

RELAZIONE TECNICO DESCRITTIVA GESTIONE RIFIUTI**POMETON S.p.A.****Stabilimento di Maerne di Martellago (VE)****ALLEGATO B.25****RELAZIONE TECNICO DESCRITTIVA
GESTIONE RIFIUTI****(Rif. Punto 30 Verbale CdS)**

03/03/2025	01	Revisione par. 4.1	AS	AS	DO/RAS
14/09/2024	00	Emissione per rinnovo AIA	AS	AS	DO/RAS
Data	Rev	Descrizione	Redatto	Controllato	Approvato

Indice

1. PREMESSA.....	3
2. GESTIONE OPERATIVA DEI RIFIUTI.....	3
3. GESTIONE AMMINISTRATIVA DEI RIFIUTI	3
4. DESCRIZIONE DEI RIFIUTI PRODOTTI PRESSO POMETON S.P.A. GIÀ AUTORIZZATI NELLA VIGENTE AIA, EMESSA CON DETERMINAZIONE N. 2494/2017.	4
4.1. <i>Elenco tabellare dei rifiuti prodotti presso POMETON S.p.a. già autorizzati.....</i>	<i>4</i>
4.2. <i>Descrizione dei rifiuti prodotti presso POMETON S.p.a. già autorizzati in AIA</i>	<i>13</i>
5. RICHIESTA DI INSERIMENTO NUOVI CODICI EER	26
6. AREE DI STOCCAGGIO	27
6.1. <i>Descrizione delle aree di stoccaggio e presidi ambientali adottati.....</i>	<i>27</i>
6.2. <i>Frequenza di verifica e tipo di manutenzione delle aree di stoccaggio.</i>	<i>28</i>
7. MODIFICHE NON SOSTANZIALI RICHIESTE ED OTTENUTE 2022-2023	29
8. ATTRIBUZIONE CODICE EER 10.02.99 PER RIFIUTI DERIVANTI DA SPEZZONI DI ELETTRODI DI GRAFITE E/O GRAFITE.....	31
9. END OF WASTE.....	33
10. EMISSIONI ODORIGENE DERIVANTI DAI RIFIUTI	33

1. PREMESSA

In termini generali la gestione dei rifiuti, così come previsto dalla legislazione vigente, si suddivide nella gestione operativa (produzione del rifiuto, sua raccolta interna, stoccaggio e conferimento) e in quella amministrativa (aggiornamento dei registri di carico e scarico, compilazione dei formulari, tenuta e aggiornamento delle autorizzazioni dei trasportatori, intermediari e impianti di destino, redazione e trasmissione del MUD).

2. GESTIONE OPERATIVA DEI RIFIUTI

Il personale del servizio ecologico (OPE) raccoglie giornalmente i rifiuti prodotti all'interno di POMETON Spa e li conferisce in area autorizzata in base all'EER specifico.

Lo stesso personale si occupa della preparazione per il conferimento e dell'etichettatura dei rifiuti come da indicazioni ricevute dall'Ufficio Ambiente e Sicurezza (AS).

Il suddetto personale è dotato di pesa all'interno del proprio reparto; pertanto, confeziona il rifiuto secondo la modalità indicate di seguito nel cap. 4 del presente documento, in base al rifiuto e le caratteristiche di pericolo, ne pesa il quantitativo riporta sul proprio registro i quantitativi e lo stocca in area autorizzata.

3. GESTIONE AMMINISTRATIVA DEI RIFIUTI

Settimanalmente il preposto del personale del servizio ecologico comunica all'Ufficio Ambiente e Sicurezza i quantitativi dei rifiuti raccolti e l'addetto Ufficio Ambiente aggiorna la modulistica di giacenze rifiuti.

L'Addetto dell'Ufficio Ambiente e Sicurezza per la gestione dei rifiuti, riporta i carichi sul registro C/S (o in futuro SISTRI quando sarà operativo) e ne verifica tramite programma Excel che sia rispettato quanto prescritto nell'AIA in corso di validità, nello specifico il quantitativo massimo totale istantaneo sia per i rifiuti pericolosi e sia per i rifiuti non pericolosi e il quantitativo e le tempistiche di stoccaggio per ogni tipologia di rifiuto, valutando il rispetto dei tempi di stoccaggio limite e la necessità di programmare gli smaltimenti necessari.

- a. Il quantitativo massimo istantaneo di rifiuti non pericolosi (R13-D15) è indicato come 400 ton o al massimo 400 mc.
- b. Il quantitativo massimo istantaneo di rifiuti pericolosi (R13-D15) è indicato come 50 ton o al massimo 50 mc.
- c. La tempistica massima di stoccaggio è pari a 180 giorni sia per i rifiuti pericolosi che non pericolosi. I rifiuti possono essere inviati al recupero o allo smaltimento.

In caso di produzione di rifiuti occasionali non previsti nell'elenco AIA, la zona di stoccaggio sarà selezionata utilizzando le aree di stoccaggio dei rifiuti autorizzati in AIA, come tabella sotto indicata e da planimetria MAP_AIA_008 "Area stoccaggio rifiuti" riferimento Interno POMETON 04-5728 rispettandone la similarità, le caratteristiche di pericolo, la tipologia e mantenendo le stesse tempistiche massime di stoccaggio pari a 180 giorni come da punto 4).d).15) ed ai punti 4).d).9) per i rifiuti non pericolosi e 4).d).10) per i rifiuti pericolosi in merito al rispetto dei massimi quantitativi stoccabili, dell'AIA POMETON S.P.A.

Così come discusso e concordato durante la Conferenza di Servizi del 29/05/2024, relativamente alla comunicazione di rifiuti occasionali (non presenti nell'elenco autorizzato AIA), sarà emessa una rendicontazione annuale comunicata tramite PEC a Città Metropolitana di Venezia, entro il primo mese dell'anno successivo a quello a cui si riferisce la produzione di rifiuti (es. gennaio 2026 comunicazione produzione rifiuti occasionali anno 2025).

4. DESCRIZIONE DEI RIFIUTI PRODOTTI PRESSO POMETON S.P.A. GIÀ AUTORIZZATI NELLA VIGENTE AIA, EMESSA CON DETERMINAZIONE N. 2494/2017.

4.1. Elenco tabellare dei rifiuti prodotti presso POMETON S.p.a. già autorizzati

Si riporta di seguito una tabella contenente tutti i rifiuti già autorizzati in AIA, nella quale vengono inserite le seguenti informazioni: EER, descrizione e area di stoccaggio già autorizzata di cui si allega al presente documento la relativa planimetria.

A seguire si descriveranno nel dettaglio le aree autorizzate e i rifiuti in elenco.

Nota al capitolo successivo "Descrizione delle aree di stoccaggio" vien riportata la caratterizzazione di ogni area di stoccaggio autorizzata riportata nel sottostante elenco.

Si richiede al fine di un miglioramento continuo e rispetto ambientale che, i rifiuti ad oggi autorizzati solamente allo stoccaggio D15, siano anche autorizzati al recupero R13.

Tale integrazione di stoccaggio R13 consentirà la possibile di un conferimento degli stessi non unicamente in impianti di destino a smaltimento ma anche in impianti che ne consentano il recupero.

