze aventi medesima classe	POSSIBILITA' DI INQUINAMENTO DI SUOLO O ACQUE SOTTERRANEE	RELAZIONE DI RIFERIMENTO
IPOCLORITO DI SODIO; IDROSSIDO DI SODIO E POTASSIO; AC. FOSFORICO; AC. CITRICO; AC. BENZENSOLFONICO; ALCOLI; AC. CLORIDRICO;	Detergenti per pulizie	Fustini da 1-5 Kg in armadio dedicato	200	150	40 Kg	Vari	Vari	Varie	Vari	non considerate visto il metodo di stoccaggio e l'utilizzo esclusivo come detergenti per pulizie	non considerate visto il metodo di stoccaggio e l'utilizzo esclusivo come detergenti per pulizie	NO	NO	NO	NO in quanto tutti i prodotti sono usati come detergenti per pulizie o cura della persona: bagni o macchine lavatrici	NO

TABELLA 2: RIFIUTI

RIFIUTO	FASE PRODUTTIVA DI ORIGINE	PERICOLOSO/ NON PERICOLOSO	DEPOSITO: metodo di stoccaggio in azienda	PRODUZIONE ANNUALE 2022 [Kg]	PRODUZIONE MEDIA ANNUALE PREVISTA (Kg)	Quantità max stoccabile in azienda (Kg)	ULTIME ANALISI PER SMALTIMENTO (riferimento analisi RDP)	Classi di pericolosità HP	Frase applicabili per le classi 1,2,3,4, da rapporto di prova analitico o da classificazione delle sostanze presenti sul rapporto di prova	%	Quantità in Kg/anno ricavata dalla %	Superamento quantità soglia per singola sostanza	Superamento quantità soglia per somma sostanze aventi medesima classe	POSSIBILITA' DI INQUINAMENTO DI SUOLO O ACQUE SOTTERRANEE	RELAZIONE DI RIFERIMENTO
060503	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02.	NP	Vasca scoperta su terra con drenaggio; serbatoio specifico/apposito contenitore	42.090	65.000	100.000	Niche fusina 8285-060503-TQ+Elu- del 27/09/2022	NESSUNA	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	NO
100315*	schiumature infiammabili o che rilasciano, al contatto con l'acqua, gas infiammabili in quantità pericolose. FONDERIA	P	cumuli sotto copertura su pavimento con drenaggio+ tamponatura	3.107.500	4.000.000	200.000	22LA09423 del 16/03/2022	HP3	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	NO
100323*	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose. POLVERINO IMPIANTO ABBATTIMENTO FUMI FONDERIA	P	Big-bags omologati posizionati su pavimentazione in calcestruzzo con drenaggio	23.860	60.000	50.000	22BO00600 del 28/01/2022 22LA04601 del 20/04/2022 (SOLO DIOX)	HP14	H400 H410 H411 H413	0,34% 0,34% 0,08% 0,07%	SUI 60000 Kg/anno: H400: 204 H410: 204 H411: 48 H413: 42	H400 SI H410 SI H411: NO H413: NO	H400 SI H410 SI H411: SI H413: NO	NO. Vedi modalità di stoccaggio preservante gli sversamenti accidentali	NO
120115	fanghi di lavorazione, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 14 FANGHI DA SPAZZOLATRICE PIASTRE (LAMINATOIO)	NP	Big-bags omologati posizionati su pavimentazione in calcestruzzo coperto con drenaggio con caduta cieca	6.850	10.000	15.000	22BO11135 del 18/07/2022	NESSUNA	H400 H410 H411 H413	0,16% 0,16% 0,01% 0,0002%	SUI 10000 Kg/anno H400: 16 H410: 16 H411: 1 H413: 0,2	H400 NO H410 NO H411: NO H413: NO	H400 SI H410 SI H411: SI H413: NO	NO. Vedi modalità di stoccaggio preservante gli sversamenti accidentali	NO

