

**ANALISI DELLE SOSTANZE UTILIZZATE E DELLE POSSIBILI ALTERNATIVE
AI SENSI DELL'ART. 271 COMMA 7 BIS PARTE V DEL D.LGS. N. 152/2006 E S.M.I.**

Alla Città Metropolitana di Venezia Area
Ambiente
PEC: protocollo.cittametropolitana.ve@pecveneto.it

e p.c. Al Comune di Martellago
PEC comune.martellago.ve@pecveneto.it.

All'A.R.P.A.V.
Dipartimento Provinciale di Venezia
PEC: dapve@pec.arpav.it

Il sottoscritto Clayton Rudolph Johannes

in qualità di legale rappresentante della **DITTA Pometon S.p.A.**

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000,

**TRASMETTE LA PRESENTE RELAZIONE
ai sensi dell'art. 271 comma 7-bis del d.lgs. 152/06**

Per lo stabilimento/installazione

con sede operativa in Via Circonvallazione, 62 I-30030 Maerne (VE) nel comune di Martellago con sede legale in via in Via Circonvallazione, 62 I-30030 Maerne (VE) nel comune di Martellago codice fiscale 00184410272 partita IVA 00184410272 iscritta alla CCIAA di VENEZIA con codice REA n° VE – 39593 indirizzo PEC (obbligatorio) gen.management@pometon.it recapito telefonico 041 2903611 email hsdept@pometon.com

DICHIARA

di essere in possesso di AUA n. del di
essere in possesso di AIA n. 2494-2017 del 21/06/2017

di svolgere la seguente attività:

- Produzione e trasformazione dei metalli Attività 2.2 - impianti di produzione di ghisa o acciaio (fusione primaria o secondaria), compresa la relativa colata continua di capacità superiore a 2,5 tonnellate all'ora.
- Produzione e trasformazione di metalli – Attività 2.4 – Fonderie di metalli ferrosi con capacità di produzione superiore a 20 tonnellate al giorno;
- Produzione e trasformazione dei metalli – Attività 2.5 b) – Impianti di fusione e lega di metalli non ferrosi, compresi i prodotti di recupero (affinazione, formatura in fonderia), con capacità di fusione superiore a 4 tonnellate al giorno per il piombo e il cadmio o a 20 tonnellate al giorno per tutti gli altri metalli.

di allegare alla presente:

- la tabella con l'elenco delle sostanze/miscele, relative fasi produttive e disponibilità alternative (allegato 1);
- n. 6 schede relative alle considerazioni in merito alle alternative, ai rischi ed alla fattibilità tecnico/economica della sostituzione (allegato 2).

Maerne di Martellago (VE), 11/03/2025

(firma digitale obbligatoria)