EER	DESCRIZIONE (da normativa di legge)	Provenienza	Stato Fisico	Frase di Pericolo HP	Area di Stoccaggio Autorizzata	Tipologia Area di stoccaggio	Tipologia Stoccaggio (R/D)	Modalità di stoccaggio
06.01.06*	altri acidi	Laboratorio	Liquido	HP8	13C	Area pavimentata e coperta con tettoia	R13-D15	Taniche da 25 litri
06.02.04*	idrossido di sodio e di potassio	Cabine Elettriche	Liquido	Rifiuto ad oggi non presente, pertanto si valuterà la caratteristica di pericolo in base alle analisi del rifiuto prodotto	13C	Area pavimentata e coperta con tettoia	R13-D15	Serbatoio in PVC da 1000 litri
10.02.02	scorie non trattate	Forni ad arco ed IT 3000	Solido	Non Pericoloso	1A	Area pavimentata con muri di contenimento	R13	Sfuso
10.02.07*	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	Filtri a maniche dei forni ad arco 2 e 4	Polverulento o in polvere	HP14	2	Area pavimentata con muri di contenimento e coperta con tettoia	R13-D15	Big Bag

EER	DESCRIZIONE (da normativa di legge)	Provenienza	Stato Fisico	Frase di Pericolo HP	Area di Stoccaggio Autorizzata	Tipologia Area di stoccaggio	Tipologia Stoccaggio (R/D)	Modalità di stoccaggio
10.02.99 (1)	Rifiuti non specificati altrimenti	Spezzoni di elettrodi da forni ad arco	Solido	Non Pericoloso	17	Cassone di contenimento su area pavimentata	R13-D15	Sfuso in cassone
10.05.01	scorie della produzione primaria e secondaria	Scorie Zinco	Solido O Polverulento o in polvere	Non Pericoloso	13D	Area pavimentata e coperta con tettoia	R13	Contenitori metallici da circa 20 litri
10.06.01	scorie della produzione primaria e secondaria	Scorie Rame	Solido O Polverulento o in polvere	Non Pericoloso	13D	Area pavimentata e coperta con tettoia	R13	Fusti metallici da circa 200 litri
10.06.06*	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	Fumi da filtro a maniche rame atomizzato impianto calamari	Polverulento o in polvere	HP14	13C	Area pavimentata e coperta con tettoia	R13-D15	Big bag
12.01.02	polveri e particolato di materiali ferrosi	Particolato da filtri a maniche dei forni di asciugamento e ossidi depositati sul fondo del canalone	Solido	Non Pericoloso	1B	Area pavimentata con muri di contenimento	R13	Sfuso
12.01.09*	emulsioni e soluzioni per macchinari, non contenenti alogeni	Forni elettrici ad arco 2 e 4 (acqua e olio emulsionato per sollevamento elettrodi)	Liquido	HP14 (cautelativa)	13A	Vasca di contenimento e tettoia	R13-D15	Contenitori in PVC da 1000 litri
12.01.21 (1)	Corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, contenenti sostanze pericolose	materiale abrasivo da attività di officina meccanica	Solido	Non Pericoloso	13C	Area pavimentata e coperta con tettoia	R13	Fusto

EER	DESCRIZIONE (da normativa di legge)	Provenienza	Stato Fisico	Frase di Pericolo HP	Area di Stoccaggio Autorizzata	Tipologia Area di stoccaggio	Tipologia Stoccaggio (R/D)	Modalità di stoccaggio
12.03.01*	soluzioni acquose di lavaggio	Rifiuto prodotto dal lavaggio di parti di apparecchiatura e componenti di officine	Liquido	HP14 (cautelativa)	4	Vasca interrata e coibentata coperta da tettoia	R13-D15	Fossa interrata
13.01.13*	altri oli per circuiti idraulici	Oli esausti da attività di manutenzioni delle officine	Liquido	HP4 – HP5 - HP14	13A	Vasca di contenimento e tettoia	R13-D15	Fusto
13.02.05*	oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	Oli esausti da attività di manutenzioni delle officine	Liquido	HP4 - HP14	13A	Vasca di contenimento e tettoia	R13-D15	Fusto
13.02.06* (1)	Oli sintetici per motori, ingranaggi e lubrificazione	Oli esausti da attività di manutenzioni delle officine	Liquido	Rifiuto ad oggi non presente, pertanto si valuterà la caratteristica di pericolo in base alle analisi del rifiuto prodotto	13A	Vasca di contenimento e tettoia	R13-D15	Fusto
13.02.08*	altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	Oli esausti da attività di manutenzioni delle officine	Liquido	HP4 – HP5 - HP14	13A	Vasca di contenimento e tettoia	R13-D15	Fusto
13.03.07*	oli minerali isolanti e termoconduttori non clorurati	Oli esausti da attività di manutenzioni delle officine	Liquido	Rifiuto ad oggi non presente, pertanto si valuterà la caratteristica di pericolo in base alle analisi del rifiuto prodotto	13A	Vasca di contenimento e tettoia	R13-D15	Fusto
13.03.10*	altri oli isolanti e termoconduttori	Oli esausti da attività di manutenzioni delle officine	Liquido	HP4 - HP14	13A	Vasca di contenimento e tettoia	R13-D15	Fusto
13.05.06*	oli prodotti dalla separazione olio/acqua	Oli esausti da attività di manutenzioni delle officine	Liquido	Rifiuto ad oggi non presente, pertanto si valuterà la caratteristica di pericolo in base alle analisi del rifiuto prodotto	13A	Vasca di contenimento e tettoia	R13-D15	Fusto

EER	DESCRIZIONE (da normativa di legge)	Provenienza	Stato Fisico	Frase di Pericolo HP	Area di Stoccaggio Autorizzata	Tipologia Area di stoccaggio	Tipologia Stoccaggio (R/D)	Modalità di stoccaggio
14.06.03*	altri solventi e miscele di solventi	Solventi derivanti da attività di manutenzioni delle officine	Liquido	Rifiuto ad oggi non presente, pertanto si valuterà la caratteristica di pericolo in base alle analisi del rifiuto prodotto	13A	Vasca di contenimento e tettoia	R13-D15	Fusto
15.01.01	imballaggi in carta e cartone	Imballaggi di carta e cartone derivante da reparti ed uffici	Solido	Non Pericoloso	5	Cassone di contenimento su area pavimentata	R13	Cassone
15.01.03	imballaggi in legno	Imballaggi in legno derivanti da reparti di produzione e magazzino.	Solido	Non Pericoloso	6	Area pavimentata con muri di contenimento	R13	Sfuso
15.01.04	imballaggi metallici	Fusti metallici senza frasi di rischio	Solido	Non Pericoloso	10A	Area pavimentata con muri di contenimento	R13	Sfuso
15.01.06	imballaggi in materiali misti	Trattasi di big bags rotti, bobine di nylon, scatole, imballaggi in plastica (senza frasi di rischio)	Solido	Non Pericoloso	7	Area pavimentata con muri di contenimento	R13	Pressati e regettati
15.01.10* Metalli	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Imballaggi di vario genere in metallo, contaminati da sostanze pericolosi	Solido	HP14	13C	Area pavimentata e coperta con tettoia	R13	Big bag
15.01.10* Plastiche	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Imballaggi di vario genere in plastica, contaminati da sostanze pericolosi	Solido	HP14	13C	Area pavimentata e coperta con tettoia	R13	Big bag

EER	DESCRIZIONE (da normativa di legge)	Provenienza	Stato Fisico	Frasi di Pericolo HP	Area di Stoccaggio Autorizzata	Tipologia Area di stoccaggio	Tipologia Stoccaggio (R/D)	Modalità di stoccaggio
15.01.11* bombolett e spray	imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti	bombolette spray	Solido	HP3	13C	Area pavimentata e coperta con tettoia	R13	Fusto dedicato
15.02.02* maniche	assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	Materiale filtrante contaminato da sostanze pericolosi	Solido	HP14	13C	Area pavimentata e coperta con tettoia	R13	Big bag
15.02.02* stracci-DPI	assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	Stracci e indumenti protettivi contaminati da sostanze pericolosi	Solido	HP14	13C	Area pavimentata e coperta con tettoia	R13	Big bag
16.02.11*	apparecchiatur e fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	Trattasi di Frigoriferi e condizionatori	Solido	Rifiuto ad oggi non presente, pertanto si valuterà la caratteristica di pericolo in base alle analisi del rifiuto prodotto	13C	Area pavimentata e coperta con tettoia	R13-D15	Pallets

EER	DESCRIZIONE (da normativa di legge)	Provenienza	Stato Fisico	Frasi di Pericolo HP	Area di Stoccaggio Autorizzata	Tipologia Area di stoccaggio	Tipologia Stoccaggio (R/D)	Modalità di stoccaggio
16.02.13*	apparecchiatur e fuori uso, contenenti componenti pericolosi, diversi da quelli di cui alle voci 16.02.09 e 16.02.12	Trattasi di condensatori non contenenti PCB e monitor fuori uso	Solido	Rifiuto ad oggi non presente, pertanto si valuterà la caratteristica di pericolo in base alle analisi del rifiuto prodotto	13C	Area pavimentata e coperta con tettoia	R13-D15	Pallets
16.02.14	apparecchiatur e fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16.02.09 a 16.02.13	Trattasi di computer fuori uso, periferiche, stufe elettriche, telefoni e apparecchiature similari	Solido	Non Pericoloso	13D	Area pavimentata e coperta con tettoia	R13	Big bag
16.02.16	componenti rimossi da apparecchiatur e fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16.02.15	Trattasi di Quadri elettrici dismessi o componenti elettromeccanici	Solido	Non Pericoloso	13D	Area pavimentata e coperta con tettoia	R13	Big bag
16.03.03*	rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	Trattasi di materiale non più utilizzabile di cui l'azienda decide di disfarsi	Polverulento o in polvere	Rifiuto ad oggi non presente, pertanto si valuterà la caratteristica di pericolo in base alle analisi del rifiuto prodotto	15	Area pavimentata	R13-D15	Big bag o fusti
16.03.05*	rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	Trattasi di materiale da spazzamento piazzali esterni	Polverulento o in polvere	HP7-HP14	16	Area pavimentata e coperta con tettoia	R13	Big bag

