



Agenzia Regionale
per la Prevenzione e
Protezione Ambientale
del Veneto

DOCUMENTO TECNICO DI INDIRIZZO
PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO GENERALE

INDUSTRIA POMETON S.P.A.

CATEGORIA IPPC 2.2
CATEGORIA IPPC 2.4
CATEGORIA IPPC 2.5 lettera b)

19/03/25	01	AS/DI/DO
DATA	REVISIONE	REDAZIONE

Quadro sinottico

	FASI	GESTORE	GESTORE	ARPA	ARPA
		Frequenza autocontrollo	Reporting	Ispezioni programmate	Campionamenti/analisi (*)
1	COMPONENTI AMBIENTALI				
1.1	Materie prime e prodotti in ingresso e in uscita				
1.1.1	Materie prime	Mensile	SI		
1.1.2	Additivi	Mensile	SI		
1.1.3	Sottoprodotti e MPS	Mensile	SI		
1.1.4	Controllo radiometrico rottami ferrosi e non ferrosi o	Alla ricezione per i prodotti indicati nella procedura interna PA_4501RA. "Controllo Documentale e Strumentale	SI (***)		
	Controllo radiometrico Contro campioni	Radioattività Materie Prime e Ausiliarie / Prodotti e Rifiuti"	NO		
1.1.5	Prodotti finiti	Mensile	SI		
1.1.6	Sottoprodotti e MPS	Non Applicabile	NO		
1.1.7	Controllo radiometrico	In uscita per i prodotti indicati nella procedura interna PA_4501RA. "Controllo Documentale e Strumentale Radioattività Materie Prime e Ausiliarie / Prodotti e Rifiuti"	SI (***)		
1.2	Risorse idriche				
1.2.1	Risorse idriche	Mensile	SI		
1.3	Risorse energetiche				
1.3.1	Energia	Mensile	SI		
1.4	Consumo Combustibili				
1.4.1	Combustibili	Mensile	SI		
1.5	Emissioni in Aria				
1.5.1	Punti di emissioni (emissioni convogliate)				
1.5.2	Inquinanti monitorati	Semestrale o biennale o annuale	SI		
1.6	Emissioni in acqua				
1.6.1	Punti di emissione				
1.6.2	Inquinanti monitorati	Annuale	SI		
1.7	Rumore				
1.7.1	Rumore	Triennale	SI (**)		

1.8		Rifiuti			
1.8.1	Rifiuti in ingresso	Non applicabile Pometon non riceve rifiuti da ditte esterne	NO		
1.8.2	Rifiuti prodotti	Annuale	SI		
1.9		Suolo e sottosuolo			
1.9.1	Acque di falda	Non applicabile	NO		
2		GESTIONE IMPIANTO			
2.1		Controllo fasi critiche/manutenzione/stoccaggi			
2.1.1	Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo	Ad ogni cambio carro bombolaio	NO (***)		
2.1.2	Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti di abbattimento degli inquinanti in aria	Settimanale	SI (***)		
	Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti di abbattimento degli inquinanti in acqua	Giornaliero	NO		
2.1.3	Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo afferente al camino E2 (abbattimento ad umido)	Ad ogni inizio campagna	SI (***)		
	Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo afferente ai filtri a maniche	Annuale	SI (***)		
	Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo afferente ai filtri a maniche o a secco	Settimanale	SI (***)		
2.1.4	Sistemi di depurazione. Controllo del processo	Prima di ogni attivazione dello scarico	SI (***)		

2.1.5	Aree di stoccaggio dei rifiuti	Quindicinale	SI (***)		
	Bacino di accumulo principale delle acque di processo (Canalone)	Annuale	SI (***)		
	Vasca soluzioni di lavaggio	Quinquennale	SI (***)		
2.1.6	Emissioni diffuse		NO		
3	INDICATORI PRESTAZIONE				
3.1	Monitoraggio degli indicatori di performance	Annuale	SI		

(*) Le modalità di controllo analitico verranno specificate in dettaglio (sulla base di quanto ritenuto rilevante come impatto ambientale) nella lettera che verrà trasmessa da ARPAV o entro il 15 gennaio dello stesso anno in cui verrà eseguita l'ispezione ambientale integrata o preventivamente alla comunicazione di cui all'art. 29-decies, comma 1 del D.Lgs 152/06 e s.m.i..

(**) La Relazione dell'attività di monitoraggio è da inviare all'Autorità competente e al Dipartimento Provinciale ARPAV competente, una volta conclusa, con la periodicità stabilita, in concomitanza dell'invio del reporting annuale.

(***) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. Invece i dati con frequenza di autocontrollo continua, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

1 – COMPONENTI AMBIENTALI

1.1 – Materie prime e prodotti in ingresso e in uscita

In Ingresso

Tabella 1.1.1 - Materie prime

Denominazione	Modalità stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Catodini di ferro (CFEA11)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.19-1 A.3.29-1 A.3.30-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Ghisa (CFEB01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.5-1 A.3.23-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Lingotti stagno (CNFG01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine o confezionati su pallet	A.3.9-1 A.3.11-1 A.3.13-1 A.3.15-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Lingotti zinco (CNFE01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine o confezionati su pallet	A.3.11-1 A.3.13-1 A.3.16-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Lingotti bismuto (CNFN01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine o confezionati su pallet	A.3.28-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Nichel metallo in gocce (FADF03)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.19-1 A.3.29-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Titanio (CNFH01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.30-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Lingotti Magnesio (CNFB01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine o confezionati su pallet	A.3.9-1 A.3.11-1 A.3.13-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Stagno in polvere (A47001)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine o confezionati su pallet	A.3.15-3	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Zinco in polvere (A46001)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine o confezionati su pallet	A.3.16-3	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Polvere di ferro (AFEB02-AFEB01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine o confezionati su pallet	A.3.6-5 A.3.7-6	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Polvere di rame elettrolitica (ACUA02, ACUA01 40903AA, 40902AA 40901AA, 40904AA 40907AA, 40906AA 40910AA, 40911AA 40908AA, 40912AA 40913AA, 40905AA 40909AA, 40914AA 40915AA)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine o confezionati su pallet	A.3.17-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Idrogeno (FGTC01)	bombole	A.3.7-4 A.3.8-4 A.3.17-1 A.3.18-1	[m3]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Azoto (FGTA01)	bombole	A.3.7-4 A.3.8-4 A.3.17-1 A.3.18-1 A.3.19-1	[m3]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Gas Argon (FGTE01)	bombole	A.3.29-1 A.3.30-1	[m3]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI

Tabella 1.1.2 – Additivi

Denominazione	Modalità stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Ferro Cromo (CFLI02-CFLI01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.3-1 A.3.19-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Ferro Silicio (CFLA11)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.3-1 A.3.19-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Ferro Silicio Manganese (CFLB01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.3-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Ferromolibdeno (CFLD01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.5-1 A.3.19-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Ferrosolfuro (CFLH03)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.5-1 A.3.19-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Nichel in polvere (FADF02)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.8-6 A.3.22-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Calcare (FAUB01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.5-1 A.3.23-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Carbone (FRIC01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.3-1 A.3.5-1 A.3.23-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Stearato di zinco (FADC01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.8-9	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Triossido di Molibdeno (FADD01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.8-6 A.3.3-1 A.3.5-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Rame manganese (A45102)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.24-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Rame fosforoso (CNFD21)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.9-1 A.3.11-1 A.3.13-1 A.3.26-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Solfuro di Manganese (FADB01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.8-9	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Grafite (FADC08-FADC07-FADC10)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.8-9	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Caplube (FADG02)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.8-9	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Cera (FADI01-FADI03)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.8-9	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Acido solforico (FAUF01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.21-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Acido Borico In Sale Puro P.A. (FPME02)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.9.1 A.3.11.1 A.3.13.1 A.3.24.1 A.3.26.1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	mensile	SI
Borace /Sodio Tetrabor.Deca. Microniz (FPME01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.9.1 A.3.11.1 A.3.13.1 A.3.24.1 A.3.26.1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI

Tabella 1.1.3 - Sottoprodotti (secondo art. 184-bis D.Lgs.152/2006 s.m.i.) e materie prime secondarie APPLICABILE

Denominazione	Modalità di stoccaggio	Sottoprodotti MPS	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Rottame di ferro EOW (CFEA11-CFEA03-CFEA01-CFEA02)	Sfuso in Cap.10	MPS	A.3.5-1 A.3.23-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Rottame acciaio al cromo EOW (CACB01)	Sfuso in Cap.10	MPS	A.3.3-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Rottame acciaio al cromonichel EOW (CACA01)	Sfuso in Cap.10	MPS	A.3.3-1 A.3.19-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI
Rame granella EOW (CNFD01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	MPS	A.3.5-1 A.3.9-1 A.3.11-1 A.3.13-1 A.3.21-1 A.3.24-1 A.3.26-1 A.3.29-1 A.3.30-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI

Tabella 1.1.4 – Controllo radiometrico

Denominazione	Modalità stoccaggio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Rottami ferrosi in ingresso	Aree Dedicare	[cps]	Misurato tramite portale radiometrico	Ad ogni ingresso nel sito	SI
Rottami non ferrosi in ingresso	Aree Dedicare	[cps]	Misurato tramite portale radiometrico	Ad ogni ingresso nel sito	SI
Controcampioni	Laboratorio controllo qualità	[cps]	Misurato tramite strumento portatile	Giornaliero	NO

(*) Indicare nel report annuale da inviare all'ente competente solo gli eventi che hanno presentato anomalie e/o superamenti

In Uscita

Tabella 1.1.5 - Prodotti finiti

Denominazione	Modalità di stoccaggio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Polveri di acciaio legato (20-24-30)	Big Bags, sacchi e lattine	[t]	I dati sono estratti dal sistema informatico As400 e si riferiscono ai versamenti fatti giornalmente dai capireparto	Mensile	SI
Graniglia di acciaio inossidabile (26-27)	Big Bags, sacchi e lattine	[t]	I dati sono estratti dal sistema informatico As400 e si riferiscono ai versamenti fatti giornalmente dai capireparto	Mensile	SI
Polveri di ferro e ghisa (15-16-17-18-28-29)	Big Bags, sacchi e lattine	[t]	I dati sono estratti dal sistema informatico As400 e si riferiscono ai versamenti fatti giornalmente dai capireparto	Mensile	SI
Polvere di rame e sue leghe atomizzate ed elettrolitica e premiscele (40-41-42-43-44-45-50-51)	Big Bags, sacchi e lattine	[t]	I dati sono estratti dal sistema informatico As400 e si riferiscono ai versamenti fatti giornalmente dai capireparto	Mensile	SI
Polvere di zinco (46)	Lattine	[t]	I dati sono estratti dal sistema informatico As400 e si riferiscono ai versamenti fatti giornalmente dai capireparto	Mensile	SI
Polvere di stagno (47)	Big Bags, e lattine	[t]	I dati sono estratti dal sistema informatico As400 e si riferiscono ai versamenti fatti giornalmente dai capireparto	Mensile	SI
Polvere di bismuto (48)	Big Bags, e lattine	[t]	I dati sono estratti dal sistema informatico As400 e si riferiscono ai versamenti fatti giornalmente dai capireparto	Mensile	SI
Premiscele ferrose (19-21-22-31)	Big Bags, sacchi e lattine	[t]	I dati sono estratti dal sistema informatico As400 e si riferiscono ai versamenti fatti giornalmente dai capireparto	Mensile	SI
Polveri per utensili diamantati (55)	Lattine	[t]	I dati sono estratti dal sistema informatico As400 e si riferiscono ai versamenti fatti giornalmente dai capireparto	Mensile	SI