RIFIUTO	FASE PRODUTTIVA DI ORIGINE	PERICOLOSO/ NON PERICOLOSO	DEPOSITO: metodo di stoccaggio in azienda	PRODUZIONE ANNUALE 2022 [Kg]	PRODUZIONE MEDIA ANNUALE PREVISTA (Kg)	Quantità max stoccabile in azienda (Kg)	ULTIME ANALISI PER SMALTIMENTO (riferimento analisi RDP)	Classi di pericolosità HP	Frase applicabili per le classi 1,2,3,4. da rapporto di prova analitico o da classificazione delle sostanze presenti sul rapporto di prova	%	Quantità in Kg/anno ricavata dalla %	Superamento quantità soglia per singola sostanza	Superamento quantità soglia per somma sostanze aventi medesima classe	POSSIBILITA' DI INQUINAMENTO DI SUOLO O ACQUE SOTTERRANEE	RELAZIONE DI RIFERIMENTO
120118*	Fanghi metallici	p	Big-bags omologati posizionati su pavimentazione in calcestruzzo coperto con drenaggio con caduta cieca	non pervenuta	5.000	15.000	22BO11136 del 18/07/2022	HP7 HP14	H350 H400 H410 H411	0,11% 0,22% 0,22% 5,75%	SUI 5000 Kg/anno: H350: 5,5 H400: 11 H410: 11 H411: 287,5	H350 SI H400 NO H410 NO H411: SI	H350 SI H400 SI H410 SI H411: SI	NO. Vedi modalità di stoccaggio preservante gli sversamenti accidentali	NO
130208*	altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	p	serbatoio specifico/apposito contenitore/fusti su pavimentazione coperta con bacino di contenimento	14.710	25.000	15.000	CONFERITO AL CONSORZIO RECUPERO OLI hold: 21BO08457 del 07/06/2021	HP5 HP14	H304 H400 H410 H411 H412	25,28% 0,003% 0,001% 25,28% 0,001%	SUI 25000 Kg/anno: H304: 6320 H400:0,75 H410: 0,25 H411: 6320 H412: 0,75	H304 SI H400 NO H410: NO H411 SI H412 NO	H304 SI H400 SI H410: SI H411 SI H412 NO	NO. Vedi modalità di stoccaggio preservante gli sversamenti accidentali	NO
130502*	fanghi di prodotti di separazione olio/acqua	p	serbatoio specifico/apposito contenitore su pavimentazione scoperta con bacino di contenimento	166.240	200.000	30.000	22BO13845 del 09/09/2022	HP14	H400 H410 H411 H412	0,03% 0,01% 25,26% 0,15%	SUI 200000 Kg/anno: H400: 60 H410: 20 H411: 51200 H412: 300	H400 NO H410 NO H411: SI H412 NO	H400 SI H410 SI H411: SI H412 NO	NO. Vedi modalità di stoccaggio preservante gli sversamenti accidentali	NO

RIFIUTO	FASE PRODUTTIVA DI ORIGINE	PERICOLOSO/ NON PERICOLOSO	DEPOSITO: metodo di stoccaggio in azienda	PRODUZIONE ANNUALE 2022 [Kg]	PRODUZIONE MEDIA ANNUALE PREVISTA (Kg)	Quantità max stoccabile in azienda (Kg)	ULTIME ANALISI PER SMALTIMENTO (riferimento analisi RDP)	Classi di pericolosità HP	Frase applicabili per le classi 1,2,3,4, da rapporto di prova analitico o da classificazione delle sostanze presenti sul rapporto di prova	%	Quantità in Kg/anno ricavata dalla %	Superamento quantità soglia per singola sostanza	Superamento quantità soglia per somma sostanze aventi medesima classe	POSSIBILITA' DI INQUINAMENTO DI SUOLO O ACQUE SOTTERRANEE	RELAZIONE DI RIFERIMENTO
130802*	altre emulsioni	p	serbatoio specifico/apposito contenitore su pavimentazione coperta con bacino di contenimento	577.250	750.000	30.000	21BO08457 del 07/06/2021	HP5 HP14	H304 H400 H410 H411 H412	25,28% 0,003% 0,001% 25,28% 0,002%	SUI 750000 Kg/anno: H304: 18960 H400: 2,25 H410:0,75 H411: 18960 H412: 1,5	H304 SI H400 NO H410 NO H411 SI H412 NO	H304 SI H400 SI H410 SI H411 SI H412 NO	NO. Vedi modalità di stoccaggio preservante gli sversamenti accidentali	NO
140603*	altri solventi e miscele di solventi	p	serbatoio specifico/apposito contenitore/fusti su pavimentazione coperta con drenaggio con caduta cieca	380	1.000	1.000	09LA01631 del 19/03/2009	HP4	H225 N.A. H319 N.A. H336 N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	NO. Vedi modalità di stoccaggio preservante gli sversamenti accidentali	NO
150102	imballaggi di plastica	NP	Cumuli/apposito contenitore sotto copertura su pavimento con drenaggio	22.800	30.000	10.000	CONFERITO A VERITAS	NESSUNA	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	NO
150104	imballaggi metallici	NP	Fusti posizionati su pavimentazione in calcestruzzo con drenaggio con caduta cieca, area coperta	3.470	4.000	10.000	NON DISPONIBILE	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	NO
150110*	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	p	Apposito contenitore, fusti, Big-bags su pavimentazione coperta con drenaggio con caduta cieca	2.700	25.000	15.000	22BO13848 del 08/09/2022	HP14	H400 H410 H411	0,35% 0,35% 0,03%	SUI 25000 Kg/anno: H400: 87,5 H410: 87,5 H411: 7,5	H400 NO H410 NO H411 NO	H400 SI H410 SI H411 SI	NO. Vedi modalità di stoccaggio preservante gli sversamenti accidentali	NO

