



**DOCUMENTO TECNICO DI INDIRIZZO
PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO GENERALE**

NICHE FUSINA ROLLED PRODUCTS S.R.L.

CATEGORIA IPPC 2.5b - Fusione e lega di metalli non ferrosi, compresi i prodotti di recupero con una capacità di fusione > 20 tonnellate/giorno.

15/07/2023

3

Luglio 2023

DATA

REVISIONE

REDAZIONE

Quadro sinottico

	FASI	GESTORE	GESTORE	ARPA	ARPA
		Frequenza autocontrollo	Reporting	Ispezioni programmate	Campionamenti/analisi (*)
1	COMPONENTI AMBIENTALI				
1.1	Materie prime e prodotti in ingresso e in uscita				
1.1.1	Materie prime	ANNUALE	SI		
1.1.2	Additivi	ANNUALE	SI		
1.1.3	Sottoprodotti e MPS	ANNUALE	SI		
1.1.4	Controllo radiometrico	ANNUALE	SI (se presenti anomalie)		
1.1.5	Prodotti finiti	ANNUALE	SI		
1.1.6	Sottoprodotti e MPS	ANNUALE	SI		
1.1.7	Controllo radiometrico	ANNUALE	SI (se presenti anomalie)		
1.2	Risorse idriche				
1.2.1	Risorse idriche	ANNUALE	SI		
1.3	Risorse energetiche				
1.3.1	Energia	MENSILE	SI		
1.4	Consumo Combustibili				
1.4.1	Combustibili	MENSILE	SI		
1.5	Emissioni in Aria				
1.5.1	Punti di emissioni (emissioni convogliate)	ANNUALE	SI		
1.5.2	Inquinanti monitorati	ANNUALE/ BIENNALE	SI		
1.6	Emissioni in acqua				
1.6.1	Punti di emissione	ANNUALE	SI		
1.6.2	Inquinanti monitorati	SEMESTRALE/ ANNUALE	SI		
1.7	Rumore				
1.7.1	Rumore	TRIENNALE	SI		
1.8	Rifiuti				
1.8.2	Rifiuti prodotti	Pesatura ANNUALE	SI		
		Carterizzazione o analisi VARIABILE			
1.9	Suolo e sottosuolo				
1.9.1	Acque di falda	NO	NO		
2	GESTIONE IMPIANTO				
2.1	Controllo fasi critiche/manutenzione/stoccaggi				
2.1.1	Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo	QUOTIDIANA	NO		

	FASI	GESTORE	GESTORE	ARPA	ARPA
		Frequenza autocontrollo	Reporting	Ispezioni programmate	Campionamenti/analisi (*)
2.1.2	Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti di abbattimento degli inquinanti	MENSILE/ SEMESTRALE/ ANNUALE	NO		
2.1.3	Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo	QUOTIDIANA	NO		
2.1.4	Sistemi di depurazione. Controllo del processo	BIMESTRALE/ QUOTIDIANA	NO		
2.1.5	Aree di stoccaggio	SETTIMANALE/ MENSILE	NO		
3	INDICATORI PRESTAZIONE				
3.1	Monitoraggio degli indicatori di performance	ANNUALE	SI		

1 – COMPONENTI AMBIENTALI

1.1 – Materie prime e prodotti in ingresso e in uscita

In Ingresso

Tabella 1.1.1 - Materie prime

Denominazione	Modalità stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Alluminio primario (prime)	sfuse	1	kg	REGISTRO INTERNO	ANNUALE	SI
Placche di alluminio da terzi	sfuso/pallettizzato	1	kg	REGISTRO INTERNO	ANNUALE	SI

Tabella 1.1.2 –Additivi (materie prime ausiliarie)