Tabella 1.1.6 - Sottoprodotti (secondo art. 184-bis D.Lgs.152/2006 s.m.i.) e Materie Prime secondarie – NON APPLICABILE

Denominazione	Specificare se sottoprodotto o MPS	Modalità di stoccaggio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting

Tabella 1.1.7 – Controllo radiometrico

Denominazione	Modalità stoccaggio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
EER 10.02.07*	Aree Dedicare	[cps]	Misurato tramite portale radiometrico	Ad ogni uscita dal sito	SI
EER 10.02.02	Aree Dedicare	[cps]	Misurato tramite portale radiometrico	Ad ogni uscita dal sito	SI
EER 10.05.01	Aree Dedicare	[cps]	Misurato tramite portale radiometrico	Ad ogni uscita dal sito	SI
EER 10.06.01	Aree Dedicare	[cps]	Misurato tramite portale radiometrico	Ad ogni uscita dal sito	SI

(*) Indicare nel report annuale da inviare all'ente competente solo gli eventi che hanno presentato anomalie e/o superamenti

1.2 - Risorse idriche

Tabella 1.2.1 - Risorse idriche

Tipologia di approvvigionamento	Punto misura	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Pozzo	Si	Tutte	m ³	Contatore Volumetrico	Mensile	SI
Acquedotto	Si	Tutte	m ³	Contatore Volumetrico	Mensile	SI

1.3 - Risorse energetiche

Tabella 1.3.1 – Energia

Descrizione	Tipologia	Fase di utilizzo	Punto misura	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Consumo Energia elettrica da rete esterna	Energia elettrica	Tutte	Si	kWh	Contatore	Mensile	SI
Produzione Energia, elettrica autoprodotta	Impianto fotovoltaico	Nessuna	Si	kWh	Contatore	Mensile	SI

1.4 - Consumo combustibili

Tabella 1.4.1 – Combustibili

Tipologia	Fase di utilizzo	UM	Metodo misura	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Metano	Civile/produttivo	m ³	Lettura contatore	Contatore	mensile	SI
Gasolio	Logistica/produttivo	litri	Lettura contatore	DDT	mensile	SI

1.5 – Emissioni in aria

Tabella 1.5.1 - Punti di emissione (emissioni convogliate)

Punto di emissione	Provenienza/fase di produzione ⁽¹⁾	Impianto di abbattimento (specificare tipologia)	Durata emissione giorni/anno	Durata emissione ore/giorno	Reporting
E01	B, C, M - ferrosi D, E , F, O, P – non ferrosi	Filtro a maniche FM/01 per i ferrosi FM/02 per i non ferrosi	330 (ferrosi) 200 (non ferrosi)	24	SI
E02	C	Idrociclone a umido AU02	50	5	SI
E03	B, C	Filtro a maniche FM03/1	300	24	SI
E05	C	Filtro a maniche FM05/5 e FM05/6	300	24	SI
E06	R	Filtro a maniche FM06/1 e filtro assoluto FM06/2	300	24	SI
E09	B	Filtro a maniche FM09/2	300	24	SI
E11	B, C	Filtro a maniche FM11	200	24	SI
E12	B	Filtro a maniche FM12/1 e FM12/2	300	24	SI
E13	B	Filtro a maniche FM13/1 e FM13/3	300	24	SI
E14	B	-	300	24	SI
E15	B	-	300	24	SI
E16	B, C	-	100	24	SI
E17	B	Filtri a maniche FM17/1, FM17/2A, FM17/2B, FM17/3, FM17/4A, FM17/4B, FM17/4E	300	24	SI
E18	D, E, F, O, P	Filtro a maniche FM18	300	24	SI
E19	D, E, F, N, G, K, O, P	Filtro a maniche FM19/1-2-3-4	300	24	SI
E20	H, I, Q	-	90	24	SI
E21	H, I, Q	Filtri a maniche FM21/1, FM21/2	90	24	SI
E22	M	Filtro a maniche FM22	300	24	SI
E28	G, N	-	300	24	SI
E52	R	-	-	-	Inattivo
E60	K	Venturi scrubber CR60	300	24	SI
E61	B	-	300	24	SI

Punto di emissione	Provenienza/fase di produzione ⁽¹⁾	Impianto di abbattimento (specificare tipologia)	Durata emissione giorni/anno	Durata emissione ore/giorno	Reporting
E85	B	Deminster a umido AU85	100	24	SI
E86	Imballo big bag OPE	Filtro a maniche FM86	300	24	SI
E87 VIGA	S	Filtro assoluto FM87/1 e FM87/2	200	24	SI
E87 EIGA	S	Filtro assoluto FM87/1 e FM87/2	100	24	SI

(1) In grassetto sono indicate le fasi rappresentative afferenti al singolo camino.

Tabella 1.5.2 - Inquinanti monitorati da inserire a fine revisione (NUOVA PROPOSTA)

