SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE ATTUALE

D 4 4				•	(
кіі	Consumo	dı n	19ferie	nrime	(parte storica)
D.1.1	Consumo	ui ii	Interior	princ	parte storica,

- B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)
- **B.2.1** Consumo di risorse idriche (parte storica)
- **B.2.2** Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)
- **B.3.1 Produzione di energia (parte storica)**
- B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)
- **B.4.1** Consumo di energia (parte storica)
- **B.4.2** Consumo di energia (alla capacità produttiva)
- **B.5.1** Combustibili utilizzati (parte storica)
- **B.5.2** Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)
- B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato
- B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)
- B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)
- B.7.3 Torce e altri punti di emissione di sicurezza alla capacità produttiva
- B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica)
- B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)
- **B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)**
- B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)
- **B.10.1** Emissioni in acqua (parte storica)
- B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)
- **B.11.1 Rifiuti in ingresso (parte storica)**
- **B.11.2** Rifiuti in ingresso (alla capacità produttiva)

B.11.3 Rifiuti in uscita	(parte storica)
--------------------------	-----------------

- **B.11.4 Rifiuti in uscita (alla capacità produttiva)**
- **B.12** Aree di stoccaggio di rifiuti
- B.12.1 Aree di deposito temporaneo di rifiuti
- B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti, intermedi, EOW
- B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio (idrocarburi liquidi o altre sostanze o rifiuti)
- **B.14 Rumore**
- **B.15 Odori**
- **B.16** Altre tipologie di inquinamento
- **B.17** Linee di impatto ambientale
- Allegati alla scheda B

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE ATTUALE

Per le sezioni in cui sono richiesti dati relativi ad un anno di riferimento (parte storica) il Gestore consideri un anno rappresentativo, successivo alla attuazione degli interventi oggetto dell'altimo provvedimento di aggiornamento / riesame, ovvero, successivo al rilascio dell'AIA, nel caso in cui questa non sia stata oggetto di successivi aggiornamenti / riesami.

B.1.1 Consumo di mate	erie prii	ne (part	te stor	ica)			Anno di	riferimento: 20	24				
	Produtt		Fasi/			Eventuali sostanz	ze pericolos	e contenute			Consumo annuo	Ri	utilizzo
Descrizione	ore e scheda tecnica	Tipo	unità di utiliz zo	Stato fisico	N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
TRAFILATO IN FERRO		semilav orato		solido	n.a.			n.a.			4.119.152 kg	X	1 /
PALLETS IN LEGNO				solido	n.a.			n.a.			4.370 pz	X	
PALLETS IN CARTONE				solido	n.a.			n.a.			21.576 pz	X	
CARTONI				solido	n.a.			n.a.			1.382.193 pz	X	
COPERCHI IN LEGNO				solido	n.a.			n.a.			246.608 pz	X	
ETICHETTE				solido	n.a.			n.a.			6.259.350 pz	X	
SACCO POLIESTERE				solido	n.a.			n.a.			20.076 pz	X	
REGGETTA IN PLASTICA				solido	n.a.			n.a.			95.000 m	X	
VENTOSA IKEA				solido	n.a.			n.a.			837.360 pz	X	
FILM IN PLASTICA				solido	n.a.			n.a.			64.105 kg	X	
ACQUA OSSIGENATA 130 VOL.				liquido	7722-84-1			H-302; H-315; H318; H-332; H335			200 kg	X	
CRYSTAL SURFACT 46 MF ANTIP.				liquido	68891-38-3	alchil etere solfato di EO	5 - ≤10	H-318			525 kg	X	
					110-65-6	but-2-in-1,4-diolo	0,1-<0,25	H-290; H-302;					
DEOXIND				liquido	127-68-4	3-nitrobenzensolfonato di sodio	1 -<2	H-314;H-317; H-318			50 kg	X	
I					664-93-9	acido solforico	3 - < 5	11 510					

