

Allegato. VI di IX

ANNESSO VI - Estratto della Zonizzazione Acustica del Comune di Meolo (VE)



REGIONE
DEL VENETO

CITTÀ METROPOLITANA
DI VENEZIA

COMUNE
DI MEOLO

Oggetto
Valutazione previsionale di impatto acustico
ai sensi dell'art. 8, comma 2, lettera d) della
L. 447/95 e art. 4 della D.D.G. ARPAV n. 3/2008

Tavola
Annesso VI: Estratto della zonizzazione
acustica di Meolo (VE)

Redattore



Sede legale e operativa di Venezia:
Via delle Industrie 19
30175 Marghera Venezia
Tel 041 5499111- Fax 041 935601
Info@puntoconfindustria.it

Cliente

D.F.V. S.r.l.

Sede legale:
S.S. 275 Km 14,400
73030 Surano (LE)

Sede operativa:
Via delle Industrie, 11
30020 Meolo (VE)

Legenda

- classe 1
- classe 2
- classe 3
- classe 4
- classe 5
- classe 6
- fasce di transizione

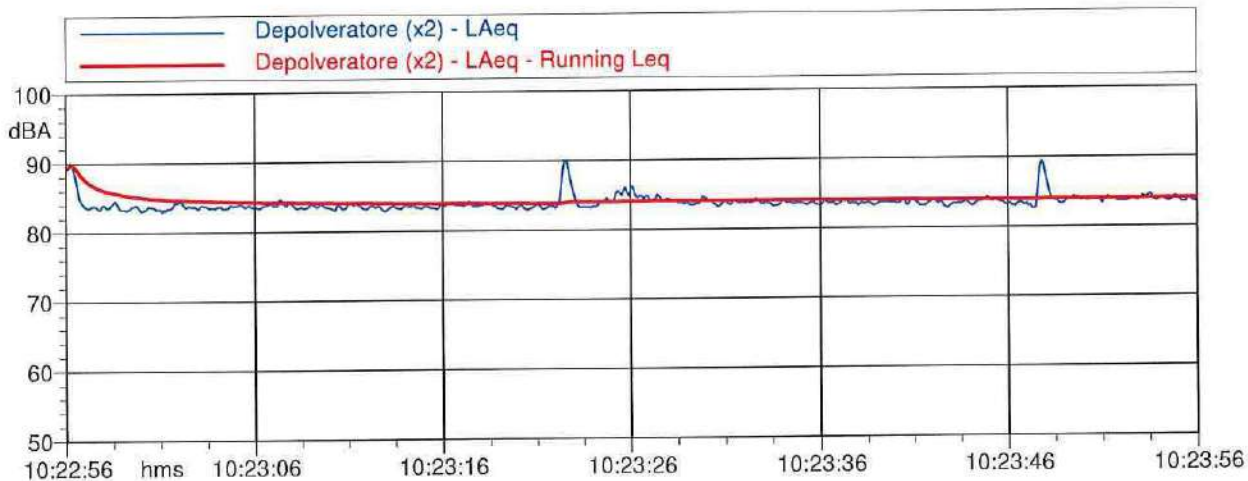
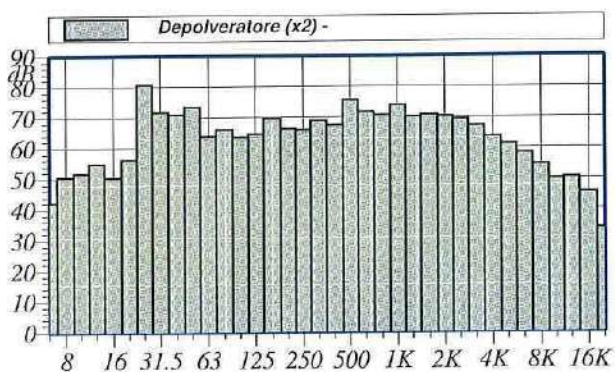
18-0175	ANNESSO VI	---
Commessa	Tavola	Scala
A3	10/06/2019	ROO
Formato	Data	Revisione
A. CELLI	D. CARPANESE	E. COMUNIAN
Elaborazione	Verifica	Approvazione

**ANNESSO VII - Scheda tecnica della sorgente sonora da installare e delle
misurazioni del rumore interno del 2019**

Nome misura: Depolveratore (x2)
 Annotazioni: Sorgente N1
 Strumentazione: 831 0002558
 Durata misura [s]: 111.6

L1: 89.2 dBA	L5: 85.0 dBA
L10: 84.4 dBA	L50: 83.8 dBA
L90: 83.4 dBA	L95: 83.2 dBA

$L_{Aeq} = 84.1 \text{ dB}$



Depolveratore (x2)			
LAeq			
Nome	Inizio	Durata	Leq
Totale	10:22:56	00:01:51.600	84.1 dBA
Non Mascherato	10:22:56	00:01:51.600	84.1 dBA
Mascherato		00:00:00	0.0 dBA