Provenienza/fase di produzione	Punti di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reporting (**)
B	E01	SO ₂	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14791	Analisi laboratorio	SI
		HF	mg/Nm ³	Semestrale	ISO 15713	Analisi laboratorio	SI
		H ₂ S	mg/Nm ³	Semestrale	-	Analisi laboratorio	SI
		NOx	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI
		CO	mg/Nm ³	Semestrale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI
		Polveri totali	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI
		Cr+Mn+Pb	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Cd	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Hg	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13211	Analisi laboratorio	SI
C, M	E01	PCDD/F	mg/Nm ³	Semestrale	EN 1948-1,2,3	Analisi laboratorio	SI
		SO ₂	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14791	Analisi laboratorio	SI
		HF	mg/Nm ³	Semestrale	ISO 15713	Analisi laboratorio	SI
		H ₂ S	mg/Nm ³	Semestrale	-	Analisi laboratorio	SI
		NOx	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI
		CO	mg/Nm ³	Semestrale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI
		Polveri Totali	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI
		Ni + CrVI+ As + Co	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Cr+Mn+Pb+V	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
D	E01	Cd	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Hg	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13211	Analisi laboratorio	SI
		PCDD/F	mg/Nm ³	Semestrale	EN 1948-1,2,3	Analisi laboratorio	SI
		Polveri totali	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI
		Cu	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		As	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Cd	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Pb	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		COV totali	mg/Nm ³	Semestrale	EN 12619	Analisi laboratorio	SI
E	E01	CO	mg/Nm ³	Semestrale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI
		Polveri totali	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI
		Cu+Sn	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		As	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Cd	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Pb	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		COV totali	mg/Nm ³	Semestrale	EN 12619	Analisi laboratorio	SI
		CO	mg/Nm ³	Semestrale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI
		F	E01	CO	mg/Nm ³	Semestrale	EN 15058
Polveri totali	mg/Nm ³			Semestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI
Cu	mg/Nm ³			Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
As	mg/Nm ³			Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
Cd	mg/Nm ³			Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
Pb	mg/Nm ³			Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
COV totali	mg/Nm ³			Semestrale	EN 12619	Analisi laboratorio	SI
CO	mg/Nm ³			Semestrale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI
O	E01			Polveri totali	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1
		Cu+Mn	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		As	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Cd	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI

Provenienza/ fase di produzione	Punti di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reporting (**)	
P		Pb	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
		COV totali	mg/Nm ³	Semestrale	EN 12619	Analisi laboratorio	SI	
		CO	mg/Nm ³	Semestrale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI	
		Polveri totali	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Cu	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
		As	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
		Cd	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
		Pb	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
		COV totali	mg/Nm ³	Semestrale	EN 12619	Analisi laboratorio	SI	
C	E02	Cr+Mn	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
		Ni	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
		Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
B	E03	Polveri totali	mg/Nm ³	Biennale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Ni	mg/Nm ³	Biennale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
Cr+Cu		mg/Nm ³	Biennale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
C		Polveri totali	mg/Nm ³	Biennale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Ni	mg/Nm ³	Biennale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
Cr+Cu		mg/Nm ³	Biennale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
C	E05	Polveri totali	mg/Nm ³	Biennale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Ni	mg/Nm ³	Biennale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
		Cr+Cu	mg/Nm ³	Biennale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
R	E06	Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Ni	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
		Cr+Mn+Cu+Sn	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
B	E09	Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Ni	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
		Cr+Cu	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
B	E11	SO ₂	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14791	Analisi laboratorio	SI	
		HF	mg/Nm ³	Semestrale	ISO 15713	Analisi laboratorio	SI	
		H ₂ S	mg/Nm ³	Semestrale	-	Analisi laboratorio	SI	
		NOx	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI	
		CO	mg/Nm ³	Semestrale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI	
		Polveri totali	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Cr+Mn+Pb	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
		Cd	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
		Hg	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13211	Analisi laboratorio	SI	
		PCDD/F	mg/Nm ³	Semestrale	EN 1948- 1,2,3	Analisi laboratorio	SI	
		COV totali	mg/Nm ³	Semestrale	EN 12619	Analisi laboratorio	SI	
		C	SO ₂	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14791	Analisi laboratorio	SI
			HF	mg/Nm ³	Semestrale	ISO 15713	Analisi laboratorio	SI
			H ₂ S	mg/Nm ³	Semestrale	-	Analisi laboratorio	SI
NOx	mg/Nm ³		Semestrale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI		
CO	mg/Nm ³		Semestrale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI		
Polveri totali	mg/Nm ³		Semestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
Ni+CrIv+As+Co	mg/Nm ³		Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
Cr+Mn+Pb+V	mg/Nm ³		Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
Cd	mg/Nm ³		Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
Hg	mg/Nm ³		Semestrale	EN 13211	Analisi laboratorio	SI		
PCDD/F	mg/Nm ³	Semestrale	EN 1948- 1,2,3	Analisi laboratorio	SI			
B	E12	Polveri totali	mg/Nm ³	Biennale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		NOx	mg/Nm ³	Biennale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI	
		CO	mg/Nm ³	Biennale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI	
B	E13	Polveri totali	mg/Nm ³	Biennale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
B	E14	Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		NOx	mg/Nm ³	Annuale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI	
		CO	mg/Nm ³	Annuale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI	
B	E15	Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		NOx	mg/Nm ³	Annuale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI	
		CO	mg/Nm ³	Annuale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI	
B	E16	Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
C		Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
Cr+Sn		mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
B	E17	Polveri totali	mg/Nm ³	Biennale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Ni	mg/Nm ³	Biennale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
		Cr+Cu+Sn	mg/Nm ³	Biennale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
D	E18	Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Cu+Sn+Mn	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	

