



REGIONE DEL
VENETO



CITTA'
METROPOLITANA
DI VENEZIA



COMUNE DI
CAMPAGNA LUPIA

IMPIANTO ESISTENTE DI RECUPERO RIFIUTI SPECIALI E AUTODEMOLIZIONE - MODIFICA

per le operazioni di

R13, R12, R4

sito in

Via dell'Industria 3 int. 2, Comune di Campagna Lupia (VE)

Modifica sostanziale autorizzazione art. 208 del D.Lgs. 152/06: inserimento linea trattamento (R12) cavi.

ELABORATO	TITOLO ELABORATO	DATA
PR.07	RELAZIONE PER AUTORIZZAZIONE EMISSIONI IN ATMOSFERA	maggio 2025
REV. 00		

PROPONENTE:



MANIERO LUIGI S.R.L.
Commercio rottami ferrosi – Demolizioni
Trattamento rifiuti – Autodemolizioni
Via dell'Industria n. 3
30010 **CAMPAGNA LUPIA (VE)**
Tel. 041460095 – info@manieroluigisrl.com
C.F. e P.IVA 04207180276



Sig. MANIERO Gianni
Legale Rappresentante

con firma digitale

STRUTTURA DI COORDINAMENTO DELLA COMMESSA:



Studio Calore
Consulenza Ambientale

Corso Stati Uniti, 23/1 - 35127 - PADOVA
Tel. 049 8963285 - Fax 049 8967543 - info@studiocalore.it - www.studiocalore.it
C.F. e P.IVA 04542110285 - R.E.A. n. 398131 - Cap. Soc. Euro 10.000,00 i.v.

Dott. CALORE Alessandro
Amministratore Unico

con firma digitale

PROGETTISTA ESTENSORE RESPONSABILE DELL'ELABORATO:



Studio Calore
Consulenza Ambientale

Corso Stati Uniti, 23/1 - 35127 - PADOVA
Tel. 049 8963285 - Fax 049 8967543 - info@studiocalore.it - www.studiocalore.it
C.F. e P.IVA 04542110285 - R.E.A. n. 398131 - Cap. Soc. Euro 10.000,00 i.v.

Per. Ind. MAZZERO Nicola

con firma digitale

GRUPPO DI LAVORO:

Dott. Alessandro Calore, Per. Ind. Nicola Mazzerò

EMISSIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	NOTE
00	05/2025	NM	AC-NM	AC-NM-MG	Modifica sostanziale autorizzazione art. 208 del D.Lgs. 152/06: inserimento linea trattamento (R12) cavi

Riproduzione cartacea del documento informatico sottoscritto digitalmente da

Questo documento costituisce proprietà MANIERO GIANNI il 29/05/2025 13:45:06 MAZZERO NICOLA il 29/05/2025 14:56:59

CALORE ALESSANDRO il 29/05/2025 17:48:27

ai sensi dell'art. 20 e 23 del D.Lgs 82/2005

PROTOCOLLO GENERALE n. 2025/145200-11/02/06/2025

Riproduzione cartacea del documento informatico sottoscritto digitalmente da

MANIERO GIANNI il 29/05/2025 13:45:06 e CALORE ALESSANDRO il 29/05/2025 14:57:59

CALORE ALESSANDRO il 29/05/2025 17:48:27

ai sensi dell'art. 20 e 23 del D.lgs 82/2005

PROTOCOLLO GENERALE 2025 / 27288 / 11/02/06/2025

PREMESSA

La ditta MANIERO LUIGI Srl opera presso il proprio stabilimento di via dell'industria n° 3 a Campagna Lupia (VE) in forza al provvedimento di autorizzazione Determinazione N. 1073 / 2025.

Rispetto alla situazione di cui all'autorizzazione la ditta intende implementare il processo di recupero di cavi elettrici. Tale attività prevede l'utilizzo di un impianto di lavorazione che origina una nuova emissione in atmosfera conformemente a quanto descritto nel presente documento.

La presente relazione è stata redatta da tecnico consulente su incarico da parte della ditta, in riferimento quanto definito dalla normativa vigente (D.Lgs. 152/2006).

I dati esposti, relativi alle quantità delle materie prime che si prevede di utilizzare ed all'individuazione del ciclo produttivo, compresi eventuali dati tecnici ed operativi, sono stati forniti sotto la responsabilità del Legale Rappresentante della ditta MANIERO LUIGI Srl.