Denominazione	Modalità stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Alliganti	big bags/sfusi/pallettizzati	1	Kg	REGISTRO INTERNO	ANNUALE	SI
Oli di laminazione	Serbatoi/cisterne Fusti	2	Kg	REGISTRO INTERNO	ANNUALE	SI
Olio emulsionabile	Serbatoi/cisterne fusti	2	Kg	REGISTRO INTERNO	ANNUALE	SI

Tabella 1.1.3 - Sottoprodotti (secondo art. 184-bis D.Lgs.152/2006 s.m.i.) o materie prime secondarie

Denominazione	Specificare se sottoprodotto o MPS	Modalità di stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Rottame alluminio (rottame da terzi)	EoW	sfuso/pallettizzato	1	ton	REGISTRO INTERNO	ANNUALE	SI
Rottame alluminio (rottame da terzi)	sottoprodotto	sfuso/pallettizzato	1	ton	REGISTRO INTERNO	ANNUALE	SI

Tabella 1.1.4 – Controllo radiometrico

Denominazione	Modalità stoccaggio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Tutti i mezzi in ingresso vengono sottoposti a controllo radiometrico. Qualora fossero accertati superamenti, l'azienda predisporrà una relazione apposita secondo normativa specifica.					

(*) Indicare nel report annuale da inviare all'ente competente solo gli eventi che hanno presentato anomalie e/o superamenti

In Uscita

Tabella 1.1.5 - Prodotti finiti

Denominazione	Modalità di stoccaggio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
LAVORATI E SEMILAVORATI IN ALLUMINIO	SU PALLET DEDICATI	Kg	DATABASE ELETTRONICO	ANNUALE	SI

Tabella 1.1.6 - Sottoprodotti (secondo art. 183 D.Lgs.152/2006 s.m.i.) e Materie Prime secondarie

Denominazione	Specificare se sottoprodotto o MPS	Modalità di stoccaggio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Scalpatura/truciolo	Sottoprodotto Interno	Sfuso / Big bags	kg	REGISTRO INTERNO	ANNUALE	SI

Tabella 1.1.7 – Controllo radiometrico

Denominazione	Modalità stoccaggio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Tutti i mezzi in uscita vengono sottoposti a controllo radiometrico. Qualora fossero accertati superamenti, l'azienda predisporrà una relazione apposita secondo normativa specifica.					

(*) Indicare nel report annuale da inviare all'ente competente solo gli eventi che hanno presentato anomalie e/o superamenti

1.2 - Risorse idriche

Tabella 1.2.1 - Risorse idriche

Tipologia di approvvigionamento	Punto misura	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Acquedotto ad uso civile VERITAS SpA (LAM)	CONTATORE	3	m ³	MISURA DIRETTA	ANNUALE	SI
Acquedotto ad uso civile VERITAS SpA (FOND)	CONTATORE	3	m ³	MISURA DIRETTA	ANNUALE	SI
Corso d'acqua artificiale Naviglio Brenta	CONTATORE	1 - 2	m ³	MISURA DIRETTA	ANNUALE	SI

1.3 - Risorse energetiche

Tabella 1.3.1 – Energia

Descrizione	Tipologia	Fase di utilizzo	Punto misura	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Energia importata da rete esterna	Energia elettrica	1,2,3	CONTATORE	MWh	MISURA DIRETTA	MENSILE	SI
Energia Utilizzata FONDERIA	Energia elettrica	1	CONTATORI E CALCOLO	MWh	MISURA DIRETTA E CALCOLI	MENSILE	SI
Energia Utilizzata LAMINATOIO	Energia elettrica	2	CONTATORI E CALCOLO	MWh	MISURA DIRETTA E CALCOLI	MENSILE	SI

1.4 - Consumo combustibili

Tabella 1.4.1 – Combustibili

Tipologia	Fase di utilizzo	UM	Metodo misura	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Gas naturale importato da rete esterna	1,2,3	Smc	MISURA DIRETTA	CONTATORE FISCALE	MENSILE	SI
Gas naturale utilizzato FONDERIA	1	Smc	MISURE E CALCOLO	CONTATORI E CALCOLO	MENSILE	SI
Gas naturale utilizzato LAMINATOIO	2	Smc	MISURE E CALCOLO	CONTATORI E CALCOLO	MENSILE	SI
Gasolio	3	Kg	CONTATORE	REGISTRO	MENSILE	SI