		7664-38-2	Acido Ortofosforico	30 - < 50]		
		100-97-0	Metenamina	0,1- < 0,2			
DECRO L	liquido	7647-01-0	acido cloridrico	≥ 25-< 50	H-290; H-314; H-318, H-335	900 kg	X
POTASSIO CLORURO	liquido	7447-40-7	Cloruro di potassio	>95	n.p.	2000 kg	X
IPOCLORITO DI SODIO	liquido	7681-52-9	Ipoclorito di sodio	>99	H-290; H-314; H-318; H-400;	50 kg	X
II OCEOTATO BI COBIO		1310-73-2	Idrossido di sodio	<1	H-411	30 kg	A
FLOCCULANTE WPA 181	solido	n.a.			n.a.	1200 kg	X
FARINA FOSSILE Zn	Solido	68855-54-9	Kieselguhr (terra diatomacea)	100	Н-373	50 kg	X
		14464-46-1	cristobalite	65			
	Liquido	84961-70-6	Benzen,mono-C10-13- alkyl derivates	25-≤50			
PROTETTIVO PROTEX LUBE		111-76-2	butilglicole	5-≤10	Н-315;	195 kg	X
LUBE		2156592- 65-1	Benzene mono-C10-13- alkyl derivatives	5-≤10			
CLORURO DI ZINCO	Liquido	7646-85-7			H-302; H-314; H-318; H-335; H-400, H-410	100 kg	Х
CATALIZZATORE CHROME NMP-1	Liquido	16949-65-8	magnesio fluosilicato	10-≤20	H-302	550 kg	X
CALCE IDRATA FIORE	Solido polver.	1305-62-0			H-315; H-318; H-335	61 kg	X
ACIDO BORICO GRANULARE	Solido	10043-35-3			H-360FD	500 kg	X
ACIDO CLORIDRICO PUR	liquido	7647-01-0			H-290; H314; H335	9250 kg	X

ANIDRIDE CROMICA in	solido Scaglie	1333-82-0			H271-H301- H310-H330- H314-H318- H334-H317- H340-H350- H361F-H372-	5300 kg	X
ACIDO NITRICO 42 °Bé	liquido	7697-37-2			H400-H410 H-272; H-290; H-314; EUH071	375 kg	X
ACIDO SOLFORICO 31°	liquido	7664-93-9			H-314; H-318	112030 kg	X
ACIDO SOLFORICO 66°	liquido	7664-93-9			H-314; H-318	33100 kg	X
ALCOOL ETILICO DENAT	liquido	64-17-5			H-225; H319	2350	X
ANTISCHIUMA TILLFOAM	liquido	n.a			n.a	760 kg	X
NIAMOND 101 G BRIGHT	liquido	n.a			n.a	2050 kg	X
ZETAPLUS 410 BRIGHTN	liquido	67-63-0 122-57-6 71-36-3 532-32-1	isopraponolo benzilidene-acetone butan-1-olo sodiobenzoato	25-50 < 10 3-5 0.3-3	H-226; H-315; H-317; H-318; H-336	1700 kg	X
	liquido	532-32-1	sodio benzoato sodio-cumensolfonato 2-etilesanoloetoxilate	5-10 3-5 1-3			
ZETAPLUS 410 BASE Zn		26468-86-0 172890-52- 7	15EO sol 90% alchilfenolopoliglicoleteres olfatato	0.3-3	Н-319	775 kg	X
		172890-51- 6	alchilfenolopoliglicoleteres olfatato	0.3-3			
ACTIVE NICHEL (SALI ATTIVAZIONE NI)	liquido	1310-73-2 497-19-8	soda caustica sodiocarbonato	50-100 10-20	H-314; H-318	2175 kg	X
CRYSTAL CARRIER 44F	liquido	n.a			n.a	4575 kg	X
CARBONE ATTIVO GRANULARE	solido	n.a			n.a	800 kg	X