EER	DESCRIZIONE (da normativa di legge)	Provenienza	Stato Fisico	Frase di Pericolo HP	Area di Stoccaggio Autorizzata	Tipologia Area di stoccaggio	Tipologia Stoccaggio (R/D)	Modalità di stoccaggio
16.06.01*	batterie al piombo	Trattasi di batterie al piombo	Solido	Rifiuto ad oggi non presente, pertanto si valuterà la caratteristica di pericolo in base alle analisi del rifiuto prodotto	13C	Area pavimentata e coperta con tettoia	R13	Contenitori in PVC
16.06.02* (1)	Batterie al nichel-cadmio	Trattasi di Batterie al nichel-cadmio	Solido	Rifiuto ad oggi non presente, pertanto si valuterà la caratteristica di pericolo in base alle analisi del rifiuto prodotto	13C	Area pavimentata e coperta con tettoia	R13	Contenitori in PVC
16.06.05	altre batterie ed accumulatori	Trattasi di altre batterie ed accumulatori	Solido	Non Pericoloso	13D	Area pavimentata e coperta con tettoia	R13	Contenitori in PVC
16.11.04	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti da processi metallurgici, diversi da quelli di cui alla voce 16.11.03	Trattasi di rifiuti da demolizione refrattari forni elettrici, riduzione tempra, scivoli, gargousse, siviere etc.	Solido	Non Pericoloso	8	Area pavimentata con muri di contenimento	R13	Sfuso
17.01.07	miscugli o frazioni separate di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17.01.06	Trattasi di materiale da demolizioni edili non inquinate da sostanze pericolose.	Solido	Non Pericoloso	9	Area pavimentata con muri di contenimento	R13	Sfuso

EER	DESCRIZIONE (da normativa di legge)	Provenienza	Stato Fisico	Frase di Pericolo HP	Area di Stoccaggio Autorizzata	Tipologia Area di stoccaggio	Tipologia Stoccaggio (R/D)	Modalità di stoccaggio
17.02.04*	vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	Trattasi di materiale quale vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	Solido	Rifiuto ad oggi non presente, pertanto si valuterà la caratteristica di pericolo in base alle analisi del rifiuto prodotto	13C	Area pavimentata e coperta con tettoia	R13-D15	Big bag o fusti
17.04.05	ferro e acciaio	Trattasi di rottame di ferro e acciaio	Solido	Non Pericoloso	10B	Area pavimentata con muri di contenimento	R13	Sfuso
17.04.11	cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17.04.10	Trattasi di spezzoni di cavi elettrici, conduttori elettrici	Solido	Non Pericoloso	13D	Area pavimentata e coperta con tettoia	R13	Big bag
17.05.04	terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17.05.03	Materiale da scavo	Solido	Non Pericoloso	14	Area pavimentata con muri di contenimento	R13-D15	Sfuso
17.06.03*	altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	Trattasi di lana di roccia, materiali isolanti da demolizioni	Solido	Rifiuto ad oggi non presente, pertanto si valuterà la caratteristica di pericolo in base alle analisi del rifiuto prodotto	13C	Area pavimentata e coperta con tettoia	R13-D15	Big bag
17.06.04	materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17.06.01 e 17.06.03	Trattasi di lana di roccia, materiali isolanti da demolizioni	Solido	Non Pericoloso	13D	Area pavimentata e coperta con tettoia	R13	Big bag

EER	DESCRIZIONE (da normativa di legge)	Provenienza	Stato Fisico	Frase di Pericolo HP	Area di Stoccaggio Autorizzata	Tipologia Area di stoccaggio	Tipologia Stoccaggio (R/D)	Modalità di stoccaggio
17.09.04	rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17.09.01, 17.09.02 e 17.09.03	Trattasi di tubazioni in gomma e materiali misti da demolizioni	Solido	Non Pericoloso	12	Area pavimentata con muri di contenimento	R13-D15	Fuso
20.01.21*	tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	Trattasi di tubi al neon	Solido	HP5-HP6	13C	Area pavimentata e coperta con tettoia	R13	Contenitore stagno
Nota (1):		Nell'ambito del riesame AIA in corso si chiede l'inserimento dei seguenti nuovi codici EER: - EER 10.02.99, "Rifiuti non specificati altrimenti", - EER 12.01.21, "corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 12.01.20". - EER 13.02.06* "Oli sintetici per motori, ingranaggi e lubrificazione" - EER 16.06.02*, "batterie al nichel-cadmio", Si veda nei paragrafi successivi la descrizione delle tre tipologie sopra menzionate e la loro gestione.						

4.2. Descrizione dei rifiuti prodotti presso POMETON S.p.a. già autorizzati in AIA

Per ogni singolo EER riportato nella tabella precedente, si riporta di seguito una descrizione completa con le seguenti indicazioni:

- EER e descrizione come da normativa vigente,
- Descrizione della provenienza dei rifiuti all'interno alla ditta POMETON (produzione del rifiuto),
- Descrizione della movimentazione del rifiuto all'interno del sito POMETON
- Descrizione area di stoccaggio già autorizzata in planimetria e del contenitore dedicato allo smaltimento,
- Quantitativi annualmente smaltiti sulla base del MUD 2024 dati 2023.

EER Rifiuto 06.01.06* - altri acidi

Produzione del rifiuto

Tale rifiuto deriva dalle attività svolte in laboratorio, nello specifico trattasi degli acidi da attacchi chimici di laboratorio, decappaggio su apparecchiature.

Movimentazione

Il rifiuto viene consegnato dagli operatori del laboratorio controllo qualità in taniche da 25 litri al personale degli operatori ecologici (OPE).

Stoccaggio

Il rifiuto viene stoccato in area autorizzata n.13C (pavimentata e coperta) all'interno di vasche di contenimento dedicate e smaltito nelle stesse taniche da 25 litri su bancale con pellicola estensibile.

Nel 2023 sono stati prodotti circa 1,4 ton di tale rifiuto.

EER Rifiuto 06.02.04* - idrossido di sodio e di potassio

Produzione del rifiuto

Tale rifiuto viene prodotto dalle manutenzioni da parte di officina elettrica.

Movimentazione

Il rifiuto viene consegnato dagli operatori di officina elettrica in tank omologati in PVC da 1000 litri agli operatori del servizio ecologico (OPE).

Stoccaggio

Il rifiuto viene stoccato in area autorizzata n.13C (pavimentata e coperta) all'interno di una vasca di contenimento dedicata e successivamente smaltito.

Nel 2023 tale rifiuto non è stato prodotto.

EER Rifiuto 10.02.02 - scorie acciaieriaProduzione del rifiuto

La scoria che si forma durante il funzionamento dei forni elettrici viene depositata in una apposita cassa scoria, la quale una volta riempita viene trasportata tramite carroponete e svuotata nella apposita area di stoccaggio, opportunamente pavimentata e delimitata da muri di contenimento.

Movimentazione

Scaricate con carroponete da FEA4, FEA2, IT3000

Stoccaggio

Sfuso in area autorizzata n.1A (si veda descrizione delle aree autorizzate)

Nel 2023 sono state prodotte circa 1.000 ton di tale rifiuto

EER Rifiuto 10.02.07* - rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericoloseProduzione del rifiuto

La polvere da abbattimento fumi dei forni elettrici viene raccolta direttamente sotto la tramoggia dei filtri, in big bags omologati e può derivare dal camino E1 o dal camino E11.

Movimentazione

I big bags vengono consegnati dagli operatori dei forni agli OPE e smaltiti su bancale regettato.

Stoccaggio

Il rifiuto chiuso in Big Bags viene stoccato in area autorizzata n.2 (pavimentata e coperta) e successivamente inviato allo smaltimento effettuato da terzi autorizzati.