1.5 – Emissioni in aria

Tabella 1.5.1 - Punti di emissione (emissioni convogliate)

Punto di emissione	Provenienza/fase di produzione	Impianto di abbattimento (specificare tipologia)	Durata emissione giorni/anno	Durata emissione ore/giorno	Reporting
L1	2 – Forno Stordy	-	325	24	SI
L2	2 – Forno EFCO	-	325	24	SI
L3	2 – Forno Ferrè 1	-	325	24	SI
L4	2 – Forno Ferrè 2	-	325	24	SI
L8	2 – Forno continuo	-	325	24	SI
L9	2 – Forno continuo	-	325	24	SI
L11	2 – Forno continuo	-	325	24	SI
L13	2 – Sbozzatore IBK	-	325	24	SI
L14	2 – Finitore IBK	Demister per nebbie d'olio	325	24	SI
L19	2 – Sega BOZZI/WESSEX	Filtro a tasche	325	24	SI
L23	2 – Fresa Placche	Filtro a maniche	325	24	SI
L24	2 – Forno Ebner	-	325	24	SI
L25	2 – Forno Ferrè n.2	-	325	24	SI
L26	2 – Spazzolatrice piastre	Abbattimento ad umido	325	24	SI
LR5	2 – Caldaia emulsione sbozzatore IBK	-	365	24	NO
F42	1 – Impianto pressatura	Filtro a maniche	365	24	SI
F89	1 – Impianto Fonderia	Filtro a maniche	365	24	SI
F90	1 – Segatrice Loma	Ciclone separatore	360	24	SI
F55.1	Ricambi aria fonderia	-	365	24	NO
F55.2	Ricambi aria fonderia	-	365	24	NO
F56	Ricambi aria fonderia	-	365	24	NO
L5	Aspirazione aria calda forno trattamenti termici	-	365	24	NO
L6	Aspirazione aria calda forno trattamenti termici	-	365	24	NO
L7	Aspirazione aria calda forno trattamenti termici	-	365	24	NO
L10	Aspirazione aria calda forno trattamenti termici	-	365	24	NO

Tabella 1.5.2 - Inquinanti monitorati

Provenienza/ fase di produzione	Punti di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reportin g
2 – Forno Stordy	L1	NOx	mg/Nm ³	ANNUALE	UNI EN 14792:2006	referto analitico	SI
			g/h				
2 – Forno EFCO	L2	NOx	mg/Nm ³	ANNUALE	UNI EN 14792:2006	referto analitico	SI
			g/h				
		COV	mg/Nm ³		UNI EN 13649:2002		
			g/h				
2 – Forno Ferrè 1	L3	NOx	mg/Nm ³	ANNUALE	UNI EN 14792:2006	referto analitico	SI
			g/h				
		COV	mg/Nm ³		UNI EN 13649:2002		
			g/h				
2 – Forno Ferrè 2	L4	NOx	mg/Nm ³	ANNUALE	UNI EN 14792:2006	referto analitico	SI
			g/h				
		COV	mg/Nm ³		UNI EN 13649:2002		
			g/h				
2 – Forno continuo	L8	NOx	mg/Nm ³	ANNUALE	UNI EN 14792:2006	referto analitico	SI
			g/h				
		COV	mg/Nm ³		UNI EN 13649:2002		
			g/h				
2 – Forno continuo	L9	NOx	mg/Nm ³	ANNUALE	UNI EN 14792:2006	referto analitico	SI
			g/h				
		COV	mg/Nm ³		UNI EN 13649:2002		
			g/h				
2 – Forno continuo	L11	NOx	mg/Nm ³	ANNUALE	UNI EN 14792:2006	referto analitico	SI
			g/h				
2 – Sbozzatore IBK	L13	Polveri	mg/Nm ³	ANNUALE	UNI EN 13284-1:2003	referto analitico	SI
			g/h				
		COV	mg/Nm ³		UNI EN 13649:2002		
			g/h				
2 – Finitore IBK	L14	Polveri	mg/Nm ³	ANNUALE	UNI EN 13284-1:2003	referto analitico	SI
			g/h				
		COV	mg/Nm ³		UNI EN 13649:2002		
			g/h				