Provenienza/ fase di produzione	Punti di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reporting (**)	
E		Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Cu+Sn+Mn	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
F		Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Cu+Sn+Mn	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
O		Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Cu+Sn+Mn	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
P		Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Cu+Sn+Mn	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
D		Polveri totali	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Cu+Sn+Mn	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
	CO	mg/Nm ³	Semestrale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI		
	NOx	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI		
E	Polveri totali	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
	Cu+Sn+Mn	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
	CO	mg/Nm ³	Semestrale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI		
	NOx	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI		
F	Polveri totali	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
	Cu+Sn+Mn	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
	CO	mg/Nm ³	Semestrale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI		
	NOx	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI		
N	Polveri totali	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
	Cu+Sn+Mn	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
	CO	mg/Nm ³	Semestrale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI		
	NOx	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI		
G	Polveri totali	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
	Cu+Sn+Mn	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
	CO	mg/Nm ³	Semestrale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI		
	NOx	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI		
K	Polveri totali	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
	Cu+Sn+Mn	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
	CO	mg/Nm ³	Semestrale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI		
	NOx	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI		
O	Polveri totali	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
	Cu+Sn+Mn	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
	CO	mg/Nm ³	Semestrale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI		
	NOx	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI		
P	Polveri totali	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
	Cu+Sn+Mn	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
	CO	mg/Nm ³	Semestrale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI		
	NOx	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI		
H	E19	NOx	mg/Nm ³	Annuale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI	
		CO	mg/Nm ³	Annuale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI	
		Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Zn	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
		I	Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI
			Sn e i suoi composti	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
Q		NOx	mg/Nm ³	Annuale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI	
		CO	mg/Nm ³	Annuale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI	
		Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		NOx	mg/Nm ³	Annuale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI	
H	E20	CO	mg/Nm ³	Annuale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI	
		Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Zn	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
I		Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
	Sn e i suoi composti	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
Q	NOx	mg/Nm ³	Annuale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI		
	CO	mg/Nm ³	Annuale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI		
H	E21	Polveri totali	mg/Nm ³	Biennale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Zn	mg/Nm ³	Biennale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
		Sn	mg/Nm ³	Biennale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
I		Polveri totali	mg/Nm ³	Biennale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
	NOx	mg/Nm ³	Biennale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI		
M	E22	Polveri totali	mg/Nm ³	Biennale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Ni	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
		Cr	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
		NOx	mg/Nm ³	Annuale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI	
N	E28	CO	mg/Nm ³	Annuale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI	
		Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Cu+Sn	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
		NOx	mg/Nm ³	Annuale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI	
G	CO	mg/Nm ³	Annuale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI		
	Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
	Cu+Sn	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
G	NOx	mg/Nm ³	Annuale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI		

Provenienza/ fase di produzione	Punti di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reporting (**)
		CO	mg/Nm ³	Annuale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI
R	E52	Polveri totali	mg/Nm ³	-	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI
K	E60	H ₂ SO ₄	mg/Nm ³	Annuale	-	Analisi laboratorio	SI
B	E61	Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI
		NOx	mg/Nm ³	Annuale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI
		CO	mg/Nm ³	Annuale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI
B	E85	Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI
Imballo big bag OPE	E86	Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI
S-VIGA	E87	Polveri totali	mg/Nm ³	Biennale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI
		Ni+Co	mg/Nm ³	Biennale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		V+Cr+Mn+Cu+Sn	mg/Nm ³	Biennale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		CO	mg/Nm ³	Biennale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI
S-EIGA	E87	Polveri totali	mg/Nm ³	Biennale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI
		Ni+Co	mg/Nm ³	Biennale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		V+Cr+Mn+Cu+Sn	mg/Nm ³	Biennale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		CO	mg/Nm ³	Biennale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI

(**) Per ogni punto emissivo oggetto di autocontrollo saranno analizzate le fasi rappresentative come indicato nella seguente tabella:

Camino	Descrizione sintetica Emissione	Produzione rappresentativa
E1	(Produzioni Ferrosi) Forni fusori FEA2, IT3000, IT500	M (1)
E1	(Produzioni Non Ferrosi) Calamari, IT3000, IT500	D/E (2)
E2	Granulazione	C
E3	Setacciatura e lavorazioni graniglie	B/C (2)
E5	Trattamenti meccanici graniglie	C
E6	Utensili Diamantati	R
E9	Trattamenti meccanici graniglie	B
E11	Forno fusorio FEA4	B/C (2)
E12	Forno asciugamento MT	B
E13	Trattamento polveri di ferro	B
E14	Forni di riduzione Fibex 1 e 2	B
E15	Forni di riduzione Fibex 1 e 2	B
E16	Forni di riduzione Sabe 1 e Fibex 6	C
E17	Trattamento polveri di ferro	B
E18	Trattamento polveri di Rame	E
E19	Trattamento polveri di rame elettrolitico e atomizzate	E
E20	Forni fusori Sn/Zn	H/I (2)
E21	Trattamento Sn/Zn	I
E22	Forno asciugamento/imballo IT3000	M
E28	Forni di riduzione Fibex/Sabe2	G
E52	Forno sperimentale SABE (elettrico)	R
E60	Elettrolisi	K
E61	Forni di riduzione Fibex 3 e 4	B
E85	Atomizzazione ferro spugna	B
E87	Viga - Eiga	S

Note:

(1): Si propone la produzione M che è l'unica che può essere fatta al camino E01 (produzione ferrosi). La produzione C attualmente non viene condotta per indisponibilità del forno FEA2 e la produzione B non viene condotta per indisponibilità del forno IT500. Si evidenzia infine che la produzione M viene condotta di rado con campagne limitate per questioni legate al mercato automotive e c'è la probabilità che non si abbia la cadenza necessaria per il doppio controllo.

(2): Le produzioni rappresentative indicate sono considerate alternative in quanto equivalenti sotto il profilo emissivo.

1.6 – Emissioni in acqua

Tabella 1.6.1 - Punti di emissione

Punto di emissione	Provenienza	Recapito (fognatura, corpo idrico)	Impianto di Trattamento	Durata emissione giorni/anno	Durata emissione ore/giorno	Reporting
MT09/1	Circuito acque tecnologiche	Fognatura Veritas	Filtro pressatura	40	24	SI

Tabella 1.6.2 - Inquinanti monitorati

Provenienza/ fase di produzione	Punto di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reporting
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	COD	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 5130 Man.29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	pH	/	Annuale	APAT CNR IRSA 2060 Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	SST	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 2090B Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Zn	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 3010A Man 29 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Fe	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 3010A Man 29 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Al	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 3010A Man 29 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Cloruri	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Solfati	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Tensioattivi totali	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 5170 Man 29 2003 + UNI 10511-2:1996 + M.I. 01 rev.3 dicembre 2021	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Oli minerali (=idrocarburi)	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 5160A2 Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Altri parametri richiesti da VERITAS conformi al D.Lgs 152/06	mg/l	Annuale	Normativa di riferimento in corso di validità	Analisi laboratorio esterno	SI