2.10. INSONORIZZAZIONE SEMPLICE DEL BOX ELETTROVENTILATORE

IL GRUPPO FILTRANTE NON E' DOTATO DI QUESTO ELEMENTO

2.11. INSONORIZZAZIONE DEL BOX ELETTROVENTILATORE

L'insonorizzazione utilizzata in questo Box è un prodotto di struttura sandwich, composto da una lamiera in 20/10 mm ed una massa con interposto uno strato di polietilene termoformato a calotte sferiche. La massa è a base polimerica e cariche minerali, appositamente studiata per garantire un elevato isolamento acustico mantenendo le caratteristiche di resistenza al fuoco, bassissima tossicità dei fumi ed assenza di sgocciolamento.

Il materiale è particolarmente indicato per l'isolamento acustico per via aerea e per l'attenuazione delle vibrazioni su strutture metalliche.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Elevato isolamento acustico.
- Elevata attenuazione di vibrazioni e risonanze.
- Classe 1 di reazione al fuoco.
- Elevata flessibilità.
- Prodotto ecocompatibile senza bitume, alogeni, fosfati.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Densità massa 2 g/cm³
- Durezza massa 80 Shore A
- Conduttività termica massa 0.021 W/M°K
- Densità polietilene 0.033 g/cm³
- Conduttività termica polietilene 0.038 W/M°K
- Reazione al fuoco Classe 1

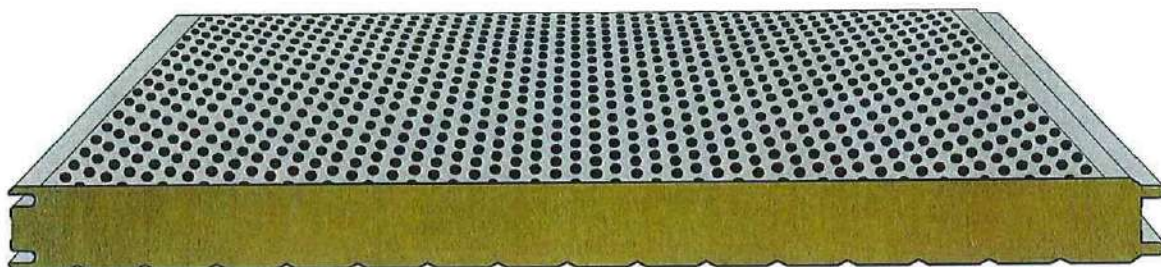
PROVA DI LABORATORIO PER L'ISOLAMENTO ACUSTICO:

		Isolamento (dB)												
		23,1	24,9	28,2	31,4	33,7	35,7	37,1	36,8	37,3	42,4	46,9	47,7	34 dB
Freq.		100	200	400	630	800	1000	1250	1600	2000	3150	4000	5000	Rw:



Stabilimento: Via dell'Artigianato, 4/6 – 35040 Boara Pisani (PD)
 tel. 0425/484648 – fax 0425/486333
 e-mail: industria@isolcomit.it
 Sede legale: Via dell'Industria, 18 – 35020 Legnaro (PD)
 Cod. Fisc./ Part. IVA 00276670288

SCHEMA TECNICA



**PANNELLO FONOSOLANTE - FONOASSORBENTE MODULARE
 SP. MM 100**

- ✓ Lato esterno lamiera zincata preverniciata spessore mm 0,6
- ✓ Lana minerale densità = 100 Kg/mc
- ✓ Lato interno lamiera zincata preverniciata forata spessore mm 0,6
- ✓ Colore bianco grigio
- ✓ Larghezza = mm 1000
- ✓ Lunghezza = taglio a misura
- ✓ Spessore = mm 100
- ✓ Peso = kg/mq 19,1

Potere fonoisolante e coefficiente assorbimento acustico (sp. mm 100)

$R_w = 35 \text{ dB}$

Hz	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250	1600	2000	2500	3150
R (dB)	29.8	23.5	20.6	23.5	25.1	29.7	32.6	34.5	34.7	35.2	32.5	32.8	35.8	40,1	43.6	46.4
α	0.43	0.56	0.64	0.84	0.95	1.04	1.04	1.07	1.01	1.03	0.99	0.95	0.92	0.90	0.87	0.84

Codice: STI-SW-100-PF-LT

Data: 19/04/2016

Rev. 00

Isolcomit si riserva il diritto di apportare modifiche in qualsiasi momento senza alcun obbligo di preavviso per quanto indicato nel presente documento.

Silenziatori camini impianti depolverazione - sorgente di progetto N1

-Silenziatori camini: I silenziatori saranno costituiti da un involucro in lamiera di acciaio, zincata, al cui interno verranno alloggiati dei setti scatolati in lamiera zincata, riempiti con lana minerale ad elevata densità protetta da velo vetro antispolvero. Saranno muniti di tramogge tondo-quadro per collegamento alla tubazione e struttura di sostegno in carpenteria zincata.