TABELLA DELLE SOSTANZE E LORO SOSTITUIBILITÀ

APPLICAZIONE degli adempimenti previsti dall'art.271 c.7bis del D.lgs 152/06 concernenti la limitazione delle emissioni in atmosfera di sostanze cancerogene o tossiche per la riproduzione o mutagene (H340, H350, H360), sostanze di tossicità e cumulabilità particolarmente elevata e sostanze classificate come estremamente preoccupanti dal regolamento (CE) n.1907/2006 (REACH)									
Denominazione commerciale della materia prima (da SDS)	Sostanza/miscela pericolose di cui all'art. 271 c.7-bis del D.lgs. 152/06	Quantitativo annuo utilizzato (Kg/a)	Fase di impiego nel ciclo produttivo	Camini afferenti	Limiti alle emissioni	Indicazione di pericolo materia prima	Rientra nell'elenco (SVHC) specificare motivo (es.PBT, vPvB, ecc)	Codice CAS e/o CE della sostanza	Data di sostituzione/motivazione della non sostituibilità
4V-ALKDLACK DTM OPACO	2-BUTANONE OSSIMA 0,1 - 0,6%	n.d.	Dipintura per manutenzione: <u>non è impiegata nel processo produttivo.</u>	La sostanza non viene emessa in atmosfera	-	H350	NO	CAS 96-29-7	Le vernici sono state utilizzate in passato per dipintura della segnaletica orizzontale e per le indicazioni sui macchinari (etichettatura, numerazione interna etc). L'ultimo acquisto registrato risale a 02/2023 (Alkdlack) e 08/2023 (Rustoil). A partire dal 26/05/2023 è stato introdotto l'utilizzo di vernici ad acqua non aventi frasi di rischio H340, H350 e H360 di seguito riportate: - 492 / 4V-Setapur lucido - 490 / 4V-Setapur Opaco - Induritore Flex per 2K-Pur acqua Le scorte rimanenti di vernici 4V-ALKDLACK DTM OPACO e 4V-RUSTOIL saranno utilizzate fino al 31.12.2025. Le rimanenze eventuali al 01.01.2026 saranno considerate rifiuti e smaltite.
	FORMALDEIDE <0,1%								
4V-RUSTOIL	2-BUTANONE OSSIMA 0,1 - 0,6%	n.d.	Dipintura per manutenzione: <u>non è impiegata nel processo produttivo.</u>	La sostanza non viene emessa in atmosfera	-	H350	NO	CAS 96-29-7	
ACIDO BORICO	ACIDO BORICO 100%	3000 Anno 2022	Il prodotto viene utilizzato durante la produzione di polvere rame PM100, in particolare durante la fase di essiccazione	E19	1mg/Nm ³ Classe II, Tabella A1, Allegato I Parte V D.Lgs. 152/2006	H360FD	SI Toxic for reproduction (Article 57c)	CAS 10043-35-3	Attualmente non è presente sul mercato un prodotto tecnicamente ed economicamente alternativo
BORACE/SODIO TETRABOR.DECA. MICRONIZ.	BORACE 100%	4300 Anno 2022	Il prodotto viene utilizzato durante la produzione di polvere rame PM100, in particolare durante la fase di essiccazione	E19	1mg/Nm ³ Classe II, Tabella A1, Allegato I Parte V D.Lgs. 152/2006	H360FD	SI Toxic for reproduction (Article 57c)	CAS 1303-96-4	Attualmente non è presente sul mercato un prodotto tecnicamente ed economicamente alternativo

APPLICAZIONE degli adempimenti previsti dall'art.271 c.7bis del D.lgs 152/06 concernenti la limitazione delle emissioni in atmosfera di sostanze cancerogene o tossiche per la riproduzione o mutagene (H340, H350, H360), sostanze di tossicità e cumulabilità particolarmente elevata e sostanze classificate come estremamente preoccupanti dal regolamento (CE) n.1907/2006 (REACH)

Denominazione commerciale della materia prima (da SDS)	Sostanza/miscela pericolose di cui all'art. 271 c.7-bis del D.lgs. 152/06	Quantitativo annuo utilizzato (Kg/a)	Fase di impiego nel ciclo produttivo	Camini afferenti	Limiti alle emissioni	Indicazione di pericolo materia prima	Rientra nell'elenco (SVHC) specificare motivo (es.PBT, vPvB, ecc)	Codice CAS e/o CE della sostanza	Data di sostituzione/motivazione della non sostituibilità
FRITTMASSE F4 0,8% e FRITTMASSE F4 1%	ACIDO BORICO 0,8 – 0,9 % e ACIDO BORICO 1,0 – 3,0 %	Anno 2023=6000 Anno 2022=0 Anno 2021=4500	Rifacimento rivestimento refrattario forno Calamari <u>La sostanza non è impiegata nel processo produttivo.</u>	La sostanza non viene emessa in atmosfera	-	H360FD	SI Toxic for reproduction (Article 57c)	CAS 10043-35-3	Attualmente non è presente sul mercato un prodotto tecnicamente ed economicamente alternativo
PIGIATA DF4 0,8% e DF4 1%	ANIDRIDE BORICA 0,8%	3000 Anno 2022	Rifacimento rivestimento refrattario forno Calamari <u>La sostanza non è impiegata nel processo produttivo.</u>	La sostanza non viene emessa in atmosfera	-	H360FD	SI Toxic for reproduction (Article 57c)	CAS 1303-86-2	Attualmente non è presente sul mercato un prodotto tecnicamente ed economicamente alternativo
TOP TAG	TRIOSSIDO DI DIBORO, ANIDRIDE BORICA 0,3 – 10 %	4000 Anno 2022	Rifacimento rivestimento refrattario forno IT3000 <u>La sostanza non è impiegata nel processo produttivo.</u>	La sostanza non viene emessa in atmosfera	-	H360FD	SI Toxic for reproduction (Article 57c)	CAS 1303-86-2	Attualmente non è presente sul mercato un prodotto tecnicamente ed economicamente alternativo

La presente tabella viene proposta così come richiesto dalla Città Metropolitana di Venezia nella Conferenza dei Servizi relativa al riesame dell'Autorizzazione Ambientale vigente, come integrazione alla relazione relativa all'art. 271 comma 7-bis del D.Lgs 152/06 precedentemente inviata.