CHROME NMP-1	liquido	16949-65-8			H-302	550 kg	X
CLORURO DI NICHEL	liquido	7718-54-9			H-301; H-315; H-317: H-331; H-334; H-341; H-350i; H-360D; H-372; H-410	500 kg	Х
ADDITIVO ACQUA DI CALDAIA	liquido	110-37-8 110-91-8 3710-84-7 67953-76-8	2-dietilaminoetanolo morfolina N-N dietilidrossilammina acido(1- idrossietilinieden)bifosfoni co,Sali di potassio	5 -10 2.5-5 2.5-5 1-2.5	H-314; H-335; H-412	600 kg	X
MICROBIOCIDA OSSIDAN	liquido	7681-52-9	ipoclorito di sodio, soluzione	10-15	H-290; H-314; H-400; H-410	50 kg	X
CLORURO DI SODIO	liquido	7647-14-5			n.a	1000 kg	X
CHROMSTOP AFL ANTIFU	liquido	26635-93-8			H-302, H-318; H- 411	50 kg	X
AB-31 ADDITIVO SGRAS	liquido	1310-73-2			H-315; H-319	675 kg	X
IDROSOLFITO DI SODIO	liquido	7775-14-6			H251; H-302; H- 319; EUH031	200 kg	X
CRYSTAL LEVELER 02 L	liquido	n.a			n.a	1175 kg	X
TRIAZUR 310 PASSIVAZ	liquido	13548-38-4 7697-37-2 1341-49-7 10101-97-0	cromo nitrato 25-50% acido nitrico ammonio bifloruro nichel solfato 6H2O	10-20 5-10 1-2.5	H-302; H-314; H-317; H-334;H- 341; H-350i; h- 360D; H-372; H- 411	3200 kg	Х
POTASSIO CLORURO	liquido	7447-40-7			n.a	2000 kg	X
GARDOBOND A4786 FOSF	liquido	68154-99-4	alcol, C8-C10 etere con polietilene - polipropilene- glicol monobenzil etere	1-2	H290, H314	1100 kg	X
		39464-70-5	polix etilene aril etere fosfato	5-7			

SGRASSANTE PRELIK 1	liquido	1310-73-2			H-314; H-318	36400 kg	X
SGRASSANTE PRELIK 3420	liquido	68891-38-3	C12-14 alchil etere solfato di EO, sale di sodio	3-5	H-315; H-318	300 kg	X
SOLVAGOVILLI METIK 2450		85536-14-7	acido benzolfonico,4-C10- 10-sec-alchilderivati	1-3	11-313, 11-318	300 kg	A
ADDITIVO PRELIK 19	liquido	102-71-6 1341-49-7	2,2',2"-nitrilotrietanolo ammonio bifloruro	20-25 10-20	H302; H-314; H- 318	925 kg	X
SODA CAUSTICA LIQUIDUIDA	liquido	1310-73-2			H-290; H-314; H318	7650 kg	X
SODIO BISOLFITO SOL.	liquido	7681-57-4			H-302; H-318; EUH031A	58730 kg	X
SOLFATO DI NICHEL	liquido	10101-97-0			H-302; H-315; H-317; H-332; H-334; H-341; H-350i; 360d; 372	2800 kg	X
PICKLANE 35 SGRASSAN	liquido	166736-08- 9 111-76-2 68213-23-0 85536-14-7 6419-19-8 110-65-6	Polimero a base di: 2- propylheptanol butilglicole Alcool grasso, etossilati acido benzensolfonico, 4- C10-13-sec-alchilderivati acido nitrilotrimetilentrifosfonico but-2-in-1,4-diolo	5-≤10 3-≤5 3-≤5 1-≤3 1-≤3 0,1-≤0,3	H314; H318	2550 kg	X
NICHEL ELETTROL.cato	Solido	7440-02-0			H-317; H-351; H372	23000 kg	X
POLIETILENE NG30 WHI	Solido polv.	n.a			n.a	5360 kg	X
POLIOLEFINA WIREGUAR	Solido polv.	n.a			n.a	47000 kg	X
POLVERE POLIURETANIC	Solido polv.	n.a			n.a	491 kg	X
POLVERE POLIESTERE T	Solido polv.	n.a			n.a	15224 kg	X