VALORE UTILIZZATO PER SORGENTE S13

VALORE UTILIZZATO PER SORGENTE S11, S12, N2 E N3

- di essere stato edotto dal Per. Ind. Francesco Lolli circa gli obblighi del datore di lavoro relativamente alla esposizione dei lavoratori al rumore e alle vibrazioni che sono sinteticamente riportati nelle allegate Tabelle A e B;
- che dalla Relazione Tecnica redatta dal Per. Ind. Lolli Francesco ed allegata al presente rapporto, si evince che il livello di esposizione dei lavoratori al rumore e il livello di esposizione alle vibrazioni meccaniche sono i seguenti:

Livelli di esposizione per mansione

MANSIONE	LEX, 8h dB(A)	L'EX, 8h dB(A) (*)	Rumore		Vibrazioni		
			Presenza di componenti impulsive	Esposiz. a sostanze ototossiche (**)	Mano Braccio		Corpo intero m/s ²
					Dx m/s ²	Sx m/s ²	
1. Addetto ai lavori di ufficio	75,5	75,5	NO	NO			
2. Addetto al carrello elevatore e all'accettazione	80,5	80,5	NO	NO			0,6
3. 3A - Addetto verniciatura e vasche orizzontali	85,7	67,7	NO	NO	0,3	0,3	
4. 3B - Addetto alla verniciatura	85,8	66,8	NO	NO	0,3	0,3	
5. 4A - Polverai e conduzione impianti	81,6	78,0	NO	NO			
6. 4B - Manutenzione e conduzione impianti	85,1	73,7	NO	NO			
7. 5 - Addetto all'imballatrice	84,9	83,5	NO	NO			
8. 6 - Addetto al car/scar verticale, orizzontale Ezy	85,5	70,7	NO	NO			
9. 7A - Responsabile di reparto	84,3	79,4	NO	NO			
10. 7B - Responsabile di Produzione	83,5	81,8	NO	NO			
11. 8A - Addetto al carico sublimato	83,7	83,7	NO	NO			
12. 8B - Addetto all'imbustatrice (sublimato)	81,8	81,8	NO	NO			
13. 8C - Addetto allo scarico del sublimato	83,8	83,8	NO	NO			
14. 9 - Addetto aggancio delle pinzette	84,8	65,9	NO	NO			
15. 10 - Addetto verniciatura Ezy	84,1	84,1	NO	NO			
16. 11 - Agente/Dirigente	77,1	77,1	NO	NO			0,6
17. 12 - Direttore di stabilimento	78,7	78,7	NO	NO			0,2

(*) Livello effettivo dell'esposizione ottenuto mediante l'uso corretto degli otoprotettori per tutte le attività/attrezzature che espongono ad un livello di LAeq>85 dB(A) come indicato nelle schede di calcolo.

(**) La presenza nei luoghi di lavoro di sostanze ototossiche, nonché le interazioni tra le stesse e la esposizione al rumore e le interazioni tra rumore e vibrazioni è rimandata alla valutazione del Medico Competente



Prodotti chimici, vernici in polvere, attrezzature e macchine. Progettazione e realizzazione impianti.
 Chemicals, powder paints, equipment. Planning and construction of turn-key plants.

FOR THE FOLLOWING ACTIVITIES:
 Formulation, production and sale of chemical products and related technologies service for the metal surface treatment.

DATI TECNICI TORRE ABBATTIMENTO FUMI A LETTO FLUTTUANTE DA 40.000 MC/H

Torre abbattimento fumi a 2 stadi di lavaggio fluttuanti con le seguenti Caratteristiche Tecniche :

- **dimensioni- diametro corpo torre :** 1600 mm/altezza torre 6000 mm/vasca 1200x700xh900
- **spessore vasca:** 15 mm
- **spessore corpo torre:** 15 mm primi 2 stadi sp 12 mm restanti 2 stadi / cono torre sp 8 mm
- **2 pompe centrifuga verticali:** mod.IM 140 PP CARATTERISTICHE:
 - corpo pompa in pp
 - o-ring in iton
 - altezza colonna 800 mm
 - Motore trifase 3 kW
- **corpi riempimento:** sfere da 40 mm in phd neutro (pari a circa mq 1.9)
- **separatore di gocce:** drop-stop in PVC da 1600xh200
- **grigliato di fondo:** in PP nero sp 30 mm
- **pompa dosatrice:** Mod HC999-3B PI Ma Clk PH/RX 20-05/25-03/35-01 PP-GL-VT con elettrodo 0/12 pH s7 con diaframma , porta sonda immersione per sonda pH 1 mt e cavo coassiale completo di connettori BNC/SN6 5mt
- **Sonda di livello:** montaggio su zoccolo 230 V regolabile completo di:
 - porta sonde triplo base per sonde in metallo
 - zoccolo octal per montaggio da barra
- **n° 2 rampe:** d. 63 smontabili d. 63 con n° 6 ugelli a spirale d. 1" bspt PVC mod. EFW 3372
- **polmone:** in PVC d. 110
- **tubazioni pompe:** in PVC d. 50 complete di valvola e manometro
- **impianto di rabbocco e carico acqua:** in PVC d. 25 con bypass manuale, elettrovalvola 24V dc
- **scarico di fondo torre:** d.63
- **troppopieno vasca torre:** d. 63 con livello visivo in PVC trasparente
- **Oblo per il carico e scarico delle sfere di lavaggio ed oblò per ispezione**
- **innesto flangiato per connessione ventilatore a corpo torre**
- **Quadro comandi per ventilatore e torre**
- **Rumorosità torre stimata a 5 metri :** 50-55 dbI