Provenienza/ fase di produzione	Punti di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reportin g
2 – Sega WESSEX	L19	Polveri	mg/Nm ³	ANNUALE	UNI EN 13284-1:2003	referto analitico	SI
			g/h				
		COV	mg/Nm ³		UNI EN 13649:2002		
			g/h				
2 – Fresa Placche	L23	Polveri	mg/Nm ³	ANNUALE	UNI EN 13284-1:2003	referto analitico	SI
			g/h				
2 – Forno Ebner	L24	NOx	mg/Nm ³	ANNUALE	UNI EN 14792:2006	referto analitico	SI
			g/h				
2 – Forno Ferrè n.2	L25	NOx	mg/Nm ³	ANNUALE	UNI EN 14792:2006	referto analitico	SI
			g/h				
		COV	mg/Nm ³		UNI EN 13649:2002		
			g/h				
2 – Spazzolatrice piastre	L26	Polveri	mg/Nm ³	ANNUALE	UNI EN 13284-1:2003	referto analitico	SI
			g/h				
1 – Impianto raffreddamento	F42	Polveri	mg/Nm ³	BIENNALE	UNI EN 13284-1:2003	referto analitico	SI
			g/h				
1 – Impianto Fonderia	F89	Polveri	mg/Nm ³	ANNUALE	UNI EN 13284-1:2003	referto analitico	SI
			g/h				
		HCl	mg/Nm ³		UNI EN 1911- 1,2,3:2000		
			g/h				
		HF	mg/Nm ³		DM 25.08.2000 allegato II		
			g/h				
		NOx	mg/Nm ³		UNI EN 14792:2006		
			g/h				
1 – Segatrice Loma	F90	Polveri	mg/Nm ³	BIENNALE	UNI EN 13284-1:2003	referto analitico	SI
			g/h				
		COV	mg/Nm ³		UNI EN 13649:2002		
			g/h				

1.6 – Emissioni in acqua

Tabella 1.6.1 - Punti di emissione

Punto di emissione	Provenienza	Recapito (fognatura, corpo idrico)	Impianto di Trattamento	Durata emissione giorni/anno	Durata emissione ore/giorno	Reporting
LSM1	Acque meteoriche non contaminate da esterni laminatoio	Canale consortile	-	In caso di emergenza	In caso di emergenza	SI
	Acque di raffreddamento laminatoio					
LSM2	Acque meteoriche non contaminate da esterni laminatoio	Canale consortile	Sedimentazione e disoleazione	365	24	SI
	Acque di raffreddamento laminatoio					
LSM3	Acque meteoriche non contaminate da esterni laminatoio	Canale consortile	Sedimentazione e disoleazione	365	24	SI
	Acque di raffreddamento laminatoio					
LSP1	Acque meteoriche parcheggio	Canale consortile	-	In caso di emergenza	In caso di emergenza	SI
SM1	A3 - Punto di campionamento acque di raffreddamento Fonderia	Canale industriale sud		365	24	SI
	SP1 - Punto di campionamento vasca Prima pioggia (piazzale fonderia/Alcoa)					
PM346/2	Acque domestiche fonderia	Fognatura Comunale	-	365	24	SI
	Acque industriali da laminatoio					
PM346/1	Acque servizi civili	Fognatura comunale		365	24	NO

