



PIANO DI EMERGENZA ED EVACUAZIONE

C.A.F.A.R. e MALOCCO
Via Confin 94, Torre di Mosto (VE)



REV

DATA

DESCRIZIONE

01

01/08/2025

Nuova squadra di emergenza, muster station per
presenze punto di raccolta

Riproduzione cartacea del documento informatico sottoscritto digitalmente da
ANTONIO MONTANARI il 11/08/2025 12:10:08
ai sensi dell'art. 20 e 23 del D.lgs 82/2005

PROTOCOLLO GENERALE: 2025 / 55490 del 13/08/2025



INDICE

Ufficializzazione Piano Emergenze	Pag.3
Nota D.Lgs 81/08 , definizioni utili	Pag.4-5
Squadre antincendio	Pag.6-7
Coordinatore generale e coordinatori di reparto e aree di competenza.....	Pag.8-9
Procedure di emergenza:	
- Gestione emergenza.....	Pag.10
- Emergenza incendio.....	Pag.11-12
- Perdita ammoniacale Centrale e torri evaporative.....	Pag.13-17
- Emergenza gas metano e gas tecnici industriali.....	Pag.18-19
- Emergenza alluvione e allagamento.....	Pag.20-21
- Emergenza terremoto.....	Pag.22
- Emergenza uomo bloccato in ascensore o montacarichi.....	Pag.23
- Emergenza Black out.....	Pag.24
- Procedura di registrazione e cancellazione presenze.....	Pag.25 - 26
- Procedura di evacuazione.....	pag.27
Chiamata ai Vigili del Fuoco - 115.....	Pag.28
Procedure di emergenza (Primo soccorso)	Pag.29-34
Chiamata emergenza sanitaria - 118.....	Pag.35
Emergenze ambientali	Pag.36-42
Supporto operativo (istruzioni, foto) per gli addetti alla squadra di primo intervento.....	Pag.43-53
Punti di raccolta	Pag.54
Planimetria di riferimento.....	Pag.55
Manutenzioni straordinarie.....	Pag.56
Suggerimenti.....	Pag.57



PROCEDURA DI EMERGENZA PERDITA AMMONIACA NELLA CENTRALE FRIGO – TORRI EVAPORATIVE

Le procedure e la gestione dell'emergenza dell'impianto ammoniaca sono coordinate dal Direttore tecnico ING Luca Milanesi ed il personale interno patentato. Gli allarmi sono inviati dalla centrale al manutentore reperibile ed all'ING Luca Milanesi.

Il personale che nota un allarme o una anomalia DEVE SEGNALARLA tempestivamente ad un Coordinatore emergenza di Reparto o ad un patentato e allontanarsi dalla centrale, dalle torri evaporative e dai tunnel shock e maturation

ELENCO NOMINATIVI PATENTATI GAS TOSSICI

- Massimo Malocco (Impiegato tecnico\Direzione)
- Serio Franco Martin (Manutentore)
- Gianantonio Mazzardis (Manutentore)
- Massimiliano Marchesan (Referente manutenzione)
- Giulio Vallese (Manutentore)



PROCEDURE IN CASO DI FUGA DI AMMONIACA

PROCEDURE OPERATIVE IN CASO DI FUGA AMMONIACA

OPERAZIONI SU IMPIANTI	< 50 PPM	FUGA		
		➤ 50 PPM	➤ 100 PPM	➤ 1.000 PPM
SIRENA	NO	SI	SI	SI
LAMPEGGIANTE	-	VERDE	GIALLO	ROSSO
AVVISO DIRET.TEC.	NO	SI	SI	SI
SCRUBBER	15' ogni 60'	SI	SI	SI
SCRUBBER + H2O POMPA	NO (Test week)	SI	SI	SI
SGANCIO		NO	SI	SI
DILUVIO		NO	NO	MANUALE PER VALORI >1000
DPI MASCHERA FILTRO K2		SI	SI	PREFERIBILE AUTORESPIRATORE
DPI AUTORESPIRATORE			SI	SI