Box insonorizzante per Sorgente S6

-box ventilatore: La cabina sarà costituita da una struttura in acciaio, sulla quale verranno montati, a mezzo viti autofilettanti, dei pannelli fonoisolanti-fonoassorbenti così costituiti a partire dall'esterno verso l'interno:

- lamiera di acciaio, zincata, mm 20/10;
- film smorzante;
- pannello composito multistrato a densità diversificata, ns. tipo Isophon 80/40/40;
- diaframma protettivo;
- lamiera stirata in acciaio aluzinc, spessore mm. 8/10, vuoto 50%.

RW=42dB



TECHNICAL DATA

MODEL		726	786	826	906	1048	1128	1208	13010	15010
Cooling:										
Cooling Capacity (1)	kW	200	224	248	270	302	328	367	404	445
Absorbed power (1)	kW	70	80	86	97	105	115	121	136	158
Cooling Capacity - EN 14511 (1)	kW	199	223	247	269	301	326	365	403	444
Absorbed power - EN 14511 (1)	kW	71	81	87	98	106	117	123	137	159
EER - EN 14511 (1)		2,80	2,75	2,84	2,74	2,84	2,79	2,97	2,94	2,79
Heating:										
Heating capacity (1)	kW	229	252	280	304	336	362	401	442	512
Absorbed power (1)	kW	74	83	91	106	109	123	130	145	167
Heating capacity - EN 14511 (1)	kW	230	253	281	306	338	364	403	444	514
Absorbed power - EN 14511 (1)	kW	76	85	94	109	112	127	134	149	171
COP - EN 14511 (1)		3,03	2,98	2,99	2,81	3,02	2,87	3,01	2,98	3,01
Compressors	n°	3+3	3+3	3+3	3+3	4+4	4+4	4+4	5+5	5+5
Refrigerant Circuits	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Capacity steps	n°	6	6	6	6	8	8	8	8	8
Evaporator:										
Water flow (1)	l/s	9,44	10,58	11,71	12,75	14,26	15,49	17,33	19,08	21,01
Pressure drops (1)	kPa	45	42	45	50	48	56	55	45	33
Water connections	DN	100	100	100	100	100	100	100	125	125
Water volume	dm ³	47	47	47	47	57	68	68	89	97
Compressor:										
Unitary absorbed power (1)	kW	6x10,3	6x12,0	4x12,3+2x14,4	6x14,8	8x12,1	4x12,3+4x14,5	8x14,1	10x12,4	10x14,6
Unitary absorbed current (1)	A	6x19	6x21	4x22+2x25	6x25	8x21	4x23+4x25	8x24	10x23	10x25
Oil charge	Kg	3,3	3,3	3,3+3,6	3,6	3,3	3,3+3,6	3,6	3,3	3,6
Version standard and with accessory SL:										
Airflow	m ³ /s	20,5	20,5	20,5	19,4	22,5	21,8	21,8	29,7	29,7
Fans	n°	4	4	4	4	4	4	4	6	6
Fans nominal power	kW	8	8	8	8	8	8	8	12	12
Fans nominal current	A	17	17	17	17	17	17	17	26	26
Sound pressure level - DIN (1)	dB(A)	77	77	78	80	78	80	81	79	81
Sound pressure level with SL accessory - DIN (1)	dB(A)	74	74	75	77	75	76	78	76	78
Sound pressure level - ISO (1)	dB(A)	66	66	67	69	67	69	70	68	69
Sound pressure level with SL accessory - ISO (1)	dB(A)	63	63	64	66	64	65	66	65	66
Refrigerant charge R410A cooling only unit	Kg	2x17	2x17	2x17	2x23	2x25	2x30	2x30	2x33	2x33
Refrigerant charge R410A heat pump unit	Kg	2x19	2x19	2x19	2x25	2x27	2x33	2x33	2x37	2x37
Length	mm	2800	2800	2800	2800	4000	4000	4000	4000	5000
Width	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
Height	mm	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100
Cooling only unit transport weight	Kg	1703	1723	1813	2003	2253	2532	2642	2691	3283
Cooling only unit transport weight with SL accessory	Kg	1733	1753	1843	2033	2293	2572	2682	2741	3333
Heat pump unit transport weight	Kg	1853	1873	1933	2133	2433	2712	2822	2881	3523
Heat pump unit transport weight with SL accessory	Kg	1883	1903	1963	2163	2473	2752	2862	2931	3573
SSL version:										
Airflow	m ³ /s	15,3	15,3	15,3	15,3	25,0	23,3	23,3	23,3	25,3
Fans	n°	4	4	4	4	6	6	6	6	6
Fans nominal power	kW	5,1	5,1	5,1	5,1	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6
Fans nominal current	A	10	10	10	10	15	15	15	15	15
Sound pressure level - DIN (1)	dB(A)	69	69	70	72	70	72	73	71	74
Sound pressure level - ISO (1)	dB(A)	57	57	59	61	58	60	62	59	61
Refrigerant charge R410A cooling only unit	Kg	2x21	2x21	2x21	2x24	2x25	2x30	2x30	2x33	2x41
Refrigerant charge R410A heat pump unit	Kg	2x23	2x23	2x23	2x26	2x27	2x33	2x33	2x37	2x45
Length	mm	2800	2800	2800	2800	4000	4000	4000	4000	5000
Width	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
Height	mm	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100
Cooling only unit transport weight	Kg	1813	1843	1933	2113	2383	2662	2772	2831	3453
Heat pump unit transport weight	Kg	1963	1993	2053	2243	2563	2842	2952	3011	3693
Total electrical consumption:										
Power supply	V/Ph/Hz	----- 400/3/50 ----->								
Max. current	A	158	172	182	203	224	244	265	284	336
Max. starting current	A	182	304	311	332	356	373	394	416	465