RIFIUTO	FASE PRODUTTIVA DI ORIGINE	PERICOLOSO/ NON PERICOLOSO	DEPOSITO: metodo di stoccaggio in azienda	PRODUZIONE ANNUALE 2022 [Kg]	PRODUZIONE MEDIA ANNUALE PREVISTA (Kg)	Quantità max stoccabile in azienda (Kg)	ULTIME ANALISI PER SMALTIMENTO (riferimento analisi RDP)	Classi di pericolosità HP	Frase applicabili per le classi 1,2,3,4, da rapporto di prova analitico o da classificazione delle sostanze presenti sul rapporto di prova	%	Quantità in Kg/anno ricavata dalla %	Superamento quantità soglia per singola sostanza	Superamento quantità soglia per somma sostanze aventi medesima classe	POSSIBILITA' DI INQUINAMENTO DI SUOLO O ACQUE SOTTERRANEE	RELAZIONE DI RIFERIMENTO
150202*	assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	p	Apposito contenitore, su pavimentazione coperta con drenaggio	51.600	100.000	30.000	23BO02013 del 13/02/2023 TERRE + TELI FILTRANTI 23BO02014 del 13/02/2023 TELI FILTRANTI	HP14 HP14	H400 H410 H411 H400 H410 H411	0,01% 0,01% 35,2% 0,03% 0,03% 25,9%	SUI 100000 Kg/anno: H400: 40 H410: 40 H411: 61100	H400 NO H410 NO H411 SI	H400 SI H410 SI H411 SI	NO. Vedi modalità di stoccaggio preservante gli sversamenti accidentali	NO
150203	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02 MANICHE FILTRANTI	NP	Big bags posizionati su pavimentazione coperta con drenaggio	1.650	3.000	30.000	22BO00599 del 27/01/2022	NESSUNA	H400 H410 H411 H413	0,01% 0,01% 0,04% 0,03%	SUI 3000 Kg/anno: H400: 0,3 H410: 0,3 H411: 1,2 H413: 0,9	H400 NO H410: NO H411 NO H413 NO	H400 SI H410 SI H411 SI H413 NO	NO. Vedi modalità di stoccaggio preservante gli sversamenti accidentali	NO
160107*	filtri dell'olio	p	Apposito contenitore/fusti su pavimentazione coperta con drenaggio con caduta cieca	570	500	deposito a disposizione	22BO13849 del 08/09/2022	HP14	H400 H410 H411	0,03% 0,03% 5,60%	SUI 500 Kg/anno: H400: 0,015 H410: 0,015 H411: 28	H400 NO H410: NO H411 NO	H400 SI H410 SI H411 SI	NO. Vedi modalità di stoccaggio preservante gli sversamenti accidentali	NO
160121*	componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 e 16 01 14	p	deposito pavimentato a disposizione	650	1.000	deposito a disposizione	NON DISPONIBILE	HP14 cautelativa; probabili inquinanti: idrocarburi dentro i tubi dei macchinari	non ricavabili	non ricavabili	non ricavabili	N.D.	N.D.	NO. Vedi modalità di stoccaggio preservante gli sversamenti accidentali	NO
160214	apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	NP	In big-bags o contenitori su pavimentazione coperta con drenaggio	1.960	2.000	10.000	NON DISPONIBILE	NESSUNA	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	NO