Tabella 1.6.2 - Inquinanti monitorati (AIA n. 3418/2022) – REPORTING : SI

Scarico n.	Tipo di controllo	Frequenza autocontrollo	Modalità di registrazione	Parametri
LSM2	Analitico	Semestrale	Certificati allegati al registro	Solidi sospesi totali COD Al Fosfati Fosforo totale NH ₄ ⁺ Azoto totale Azoto nitroso Cl ⁻ Solfuri Solfiti Solfati Idrocarburi totali IPA
LSM3	Analitico	Semestrale	Certificati allegati al registro	Solidi sospesi totali COD Al Fosfati Fosforo totale NH ₄ ⁺ Azoto totale Azoto nitroso Cl ⁻ Solfuri Solfiti Solfati Idrocarburi totali IPA
LSM1	Analitico	In fase di emergenza	Certificati allegati al registro	Solidi sospesi totali COD Al Fosfati Fosforo totale NH ₄ ⁺ Azoto totale Azoto nitroso Cl ⁻ Solfuri Solfiti Solfati Idrocarburi totali IPA

LSP1	Analitico	In fase di emergenza	Certificati allegati al registro	Solidi sospesi totali COD Al Fosfati Fosforo totale NH ₄ ⁺ Azoto totale Azoto nitroso Cl ⁻ Solfuri Solfiti Solfati Idrocarburi totali IPA
PM346/1	-	-	-	-
PM346/2	Analitico	Annuale	Certificati allegati al registro	pH, Solidi Sospesi Totali, COD, Azoto Ammoniacale, Azoto Nitroso, Azoto Nitrico, Azoto Totale, Fosforo Totale, Fluoruri, Cloruri, Solfati, Cianuri Totali (come CN), Tensioattivi totali, Al, As, Cd, CrIII, CrVI, Fe, Mn, Ni, Hg, Pb, Cu, Se, Zn, Somma elementi tossici, Idrocarburi totali, Solventi organici aromatici
SM1	Analitico	Semestrale (in corrispondenza dell'attivazione dello scarico delle seconde piogge)	Certificati allegati al registro + cartaceo trasmesso al Provv. OO.PP.	Tutti i parametri previsti dal D.M. 30.07.1999 in tab. 1, 2 e 3.
SP1	Analitico	Semestrale (campionamento istantaneo in corrispondenza dell'attivazione dello scarico)	Certificati allegati al registro + cartaceo trasmesso al Provv. OO.PP.	IPA Policlorobifenili As Pb Cd Hg pH Solidi sospesi Cr (III) Fe Mn Ni Cu Se Zn Oli minerali Tensioattivi anionici COD Fluoruri
AS1	Analitico	Semestrale	Certificati allegati al registro + cartaceo trasmesso al Provv. OO.PP.	Tutti i parametri previsti dal D.M. 30.07.1999 in tab. 1, 2 e 3.
A3	Analitico	Semestrale	Certificati allegati al	IPA

			registro + cartaceo trasmesso al Provv. OO.PP.	Policlorobifenili As Pb Cd Hg pH Solidi sospesi Cr (III) Fe Mn Ni Cu Se Zn Oli minerali Tensioattivi anionici COD Fluoruri
--	--	--	--	---

Viene monitorato anche il punto di prelievo AS1 del Naviglio Brenta in quanto il rispetto dei limiti allo scarico è da valutare come differenziale tra i valori riscontrati nell'acqua prelevata ed i valori riscontrati nel punto di campionamento A3.

1.7 – Rumore

Tabella 1.7.1 – Rumore

La valutazione di impatto acustico sarà eseguita con cadenza triennale.

(*) nel caso in cui le misure non siano presso il ricettore indicare l'algoritmo utilizzato per risalire dalla misura al livello sonoro presso il ricettore (D.S.: Decadimento Spaziale).