Campagna Lupia, 26.05.2025

La ditta

_____ documento firmato digitalmente _____

Maniero Gianni

Il tecnico

_____ documento firmato digitalmente _____

Mazzero Nicola

DESCRIZIONE DELL'ATTIVITA'

DESCRIZIONE CICLO PRODUTTIVO

Si procede di seguito a descrivere le attività aziendali in relazione al potenziale impatto legato alle emissioni in atmosfera:

Arrivo materiali, loro movimentazione ed allontanamento: i materiali che giungono all'impianto sono rifiuti principalmente metallici che giungono al sito tramite autocarri e vengono scaricati all'interno del capannone industriale tramite ribaltamento cassoni o tramite mezzi semoventi dotati di organi di presa a polipo (ragno) o tramite carrelli elevatori. I materiali vengono poi successivamente movimentati all'interno del capannone industriale manualmente, in caso di piccoli elementi, o tramite mezzi semoventi dotati di organi di presa a polipo (ragno) o tramite carrelli elevatori.

I materiali lavorati o oggetto di movimentazione non afferiscono a merceologie polverulente pertanto non sono prevedibili emissioni di natura polverulenta.

Nel caso di raccolta di materiale polverulento questo sarà contenuto sin dalla fase di trasporto in contenitori chiusi (bidoni/big-bag/cassoni, ecc) dai quali non verrà rimosso ed attraverso i quali si procederà all'allontanamento verso altri siti di destinazione finale.

In considerazione di quanto descritto si indica che nelle fasi operative descritte non si originano emissioni in atmosfera.

Selezione materiali: i materiali oggetto di selezione non sono caratterizzati da stati polverulenti. La selezione avviene all'interno del capannone industriale manualmente, in caso di piccoli elementi, o tramite mezzi semoventi dotati di organi di presa a polipo (ragno) o tramite carrelli elevatori.

Nell'ambito di tali lavorazioni non si originano emissioni in atmosfera.

Nelle aree di selezione si procede comunque con una sistematica pulizia della pavimentazione con motoscopa.

Riduzione volumetrica con fiamma ossidrica o taglio a freddo

Su alcuni elementi metallici si prevede possa rendersi necessario, seppur saltuariamente, svolgere la riduzione volumetrica (taglio) tramite taglio termico e/o tramite smerigliatrice elettrica. Tali attività vengono condotte all'interno del capannone industriale e sono asservite da un aspiratore mobile di tipo carrellato che poi reimmette in ambiente di lavoro l'aria a seguito di idoneo abbattimento. Tali lavorazioni vengono asservite da aspiratore carrellato in quanto il punto di svolgimento del taglio è variabile e, talvolta, le grandi dimensioni dei pezzi in lavorazione renderebbero inutilizzabile e scarsamente efficace l'utilizzo di un impianto di aspirazione fisso. La possibilità di utilizzare un aspiratore mobile dotato di braccio mobile consente invece di ottimizzare l'aspirazione posizionando il dispositivo carrellato e la bocchetta di aspirazione in diretta prossimità dell'area di lavoro.

Riduzione volumetrica tramite presso cesoia

La presso-cesoia è un processo di riduzione volumetrica realizzato a freddo. Il materiale metallico sottoposto a tale lavorazione viene inserito tramite mezzi meccanici all'interno della vasca della presso-cesoia. A seguito dell'inserimento avviene la chiusura idraulica della parte superiore della vasca. Tale chiusura determina l'originarsi di un "vano chiuso" all'interno del quale è contenuto il materiale da ridurre volumetricamente. Tale vano tramite l'azione di cilindri idraulici si riduce progressivamente determinando la riduzione volumetrica.

Relativamente a tale lavorazione non è ravvisabile la produzione di emissioni in quanto:

- il materiale in lavorazione di per se non presenta stato fisico polverulento e l'azione di riduzione volumetrica avviene attraverso una deformazione lenta e non violenta
- la lavorazione è lenta è svolta a freddo pertanto nessuna esalazione viene prodotta
- la compressione del materiale avviene all'interno del vano chiuso
- la tranciatura avviene tramite l'azione di un punzone che scendendo trancia in modo netto il materiale metallico, trattando di materiale metallico per natura non è in grado di generare emissioni polverulente

A servizio della presso-cesoia è in uso un gruppo elettrogeno è dotato di un motore 12,88 litri (12.880 cm³) a gasolio di derivazione stradale, trattasi infatti di un motore del tutto analogo ad un motore utilizzato per gli autocarri/mezzi d'opera.

Le emissioni in atmosfera derivanti dal motore endotermico sono rappresentate dai gas di scarico vengono emessi in atmosfera attraverso un tubo di scarico (marmitta) in analogia ad un veicolo stradale.