Nel 2023 sono state prodotte circa 90 ton di tale rifiuto

EER 10.05.01 – scoria della produzione primaria e secondaria - Trattasi di scorie zincoProduzione del rifiuto

La scoria in oggetto, si forma durante la produzione all'interno del reparto stagno e zinco.

Movimentazione

Per quanto concerne la scoria zinco, questa viene consegnata dagli operatori del reparto zinco in contenitori metallici dedicati da circa 20 litri agli operatori ecologici (OPE).

Stoccaggio

Tali scorie vengono stoccate in contenitori metallici su bancale termosaldato in area autorizzata n.13D, (area pavimentata e coperta con tettoia) e successivamente smaltite.

Nel 2023 sono state prodotte circa 1,5 ton di tale rifiuto.

EER 10.06.01 – scoria della produzione primaria e secondaria - Trattasi di scorie rameProduzione del rifiuto

La scoria in oggetto, si forma durante la produzione all'interno del reparto rame atomizzato.

Movimentazione

Per quanto concerne la scoria rame questa viene consegnata dagli operatori del reparto rame atomizzato in fusti agli operatori ecologici (OPE) su fusti metallici dedicati da circa 200 litri.

Stoccaggio

Tali scorie vengono stoccate in fusti su bancale termosaldato in area autorizzata n.13D, (area pavimentata e coperta con tettoia) e successivamente smaltite. Nel 2023 sono state prodotte circa 47 ton di tale rifiuto

EER 10.06.06* – rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi**Trattasi di Rifiuto polverulento composto da rame**Produzione del rifiuto

La polvere da abbattimento fumi forno calamari viene raccolta direttamente sotto la tramoggia dei filtri, in big bag omologati con un sistema chiuso.

Movimentazione

Il rifiuto viene consegnato dagli operatori del forno calamari in big bags agli operatori ecologici (OPE).

Stoccaggio

Tale rifiuto viene stoccato in big bag su bancale regettato in area autorizzata n.13C, (area pavimentata e coperta con tettoia) e successivamente smaltito. Nel 2023 sono state prodotte circa 5 ton di tale rifiuto.

EER 12.01.02 - Polveri e particolato di materiali ferrosi (ossidi di ferro)Produzione del rifiuto

Tale rifiuto è composto da ossidi di ferro, che si formano sia durante la pulizia del canalone, dove l'acqua proveniente dai processi di granulazione o atomizzazione scorrendo nel canalone subisce un processo di decantazione (attraverso il quale gli ossidi si depositano nel fondo) e sia durante tutte le lavorazioni che comportano esposizione alla atmosfera ossidante, della graniglia e della polvere ad alta temperatura, come granulazione atomizzazione, austenizzazione e trattamenti termici.

Movimentazione

Il materiale derivante dalle attività di pulizia del canalone viene depositato in area autorizzata tramite mezzi dedicati, mentre gli ossidi superficiali, che si producono durante le operazioni di estrazione, gocciolamento, asciugamento, setacciatura, mulinatura, vengono raccolti in flow-bin e successivamente trasportati, mediante muletti in area autorizzata.

Stoccaggio

Tale rifiuto viene depositato sfuso in area autorizzata n.1B, tale area risulta pavimentata con muri di contenimento su tre lati ma senza copertura superiore, in quanto il materiale non polverulento, deve appositamente asciugare per essere smaltito.

Lungo i perimetri dell'area vi sono dei sistemi di spruzzo acqua azionabili a comando, per mantenere il materiale lievemente umido in superficie. Nel 2023 sono state prodotte circa 570 ton di tale rifiuto

EER 12.01.09* - emulsioni e soluzioni per macchinari, non contenenti alogeniProduzione del rifiuto

Tali emulsioni derivano dalle attività nei reparti di produzione del forno elettrico ad arco 2 e forno elettrico ad arco 4, nello specifico si tratta dell'olio emulsionato per sollevamento elettrodi.

Per evitare qualunque possibilità di inquinamento, ogni tank è posizionato su bacini di contenimento con tettoia dedicati a contenere 1 m3 di rifiuto liquido.

Movimentazione

Le emulsioni sono ritirate dalle aree di produzione dagli operatori ecologici (OPE) già nei suddetti tanks da litri 1000 e portati in area dedicata.

Stoccaggio

Le emulsioni vengono stoccate su tanks da litri 1000 in area autorizzata n.13A, (area pavimentata con griglia di scarico e pozzetto di raccolta, muri di contenimento e coperta con tettoia) e successivamente smaltite negli stessi tanks.

Nello specifico, al momento del ritiro lo smaltitore ritira i tanks pieni di emulsione e consegna pari tanks vuoti per nuovo utilizzo.

Nel 2023 sono stati prodotti circa 4,5 ton di tale rifiuto

EER 12.03.01* - Soluzioni acquose di lavaggioProduzione del rifiuto

Rifiuto prodotto dal lavaggio da parte di operatori delle officine di parti di apparecchiatura e componenti meccaniche, il lavaggio avviene sopra ad una vasca interrata coperta da grata dedicata alla raccolta del rifiuto liquido.

Movimentazione

Non applicabile.

Stoccaggio

Smaltimento ad opera trasportatore con aspirazione delle soluzioni acquose di lavaggio direttamente dalla vasca interrata in autobotte autorizzata al trasporto dall'Albo Gestori Ambientali cat. 5.

La vasca interrata si trova in area autorizzata n.4,

Nel 2023 sono stati prodotti circa 36 ton di tale rifiuto

OLI e solventiProduzione del rifiuto

Tutti gli oli esausti e solventi sono consegnati in fusti dagli operatori dell'officina meccanica ed elettrica.

Gli oli autorizzati in AIA e prodotti all'interno del sito sono:

- 13.01.13* - altri oli per circuiti idraulici
- 13.02.05* - oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati
- 13.02.06* - oli sintetici per motori, ingranaggi e lubrificazione (di cui si richiede l'inserimento in AIA)
- 13.02.08* - altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione
- 13.03.07* - oli minerali isolanti e termoconduttori non clorurati
- 13.03.10* - altri oli isolanti e termoconduttori
- 13.05.06* - oli prodotti dalla separazione olio/acqua
- 14.06.03* - altri solventi e miscele di solventi

Movimentazione

I suddetti fusti sono omologati per contenere oli esausti e solventi e vengono usati anche per lo smaltimento.

La ditta di smaltimento al momento del ritiro preleva i fusti pieni e consegna pari fusti vuoti.

Stoccaggio

Tutti gli oli esausti e i solventi sono staccati in area autorizzata 13A, composta da area pavimentata con griglia di scarico e pozzetto di raccolta, muri di contenimento e coperta con tettoia.

Nel 2023 sono state prodotte complessivamente circa 9 ton di tali rifiuti.

EER 15.01.01 - imballaggi in carta e cartoneProduzione del rifiuto

Rifiuto derivante da attività degli uffici e di tutti i reparti di produzione. Trattasi di imballaggi in carta e cartone non contaminati da sostanze pericolose.

Movimentazione

Il rifiuto viene ritirato dagli operatori ecologici (OPE) dai cassoni di reparto e compattato mediante pressa per successivo smaltimento.

Stoccaggio

Tale rifiuto viene depositato dopo pressatura su cassone in area autorizzata n.5 e smaltito prelevandolo con mezzo munito di cassone e ragno di trasportatore autorizzato al trasporto in Cat. 4 dell'Albo Gestori Ambientali. Il rifiuto è contenuto nell'area dedicata all'interno di cassone di contenimento che non necessita di tettoia, in quanto depositato in area pavimentata e contenente solamente rifiuto non pericoloso in carta.

Nel 2023 sono stati prodotti circa 9 ton di tale rifiuto.

EER 15.01.03 - imballaggi in legnoProduzione del rifiuto

Rifiuto derivante da attività di tutti i reparti di produzione.

Trattasi di pedane in legno rotte non contaminate da sostanze pericolose.

Movimentazione

Il rifiuto viene depositato in aree dedicate dagli operatori dei reparti produttivi.

Giornalmente viene raccolto e portato in area autorizzata allo stoccaggio dagli operatori ecologici (OPE).

Stoccaggio

Tale rifiuto viene stoccato sfuso in area autorizzata n.6 e smaltito prelevandolo con mezzo munito di cassone e ragno di trasportatore autorizzato al trasporto in Cat. 4 dell'Albo Gestori Ambientali.