1.8 - Rifiuti

Tabella 1.8.1 - Rifiuti in ingresso NON APPLICABILE

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Modalità stoccaggio	Smaltimento (codice)	Recupero (codice)	Fase di utilizzo	Modalità di controllo e di analisi	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
NON APPLICABILE									

Tabella 1.8.2 - Rifiuti prodotti IN DEPOSITO DA AUTORIZZARE

Nome codificato del rifiuto/ Descrizione Rifiuto	Codice CER	Modalità di stoccaggio	Smaltimento (codice)	Recupero (codice)	Modalità di controllo e di analisi	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Fanghi di prodotti di separazione acqua/olio Fanghi di separazione acqua/olio	130502*	G-3	X	X	Peso (t/anno)	Pesatura	Biennale o modifica del ciclo produttivo	SI
					Analisi per determinazione HP	Referto analitico		
Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci ed indumenti protettivi Terre e teli filtranti esauriti	150202*	E-3	X	X	Peso (t/anno)	Pesatura	Biennale o modifica del ciclo produttivo	SI
					Analisi per determinazione HP	Referto analitico		
Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione Oli esausti da rigenerare	130208*	C3-4, F-3	X	X	Peso (t/anno)	Pesatura	Biennale o modifica del ciclo produttivo	SI
					Analisi per determinazione HP	Referto analitico		
Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 060502*	060503	H-3	X	X	Peso (t/anno)	Pesatura	Biennale o modifica del ciclo produttivo	SI
					Caratterizzazione	Caratterizzazione interna		
rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi	100323*	E-1	X	X	Peso (t/anno)	Pesatura	Biennale o modifica del ciclo produttivo	SI
					Analisi per determinazione HP	Referto analitico		
Imballaggi metallici	150104	C-4	X	X	Peso (t/anno)	Pesatura	Biennale o modifica del ciclo produttivo	SI
					Caratterizzazione	Caratterizzazione interna		
Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	150110*	C-1/3/4 E-3	X	X	Peso (t/anno)	Pesatura	Biennale o modifica del ciclo produttivo	SI
					Analisi per determinazione HP	Referto analitico		
Altri solventi e miscele di solventi	140603*	C-3/4	X	X	Peso (t/anno)	Pesatura	Biennale o modifica del ciclo produttivo	SI
					Analisi per determinazione HP	Referto analitico		
Fanghi metallici (fanghi di rettifica, affilatura, lappatura, contenenti olio)	120118*	C-1	X	X	Peso (t/anno)	Pesatura	Biennale o modifica del ciclo produttivo	SI
					Analisi per determinazione HP	Referto analitico		
Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	170603*	A-2	X	X	Peso (t/anno)	Pesatura	Biennale o modifica del ciclo produttivo	SI
					Analisi per determinazione HP	Referto analitico		
Materiali isolanti, diversi da quelli di cui alle voci 170601 e 170603	170604	A-2	X	X	Peso (t/anno)	Pesatura	Biennale o modifica del ciclo produttivo	SI
					Caratterizzazione	Caratterizzazione interna		
fanghi di lavorazione diversi da quelli di cui alla voce 120114*	120115	C-1	X	X	Peso (t/anno)	Pesatura	Biennale o modifica del ciclo produttivo	SI
					Classificazione	Referto analitico		
Altri rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 161103* Residui refrattari	161104	A-2	X	X	Peso (t/anno)	Pesatura	Biennale o modifica del ciclo produttivo	SI
					Classificazione	Referto analitico		

* Le analisi di caratterizzazione saranno commissionate in funzione e con la frequenza dell'impianto di destino. I quantitativi di rifiuti prodotti sono registrati sul registro di carico/scarico e annualmente dichiarati nel MUD