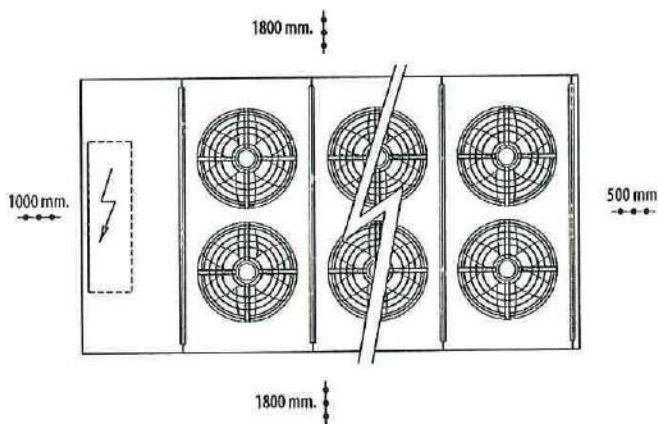
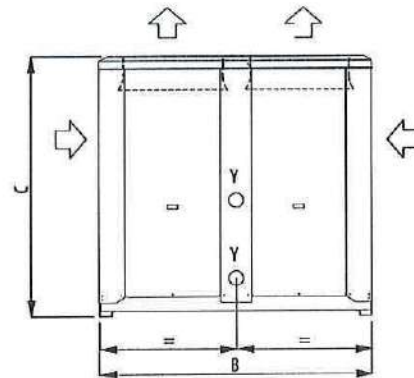
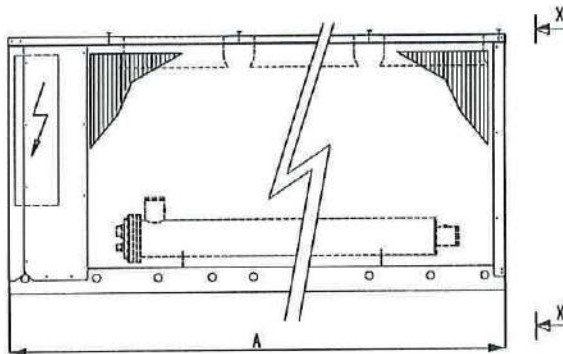
(1) Referential conditions at page 6.

DIMENSIONS AND CLEARANCES

DIMENSIONI D'INGOMBRO E SPAZI DI RISPETTO

DIMENSIONES TOTALES Y ESPACIOS DE RESPETO

DIMENSIONS ET ESPACES TECHNIQUES



View "X-X"
Vista "X-X"
Vista "X-X"
Vue "X-X"

- Y- Standard unit water connections.
- Y- Connessioni idrauliche unità standard.
- Y- Conexiones hidráulicas de las unidades estándar
- Y- Raccords hydrauliques unités standard.