L'area risulta essere pavimentata e delimitata con muri di contenimento, non necessita di tettoia in quanto trattasi di area pavimentata dedicata a rifiuti non pericolosi in legno.

Nel 2023 sono state prodotte circa 26 ton di tale rifiuto.

EER 15.01.04 - imballaggi metalliciProduzione del rifiuto

Tale rifiuto è generato dai contenitori (fusti) puliti che contengono il materiale non pericoloso che viene consegnato in POMETON per essere lavorato in produzione.

Tali contenitori non sono contaminati da sostanze pericolose e pertanto vengono gestiti con codice non pericoloso.

Movimentazione

I contenitori metallici, vengono portati con muletto in area autorizzata.

Stoccaggio

Tali contenitori metallici vengono stoccati sfusi a terra in area autorizzata n.10A.

L'area risulta essere pavimentata e delimitata con muri di contenimento, non necessita di tettoia in quanto trattasi di area pavimentata dedicata a rifiuti non pericolosi in metallo.

Nel 2023 non è stato prodotto tale rifiuto in quanto il materiale consegnato è stato spedito con altro imballo.

EER 15.01.06 - imballaggi in materiali mistiProduzione del rifiuto

Tale rifiuto viene prodotto dai reparti di produzione dedicati al materiale ferroso.

Trattasi nello specifico di big bags e nylon non contaminati da sostanze pericolose.

Movimentazione

Rifiuto ritirato da operatori ecologici (OPE) nei cassoni di reparto e compattati mediante pressa / smaltiti tramite trasportatore caricandoli sul camion con muletto o ragno.

Stoccaggio

Tale rifiuto è stoccato in balle derivanti da pressatura, a terra in area autorizzata n.7.

L'area risulta essere pavimentata e delimitata con muri di contenimento, non necessita di tettoia in quanto trattasi di area pavimentata dedicata a rifiuti non pericolosi.

Nel 2023 sono state prodotte circa 8,5 ton di tale rifiuto.

EER 15.01.10* - imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze

Trattasi di imballaggi plastica ed in metallo contaminati da sostanze pericolose.

Produzione del rifiuto

Tale rifiuto viene prodotto dai reparti rame atomizzato, rame elettrolitico, e premiscele.

Trattasi di imballaggi in plastica e metalli contaminati da sostanze pericolose derivanti da attività di produzione, ad esempio sacchi sporchi di sostanze quali rame e sue leghe e fustini metallici contaminati dalle medesime sostanze.

Movimentazione

I rifiuti vengono depositati dagli operatori di reparto, nei cassonetti dei rifiuti giornalieri di reparto, successivamente vengono ritirati dagli operatori ecologici (OPE), pressati, insacchettati in big bags e stoccati in area autorizzata.

Stoccaggio

Tale rifiuto viene stoccato in area autorizzata n.13C, (area pavimentata e coperta con tettoia) e successivamente smaltito in big bags su bancale regettato.

Nel 2023 sono stati prodotti circa 35 ton di tale rifiuto

EER 15.01.11* - imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti**Trattasi di bombolette Spray**Produzione del rifiuto

Tale rifiuto viene prodotto dall'officina meccanica e consiste nelle bombolette spray con le quali vengono pitturate le attrezzature.

Movimentazione

Tali bombolette vengono consegnate in apposito contenitore dagli operatori dell'officina meccanica dagli operatori ecologici (OPE). Gli operatori ecologici smaltiscono tale rifiuto in big bags.

Stoccaggio

Tale rifiuto viene stoccato in area autorizzata n.13C, (area pavimentata e coperta con tettoia) e successivamente smaltito in big bags.

Nel 2023 sono state prodotte circa 0,04 ton di tale rifiuto.

EER 15.02.02* - assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose**Trattasi di DPI, stracci, materiale assorbente o filtri contaminati da sostanze pericolose.**Produzione del rifiuto

Tale rifiuto viene prodotto da tutti i reparti e le officine di Sito.

Trattasi di DPI, stracci, filtri a maniche, filtri dell'olio, o altro materiale assorbente contaminato da sostanze pericolose derivanti da attività di produzione.

Movimentazione

I rifiuti vengono depositati dalle aree di produzione in big bags contenuti in gabbie dal personale di reparto, successivamente vengono ritirati dagli operatori ecologici (OPE) e stoccati in area autorizzata.

Stoccaggio

Tale rifiuto viene stoccato in area autorizzata n.13C, (area pavimentata e coperta con tettoia) e successivamente smaltito in big bags su banchale regettato.

Nel 2023 sono state prodotte circa 5 ton di tale rifiuto.

Apparecchiature fuori usoProduzione del rifiuto

Tutte le apparecchiature fuori uso sono prodotte durante le attività di manutenzione dell'officina meccanica e dell'officina elettrica.

Movimentazione

Tali apparecchiature e vengono consegnate dagli operatori dell'officina agli operatori ecologici (OPE) su bancale regettato.

Le apparecchiature autorizzate in AIA e prodotti all'interno del sito sono:

- 16.02.11* - apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC
- 16.02.13* - apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi, diversi da quelli di cui alle voci 16.02.09 e 16.02.12
- 16.02.14 - apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16.02.09 a 16.02.13
- 16.02.16 - componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16.02.15

Stoccaggio

Vi sono due aree di stoccaggio per tale tipo di rifiuto:

- Area autorizzata n.13C, (area pavimentata e coperta con tettoia) per le apparecchiature con EER 16.02.11* e 16.02.13* e successivamente smaltiti su bancale regettato.
- Area autorizzata n.13D, (area pavimentata e coperta con tettoia) per le apparecchiature con EER 16.02.14 e 16.02.16 e successivamente smaltiti su bancale regettato.

Nel 2023 sono stati prodotti circa 5 ton di tale rifiuto.

EER 16.03.03* - rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericoloseProduzione del rifiuto

Trattasi di materiale che genericamente viene prodotto durante i cicli produttivi dell'azienda e riutilizzato nelle stesse produzioni, genericamente da processi dei forni Fibex o attività reparto premiscele, filtropressatura oppure aspirazione a camino E22 del reparto rame.

Il materiale viene considerato rifiuto e smaltito solamente nei casi di eccessiva quantità.

Pertanto, sarà o riutilizzato nei processi produttivi o smaltito a seconda delle esigenze dell'azienda e delle produzioni in corso.

Movimentazione

I rifiuti vengono depositati dalle aree di produzione in big bags o fusti, successivamente se considerati rifiuto, vengono ritirati dagli operatori ecologici (OPE) e stoccati in area autorizzata.

Stoccaggio

Tale rifiuto viene stoccato in area autorizzata n.15, (area pavimentata e non coperta da tettoia) e successivamente smaltito in big bags su bancale regettato.

Tutti i big bags vengono coperti con telone impermeabile.

Nel 2023 sono state prodotte circa 145.010 ton di tale rifiuto.

EER 16.03.05* - rifiuti organici, contenenti sostanze pericoloseProduzione del rifiuto

Trattasi di materiale da spazzamento raccolto con motoscopa dagli operatori del servizio ecologico (OPE).

Al fine di evitare emissioni diffuse causate dalla movimentazione del materiale polverulento, i pazzali e l'interno dei capannoni di produzione vengono spazzati giornalmente dagli Operatori Ecologici tramite motoscopa.

Movimentazione

Il rifiuto viene raccolto con motoscopa e insacchettato in big bags e stoccato in area autorizzata.

Stoccaggio

Tale rifiuto viene stoccato in area autorizzata n.16, (area pavimentata e coperta da tettoia) e successivamente smaltito in big bags su bancale regettato.

Nel 2023 sono state prodotte circa 16 ton di tale rifiuto.

BatterieProduzione del rifiuto e movimentazione

Tutte le batterie esauste sono prodotte durante le attività di manutenzione dell'officina sia meccanica che elettrica e vengono consegnate dagli operatori delle officine agli operatori ecologici (OPE) su bancale regettato.

Le batterie esauste autorizzate in AIA raccolte all'interno del sito sono:

- 16.06.01* - batterie al piombo
- 16.06.02* - Batterie al nichel-cadmio
- 16.06.05 - altre batterie ed accumulatori

Stoccaggio

Vi sono due aree di stoccaggio per tale tipo di rifiuto:

- Area autorizzata n.13C, (area pavimentata e coperta con tettoia) per le batterie con EER 16.06.01* e 16.06.02* e successivamente smaltito in big bags su bancale regettato.
- Area autorizzata n.13D, (area pavimentata e coperta con tettoia) per le batterie con EER 16.06.05 e successivamente smaltito in big bags su bancale regettato.