PolyChree EPOSSIPOLIES PolyChree Pol	r		1	T				
Indicate Indicate	POLVERE EPOSSIPOLIES	Solido polv.	n.a			n.a	22519 kg	X
128-04-1 sodio 41 H-400 31,20 kg X 1294-1 sodio 10043-35-3 acido borico 25-550 H360FD 5500 kg X 12936-95-7 12336-95-7 10-520 H314: H318: H317: H412 H318: H317: H412 H318: H317: H412 H318: H317: H412 H318: H318: H317: H412 H318: H317: H412 H318: H317: H318: H318: H317: H318: H317: H318: H318: H317: H318: H318: H317: H318: H31	ZINCO ELETTROLITICO	solido	7440-66-6			n.a	10000 kg	X
Tristar 330AF conc Iiquido 12336-95-7 12336-95-7 10-\$20 H314; H318; H317; H412 16800 kg X Tristar 330AF additive B Iiquido n.a n.a. 2975 kg X Tristar 330AF additive HCD Iiquido n.a n.a. 150 kg X Tristar 330AF carrier Iiquido n.a	Complessante per metalli DE MET 130	liquido	128-04-1		41	H-400	3120 kg	X
12336-95-7 12336-95-7 10≤20 1317, H412 16800 kg X 10420 10420 kg X	TRISTAR 330 AF DS	liquido	10043-35-3	acido borico	25-≤50	H360FD	5500 kg	X
1	Tristar 330AF conc	liquido	12336-95-7	12336-95-7	10-≤20		16800 kg	X
150 kg X 15	Tristar 330AF additive B	liquido	n.a			n.a.	2975 kg	Х
1	Tristar 330 AF additive HCD	liquido	n.a			n.a.	150 kg	х
3794-83-0 idrossietiliden)bisfosfonato 5-≤10	Tristar 330AF carrier	liquido	n.a			n.a.	2300 kg	х
Tetrahydro-1,3,4,6-tetrakis(hydroxymethyl)imid azo[4,5-d] imidazole-2,5(1H,3H)-dione		liquido		idrossietiliden)bisfosfonato	5-≤10			
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Tristar shield additive		12336-95-7	cromo idrossisolfato	1-≤3	⊔ 217	950 kg	v
Tristar shield salt	Tristal Sillelu adultive		5395-50-6	tetrakis(hydroxymethyl)imid azo[4,5-d]	0,3-≤1	10017	930 kg	A
5395-50-6 tetrakis(hydroxymethyl)imid 25-≤50 H317 90 kg X	Tristar shield salt	liquido	n.a			n.a.	600 kg	X
NiMac SF Ductilizer 54-21-7 salicilato di sodio ≥10 - ≤25 H319; H361 100 kg X liquido 110-65-6 but-2-in-1,4-diolo <10 2400 kg X	Tristar shield stab	liquido	5395-50-6	tetrakis(hydroxymethyl)imid azo[4,5-d]imidazole-	25-≤50	H317	90 kg	X
	NiMac SF Ductilizer	liquido	54-21-7	salicilato di sodio	≥10 - ≤25	H319; H361	100 kg	Х
	NEM - OOA	liquido	110-65-6	but-2-in-1,4-diolo	<10		2400 k-	v
	NIIVIAC 604	1	302-17-0	cloralio idrato	≤10		2400 Kg	X

		32167-31-0 54-21-7 50-00-0	Poly(oxy-1,2-ethanediyl), α, α'-2-butyne-1,4-diylbis[ω-hydroxy-salicilato di sodio formaldeide	<10 ≤2.8 ≤0.3	H302; H315; H319; H317; H350			
Tristar 330 AF Surfact	liquido	n.a.			n.a.	1500 kg	Х	
Tristar 330 AF Booster	liquido	n.a.			n.a.	4000 kg	X	
Prelik 1800	liquido	1312-76-1 1310-58-3	POTASSIO SILICATO potassa caustica	10-≤20 5-≤10	H314; H318	8400 kg	X	
		7320-34-5	potassio tetrapirofosfato	3-≤5		5 100 Mg		