●●●● Clearance area
Spazi di rispetto
Espacios de respeto
Espaces Techniques

DIMENSIONS / DIMENSIONI / DIMENSIONES / DIMENSIONS																										
MOD.	726			786			826			906			1048			1128			1208			13010				
	STD	SL	SSL	STD	SL	SSL	STD	SL	SSL	STD	SL	SSL	STD	SL	SSL	STD	SL	SSL	STD	SL	SSL	STD	SL	SSL		
A mm	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000		
B mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200		
C mm	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100		

MOD.	15010			16812			18012			21012			24012			27012			30012			33012			36012		
	STD	SL	SSL	STD	SL	SSL	STD	SL	SSL	STD	SL	SSL	STD	SL	SSL	STD	SL	SSL	STD	SL	SSL	STD	SL	SSL	STD	SL	SSL
A mm	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	6200	6200	6200	7200	6200	6200	7200	7200	7200	---	7200	7200	---
B mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	---	2200	2200	---
C mm	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	---	2100	2100	---

ANNESSO VIII - Certificati di taratura dei fonometri

Sky-lab S.r.l.Area Laboratori
Via Belvedere, 42 Arcore (MB)
Tel. 039 6133233
skylab.taratura@outlook.it

LAT N° 163

Pagina 1 di 9
Page 1 of 9CERTIFICATO DI TARATURA LAT 163 15678-A
Certificate of Calibration LAT 163 15678-A

- data di emissione
date of issue 2017-04-05

- cliente
customer DB AMBIENTE
35125 - PADOVA (PD)

- destinatario
receiver DB AMBIENTE
35125 - PADOVA (PD)

- richiesta
application 208/17

- in data
date 2017-04-03

Si riferisce a

Referring to

- oggetto
item Fonometro

- costruttore
manufacturer Larson & Davis

- modello
model 831

- matricola
serial number 2558

- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item 2017-04-04

- data delle misure
date of measurements 2017-04-05

- registro di laboratorio
laboratory reference Reg. 03

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N° 163 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI). Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 163 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI). This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the Issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 163 15679-A
Certificate of Calibration LAT 163 15679-A

- data di emissione
date of issue 2017-04-05

- cliente
customer DB AMBIENTE
35125 - PADOVA (PD)

- destinatario
receiver DB AMBIENTE
35125 - PADOVA (PD)

- richiesta
application 208/17

- in data
date 2017-04-03

Si riferisce a

Referring to

- oggetto
item Filtri 1/3

- costruttore
manufacturer Larson & Davis

- modello
model 831

- matricola
serial number 2558

- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item 2017-04-04

- data delle misure
date of measurements 2017-04-05

- registro di laboratorio
laboratory reference Reg. 03

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N° 163 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 163 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI). This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre

Sky-lab S.r.l.

Area Laboratori
Via Belvedere, 42 Arcore (MB)
Tel. 039 6133233
skylab.tarature@outlook.it

Pagina 1 di 4
Page 1 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 163 15677-A
Certificate of Calibration LAT 163 15677-A

- data di emissione <i>date of issue</i>	2017-04-05
- cliente <i>customer</i>	DB AMBIENTE 35125 - PADOVA (PD)
- destinatario <i>receiver</i>	DB AMBIENTE 35125 - PADOVA (PD)
- richiesta <i>application</i>	208/17
- in data <i>date</i>	2017-04-03
<u>Si riferisce a</u> <i>Referring to</i>	
- oggetto <i>item</i>	Calibratore
- costruttore <i>manufacturer</i>	Larson & Davis
- modello <i>model</i>	CAL200
- matricola <i>serial number</i>	8146
- data di ricevimento oggetto <i>date of receipt of item</i>	2017-04-04
- data delle misure <i>date of measurements</i>	2017-04-05
- registro di laboratorio <i>laboratory reference</i>	Reg. 03

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N° 163 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e Internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 163 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI). This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre



CERTIFICATO DI TARATURA LAT 163 15682-A
Certificate of Calibration LAT 163 15682-A

- data di emissione
date of issue 2017-04-05
- cliente
customer DB AMBIENTE
35125 - PADOVA (PD)
- destinatario
receiver DB AMBIENTE
35125 - PADOVA (PD)
- richiesta
application 208/17
- in data
date 2017-04-03

Si riferisce aReferring to

- oggetto
item Fonometro
- costruttore
manufacturer Larson & Davis
- modello
model LXT
- matricola
serial number 3771
- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item 2017-04-04
- data delle misure
date of measurements 2017-04-05
- registro di laboratorio
laboratory reference Reg. 03

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accREDITAMENTO LAT N° 163 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI). Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 163 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI). This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the Issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 163 15683-A
Certificate of Calibration LAT 163 15683-A

- data di emissione
date of issue 2017-04-05
- cliente
customer DB AMBIENTE
35125 - PADOVA (PD)
- destinatario
receiver DB AMBIENTE
35125 - PADOVA (PD)
- richiesta
application 208/17
- in data
date 2017-04-03

Si riferisce a

Referring to

- oggetto
item Filtri 1/3
- costruttore
manufacturer Larson & Davis
- modello
model LXT
- matricola
serial number 3771
- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item 2017-04-04
- data delle misure
date of measurements 2017-04-05
- registro di laboratorio
laboratory reference Reg. 03

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accREDITAMENTO LAT N° 163 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 163 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre

Sky-lab S.r.l.