Nel 2023 sono stati prodotti circa 5 ton di tale rifiuto.

EER 16.11.04 - Altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti da processi metallurgici, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 03Produzione

Per quanto concerne la produzione di refrattari, essi sono derivati dalla demolizione dei forni fusori e di trattamento termico (forni FEA2, FEA4, Calamari ed IT3000).

I refrattari sostituiti vengono stoccati sfusi in apposita area di stoccaggio, opportunamente pavimentata e delimitata da muri di contenimento.

Movimentazione

I refrattari vengono scaricati da contenitori idonei da operatori di produzione in area di stoccaggio.

Stoccaggio

Sfuso in area autorizzata n.8 (si veda descrizione delle aree autorizzate)

Nel 2023 sono state prodotte circa 284 ton di tale rifiuto.

EER 17.01.07 - miscugli o frazioni separate di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17.01.06Produzione del rifiuto e movimentazione

Tale rifiuto viene prodotto durante le attività di manutenzione e viene consegnato agli operatori ecologici (OPE) su contenitori dedicati riempiti durante le attività.

Il materiale ritirato dagli operatori ecologici (OPE) viene successivamente stoccato sfuso in area autorizzata, svuotando i contenitori consegnati.

Stoccaggio

Sfuso in area autorizzata n.9 (si veda descrizione delle aree autorizzate)

Nel 2023 non è stato prodotto tale rifiuto.

EER17.02.04* - vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminatiProduzione del rifiuto e movimentazione

Tale rifiuto viene prodotto durante le attività di manutenzione e viene consegnato agli operatori ecologici (OPE) su contenitori dedicati riempiti durante le attività o su bancale regettato.

Stoccaggio

Il materiale ritirato dagli operatori ecologici (OPE) viene successivamente stoccato in area autorizzata 13C pavimentata e coperta con tettoia (si veda descrizione delle aree autorizzate)

Nel 2023 non è stato prodotto tale rifiuto.

EER 17.04.05 - ferro e acciaio

Tale rifiuto viene prodotto durante le attività di manutenzione e viene depositato nei cassoni di reparto, successivamente viene raccolto da OPE e svuotato in area dedicata

Tutto lo stabilimento in particolare: cap 5, cap 9, cap 10, cap 11, MaM, MaE.

Stoccaggio

Sfuso in area autorizzata 10B (si veda descrizione delle aree autorizzate).

Nel 2023 sono stati prodotti circa 95 ton di tale rifiuto.

EER 17.04.11 - cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17.04.10Produzione del rifiuto e movimentazione

Tale rifiuto viene prodotto durante le attività di manutenzione dell'officina elettrica e viene raccolto in Big Bags dedicati posizionati nei pressi dell'officina elettrica, successivamente viene raccolto dagli operatori ecologici (OPE) e confezionato in big bags su bancale regettato.

Stoccaggio

Area autorizzata 13D pavimentata e coperta con tettoia (si veda descrizione delle aree autorizzate).

Nel 2023 sono state prodotte circa 3,5 ton di tale rifiuto.

EER 17.05.04- terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17.05.03Produzione del rifiuto e movimentazione

Tale rifiuto viene prodotto durante le attività di rifacimento pavimentazione e viene posizionato direttamente in area autorizzata 14.

Stoccaggio

Area autorizzata 14 pavimentata, non coperta da tettoia (si veda descrizione delle aree autorizzate)

Nel 2023 non è stato prodotto tale rifiuto.

EER 17.06.03* - altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericoloseProduzione del rifiuto e movimentazione

Tale rifiuto (Lana di Roccia) viene prodotto durante le attività di manutenzione dell'officina meccanica e viene consegnato dagli operatori dell'officina agli operatori ecologici (OPE) in big bags su bancale.

Stoccaggio

Il rifiuto viene posizionato in big bags su bancale regettato in area autorizzata 13C area pavimentata e coperta con tettoia (si veda descrizione delle aree autorizzate).

Nel 2023 sono stati prodotti circa 55 kg di tale rifiuto.

EER 17.06.04 - materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17.06.01 e 17.06.03Produzione del rifiuto e movimentazione

Tale rifiuto (Lana di Roccia) viene prodotto durante le attività di manutenzione dell'officina meccanica e viene consegnato dagli operatori dell'officina agli operatori ecologici (OPE) in big bags su bancale.

Stoccaggio

Il rifiuto viene posizionato in big bags su bancale regettato in area autorizzata 13D area pavimentata e coperta con tettoia (si veda descrizione delle aree autorizzate).

Nel 2023 non è stato prodotto tale rifiuto.

EER 17.09.04 - rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17.09.01, 17.09.02 e 17.09.03Produzione del rifiuto e movimentazione

Tale rifiuto viene prodotto durante le attività di manutenzione e viene conferito nei cassonetti di reparto, successivamente viene raccolto dagli operatori ecologici (OPE) e svuotato in area dedicata.

Stoccaggio

Il rifiuto si trova sfuso in area autorizzata 12 area pavimentata e non coperta da tettoia (si veda descrizione delle aree autorizzate)

Nel 2023 sono stati prodotti circa 5,5 ton di tale rifiuto.

EER 20.01.21* - tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurioProduzione del rifiuto e movimentazione

Trattasi di tubi al neon prodotti da manutenzioni di officine elettrica, conferiti in un fusto giornaliero dagli stessi operatori dell'officina.

Successivamente il rifiuto viene raccolto dagli operatori ecologici (OPE) e conferito in big bag nel contenitore dedicato in area autorizzata.

Stoccaggio

Il rifiuto viene confezionato in big bag nel contenitore dedicato in area autorizzata 13C area pavimentata e coperta con tettoia (si veda descrizione delle aree autorizzate).

Nel 2023 sono stati prodotti circa 0,1 ton di tale rifiuto.

5. RICHIESTA DI INSERIMENTO NUOVI CODICI EER

Nell'ambito di tale riesame AIA si chiede l'inserimento dei seguenti nuovi codici EER:

- A. Si richiede del **EER 12.01.21**, *“corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 12.01.20”*.

Produzione del rifiuto e movimentazione

Tale rifiuto (materiale abrasivo) viene prodotto durante le attività dell'officina meccanica e viene conferito nei cassonetti di reparto dagli operatori dell'officina.

Stoccaggio

Il rifiuto viene raccolto dagli operatori ecologici e posizionato in fusti nell'area dedicata n.13 C.

Si prevede la produzione di tale rifiuto nell'anno 2024.

- B. Si richiede del **EER 13.02.06***, *“Oli sintetici per motori, ingranaggi e lubrificazione”*.

Produzione del rifiuto e movimentazione

Tale rifiuto (olio sintetico) viene utilizzato per le attrezzature di reparto quali ad esempio i polipi in quanto con proprietà autoestinguente. L'olio esausto viene quindi prodotto durante le attività di manutenzione dell'officina meccanica e conferito in idonei fusti da 200 litri.

Stoccaggio

I fusti di olio esausto vengono consegnati dagli operatori di officina agli OPE (operatori ecologici) e posizionati nell'area dedicata n.13 C.

Si prevede la produzione di tale rifiuto nell'anno 2024.

- C. Si richiede l'inserimento del **EER 16.06.02***, *“batterie al nichel-cadmio”*,

Produzione del rifiuto e movimentazione

Tale rifiuto (batterie) viene prodotto durante le attività di manutenzione dell'officina elettrica e consegnato direttamente agli operatori ecologici.

Stoccaggio

Il rifiuto viene stoccato in big bag, nella stessa area dedicata n.13C e con le stesse metodologie del EER 16.06.01* batterie al piombo (codice già autorizzato).

Nel 2023 sono state prodotte circa 2 ton di tale rifiuto.

- D. Si richiede l'inserimento del **EER 10.02.99**, *“Rifiuti non specificati altrimenti”*,

Produzione del rifiuto e movimentazione

Trattasi di spezzoni di elettrodi utilizzati.

Stoccaggio

Il rifiuto viene stoccato sfuso in cassoni in area dedicata n.17.

Si veda paragrafo dedicato alla descrizione di tale rifiuto. *“Attribuzione Codice EER 10.02.99 per rifiuti derivanti da spezzoni di elettrodi di grafite e/o grafite”*

Nel 2024 sono state prodotte circa 23 ton di tale rifiuto.