Si precisa che rispetto a quanto inviato sono state mantenute le sostanze 4V-ALKDLACK DTM OPACO e 4V-RUSTOIL in quantità zero per continuità inviato in bozza, inoltre, sono raggruppate le sostanze denominate FRITTMASSE F4 0,8% e FRITTMASSE F4 1% e le sostanze denominate PIGIATA DF4 0,8% B2O3 e PIGIATA DF4 1% in quanto aventi le stesse caratteristiche di pericolo e medesimo produttore.

CONSIDERAZIONI IN MERITO ALLE ALTERNATIVE, AI RISCHI E ALL'ESAME DELLA FATTIBILITÀ TECNICA ED ECONOMICA DELLA SOSTITUZIONE DELLE SOSTANZE/MISCELE

scheda da compilare per ogni sostanza/miscela assoggettata

scheda n. 1

1) sostanza/miscela di cui all'art. 271 comma 7 bis:

2-BUTANONE OSSIMA 0,1 – 0,6%

2) Fase produttiva in cui la sostanza viene emessa:

Dipintura per manutenzione: la sostanza non è impiegata nel processo produttivo.
Componente di 4V-ALKDLACK DTM OPACO e 4V-RUSTOIL

3) Camini da cui la sostanza viene emessa n.:

la sostanza non viene emessa in atmosfera

4) Alternative disponibili:

492 / 4V-Setapur lucido
490 / 4V-Setapur Opaco
Induritore Flex per 2K-Pur acqua

5) Rischi connessi:

H350: Può provocare il cancro

6) Fattibilità tecnica/economica:

Allo stato attuale una sostituzione del prodotto risulta attuabile

7) Sostituibilità

sostituibile con:

vernici ad acqua non aventi frasi di rischio H340 H350 e H360 di seguito riportate 492 / 4V-Setapur lucido, 490 / 4V-Setapur Opaco e Induritore Flex per 2K-Pur acqua

entro il: 31.12.2025

a) senza necessità di modifica della tabella autorizzata col provvedimento vigente che continuerà ad essere rispettata

CONSIDERAZIONI IN MERITO ALLE ALTERNATIVE, AI RISCHI E ALL'ESAME DELLA FATTIBILITÀ TECNICA ED ECONOMICA DELLA SOSTITUZIONE DELLE SOSTANZE/MISCELE

scheda da compilare per ogni sostanza/miscela assoggettata

scheda n. 2

- 1) sostanza/miscela di cui all'art. 271 comma 7 bis:

FORMALDEIDE <0,1%

- 2) Fase produttiva in cui la sostanza viene emessa:

Dipintura per manutenzione: la sostanza non è impiegata nel processo produttivo.
Componente di 4V-ALKDLACK DTM OPACO

- 3) Camini da cui la sostanza viene emessa n.:

la sostanza non viene emessa in atmosfera

- 4) Alternative disponibili:

492 / 4V-Setapur lucido
490 / 4V-Setapur Opaco
Induritore Flex per 2K-Pur acqua

- 5) Rischi connessi:

H350: Può provocare il cancro

- 6) Fattibilità tecnica/economica:

Allo stato attuale una sostituzione del prodotto risulta attuabile

- 7) Sostituibilità

sostituibile con:

vernici ad acqua non aventi frasi di rischio H340 H350 e H360 di seguito riportate 492 / 4V-Setapur lucido, 490 / 4V-Setapur Opaco e Induritore Flex per 2K-Pur acqua

entro il: 31.12.2025

- a) senza necessità di modifica della tabella autorizzata col provvedimento vigente che continuerà ad essere rispettata

CONSIDERAZIONI IN MERITO ALLE ALTERNATIVE, AI RISCHI E ALL'ESAME DELLA FATTIBILITÀ TECNICA ED ECONOMICA DELLA SOSTITUZIONE DELLE SOSTANZE/MISCELE

scheda da compilare per ogni sostanza/miscela assoggettata

scheda n. 3

- 1) sostanza/miscela di cui all'art. 271 comma 7 bis:

ACIDO BORICO

- 2) Fase produttiva in cui la sostanza viene emessa:

Il prodotto viene utilizzato durante la produzione di polvere rame PM100, in particolare durante la fase di asciugamento

- 3) Camini da cui la sostanza viene emessa n.:

E19

- 4) Alternative disponibili:

Attualmente nessuna alternativa disponibile sul mercato

- 5) Rischi connessi:

H360FD: Può nuocere alla fertilità

- 6) Fattibilità tecnica/economica:

Allo stato attuale una sostituzione del prodotto non risulta attuabile

- 7) Sostituibilità

non sostituibile a causa dei seguenti impedimenti tecnici/economici

Attualmente non è presente sul mercato un prodotto tecnicamente ed economicamente alternativo

CONSIDERAZIONI IN MERITO ALLE ALTERNATIVE, AI RISCHI E ALL'ESAME DELLA FATTIBILITÀ TECNICA ED ECONOMICA DELLA SOSTITUZIONE DELLE SOSTANZE/MISCELE

scheda da compilare per ogni sostanza/miscela assoggettata

scheda n. 4

- 1) sostanza/miscela di cui all'art. 271 comma 7 bis:

BORACE/SODIO TETRABOR.DECA.MICRONIZ.

- 2) Fase produttiva in cui la sostanza viene emessa:

Il prodotto viene utilizzato durante la produzione di polvere rame PM100, in particolare durante la fase di asciugamento

- 3) Camini da cui la sostanza viene emessa n.:

E19

- 4) Alternative disponibili:

Attualmente nessuna alternativa disponibile sul mercato

- 5) Rischi connessi:

H360FD: Può nuocere alla fertilità

- 6) Fattibilità tecnica/economica:

Allo stato attuale una sostituzione del prodotto non risulta attuabile

- 7) Sostituibilità

non sostituibile a causa dei seguenti impedimenti tecnici/economici

Attualmente non è presente sul mercato un prodotto tecnicamente ed economicamente alternativo

**CONSIDERAZIONI IN MERITO ALLE ALTERNATIVE, AI RISCHI E ALL'ESAME
DELLA FATTIBILITÀ TECNICA ED ECONOMICA DELLA SOSTITUZIONE DELLE
SOSTANZE/MISCELE**

scheda da compilare per ogni sostanza/miscela assoggettata

scheda n. 5

- 1) sostanza/miscela di cui all'art. 271 comma 7 bis:

ACIDO BORICO 0,8 – 0,9 %, ACIDO BORICO 1,0 – 3,0 %

- 2) Fase produttiva in cui la sostanza viene emessa:

Rifacimento rivestimento refrattario forno Calamari, la sostanza non viene utilizzata nel processo produttivo
Componente di FRITTMASSE F4 0,8% e F4 1%

- 3) Camini da cui la sostanza viene emessa n.:

la sostanza non viene emessa in atmosfera

- 4) Alternative disponibili:

Attualmente nessuna alternativa disponibile sul mercato

- 5) Rischi connessi:

H360FD: Può nuocere alla fertilità

- 6) Fattibilità tecnica/economica:

Allo stato attuale una sostituzione del prodotto non risulta attuabile

- 7) Sostituibilità

non sostituibile a causa dei seguenti impedimenti tecnici/economici

Attualmente non è presente sul mercato un prodotto tecnicamente ed economicamente
alternativo

CONSIDERAZIONI IN MERITO ALLE ALTERNATIVE, AI RISCHI E ALL'ESAME DELLA FATTIBILITÀ TECNICA ED ECONOMICA DELLA SOSTITUZIONE DELLE SOSTANZE/MISCELE

scheda da compilare per ogni sostanza/miscela assoggettata

scheda n. 6

- 1) sostanza/miscela di cui all'art. 271 comma 7 bis:

ANIDRIDE BORICA 0,8%, TRIOSSIDO DI DIBORO, ANIDRIDE BORICA 0,3 – 10 %

- 2) Fase produttiva in cui la sostanza viene emessa:

Rifacimento rivestimento refrattario forni Calamari e IT3000, la sostanza non viene utilizzata nel processo produttivo

Componente di PIGIATA DF4 0,8% e DF4 1% (forno Calamari) e TOP TAG (forno IT3000)

- 3) Camini da cui la sostanza viene emessa n.:

la sostanza non viene emessa in atmosfera

- 4) Alternative disponibili:

Attualmente nessuna alternativa disponibile sul mercato

- 5) Rischi connessi:

H360FD: Può nuocere alla fertilità

- 6) Fattibilità tecnica/economica:

Allo stato attuale una sostituzione del prodotto non risulta attuabile

- 7) Sostituibilità

non sostituibile a causa dei seguenti impedimenti tecnici/economici

Attualmente non è presente sul mercato un prodotto tecnicamente ed economicamente alternativo