Area Laboratori
Via Belvedere, 42 Arcore (MB)
Tel. 039 6133233
skylab.tarature@outlook.it

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 163 15680-A
Certificate of Calibration LAT 163 15680-A

- data di emissione
date of issue 2017-04-05
- cliente
customer DB AMBIENTE
35125 - PADOVA (PD)
- destinatario
receiver DB AMBIENTE
35125 - PADOVA (PD)
- richiesta
application 208/17
- in data
date 2017-04-03

Si riferisce a

Referring to
- oggetto
item Fonometro
- costruttore
manufacturer Larson & Davis
- modello
model LXT
- matricola
serial number 3006
- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item 2017-04-04
- data delle misure
date of measurements 2017-04-05
- registro di laboratorio
laboratory reference Reg. 03

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N° 163 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 163 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI). This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre



Sky-lab S.r.l.

Area Laboratori
Via Belvedere, 42 Arcore (MB)
Tel. 039 6133233
skylab.taratura@outlook.it

LAT N° 163

Pagina 1 di 6
Page 1 of 6CERTIFICATO DI TARATURA LAT 163 15681-A
Certificate of Calibration LAT 163 15681-A

- data di emissione
date of issue 2017-04-05
- cliente
customer DB AMBIENTE
35125 - PADOVA (PD)
- destinatario
receiver DB AMBIENTE
35125 - PADOVA (PD)
- richiesta
application 208/17
- in data
date 2017-04-03

Si riferisce a

Referring to
- oggetto
item Filtri 1/3
- costruttore
manufacturer Larson & Davis
- modello
model LXT
- matricola
serial number 3006
- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item 2017-04-04
- data delle misure
date of measurements 2017-04-05
- registro di laboratorio
laboratory reference Reg. 03

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accREDITAMENTO LAT N° 163 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI). Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 163 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI). This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 163 20446-A
Certificate of Calibration LAT 163 20446-A

- data di emissione
date of issue 2019-04-30
- cliente
customer DB AMBIENTE
35125 - PADOVA (PD)
- destinatario
receiver DB AMBIENTE
35125 - PADOVA (PD)
- richiesta
application 165/19
- in data
date 2019-03-13

Si riferisce a

Referring to

- oggetto
item Fonometro
- costruttore
manufacturer Larson & Davis
- modello
model LXT
- matricola
serial number 3771
- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item 2019-04-24
- data delle misure
date of measurements 2019-04-30
- registro di laboratorio
laboratory reference Reg. 03

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accREDITAMENTO LAT N° 163 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 163 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

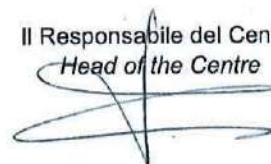
This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the Issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre

Sky-lab S.r.l.

Area Laboratori
Via Belvedere, 42 Arcore (MB)
Tel. 039 6133233
skylab.tarature@outlook.it

LAT N° 163

Pagina 1 di 6
Page 1 of 6CERTIFICATO DI TARATURA LAT 163 20447-A
Certificate of Calibration LAT 163 20447-A

- data di emissione
date of issue 2019-04-30
- cliente
customer DB AMBIENTE
35125 - PADOVA (PD)
- destinatario
receiver DB AMBIENTE
35125 - PADOVA (PD)
- richiesta
application 165/19
- in data
date 2019-03-13

Si riferisce a

Referring to

- oggetto
item Filtri 1/3
- costruttore
manufacturer Larson & Davis
- modello
model LXT
- matricola
serial number 3771
- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item 2019-04-24
- data delle misure
date of measurements 2019-04-30
- registro di laboratorio
laboratory reference Reg. 03

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accREDITAMENTO LAT N° 163 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI). Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 163 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 163 20427-A
Certificate of Calibration LAT 163 20427-A

- data di emissione
date of issue 2019-04-29
- cliente
customer DB AMBIENTE
35125 - PADOVA (PD)
- destinatario
receiver DB AMBIENTE
35125 - PADOVA (PD)
- richiesta
application 165/19
- in data
date 2019-03-13

Si riferisce a

Referring to

- oggetto
item Filtri 1/3
- costruttore
manufacturer Larson & Davis
- modello
model LXT
- matricola
serial number 3006
- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item 2019-04-24
- data delle misure
date of measurements 2019-04-29
- registro di laboratorio
laboratory reference Reg. 03

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N° 163 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 163 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

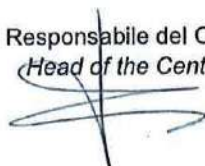
I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre



CERTIFICATO DI TARATURA LAT 163 20426-A
Certificate of Calibration LAT 163 20426-A