6. AREE DI STOCCAGGIO

6.1. Descrizione delle aree di stoccaggio e presidi ambientali adottati

- ✓ **L'area 1A** è dedicata alle scorie da forni ad arco (FEA4, FEA2 e IT3000), trattasi di area pavimentata con muri di contenimento.
Si evidenzia che in tale area viene stoccato solamente rifiuto non pericoloso e non polverulento quali scorie EER 10.02.02.
- ✓ **L'area 1B** è strutturata come area pavimentata, delimitata con muri di contenimento su tre lati e non coperta con tettoia. In tale area sono depositati solamente i rifiuti non pericolosi polveri e particolato metalli ferrosi EER 12.01.02.
La copertura non è prevista in quanto gli ossidi bagnati devono necessariamente stare all'aperto per asciugare per essere successivamente analizzati e smaltiti.
- ✓ **L'area 2** è strutturata come area pavimentata con muri di contenimento su due lati e coperta con tettoia. In tale area sono stoccati i rifiuti pericolosi quali EER 10.02.07* in big bags omologato.
- ✓ **L'area 4** è strutturata come vasca interrata coibentata, delimitata su tre lati da paratie di circa due metri di altezza. e coperta da tettoia. In tale area sono stoccati i rifiuti liquidi pericolosi quali EER 12.03.01*
- ✓ **L'area 5** è strutturata come area pavimentata ed il rifiuto è contenuto all'interno di cassone di contenimento che non necessita di tettoia, in quanto depositato in area pavimentata e contenente solamente rifiuto non pericoloso in carta EER 15.01.01.
- ✓ **L'area 6** è dedicata al contenimento degli imballaggi in legno EER 15.01.03, rifiuto non pericoloso. L'area è composta da pavimentazione e muri di contenimento. Non necessita di tettoia in quanto è dedicata solamente al rifiuto in legno non pericoloso.
- ✓ **L'area 7** è dedicata al contenimento degli imballaggi non pericolosi pressati in balle EER 15.01.06. L'area risulta essere pavimentata e delimitata con muri di contenimento, non necessita di tettoia in quanto trattasi di area pavimentata dedicata a rifiuti non pericolosi.
- ✓ **L'area 8** è dedicata ai refrattari di forni, trattasi di area pavimentata con muri di contenimento. Si evidenzia che in tale area viene stoccato solamente rifiuto non pericoloso quali refrattari EER 16.11.04.
- ✓ **L'area 9** è dedicata ai rifiuti con EER 17.01.07 non pericolosi quali miscugli o frazioni separate di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, trattasi di area pavimentata con muri di contenimento, non è prevista la tettoia in quanto trattasi di rifiuti non pericolosi su area pavimentata e delimitata da muri su tre lati.
- ✓ **L'area 10A** è dedicata alla raccolta solamente degli imballaggi metallici EER 15.01.04, rifiuto non pericoloso. L'area risulta essere pavimentata e delimitata con muri di contenimento, non necessita di tettoia in quanto trattasi di area pavimentata dedicata a rifiuti non pericolosi.
- ✓ **L'area 10B** è dedicata alla raccolta solamente del materiale di ferro e acciaio identificato con EER 17.04.05, rifiuto non pericoloso. L'area risulta essere pavimentata e delimitata con muri di contenimento, non necessita di tettoia in quanto trattasi di area pavimentata dedicata a rifiuti non

pericolosi.

- ✓ **L'area 12** è dedicata ai rifiuti con EER 17.09.04 non pericolosi quali rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, trattasi di area pavimentata con muri di contenimento, non è prevista la tettoia in quanto vengono depositati rifiuti non pericolosi su area pavimentata e delimitata da muri su tre lati.
- ✓ **L'area 13A** è composta da area pavimentata con griglia di scarico e pozzetto di raccolta, muri di contenimento e coperta con tettoia. In tale area sono depositati i rifiuti pericolosi liquidi quali 12.01.09* e tutti gli oli.
- ✓ **L'area 13C** è strutturata come area pavimentata e coperta con tettoia.
In tale area sono stoccati i rifiuti pericolosi quali 06.01.06*, 10.06.06*, 15.01.10*, 15.01.11*, 15.02.02*, 20.01.21* e le batterie con codice rifiuti pericolosi.
- ✓ **L'area 13D** è strutturata come area pavimentata e coperta con tettoia.
In tale area sono depositati i rifiuti non pericolosi 10.05.01, 10.06.01 e le batterie con codice rifiuti non pericoloso. Inoltre, vengono depositate le apparecchiature non pericolose con codice EER 16.02.14 e EER 16.02.16 e gli spezzoni di cavi con EER 17.04.11
- ✓ **L'area 14** è dedicata ai rifiuti con EER 17.05.04 non pericolosi quali terre e rocce, trattasi di area pavimentata con muri di contenimento, non è prevista la tettoia in quanto vengono depositati rifiuti non pericolosi su area pavimentata e delimitata da muri su tre lati.
- ✓ **L'area 15** In tale area vengono depositati i rifiuti identificati con EER 16.03.03*. L'area risulta pavimentata ma senza tettoia e senza muri di contenimento, in quanto i rifiuti pur essendo pericolosi vengono depositati direttamente su big bags su pallet e coperti con telone impermeabile.
- ✓ **L'area 16** è strutturata come area pavimentata e coperta con tettoia.
In tale area sono depositati i rifiuti pericolosi quali il materiale da spazzamento con EER 16.03.05*.
- ✓ **L'area 17** In tale area vengono depositati gli spezzoni degli elettrodi dei forni ad arco consumati.
L'area risulta pavimentata ma senza tettoia e senza muri di contenimento, in quanto i rifiuti non pericolosi (elettrodi in graffite) vengono depositati direttamente su cassone all'interno dell'area che è delimitata tramite strisce a terra.

6.2. Frequenza di verifica e tipo di manutenzione delle aree di stoccaggio.

La frequenza della verifica dello stoccaggio dei rifiuti è giornaliera tramite controlli da parte Preposto OPE ed AS. La frequenza della verifica ispettiva dello stato delle aree comprensivo di verifica visiva dello stato dei muri di contenimento dei box rifiuti e della pavimentazione viene registrata settimanalmente tramite HSE Report.

7. MODIFICHE NON SOSTANZIALI RICHIESTE ED OTTENUTE 2022-2023

Inoltre, si riporta e precisa che successivamente sono state chieste e ottenute le seguenti modifiche non sostanziali in ordine cronologico:

1) Modifica non sostanziale del 10/02/2022 è stato richiesto l'inserimento in AIA dei seguenti EER:

➤ **EER 15.01.04 “Imballaggi metallici”.**

L'introduzione di tale rifiuto ha origine dal cambiamento nella fornitura di alcune materie prime, che ora giungono all'interno del Sito di POMETON Spa in contenitori metallici.

Trattandosi degli imballaggi di materia prima, le quantità prodotte dipendono fortemente dall'andamento della produzione,

Il rifiuto in oggetto sarà posizionato nel punto 10A della planimetria (Disegno n°07-5870 e Disegno n°04-5728).

➤ **EER 17.05.04 “terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03”.**

Tale rifiuto potrà derivare dal rifacimento di aree di reparti produttivi se necessario.

Il rifiuto in oggetto sarà posizionato nel punto 14 della planimetria (Disegno n°07-5870 e Disegno n°04-5728).

➤ **EER 06.02.04* “idrossido di sodio e di potassio”.**

Tale rifiuto potrà derivare dalla manutenzione delle cabine elettriche.

Il rifiuto in oggetto sarà posizionato nel punto 13C della planimetria. (Disegno n°07-5870 e Disegno n°04-5728)

➤ **EER 13.01.13* “altri oli per circuiti idraulici”**

➤ **EER 13.02.08* “altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione”**

➤ **EER 13.03.10* “altri oli isolanti e termoconduttori”**

Tali rifiuti potranno derivare dalle manutenzioni elettriche e meccaniche delle attrezzature utilizzate in produzione. I rifiuti in oggetto saranno posizionati nel punto 13A della planimetria (Disegno n°07-5870 e Disegno n°04-5728).

2) Modifica non sostanziale del 14/02/23 è stato richiesto l'inserimento in AA dei seguenti EER:

➤ **EER 16.03.03* "Rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose".**

Trattasi di materiale che genericamente viene prodotto durante i cicli produttivi dell'azienda e riutilizzato nelle stesse produzioni.