La potenza meccanica del motore è di poco inferiore ai 400 KW. Le emissioni in atmosfera derivanti da tali attività si configurano come emissioni scarsamente rilevanti agli effetti dell'inquinamento atmosferico non sottoposte ad autorizzazione alle emissioni in atmosfera. Ciò è stabilito all'art.272 del D.Lgs 152/09 e dalle attività elencate nella parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del decreto.

Autodemolizione

L'attività di autodemolizione consiste in attività manuali di smontaggio e rimozione di elementi dagli autoveicoli. Il processo pertanto non è in grado di produrre emissioni in atmosfera

Trattamento di recupero motori elettrici

Per lo svolgimento di tale attività viene utilizzato un macchinario "spaccamotori". Trattasi di un macchinario che tramite un'azione a freddo comprime l'involucro esterno del motore generando la rottura del medesimo e conseguente distacco dell'avvolgimento interno. Il macchinario sfrutta un movimento idraulico perciò la lavorazione viene effettuata a bassa velocità e non sfrutta metodi operativi che possono generare fenomeni polverulenti. Si riporta di seguito la raffigurazione del macchinario in uso.



Linea di trattamento cavi

Trattasi di un impianto per il riciclaggio del rame o dell'alluminio presente nei cavi elettrici. Trattasi di un impianto costruito dalla ditta Tecnoecology Srl ed è composto da:

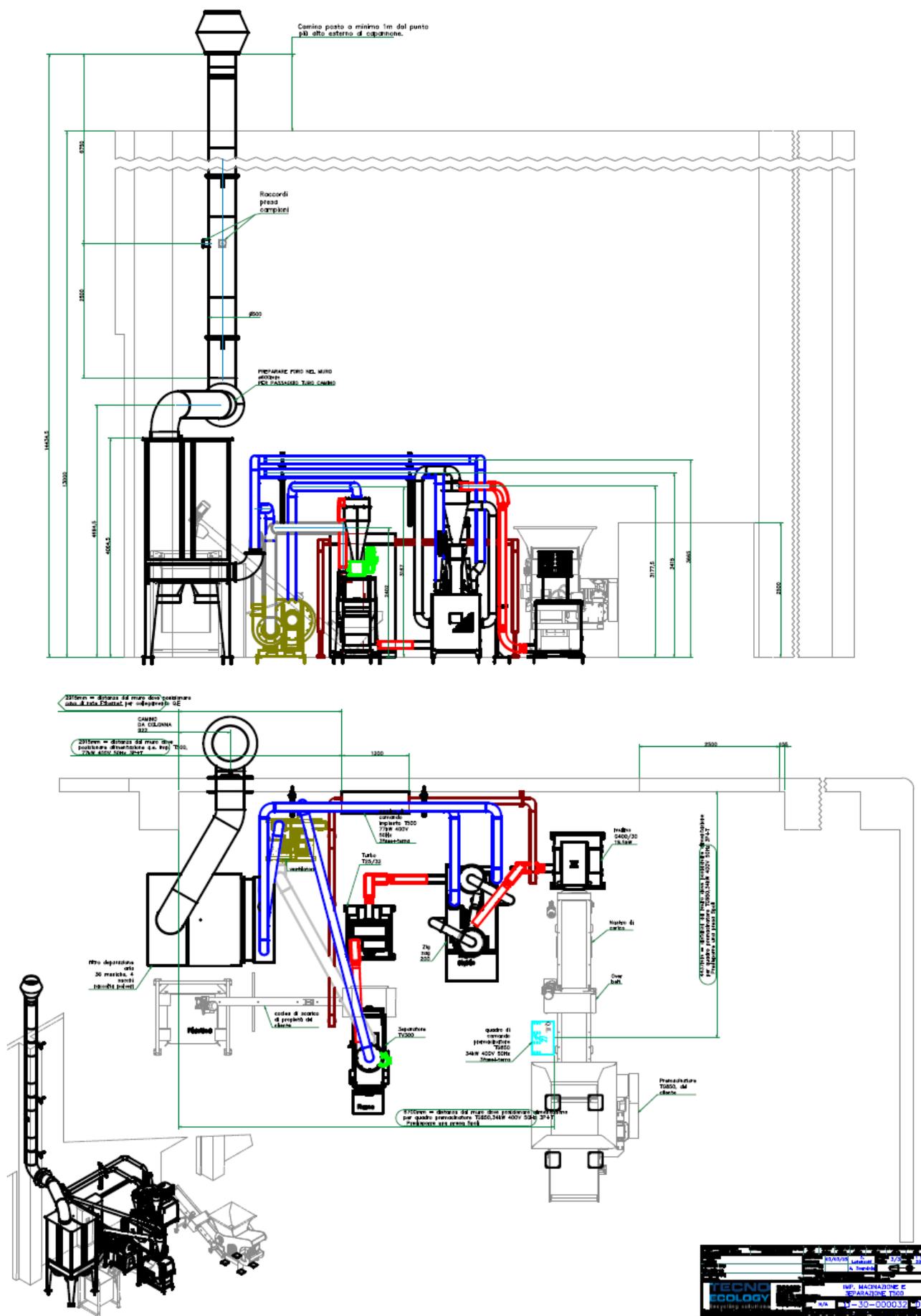
- granulatore con lame rotanti e controlame fisse.
- separatore zig zag: per la prima separazione del rame rigido.
- mulino a celle per la raffinazione del materiale.
- impianto per il trasporto pneumatico del materiale granulato.
- separatore vibrante a secco per plastica e metallo conduttore.
- filtro a maniche per abbattimento polveri derivanti dal sistema di aspirazione che riceve le arie derivanti dai tre ventilatori usati per il trasporto pneumatico e del ventilatore che aspira le polveri dalla camera di separazione, pulizia a vibrazione