B.1.2 Consumo di mate	erie prime	e (alla cap	pacità pro	duttiva)	C.								
						Eventuali sostanz	e pericolose	contenute				Riut	tilizzo
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo	Consumo annuo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
TRAFILATO IN FERRO		semilavo rato		solido							6.865.788 kg	X	
PALLETS IN LEGNO				solido							8.792 pz	X	
PALLETS IN CARTONE				solido							38.221 pz	X	
CARTONI				solido							1.377.723 pz	X	
COPERCHI IN LEGNO				solido							561.642 pz	X	
DIVISORI				solido							1.329.060 pz	X	
ETICHETTE				solido							9.713.857 pz	X	
SACCO POLIESTERE				solido							49.173 pz	X	
REGGETTA IN PLASTICA				solido							117.653 m	X	

VENTOSA IKEA	solido			3.822.000 pz	X	
FILM IN PLASTICA	solido			82.731 kg	X	
ACQUA OSSIGENATA 130 VOL.	liquido		H302; H315; H318; H332; H335	65 kg	X	
CRYSTAL SURFACT 46 MF ANTIP.	liquido		H318	1.885 kg	х	
DEOXIND	liquido		H290; H302; H314;H317; H318	33 kg	X	
BASIC CORRETTORE pH ALCALINIZ.	liquido		H290; H314; H318	65 kg	X	
DECRO L	liquido		H290; H314; H318, H335	2.877 kg	X	
POTASSIO CLORURO	solido		n.p.	5.070 kg	X	
IPOCLORITO DI SODIO	liquido		H290; H314; H318; H400; H411	130 L	X	
FLOCCULANTE WPA 181	solido		n.p.	358 kg	X	
FARINA FOSSILE Zn	solido		H373	98 kg	X	
PROTETTIVO PROTEX LUBE	liquido		H315; H319; H350	65 kg	X	
CLORURO DI ZINCO	solido		H302; H314; H318; H335; H400, H410	65 kg	X	
ZETAPLUS 460 BF ADD. ZINCO	liquido		H226; H314	98 kg	X	
CALCE IDRATA FIORE	Solido polver.	1305-62-0	H315; H318; H335	65.000 kg	X	
ACIDO BORICO GRANULARE	solido 1	0043-35-3	H360FD	2.300 kg	X	
ACIDO CLORIDRICO PUR	liquido 7	7647-01-0	H290; H314; H335	21.970 kg	X	
ACIDO NITRICO 42 °Bé	liquido 7	7697-37-2	H272; H290; H314; EUH071	650 kg	X	

ACIDO SOLFORICO 66 °	liquido	7664-93-9			H314; H318	39.403 kg	X	
ALCOOL ETILICO DENAT	liquido	64-17-5			H225; H319	1.820 L	X	
NIAMOND 101 G BRIGHT	liquido	n.a			n.a	2.600 kg	X	
		67-63-0	isopraponolo	25-50%				
ZETAPLUS 410 BRIGHTN	liquido	122-57-6	benzilidene-acetone	< 10%	H226; H315; H317; H318;	2.275 kg	X	
ZETAL LOS 410 BRIGHTIN	liquido	71-36-3	butan-1-olo	3-5%	H336	2.2/3 kg	Λ	
		532-32-1	sodiobenzoato	0.3-3%				
		532-32-1	sodio benzoato	5-10%				
		15763-76-5	sodio-cumensolfonato	3-5%				
ZETAPLUS 410 BASE Zn	liquido	26468-86-0	2-etilesanoloetoxilate 15EO sol 90%	1-3%	H319	1.755 kg	X	
		172890-52-7	alchilfenolopoliglicoletere solfatato	0.3-3%				
		172890-51-6	alchilfenolopoliglicoletere solfatato	0.3-3%				
ACTIVE NICHEL (SALI	solido	1310-73-2	soda caustica	50-100%	H314; H318	1.924 kg	X	
ATTIVAZIONE Ni)	Solido	497-19-8	sodiocarbonato	10-20%	11314, 11316	1.924 kg	Λ	
CRYSTAL CARRIER 44F	liquido	n.a			n.a	5.590 kg	X	
CARBONE ATTIVO GRANU	solido	n.a			n.a	748 kg	X	
CLORURO DI NICHEL NI	solido	7718-54-9			H301; H315; H317: H331; H334; H341; H350i; H360D; H372; H410	1.500 kg	X	
		100-37-8	2-dietilaminoetanolo	5 -10%				
		110-91-8	morfolina	2.5-5%				
ADDITIVO ACQUA DI	1: :1	3710-84-7	N-N dietilidrossilammina	2.5-5%	Н314; Н335;	2601	v	
CALDAIA	liquido	67953-76-8	acido(1- idrossietilinìeden)bifosfoni co,Sali di potassio	1-2.5%	H412	260 kg	X	