Il materiale sarà considerato rifiuto e smaltito solamente nei casi di eccessiva quantità.

Pertanto, sarà o riutilizzato nei processi produttivi o smaltito a seconda delle esigenze dell'azienda e delle produzioni in corso.

Il rifiuto in oggetto sarà posizionato nel punto 15 della planimetria (Disegno n°07-5870-I e Disegno n°04-5728-H).

NOTA per l'EER 16.03.03*: Si precisa che dall'anno 2023 si è stabilito che le polveri provenienti dai seguenti processi: Forni Fibex, Premiscele, Camino 22, Filtropresse vengono reimmesse in qualità di materiale utile nel ciclo produttivo; tuttavia, se lo stesso materiale dovesse costituire eccedenza POMETON può considerare una quota come rifiuto classificato con EER 16.03.03* "Rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose". Il rifiuto in oggetto sarà posizionato nel punto 15 della planimetria (Disegno n°07-5870 e Disegno n°04-5728)

➤ **EER 16.03.05* "Rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose".**

Tali rifiuti potranno derivare dalle attività di pulizia della pavimentazione di tutta l'area interna al sito.

I rifiuti in oggetto saranno posizionati nel punto 16 della planimetria (Disegno n°07-5870 e Disegno n°04-5728).

8. ATTRIBUZIONE CODICE EER 10.02.99 PER RIFIUTI DERIVANTI DA SPEZZONI DI ELETTRODI DI GRAFITE E/O GRAFITE

L'attribuzione del codice EER per i rifiuti quali spezzoni di elettrodi di grafite o parti di grafite derivanti dalle attività di fusione dei forni ad arco, viene determinata da POMETON come richiesto dalla normativa vigente e più precisamente dalle circolari del Comitato nazionale prot. n. 661 del 19/04/2005 e prot. n.6 del 29/06/2020.

Ciò premesso, in base alla responsabilità del produttore nella corretta attribuzione e descrizione del codice EER si riporta di seguito la valutazione dell'attribuzione e descrizione del codice EER.

- A.** Descrizione del codice EER
Spezzoni di elettrodi di grafite o parti di grafite derivanti dalle attività di fusione dei forni ad arco
- B.** La modalità di classificazione del rifiuto è stata effettuata secondo le disposizioni della decisione n. 2014/955/Ue e del Reg. (Ue) n. 1357/2014 e delle Linee guida sulla classificazione dei rifiuti di cui alla delibera del Consiglio del Sistema Nazionale per la Protezione dell'Ambiente del 18 maggio 2021, n.105, approvate con Decreto Direttoriale del Ministero della Transizione Ecologica n. 47 del 9 agosto 2021;

Il codice è stato individuato secondo alle attività di provenienza dello stesso.

✓ **SELEZIONE DEL PRIMO LIVELLO, CATEGORIE RELATIVE AL PROCESSO PRODUTTIVO**

E' stata selezionata la categoria **10 "Rifiuti provenienti da processi termici"**, in quanto il rifiuto deriva dalle attività di fusione di materiale in forni ad arco, dove gli elettrodi sono utilizzati per innescare la scintilla della relazione di fusione.

Quando gli elettrodi non sono più efficaci per la fusione perché fratturati, vengono estratti per poter essere riutilizzati successivamente, se necessario, all'interno del ciclo produttivo di fusione come grafite idonea alla rifusione con dimensioni tali (ca 10-15 cm) da poter essere riassorbita dalla colata. Tale attività inoltre consente la riduzione del carico di carbon coke di produzione.

Nel caso vi sia un eccesso di spezzoni di elettrodi non utilizzati, in base alle produzioni richieste, questi potranno essere identificati, previa valutazione economica, come rifiuti da smaltire e posizionati in area 17 all'interno di cassoni codificati per il EER specifico, mentre la grafite da riutilizzo viene posizionata in cassone dedicato nell'area 35 (elettrodi) già presente nell'autorizzazione AIA di stabilimento.

✓ **SELEZIONE SECONDO LIVELLO, SOTTOCATEGORIE RELATIVE AL SINGOLO PROCESSO PRODUTTIVO O SUB-ATTIVITÀ CHE GENERA I RIFIUTI:**

E' stata individuata la sottocategoria **10.02 "rifiuti dell'industria siderurgica"** in quanto, come detto precedentemente, l'attività in oggetto è derivante dal attività di siderurgia termica.

✓ SELEZIONE TERZO LIVELLO, CODICI CHE IDENTIFICANO IL SINGOLO RIFIUTO PRODOTTO:

È stato individuato come più appropriato il codice **10.02.99 “Rifiuti non specificati altrimenti”**, in quanto all'interno di tale categoria sono stati esclusi tutti gli altri codici, in quanto: tale rifiuto non è assimilabile a nessuno dei codici in elenco quali:

1. EER 10.02.01 – Rifiuti del trattamento delle scorie
2. EER 10.02.02 – Scorie non trattate
3. EER 10.02.07* – Rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fiumi, contenenti sostanze pericolose
4. EER 10.02.08 – Rifiuti prodotti dal trattamento dei fiumi, diversi da quelli di cui alla voce 10.02.07
5. EER 10.02.10 – Scaglie di laminazione
6. EER 10.02.11* – Rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli
7. EER 10.02.12 – Rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10.02.11
8. EER 10.02.13* – Fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fiumi, contenenti sostanze pericolose
9. EER 10.02.14 – Fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fiumi, diversi da quelli di cui alla voce 10.02.13
10. EER 10.02.15 – Altri fanghi e residui di filtrazione

Le categorie sopra indicate non risultano conformi a identificare il codice EER 10.02.xx, pertanto, viene la grafite identificabile come rifiuto viene codificata in EER 10.02.99.

9. END OF WASTE

Fra le materie prime utilizzate da POMETON S.p.A. per la produzione di polveri metalliche rientrano:

- ✓ **Rottami di ferro e acciaio inossidabile** il cui approvvigionamento è garantito da fornitori provvisti di certificazione End of Waste (EoW) in corso di validità, ai sensi del Regolamento (UE) n.333/2011 che stabilisce i criteri che determinano quando i rottami di ferro, acciaio e alluminio, inclusi i rottami di leghe di alluminio, cessano di essere considerati rifiuti;
- ✓ **Rottami di acciaio inossidabile** il cui approvvigionamento è garantito da fornitori provvisti di certificazione End of Waste (EoW) in corso di validità, ai sensi del Regolamento (UE) n.333/2011 che stabilisce i criteri che determinano quando i rottami di ferro, acciaio e alluminio, inclusi i rottami di leghe di alluminio, cessano di essere considerati rifiuti;
- ✓ **Rottami di acciaio 304L** il cui approvvigionamento è garantito da fornitori provvisti di certificazione End of Waste (EoW) in corso di validità, ai sensi del Regolamento (UE) n.333/2011 che stabilisce i criteri che determinano quando i rottami di ferro, acciaio e alluminio, inclusi i rottami di leghe di alluminio, cessano di essere considerati rifiuti;
- ✓ **Rottami di rame:** il cui approvvigionamento è garantito da fornitori provvisti di certificazione End of Waste (EoW) in corso di validità, ai sensi del Regolamento (UE) n.715/2013 che stabilisce i criteri che determinano quando i rottami di rame e leghe di rame cessano di essere considerati rifiuti.

10. EMISSIONI ODORIGENE DERIVANTI DAI RIFIUTI

A seguito di valutazione interna, l'Azienda può escludere che si possano generare emissioni odorigene dai propri rifiuti prodotti, in quanto:

- **I rifiuti pericolosi** sono confezionati in big bags, fusti o fustini chiusi al momento stesso della produzione e stoccati in aree o dotate di tettoia o coperti da telo impermeabile.
- **I rifiuti non pericolosi** non coperti da tettoia sono suddivisi in due tipologie:
 - Materiale inerte privo di odore quali: mattoni, materiale da demolizione, scorie, refrattari e polveri e particolato di materiali ferrosi, elettrodi in grafite.
 - Materiale quale ferro, carta e cartone privo di odore in quanto non contaminato.
 - Materiali quali imballaggi misti non contaminati da sostanze pericolose confezionati in big bags chiusi al momento stesso della produzione, privo di odore in quanto non contaminato e comunque confezionato in big bags chiusi.