1.7 – Rumore

Tabella 1.7.1 – Rumore

Valutazione n.	Posizione punto di misura	Altezza del punto di misura	Ricettore cui è riferita la misura	Condizioni di funzionamento degli impianti	Parametro valutato	Frequenza monitoraggio	Reporting	Note (*)
1	<p>Recettore R1 – zona industriale di Maerne a nord dell'impianto;</p> <p>Recettore R2 – area agricola ad ovest dell'impianto, in comune di Martellago;</p> <p>Recettore R3 – area agricola a sud dell'impianto, in comune di Spinea;</p> <p>Recettore R4 – in prossimità del sottopasso ferroviario, ad est dell'impianto, in comune di Martellago;</p> <p>Recettore R5 – zona residenziale ad est dell'impianto, in comune di Martellago.</p> <p>Recettori C1, C2, C3, C4 ai confini dello stabilimento.</p>	1.5 mt	Postazioni recettori esterni (R1, R2, R3, R4, R5) e a confine dello stabilimento (C1, C2, C3, C4)	<p>Sorgenti attive sia con che senza forno FEA4:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 66/1. Filtri abbattimento polveri di ferro ridotto (rep. 11-12) • 66/2. Filtri abbattimento polveri di ferro ridotto (rep. 6) • 66 rep.6. Trattamenti meccanici polveri di ferro (rep. 6) • 68/1 rep. 2. Filtro abbattimento polveri di rame (rep. 2) • 68 imb. rame. Trattamento meccanico rame e sue leghe (imb. rame) • 68 rep. 2. Trattamento meccanico rame e sue leghe (rep. 2) • 77. Filtro abbattimento polveri Viga Eiga • 78. Aspirazione riduzione polveri di ferro <p>Sorgenti attive solo con forno FEA4:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 61. Forno elettrico (FEA4 in marcia) • 61/1. Filtro abbattimento fumi di acciaieria • 64. Atomizzazione polvere di ferro • 66 rep. 12. Trattamenti meccanici polveri di ferro (rep. 12) • 66 rep. 14. Trattamenti meccanici polveri di ferro (rep. 14) • 76. Torri evaporative 	LAeq [dB(A)]	Triennale	SI	

(*) nel caso in cui le misure non siano presso il ricettore indicare l'algoritmo utilizzato per risalire dalla misura al livello sonoro presso il ricettore.

1.8 - Rifiuti

Tabella 1.8.1 - Rifiuti in ingresso - Non Applicabile

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Modalità stoccaggio	Smaltimento (codice)	Recupero (codice)	Fase di utilizzo	Modalità di controllo e di analisi	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
						Peso (t/anno)			
						Caratterizzazione/analisi			

Tabella 1.8.2 - Rifiuti prodotti

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Modalità stoccaggio	Smaltimento (codice)	Recupero (codice)	Modalità di controllo e di analisi	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
altri acidi	06.01.06*	Taniche da 25 litri in area autorizzata n.13C	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	SI
					Caratterizzazione/analisi	Analisi laboratorio esterno	Annuale	
idrossido di sodio e di potassio	06.02.04*	Serbatoio in PVC da 1000 litri in area autorizzata n.13C	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	SDS	n.a.	
scorie non trattate	10.02.02	Sfuso in area autorizzata n.1A	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi laboratorio esterno	Annuale	
rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	10.02.07*	Big Bag in area autorizzata n.2	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi laboratorio esterno	Annuale	
Rifiuti non specificati altrimenti	10.02.99	Sfuso in cassone in area autorizzata n.17	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi laboratorio esterno	Annuale	
scorie della produzione primaria e secondaria	10.05.01	Contenitori metallici da circa 20 litri in area autorizzata 13D	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	n.a.	n.a.	
scorie della produzione primaria e secondaria	10.06.01	Fusti metallici da circa 200 litri in area autorizzata n.13D	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	n.a.	n.a.	
rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	10.06.06*	Big bag in area autorizzata n.13C	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi laboratorio esterno	Annuale	
polveri e particolato di materiali ferrosi	12.01.02	Sfuso in area autorizzata n.1B	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi laboratorio esterno	Annuale	

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Modalità stoccaggio	Smaltimento (codice)	Recupero (codice)	Modalità di controllo e di analisi	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
emulsioni e soluzioni per macchinari, non contenenti alogeni	12.01.09*	Contenitori in PVC da 1000 litri in area autorizzata n.13A	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	SI
					Caratterizzazione/analisi	Analisi laboratorio esterno	Annuale	
Corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, contenenti sostanze pericolose	12.01.21	Fusto in area autorizzata n.13C	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi laboratorio esterno	Annuale	
soluzioni acquose di lavaggio	12.03.01*	Fossa interrata in area autorizzata n.4	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi laboratorio esterno	Annuale	
altri oli per circuiti idraulici	13.01.13*	Fusto in area autorizzata n.13A	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi laboratorio esterno	Annuale	
oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	13.02.05*	Fusto in area autorizzata n.13A	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	SDS o Analisi laboratorio esterno	Annuale	
Oli sintetici per motori, ingranaggi e lubrificazione	13.02.06*	Fusto in area autorizzata n.13A	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	SDS o Analisi laboratorio esterno	Annuale	
altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	13.02.08*	Fusto in area autorizzata n.13A	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	SDS o Analisi laboratorio esterno	Annuale	
oli minerali isolanti e termoconduttori non clorurati	13.03.07*	Fusto in area autorizzata n.13A	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	SDS o Analisi laboratorio esterno	Annuale	
altri oli isolanti e termoconduttori	13.03.10*	Fusto in area autorizzata n.13A	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	SDS o Analisi laboratorio esterno	Annuale	