Dopo il passaggio nel filtro a maniche le arie opportunamente depolverate vengono emesse in atmosfera generando il punto di emissione in atmosfera denominato C1.

Si riporta di seguito la raffigurazione di un impianto simile a quello descritto.



Nell'immagine seguente si riporta lo schema tecnico dell'impianto in progetto, sia con visione in pianta che con visione in sezione.



SCHEMATIZZAZIONE DEL CICLO PRODUTTIVO

Il ciclo di produzione descritto può essere schematizzato secondo il seguente schema a blocchi:

Ricevimento/movimentazione/ allontanamento materiali	Scarico tramite cassoni ribaltabili, movimentazione tramite carrelli elevatori o mezzi semoventi	Nessuna emissione
↓		
Selezione materiali	Selezione manuale, tramite carrelli elevatori o mezzi semoventi	Nessuna emissione
↓		
Riduzione volumetrica con fiamma ossiacetilenica o a freddo	Taglio con fiamma ossiacetilenica o con smerigliatrice elettrica	Aspiratore carrellato con reimmissione in ambiente di lavoro
↓		
Riduzione volumetrica a freddo con presso cesoia	Riduzione volumetrica con macchinario pressa cesoia	Nessuna emissione da processo. Emissione gruppo elettrogeno esente da autorizzazione
↓		
Autodemolizione	Smontaggi manuali autoveicoli	Nessuna emissione
↓		
Trattamento di recupero motori elettrici	Trattamento a freddo motori elettrici tramite macchinario "spaccamotori"	Nessuna emissione
↓		
Linea di trattamento cavi	Operazioni di separazione parti metalliche da guaina protettiva cavo elettrico condotte con apposita liea di lavorazione	Emissione C1

IMPIANTI DI COMBUSTIONE

Impianti di combustione civili

Per il riscaldamento degli uffici e dei servizi igienici è presente una caldaia alimentata a metano della potenza di 24 KW. I prodotti di combustione confluiscono in atmosfera attraverso un condotto di emissione nominato A.

Impianti di combustione ad uso tecnologico

Non presenti

IMPIANTI DI ABBATTIMENTO

Si riportano di seguito le caratteristiche delle calze di abbattimento presenti nell'impianto di abbattimento asservente l'impianto di trattamento cavi elettrici.



SCHEDA TECNICA PRODUCT DATA SHEET

ARTICOLO: RASO POLIESTERE
ARTICLE: POLYESTER SATIN FABRIC

Composizione Composition	100 % POLIESTERE 100% POLYESTER
Peso g/m ² Area weight EN 12127	330 ± 5%
Permeabilità all'aria @ 200 Pa Air permeability UNI EN ISO 9237	100 ± 5% l/dm ² *min
Altezze disponibili Available Width	150 – 170 – 210 cm
Temperatura di utilizzo Continuo Operating continuous temperature Picchi Peaks	130 °C (dry) 150°C (dry)
Resistenza a trazione Ordito (5cm) Tensile strength Warp (5 cm)	> 2300 N
Resistenza a trazione Trama (5cm) Tensile strength Weft (5 cm)	> 1100 N
Finissaggio Termofissaggio Finish	Heat Set
Varianti disponibili Available variants	Antistatico Antistatic