LEGENDA

- A coperto su pavimento con drenaggio
- B scoperto su pavimento con drenaggio e rete di contenimento in altezza
- C coperto su pavimento con drenaggio con caduta cieca
- D coperto su pavimento con drenaggio + tamponatura
- E coperto su pavimento con drenaggio
- F coperto su pavimento con bacino di contenimento
- G scoperto su pavimento con bacino di contenimento
- H vasca scoperta, su terra con drenaggio
- 1 big bags
- 2 cumuli
- 3 serbatoio specifico / apposito contenitore
- 4 fusti

Altre tipologie di rifiuti prodotti verranno gestite in deposito temporaneo nel rispetto degli artt. 183 comma 1 lett. bb) e 185 bis del D.Lgs n. 152/06 e s.m.i.. Tutte le movimentazioni e classificazioni vengono riportate nel registro di C/S rifiuti.

1.9 – Suolo e sottosuolo

Tabella 1.9.1 – Acque di falda

Punto di misura/piezometro	Parametro/inquinante	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Intera area aziendale	Tutti quelli previsti dal D.Lgs. 152/06 per le acque di falda	µg/L mg/L	Piano di caratterizzazione	NESSUNA	NO

2 - GESTIONE DELL'IMPIANTO

2.1 - Controllo fasi critiche, manutenzioni, stoccaggi

Tabella 2.1.1 - Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo

Fase di produzione	Attività controllo	Parametri esercizio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Fonderia 1	Parametri critici	Temperature forni	°C	Software di controllo	In continuo con allarmistica	NO
		Portata acqua in colata	mc/h			
		Temperatura acqua in colata	°C			
Laminatoio 2	Parametri critici	Temperatura varie tipologie di forni	°C	Software di controllo	In continuo con allarmistica	NO

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. I dati con frequenza di autocontrollo continua invece, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

Tabella 2.1.2 - Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti di abbattimento degli inquinanti (ed eventuali fasi critiche del processo)

Macchinario	Tipo di intervento	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Demister per nebbie d'olio finitore IBK L14	Controllo integrità	Software interno/registro	Annuale	NO
Filtro Sega WESSEX/BOZZI L19	Controllo ed eventuale sostituzione filtri	Software interno/registro	Annuale	NO
Filtro fresa placche L23	Controllo ed eventuale sostituzione filtri	Software interno/registro	Annuale	NO
Abbattimento ad umido spazzolatrice L26	Controllo sistema abbattimento e pulizia condotti	Software interno/registro	Annuale	NO
Impianto pressatura schiumature F42	Verifica generale funzionamento allarmi	Software interno/registro	Settimanale	NO
	Test funzionalità moduli pulizia filtro	Software interno/registro	Settimanale	NO
	Controllo ed eventuale sostituzione filtri	Software interno/registro	Annuale	NO
Impianto trattamento fumi fonderia F89	Sostituzione lubrificatori automatici coclee	Software interno/registro	Annuale	NO
	Verifica integrità coclee ed eventuale pulizia	Software interno/registro	Mensile	NO
	Verifica generale funzionamento allarmi	Software interno/registro	Settimanale	NO
	Verifica integrità ed eventuale manutenzione programmata valvole di modulazione esaustore fumi	Software interno/registro	Annuale	NO
	Verifica visiva e test funzionalità moduli pulizia filtro	Software interno/registro	Settimanale	NO
	Controllo ed eventuale sostituzione filtri	Software interno/registro	Annuale	NO
Ciclone separatore Sega LOMA F90	Controllo integrità e pulizia	Software interno/registro	Annuale	NO
Forni vari	Verifica e taratura termocoppie	Software interno/registro	Annuale	NO
Vasca P.P. laminatoio	Verifica integrità e presenza sporcizia, eventuale pulizia	Software interno/registro	Annuale	NO
Vasca P.P. fonderia	Verifica integrità e presenza sporcizia, eventuale pulizia	Software interno/registro	Annuale	NO

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi, che hanno riscontrato criticità ed eventi anche straordinari.