		26099-09-2	acido polimaleico	5 -10%					
STABILIZZANTE MULTIF	liquido	2809-21-4	acidoetidronico	3-5%	H290; H314;		260 kg	X	
		110-16-7	acido maleico	0.5-1%	H317				
MICROBIOCIDA OSSIDAN	liquido	7681-52-9	ipoclorito di sodio, soluzione	10-15%	H290; H314; H400; H410		260 kg	X	
CLORURO DI SODIO	solido	7647-14-5			n.a		520 kg	X	
AB-40 ADDITIVO SGRAS	1114-	68411-30-3	sodio alchil benzen solfonato	20-25%	11215, 11210		1201	V	
AB-40 ADDITIVO SGRAS	liquido	15826-16-1	solfato di sodio e 2- (dodecil ossi)etil	10-20%	H315; H318		130 kg	X	
AB-31 ADDITIVO SGRAS	liquido	1310-73-2			H315; H319		878 kg	X	
CRYSTAL LEVELER 02 L	liquido	n.a			n.a		1.560 kg	X	
		12336-95-7	cromo idrossisolfato	10-20%	H290; H302;				
TRIAZUR 310 PASSIVAZ	liquido	7697-37-2	acido nitrico	10-20%	Н314; Н317;	2.000 kg		X	
		1341-49-7	ammonio bifloruro	5-10%	H412				
POTASSIO CLORURO	solido	7447-40-7			n.a		13.000 kg	X	
GARDOBOND A4786 FOSF	liquido	68154-99-4	alcol, C8-C10 etere con polietilene - polipropilene- glicol monobenzil etere	1-2%	H290, H314		3.354 kg	X	
rosr		39464-70-5	polix etilene aril etere fosfato	5-7%					
ADDITIVO GARDOCLEAN	liquido	n.a			n.a		39 kg	X	
SGRASSANTE PRELIK 1	liquido	1310-73-2			H314; H318		61.919 kg	X	
SGRASSANTE PRELIK	liquido	68891-38-3	C12-14 alchil etere solfato di EO, sale di sodio	3-5%	H315; H318		1.170 kg	X	
3420	liquido	85536-14-7	acido benzolfonico,4-C10- 10-sec-alchilderivati	1-3%	H313; H318		1.1/0 kg	Λ	
ADDITIVO PRELIK 19	liquido	102-71-6	2,2',2"-nitrilotrietanolo	20-25%	H302; H314;		3.575 kg	X	
ADDITIVO PRELIK 19	liquido	1341-49-7	ammonio bifloruro	10-20%	H318		3.3/3 Kg	Λ	
SODA CAUSTICA LIQUID	liquido	1310-73-2			H290; H314; H318		975 kg	X	