- data di emissione
date of issue 2019-04-29

- cliente
customer DB AMBIENTE
35125 - PADOVA (PD)

- destinatario
receiver DB AMBIENTE
35125 - PADOVA (PD)

- richiesta
application 165/19

- in data
date 2019-03-13

Si riferisce a

Referring to

- oggetto
item Fonometro

- costruttore
manufacturer Larson & Davis

- modello
model LXT

- matricola
serial number 3006

- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item 2019-04-24

- data delle misure
date of measurements 2019-04-29

- registro di laboratorio
laboratory reference Reg. 03

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N° 163 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 163 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI). This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre



CERTIFICATO DI TARATURA LAT 163 20429-A
Certificate of Calibration LAT 163 20429-A

- data di emissione
date of issue 2019-04-29

- cliente
customer DB AMBIENTE
35125 - PADOVA (PD)

- destinatario
receiver DB AMBIENTE
35125 - PADOVA (PD)

- richiesta
application 165/19

- in data
date 2019-03-13

Si riferisce aReferring to

- oggetto
item Filtri 1/3

- costruttore
manufacturer Larson & Davis

- modello
model 831

- matricola
serial number 2558

- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item 2019-04-24

- data delle misure
date of measurements 2019-04-29

- registro di laboratorio
laboratory reference Reg. 03

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N° 163 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 163 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the Issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre



Sky-lab S.r.l.

Area Laboratori
Via Belvedere, 42 Arcore (MB)
Tel. 039 6133233
skylab.taratura@outlook.it

LAT N° 163

Pagina 1 di 10
Page 1 of 10CERTIFICATO DI TARATURA LAT 163 20428-A
Certificate of Calibration LAT 163 20428-A

- data di emissione
date of issue 2019-04-29

- cliente
customer DB AMBIENTE
35125 - PADOVA (PD)

- destinatario
receiver DB AMBIENTE
35125 - PADOVA (PD)

- richiesta
application 165/19

- in data
date 2019-03-13

Si riferisce a

Referring to

- oggetto
item Fonometro

- costruttore
manufacturer Larson & Davis

- modello
model 831

- matricola
serial number 2558

- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item 2019-04-24

- data delle misure
date of measurements 2019-04-29

- registro di laboratorio
laboratory reference Reg. 03

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N° 163 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 163 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Centro
(Head of the Centre)

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 163 20425-A
Certificate of Calibration LAT 163 20425-A

- data di emissione
date of issue 2019-04-29

- cliente
customer DB AMBIENTE
35125 - PADOVA (PD)

- destinatario
receiver DB AMBIENTE
35125 - PADOVA (PD)

- richiesta
application 165/19

- in data
date 2019-03-13

Si riferisce a

Referring to

- oggetto
item Calibratore

- costruttore
manufacturer Larson & Davis

- modello
model CAL200

- matricola
serial number 8146

- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item 2019-04-24

- data delle misure
date of measurements 2019-04-29

- registro di laboratorio
laboratory reference Reg. 03

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N° 163 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 163 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.


I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre



Allegato. IX di IX

ANNESSO IX - Attestato di Tecnico Competente in Acustica Ambientale

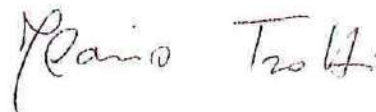
*Riconoscimento della figura di Tecnico Competente in Acustica
Ambientale, art. 2, commi 6, 7 e 8 della Legge 447/95*

Si attesta che Carpanese Diego, nato a Rovigo il 12/11/1983 è stato riconosciuto Tecnico Competente in Acustica Ambientale per l'iscrizione nell'elenco ufficiale della Regione del Veneto ai sensi dell'art. 2, commi 6, 7 e 8 della Legge 447/95 con il numero 618.

*Il Responsabile del procedimento
(dr. Tommaso Gabrieli)*



*Il Responsabile dell'Osservatorio Agenti Fisici
(dr. Flavio Trotti)*



Verona, 13.01.2010



([index.php](#)) / [Tecnici Competenti in Acustica \(tecnici_viewlist.php\)](#) / Vista

N° Iscrizione Elenco Nazionale	638
Regione	Veneto
N° Iscrizione Elenco Regionale	618
Cognome	Carpanese
Nome	Diego
Titolo di Studio	Laurea in scienze e tecnologie per l'ambiente e il territorio
Luogo nascita	Rovigo
Data nascita	12/11/1983
Codice fiscale	CRPDGI83S12H620M
Regione	Veneto
Provincia	PD
Comune	Padova
Via	Via Guizza
Civico	271
Cap	35125
Email	info@dbambiente.com
Pec	d.carpanese@conafpec.it
Telefono	049-8809856
Cellulare	
Data pubblicazione in elenco	10/12/2018

©2018 Agenti Fisici (<http://www.agentifisici.isprambiente.it>) powered by Area Agenti Fisici ISPRA (<http://www.agentifisici.isprambiente.it>)