RIFIUTO	FASE PRODUTTIVA DI ORIGINE	PERICOLOSO/ NON PERICOLOSO	DEPOSITO: metodo di stoccaggio in azienda	PRODUZIONE ANNUALE 2022 [Kg]	PRODUZIONE MEDIA ANNUALE PREVISTA (Kg)	Quantità max stoccabile in azienda (Kg)	ULTIME ANALISI PER SMALTIMENTO (riferimento analisi RDP)	Classi di pericolosità HP	Frase applicabili per le classi 1,2,3,4. da rapporto di prova analitico o da classificazione delle sostanze presenti sul rapporto di prova	%	Quantità in Kg/anno ricavata dalla %	Superamento quantità soglia per singola sostanza	Superamento quantità soglia per somma sostanze aventi medesima classe	POSSIBILITA' DI INQUINAMENTO DI SUOLO O ACQUE SOTTERRANEE	RELAZIONE DI RIFERIMENTO
160216	componenti rimossi da apparecchiature fuori uso diversi da quelli di cui alla voce 160215	NP	Appositi contenitori su pavimentazione coperta con drenaggio			10.000	NON DISPONIBILE	NESSUNA	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	NO
160601*	Batterie al piombo	p	Apposito contenitore su pavimentazione coperta con drenaggio + tamponatura	0	1.000	5.000	VALUTAZIONE TECNICA N.22BO14192 del 29/09/2022	HPS, HP6, HP8, HP10, HP14	non ricavabili	non ricavabili	non ricavabili	N.D.	N.D.	NO. Vedi modalità di stoccaggio preservante gli sversamenti accidentali	NO
161104	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti da processi metallurgici, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 03	NP	Cumuli su pavimentazione coperta con drenaggio	155.480	200.000	150.000	22BO13844 DEL 09/02/2022	NESSUNA	H400 H410 H411 H413	0,04% 0,04% 0,02% 0,0003%	SUI 200000 Kg/anno: H400: 8 H410: 8 H411: 4 H413: 0,6	H400: NO H410: NO H411: NO H413: NO	H400 SI H410 SI H411 SI H413 NO	NO. Vedi modalità di stoccaggio preservante gli sversamenti accidentali	NO
170203	plastica	NP	Cumuli su pavimentazione coperta con drenaggio	3.000	4.000	deposito a disposizione	23BO07266 del 09/05/2023	NESSUNA	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	NO
170405	ferro e acciaio	NP	Cumuli su pavimentazione coperta con drenaggio	355.040	50.000	50.000	NON DISPONIBILE	NESSUNA	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	NO
170604	materiali isolanti, diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03	NP	Cumuli su pavimentazione coperta con drenaggio	10.520	15.000	30.000	22BO00601 del 24/01/2022	NESSUNA	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	NO
170904	rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03	NP	Cumuli su pavimentazione coperta con drenaggio	216.770	100.000	200.000	21BO03146 del 03/03/2021	NESSUNA	H400 H410 H411	0,14% 0,14% 0,04%	SUI 100000 Kg/anno H400: 140 H410: 140 H411: 40	H400 SI H410 SI H411 NO	H400 SI H410 SI H411 SI	NO. Vedi modalità di stoccaggio preservante gli sversamenti accidentali	NO
200101	carta e cartone	NP	Cumuli su pavimentazione coperta con drenaggio	53.890	75.000	10.000	CONFERITO A VERITAS	NESSUNA	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	NO

RIFIUTO	FASE PRODUTTIVA DI ORIGINE	PERICOLOSO/ NON PERICOLOSO	DEPOSITO: metodo di stoccaggio in azienda	PRODUZIONE ANNUALE 2022 [Kg]	PRODUZIONE MEDIA ANNUALE PREVISTA (Kg)	Quantità max stoccabile in azienda (Kg)	ULTIME ANALISI PER SMALTIMENTO (riferimento analisi RDP)	Classi di pericolosità HP	Fraresi applicabili per le classi 1,2,3,4. da rapporto di prova analitico o da classificazione delle sostanze presenti sul rapporto di prova	%	Quantità in Kg/anno ricavata dalla %	Superamento quantità soglia per singola sostanza	Superamento quantità soglia per somma sostanze aventi medesima classe	POSSIBILITA' DI INQUINAMENTO DI SUOLO O ACQUE SOTTERRANEE	RELAZIONE DI RIFERIMENTO
200121*	Tubi fluorescenti	P	Apposito contenitore su pavimentazione coperta con drenaggio	0	200	1.000	VALUTAZIONE TECNICA 22BO14231 del 29/09/2022	HP5 HP6 HP14	non ricavabili	non ricavabili	non ricavabili	N.D.	N.D.	NO. Vedi modalità di stoccaggio preservante gli sversamenti accidentali	NO
200138	legno diverso da quello di cui alla voce 20 01 37	NP	Cumuli/apposito contenitore su pavimentazione coperta con drenaggio	85.850	100.000	40.000	CONFERITO A VERITAS	NESSUNA	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	NO

Legenda tabella:

- N.A.: non applicabile
- N.D.: non determinato

Nota: per la colonna "Superamento quantità soglia per somma sostanze aventi medesima classe" si è considerata la somma delle SOSTANZE CHIMICHE O MISCELE (TAB. 1) e RIFIUTI (TAB. 2) come previsto dalla FASE 2 procedura.

CONCLUSIONI

In base a quanto riportato sopra, per quanto riscontrato e condiviso con il personale aziendale nelle relative figure tecniche di riferimento, in riferimento al D.M. n. 95/2019, la ditta Niche Fusina Rolled Products s.r.l., non rientra nelle casistiche per le quali vige l'obbligo di presentazione della relazione di riferimento. La presente valutazione si riferisce alla data odierna 27 luglio 2023.