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Modalità stoccaggio	Smaltimento (codice)	Recupero (codice)	Modalità di controllo e di analisi	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
oli prodotti dalla separazione olio/acqua	13.05.06*	Fusto in area autorizzata n.13A	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	SDS o Analisi laboratorio esterno	Annuale	
altri solventi e miscele di solventi	14.06.03*	Fusto in area autorizzata n.13A	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	SDS o Analisi laboratorio esterno	Annuale	
imballaggi in carta e cartone	15.01.01	Cassone in area autorizzata n.5	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	N.A.	N.A.	
imballaggi in legno	15.01.03	Sfuso in area autorizzata n.6	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	N.A.	N.A.	
imballaggi metallici	15.01.04	Sfuso in area autorizzata n.10A	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	N.A.	N.A.	
imballaggi in materiali misti	15.01.06	Pressati e regettati in area autorizzata n.7	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	N.A.	N.A.	
imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	15.01.10* Metalli + Plastiche	Big bag in area autorizzata n.13C	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi laboratorio esterno	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi laboratorio esterno	Annuale	
imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti	15.01.11* bombolette spray	Big bag in area autorizzata n.13C	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi laboratorio esterno	Annuale	
assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	15.02.02* maniche + stracci-DPI	Big bag in area autorizzata n.13C	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi laboratorio esterno	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi laboratorio esterno	Annuale	

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Modalità stoccaggio	Smaltimento (codice)	Recupero (codice)	Modalità di controllo e di analisi	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	16.02.11*	Big bag in area autorizzata n.13C	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	SI
					Caratterizzazione/analisi	N.A	N.A	
apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi, diversi da quelli di cui alle voci 16.02.09 e 16.02.12	16.02.13*	Big bag in area autorizzata n.13C	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	N.A	N.A	
apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16.02.09 a 16.02.13	16.02.14	Big bag in area autorizzata n.13D	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	N.A	N.A	
componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16.02.15	16.02.16	Big bag in area autorizzata n.13D	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	N.A	N.A	
rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	16.03.03*	Big bag in area autorizzata n.15	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi laboratorio esterno	Annuale	
rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	16.03.05*	Big bag in area autorizzata n.16	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi laboratorio esterno	Annuale	
batterie al piombo	16.06.01*	Big bag in area autorizzata n.13C	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	N.A	N.A	
Batterie al nichel-cadmio	16.06.02*	Big bag in area autorizzata n.13C	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	N.A	N.A	
altre batterie ed accumulatori	16.06.05	Big bag in area autorizzata n.13D	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	N.A	N.A	
altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti da processi metallurgici, diversi da quelli di cui alla voce 16.11.03	16.11.04	Sfuso in area autorizzata n.8	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi laboratorio esterno	Annuale	
miscugli o frazioni separate di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17.01.06	17.01.07	Sfuso in area autorizzata n.9	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi laboratorio esterno	Annuale	

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Modalità stoccaggio	Smaltimento (codice)	Recupero (codice)	Modalità di controllo e di analisi	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	17.02.04*	Big bag o fusti in area autorizzata n.13C	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	SI
					Caratterizzazione/analisi	Analisi laboratorio esterno	Annuale	
ferro e acciaio	17.04.05	Sfuso in area autorizzata n.10B	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	N.A	N.A	
cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17.04.10	17.04.11	Big bag in area autorizzata n.13D	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi laboratorio esterno	Annuale	
terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17.05.03	17.05.04	Sfuso in area autorizzata n.14	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi laboratorio esterno	Annuale	
altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	17.06.03*	Big bag in area autorizzata n.13C	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi laboratorio esterno	Annuale	
materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17.06.01 e 17.06.03	17.06.04	Big bag in area autorizzata n.13D	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi laboratorio esterno	Annuale	
rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17.09.01, 17.09.02 e 17.09.03	17.09.04	Fuso in area autorizzata n.12	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi laboratorio esterno	Annuale	
tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	20.01.21*	Contenitore stagno in area autorizzata n.13C	D15	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	N.A	N.A	

NOTA: L'elenco dettagliato dei rifiuti prodotti e delle relative destinazioni è potenzialmente soggetto a modifiche ma viene presentato annualmente per legge dalla ditta attraverso la dichiarazione MUD

1.9 – Suolo e sottosuolo

Tabella 1.9.1 – Acque di falda – Non applicabile

Punto di misura/piezometro	Parametro/inquinante	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting

2 - GESTIONE DELL'IMPIANTO

2.1 - Controllo fasi critiche, manutenzioni, stoccaggi

Le apparecchiature principali d'impianto sono gestite, dal punto di vista del controllo del processo, mediante sistemi PLC specifici o quadri di controllo specifici per le attrezzature principali (forni di fusione e forni di riduzione, sistemi di monitoraggio gas, sistemi di imballaggio, pompe ad alta pressione etc). I principali segnali di processo acquisiti dai PLC (temperatura, pressione, allarmi, blocchi etc.) vengono visualizzati sulle varie postazioni macchina distribuite nei rispettivi reparti di produzione e sono visualizzate dagli operatori in turno che lavorano nel reparto.

I parametri di processo che possono comportare anomalie o ripercussioni sulla sicurezza sono dotati di sistema di allarme e/o blocco automatico.

I sistemi di blocco sono realizzati per configurarsi in posizione di sicurezza in caso di guasto o per mancanza del fluido di servizio (fail safe).

È sempre possibile l'azionamento degli organi finali del sistema di controllo mediante manovra locale o con pulsanti di emergenza.

In caso di mancanza di energia elettrica le attrezzature di stabilimento sono allineate in condizione di sicurezza (es. blocco distribuzione metano che prevede il riarmo manuale a disservizio elettrico risolto).