TESSITURA EUGANEA S.R.L.
Viale dell'industria VI^a strada, 1
35023 BAGNOLI DI SOPRA (PD)
Tel: 049/5380755
info@tessituraeuganea.it
Cod. Fiscale/ P.IVA IT 00361110281
www.tessituraeuganea.it

Divisione SERVIZI
Via Vandelli, 283 (loc. Pozza)
41053 MARANELLO (MO)
TEL: 0536/948600
service@tessituraeuganea.it

Si riportano di seguito estratto scheda tecnica fornitore con indicate le caratteristiche dell'impianto di aspirazione ed abbattimento asservente l'impianto di trattamento cavi elettrici.

TECNO
ECOLOGY
Recycling solutions

Emissioni in atmosfera: 7000m³/h tramite filtro a maniche in poliestere
400g/m², superficie filtrante 68 m², velocità di filtrazione a pieno carico 1.7 m/min
(diminuibile aumentando la portata del filtro).

MACCHINA CONFORME ALLA NORMATIVA **CE**

Tecnoecology s.r.l. - Via Vicenza, 13 - 37042 Caldiero (VR) - ITALIA
tel: 045 6152324 ~ fax: 045 6150046 ~ e-mail: info@tecnoecology.com ~ Web: www.tecnoecology.com
Capitale sociale €10.200,00 ~ Iscr. Reg. Impr. / C.F. n°03774180651 ~ R.E.A. di Verona n°320682 ~ P.I. IT03774180651

SPECIFICHE RELATIVE AI SINGOLI PUNTI DI EMISSIONE

STIMA DELLA CONCENTRAZIONE DELLE SOSTANZE INQUINANTE NEGLI EFFLUENTI

Per quanto riguarda le emissioni in atmosfera vengono indicate le modalità di calcolo per la loro valutazione e stima. Per la stima quali-quantitativa si fa riferimento a:

- Indagini svolte in linee produttive che presentano processi similari;
- Dati tecnici delle ditte fornitrici degli impianti;
- Altre Relazioni di stima.

CARATTERIZZAZIONE E DATI TECNICI DELLE EMISSIONI

Per ogni emissione oggetto di domanda di autorizzazione vengono di seguito riportate le informazioni relative a:

- Indicazione dell'emissione
- Processo lavorativo di derivazione
- Altezza dal suolo dell'emissione
- Altezza dell'edificio
- Direzione dell'emissione
- Diametro o sezione del camino di uscita
- Materiale di costruzione del camino
- Portata d'aria
- Temperatura aria in uscita
- Frequenza e durata delle emissioni
- Tipo di inquinante emesso in atmosfera e valori attesi
- Tipologia di abbattimento degli inquinanti
- Periodo intercorrente tra la messa in esercizio e la messa a regime degli impianti
- Indicazione predisposizione delle prese per misure e campionamenti e condizioni di accessibilità degli stessi

EMISSIONE C1

<i>Processo lavorativo di derivazione</i>	Linea trattamento cavi elettrici
<i>Altezza dal suolo dell'emissione</i>	Circa 14,4 mt
<i>Altezza dell'edificio</i>	Circa 13 mt
<i>Direzione dell'emissione</i>	Orizzontale
<i>Diametro o sezione del camino di uscita</i>	Camino di uscita di forma rotonda diametro 500 mm
<i>Materiale di costruzione del camino</i>	Lamiera
<i>Portata d'aria</i>	7.000 m ³ /h
<i>Temperatura aria in uscita</i>	T ambiente
<i>Frequenza delle emissioni</i>	Potenzialmente giornaliera
<i>Durata delle emissioni</i>	Potenzialmente 8 ore al giorno per circa 220 gg/anno
<i>Tipologia di inquinanti emessi in atmosfera e valori attesi</i>	Polveri inferiore a 10 mg/Nm ³
<i>Tipologia di abbattimento degli inquinanti</i>	Filtro a maniche in poliestere
<i>Periodo intercorrente tra la messa in esercizio e la messa a regime degli impianti</i>	Messa in esercizio e messa a regime contestuale
<i>Indicazione predisposizione delle prese per misure e campionamenti</i>	Prevista installazione di 2 tronchetti da 4" con controflangia posti a 90 ° sulla stessa sezione della tubazione
<i>Accessibilità del tronchetto</i>	Scala fissa e ballatoio da cui si raggiungono agevolmente la copertura e successivamente i tronchetti di prelievo

ALLEGATI

Planimetria con indicazione dei punti oggetto di emissione in atmosfera