SOLFATO DI NICHEL NI	solido	10101-97-0			H-302; H-315; H-317; H-332; H334; H341; H350i; 360d; 372	4.500 kg	X	
		111-76-2	butilglicole	3-5%				
		166736-08-9	polimero a base 2- propiletanolo	5-10%				
		68213-23-0	alcol grasso etossilato	3-5%				
PICKLANE 35 SGRASSAN	liquido	85536-14-7	Acido benzensulfonico,4- c10-13-sec-alchilderivati	1-3%	H314; H318	2.600 kg	X	
		6419-19-8	Acido nitrilotrimetilentriosfonico	1-3%				
		110-64-6	But-2-in-1,4-diolo	0,1-0,3%				
NICHEL ELETTROL.cato	liquido	7440-02-0			H317; H351; H372	38.026 kg	X	
POLIETILENE NG30 WHI	Solido polv.	n.a			n.a	4.411 kg	X	
POLIOLEFINA	Solido	n.a			n.a	78.432 kg	X	
WIREGUAR	polv.					2		
POLVERE POLIURETANIC	Solido polv.	n.a			n.a	2.305 kg	X	
	Solido							
POLVERE POLIESTERE T	polv.	n.a			n.a	36.613 kg	X	
POLVERE EPOSSIPOLIES	Solido polv.	n.a			n.a	47.380 kg	X	
ZINCO ELETTROLITICO	Solido	7440-66-6			n.a	13.540 kg	X	
Complessante per metalli DE MET 130	liquido	128-04-1	dimetilditiocarbammato di sodio	41%	H-400	4.290 kg	X	
		10028-22-5	trissolfato di ferro	10-25%				
Coagulante WLC 622N	liquido	26062-79-3	2 propen 1- amminium,N,Ndimetil-N- 2-propenil- cloruro,homopolimer		H-314	6.500 kg	X	
TRISTAR 330 AF DS	solido	10043-35-3	Acido borico	25-50%	H-360FD	4.500 kg	X	

Tristar 330AF conc	liquido	12336-95-7	cromoidrossisolfato	10-20%	H314-H318- H317-H412	30.000 kg	X	
Tristar 330AF additive B	liquido		non pericoloso			100 kg	X	
Tristar 330 AF additive HCD	liquido		non pericoloso			25 kg	X	
Tristar 330AF carrier	liquido		non pericoloso			200 kg	X	
Tristar Deep	liquido	15244-10-7	Ferrosolfato/ico	3-5%	H290-H314- H318	100 kg	X	
		14014-06-3	Deuterossido di sodio	5-10%				
		2809-21-4	1-idrossietano-1,1-acido difosfonico	5-10%	H290-H314-			
Tristar shield additive	liquido	5395-50-6	Tetraidro-1,3-4,6 tetrakis(idroximetil)imidaz o[4,5-d]imidazole- 2,5(1H,3H)-dione	0,3-1%	H318-H317	1.500	X	
Tristar shield salt	polvere		non pericoloso			800 kg	X	
Tristar shield stab	liquido	5395-50-6	Tetraidro-1,3-4,6 tetrakis(idroximetil)imidaz o[4,5-d]imidazole- 2,5(1H,3H)-dione	25-50%	Н317	100 kg	X	
Demetal Tel B	liquido	7758-02-3	Bromuro di potassio	25-50%	H315-H319- H335	250 kg	X	
Demetal Tel C	liquido	7631-94-4	Sodio nitrato	25-50%	H319	1.100 kg	X	
NiMac SF Ductilizer	liquido	200-198-0	Salicilato di sodio	10-25%	Н319-Н361	100 kg	X	
		203-788-6	But-2-in-1,4-diolo	<10%				
		302-17-0	2,2,2-tricloroetan-1,1-diolo	<10%				
NiMac 604	liquido	32167-31-0	Poly(oxy-1,2- ethanediyl),α,α'-2butyne- 1,4-diiylbis[w-hydroxy-	<10%	H302-H315- H317-H319- H350	3.000 kg	X	
		54-21-7	Salicilato di sodio	<2.8%				
		50-00-0	formaldeide	<0,3%				
Tristar 330 AF Surfact	liquido		non pericoloso			2.500 kg	X	
Tristar 330 AF Booster	polvere		non pericoloso			2.500 kg	X	