Tabella 2.1.3 - Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo

Fase di produzione	Attività controllo	Parametri esercizio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Impianto pressatura schiumature F42	Motori ventilatori esaustori	Funzionamento	-	Visiva	Settimanale	NO
Impianto trattamento fumi fonderia F89	Filtro	Portata	mc/h	Software di controllo	In continuo con allarmistica	NO
	Linea fredda	Portata	mc/h			
	Valvola modulare VM100	Funzionamento	-			
	Valvole esaustori	Funzionamento	-			
	Perdita di carico filtro	Pressione	mm H ₂ O			
	Aria d'esercizio	Pressione	Bar	Software di controllo	In continuo con allarmistica	NO
	Elettrovalvole lavaggi	Funzionamento	-	Software di controllo	In continuo con allarmistica	NO
	Uscita fumi forni (H1,2,3,4,5,6)	Temperatura	°C	Software di controllo	In continuo con allarmistica	NO
	Linea calda ingresso reattore					
	Linea fredda ingresso reattore					
	Ingresso filtro					
	Serrande cappe aspirazione	Funzionamento	-	Software di controllo	In continuo	NO
	Valvole modulazione esaustore fumi	Funzionamento	-	Software di controllo	In continuo	NO
Motori ventilatori esaustori	Assorbimento	A	Software di controllo	In continuo con allarmistica	NO	

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. I dati con frequenza di autocontrollo continua invece, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

Tabella 2.1.4- Sistemi di depurazione: controllo del processo

Punto emissione	Sistema di trattamento (stadio di trattamento)	Parametri di controllo del processo di trattamento	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
A3 (in SM1)	Trattamento chimico	pH Conducibilità	\	Registro interno	Bimestrale	NO
LSM2 LSM3	Sedimentazione	pH Conducibilità	\	Registro interno	Bimestrale	NO
P346/2	Impianto di trattamento chimico-fisico	Torbidità pH	\	Strumenti di controllo in linea	In continuo con blocco automatico scarico	NO

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. I dati con frequenza di autocontrollo continua invece, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

Tabella 2.1.5 - Aree di stoccaggio (vasche, serbatoi, bacini di contenimento etc.)

Descrizione	Parametri di controllo	Modalità controllo	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Depositi materie prime, alliganti e prodotti finiti	Corretta sistemazione ed identificazione	Visiva	Software/ Registro interno	Settimanale	NO
Serbatoio e cisterna olio di laminazione	Integrità e verifica assenza perdite visibili	Visiva	Software/ Registro interno	Mensile	NO
Serbatoio e cisterna olio emulsionabile	Integrità e verifica assenza perdite visibili	Visiva	Software/ Registro interno	Mensile	NO
Depositi di rifiuti	Verifica assenza di spandimenti e corretta modalità di deposito rifiuti	Verifica visiva	Software/Regi stro interno	Mensile	NO
Deposito lubrificanti	Verifica assenza di spandimenti e corretta modalità di deposito	Verifica visiva	Software/Regi stro interno	Mensile	NO

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari.

Tabella 2.1.6 – Emissioni diffuse

Attività	Parametro	Prevenzione	Modalità controllo	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
1	Logistica interna fonderia, movimentazioni e stoccaggio	Spazzamento	Pulizia giornaliera	Registro interno	Settimanale	NO

3 – INDICATORI DI PRESTAZIONE

Tabella 3.1 - Monitoraggio degli indicatori di performance

Indicatore e sua descrizione	Modalità di calcolo	U.M.	Frequenza di monitoraggio	Reporting
Recovery Fonderia	Kg produzione netta / kg caricati	kg/kg	Annuale	SI
Combustibile per unità di prodotto finito fonderia	Smc metano / prodotto fonderia	Smc/kg	Annuale	SI
Combustibile per unità di prodotto finito laminatoio	Smc metano / prodotti laminati	Smc/kg	Annuale	SI
Acqua consumata di reintegro per unità di prodotto finito	mc acqua consumato totale / prodotti laminati	mc/kg	Annuale	SI