Tabella 2.1.1 - Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo

Fase di produzione	Attività controllo	Parametri esercizio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Collegamento/scollegamento carro bombolaio	Secondo Istruzione operativa PS_3004G	Secondo Istruzione Operativa PS_3004G	/	Report	Ad ogni cambio carro	NO

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. I dati con frequenza di autocontrollo continua invece, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

Registro delle manutenzioni

Generalità

Il gestore si doterà di un registro cartaceo con pagine numerate o similare programma software, da tenersi presso l'impianto, in cui verranno registrate le operazioni di manutenzione ordinaria e straordinaria effettuate su:

- sistema relativo alle risorse idriche indicate in Tabella 1.2.1
- sistemi di abbattimento dei punti di emissione indicate in Tabella 1.5.1 - Punti di emissione (emissioni convogliate)
- sistemi di contenimento delle emissioni acustiche indicate in Tabella 1.7.1
- sistemi di stoccaggio dei rifiuti indicati in Tabella 1.8.2

Sono previsti interventi di manutenzione preventiva sulle apparecchiature d'impianto, sia con controlli non distruttivi sia con verifiche e visive periodiche.

L'adozione del sistema di gestione della sicurezza e del Sistema di Gestione Ambientale (SGA) prevede, inoltre, che i "quasi incidenti", le anomalie e gli eventi non conformi al normale funzionamento delle attrezzature, ma che hanno il potenziale per essere precursori di incidenti, vengano segnalati su opportuna modulistica ed esaminati al fine di evitare che l'evento si ripeta e per individuare le soluzioni più opportune per risolvere eventuali criticità che possano avere ripercussioni sulla sicurezza e salute degli operatori o della popolazione o per l'ambiente.

Le attività di manutenzione sono attualmente gestite tramite apposito applicativo gestionale "Quarta" in cui sono programmate, registrate e tracciabili le attività manutentive sugli impianti.

Tabella 2.1.2 - Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti di abbattimento degli inquinanti (ed eventuali fasi critiche del processo)

Macchinario	Tipo di intervento	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Sistemi di abbattimento	Controllo visivo e strumentale	Misurato	Settimanale	SI
Impianto trattamento acque	Controllo funzionalità	Misurato	Giornaliera	NO

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi, che hanno riscontrato criticità ed eventi anche straordinari.

Tabella 2.1.3 - Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo

Punto emissione	Fase	Sistema di abbattimento	Parametri di controllo del processo di abbattimento	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
E2		abbattimento a umido *	flusso d'acqua	portata l/h	Misura diretta	A ogni inizio campagna	SI
Punti di emissione come da mappa MAP_ATM_02		Emissione camini da filtri a maniche	Concentrazione di polvere (calibrazione triboelettrica)	mg/Nmc	Report laboratorio esterno	Annuale	SI
Punti di emissione come da mappa MAP_ATM_02		Filtri a maniche o filtri a secco	Concentrazione polvere	mg/Nmc	Misura diretta	Settimanale MOD_010AS Monitoraggio annuale pressione differenziale filtri a secco	SI
Sistema di filtrazione come da MAP_ATM_01		Filtri a maniche	Δp filtro a maniche	mm H ₂ O	Misura diretta	Settimanale MOD_011AS Monitoraggio annuale sistemi di polverosità	SI

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. I dati con frequenza di autocontrollo continua invece, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

Tabella 2.1.4 - Sistemi di depurazione: controllo del processo

Punto emissione	Sistema di trattamento (stadio di trattamento)	Parametri di controllo del processo di trattamento	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
MT09/01	Filtro pressatura	Cu, Fe, Cr, Ni	mg/l	Analisi	Prima di ogni attivazione dello scarico	SI

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. I dati con frequenza di autocontrollo continua invece, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

Tabella 2.1.5 - Aree di stoccaggio (vasche, serbatoi, bacini di contenimento etc.)

Descrizione	Parametri di controllo	Modalità controllo	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Area stoccaggio rifiuti come da mappa MAP_AIA_008	Integrità funzionale (muri/bacini di contenimento)	Visivo	HSE Report	Quindicinale	SI
Sistema / bacino Accumulo principale acque di processo "Canalone"	Integrità funzionale	Visivo	Report	Annuale	SI
Vasca soluzioni di lavaggio Map_AIA_008	Verifica tenuta	Prove di tenuta secondo UNI 1610	Report	Quinquennale	SI

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari.

Tabella 2.1.6 – Emissioni diffuse (*)

Attività	Parametro	Prevenzione	Modalità controllo	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
						NO
						NO

(*) Qualora si renda necessario possono essere previsti monitoraggi di emissioni diffuse.

3 – INDICATORI DI PRESTAZIONE

Tabella 3.1 - Monitoraggio degli indicatori di performance

Indicatore e sua descrizione	Modalità di calcolo	U.M.	Frequenza di monitoraggio	Reporting
Prodotti Ferrosi Tonnellate di prodotto finito per unità di Materie prima	misura diretta/ bilanci di massa/ calcoli	t ferrosi prodotti / t materia prima	Annuale	si
Stabilimento consumo specifico di combustibile Metano	misura diretta/ bilanci di massa/ calcoli	m3 combustibile / t prodotte	Annuale	si
Stabilimento consumo specifico di acqua pozzo reintegro	misura diretta/ bilanci di massa/ calcoli	m3 acqua / t prodotte	Annuale	Si
Stabilimento consumo specifico di energia elettrica (Ferrosi)	misura diretta/ bilanci di massa/ calcoli	kWh/ton di metallo liquido	Annuale	si
Stabilimento consumo specifico di energia elettrica (Non ferrosi)	misura diretta/ bilanci di massa/ calcoli	kWh/ton di metallo liquido	Annuale	si
Quantità di acqua industriale scaricata	misura diretta/ bilanci di massa/ calcoli	Mc scaricati/ t ferrosi prodotti	Annuale	Si
Rifiuti prodotti / su produzione annuale	misura diretta/calcoli	t/t di materiali prodotti	Annuale	Si
Rifiuti prodotti inviati a recupero su rifiuti prodotti	misura diretta/calcoli	t/t di rifiuti prodotti	Annuale	Si
Rifiuti prodotti inviati a smaltimento su rifiuti prodotti	misura diretta/calcoli	t/t di rifiuti prodotti	Annuale	Si