Riproduzione cartacea del documento informatico sottoscritto digitalmente da

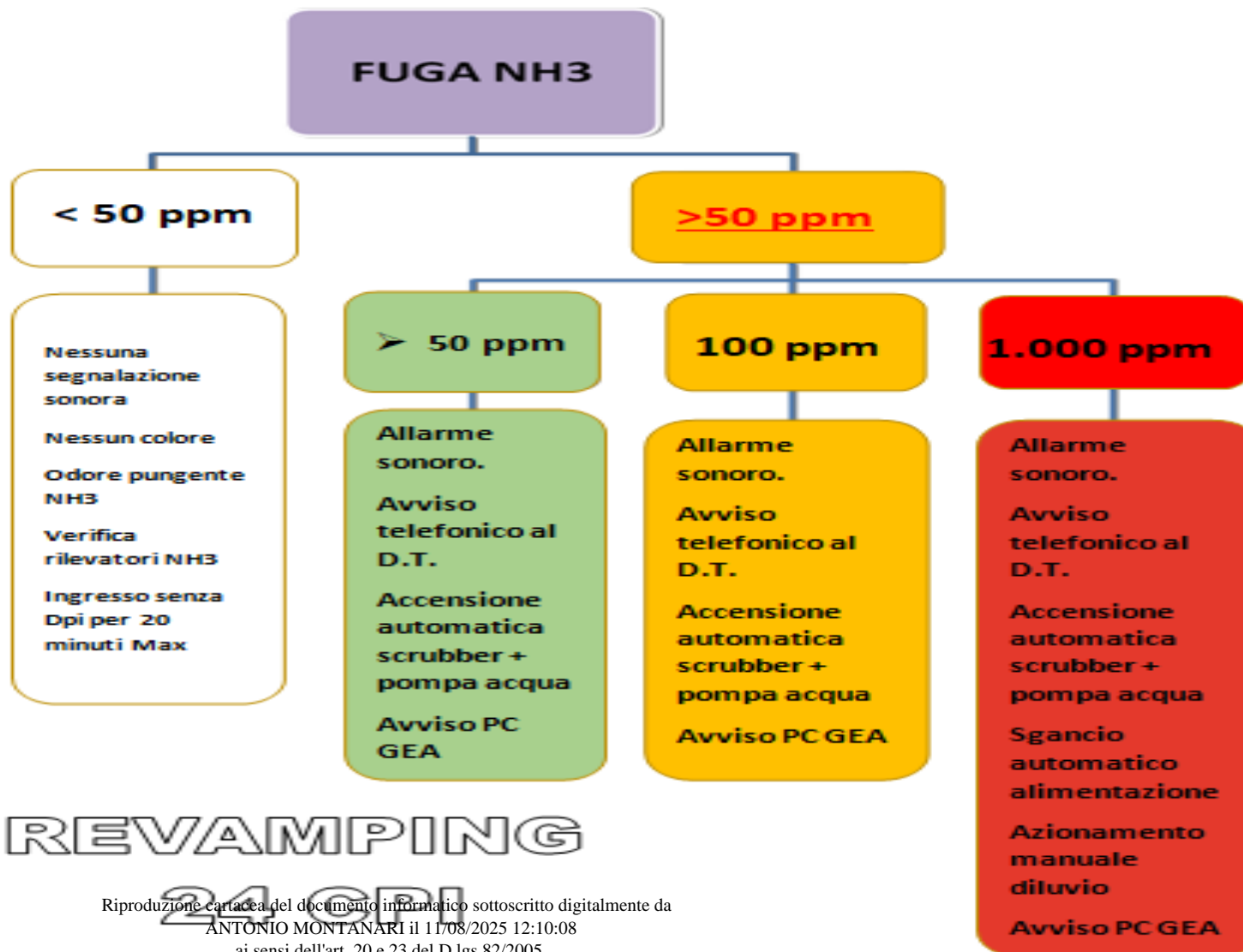
ANTONIO MONTANARI il 11/08/2025 12:10:08

ai sensi dell'art. 20 e 23 del D.lgs 82/2005

PROTOCOLLO GENERALE: 2025 / 55490 del 13/08/2025

SOGLIE DI ALLARME CENTRALE AMMONIACA

PROCEDURE OPERATIVE IN CASO DI FUGA AMMONIACA



REVAMPING

Riproduzione cartacea del documento informatico sottoscritto digitalmente da

ANTONIO MONTANARI il 11/08/2025 12:10:08

ai sensi dell'art. 20 e 23 del D.lgs 82/2005

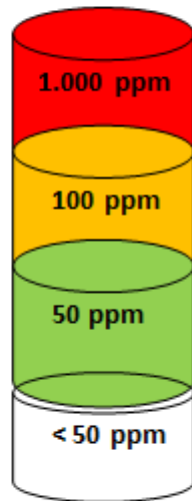
PROTOCOLLO GENERALE: 2025 / 55490 del 13/08/2025

PERSONALE ADDETTO ALLA GESTIONE EMERGENZA FUGA DI AMMONIACA

EVENTO	LUCE	SIRENA	SCRUBBER+POMPA
1.000 ppm	ROSSO	SI	SI + H2O
100 ppm	GIALLO	SI	SI + H2O
>50 ppm	VERDE	SI	SI + H2O
< 50 ppm	NO	NO	15' su 60

SONORO	Accompagna tutti gli allarmi escluso OK=NORMA
--------	---

PROGRESSIVO	NOME
1	Manutentore Gea
2	Direttore Tecnico Milanesi
3	Reperibile Malocco
4	Responsabile Manutenzione Malocco
5	Direzione

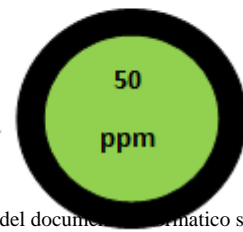


Luce Rossa, Sirena, Diluvio interno attivare manualmente se CRESCE OLTRE 1.000, Sgancio gene, Accensione Scrubber + acqua, Commutatore telefonico.

Luce Gialla, Sirena, Sgancio gene, Accensione Scrubber + acqua, Commutatore telefonico.

Luce Verde, Sirena, Accensione Scrubber + acqua, Commutatore telefonico.

Luce VERDE, Sirena, Commutatore telefonico, V. L. Soglia Breve 20 minuti





GESTIONE POST EMERGENZA FUGA DI AMMONIACA – SMALTIMENTO

Terminata l'emergenza ammoniacca, nel caso in cui sia intervenuto il sistema scrubber + pompa dell'acqua, sarà presente nell'apposita vasca di raccolta una miscela acqua – ammoniacca.

Il prelievo di questa miscela deve essere affidato a ditta specializzata.

Lo smaltimento di questa miscela deve essere conferito a gestore specializzato ed autorizzato.

Utilizzare gli appositi DPI

E' fatto divieto entrare all'interno della vasca in quanto spazio confinato ed ambiente sospetto di inquinamento a tutto il personale non autorizzato e non formato per tale attività.