		207511-06-6	Idrossisucinnico acido disodio	1-3%					
Tristar 330 AF maintenance	liquido	617-48-1	Acido malico	0,3-1%			27.000 kg	X	
		50-00-0	Formaldeide	<0,1%					
		77-92-9	protioconazolo (ISO)	>10-<20	Н319 - Н335				
		7664-38-2	acido fosforico	<8,5	H290 - H314 - H318				
STEEL CLEANER 323	liquido	79-14-1	acido glicolico	<3	H332 - H314 - H318		200 kg	Х	
		79-33-4	acido L-(+)-lattico	<3	H314 – H318				
		111-76-2	2- butossietanoloetilenglicol monobutileterebutilglicol	<0,3	H302 – H312 – H332 – H315 – H319	_			
	liquido	7664-38-2	acido fosforico	>50-<75	H290 – H315 – H318 -H319				
DEOX 3022		7664-93-9	acido solforico	>25-<50	H290 – H315 – H318 – H319		8.500 kg	X	
		79-33-4	acido L-(+)-lattico	<3	H314 – H318				
OXIDITE D34	liquido	7775-27-1	perossodisolfato di disodio	>10-<25	H272-H302- H315-H319- H334-H317- H335		100 kg	X	

B.2.1	Consumo di risorse id	Anno di riferimento: 2024									
n.	Approvvigionamento (sorgenti, acquedotto, mare, altro corpo idrico superficiale, pozzi)	Fasi/unità di utilizzo	Utilizzo		Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m³/h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
			☑ igienico sanitario)	2.324	10,6	0,8	si			
	Acquedotto	4, 5, 7, 8, 9, 13, 14, 15,	i 🖎 industriale	⊠ processo	124.286	564,9	30,8	si			
		B, C, D		□raffreddamento							
			□ altro (esplicitare)								
			☐ igienico sanitario	☐ igienico sanitario							
			□ industriale	□processo							
			industriale .	□raffreddamento							
			altro (esplicitare)	altro (esplicitare)							

B.2.2	Consumo di risorse idi	riche (alla c	capacità produttiv	va)							
n.	Approvvigionamento (sorgenti, acquedotto, mare, altro corpo idrico superficiale, pozzi)	Fasi/unità di utilizzo	Utilizzo		Volume totale annuo, m³	Consumo giornaliero m ³	Portata oraria di punta, m³/h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
		45700	☑ igienico sanitario		2.175	9,9	0,8	Si			
	Acquedotto	4, 5, 7, 8, 9, 13, 14, 15,	5, 14, 15, 🔀 industriale	⊠ processo	116.309	528,7	30,8	si			
		16, B, C, D		□raffreddamento							
			□ altro (esplicitare).								
			☐ igienico sanitario								
			☐ industriale	□processo							
			moustrate	□raffreddamento							
			□ altro (esplicitare).								

B.3.1	Produzione di energia (parte	e storica)	Anno di riferimento: 2024								
	Apparecchiatura Combusti			ENI	ERGIA TERMICA		ENERGIA ELETTRICA				
Fase	Unità	o parte di unità (forno, caldaia ecc	ile utilizzato	Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)		
7	Zincatura di particolari metallici in filo e tubo di ferro	Forni di processo	Metano	1.086	1.262,91	0		0	0		
9	Plastificazione con PE di particolari metallici in filo di ferro	Forni di processo	Metano	972,0	864,29	0		0	0		
14	Verniciatura a polveri	Forni di processo	Metano	1.195,0	15,69	0		0	0		
В	Centrali termiche	Centrale termica	Metano	7.924,1	6.236,84	0		0	0		
	TOTALE			11.177,1	8.379,73						

B.3.2	B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)											
Fase	Unità	Apparecchiatura o parte di unità (forno, caldaia	Combustib ile utilizzato	Potenza termica di combustione (kW)	ERGIA TERMICA Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	ERGIA ELETTRICA Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)			
7	Zincatura di particolari metallici in filo e tubo di ferro	Forni di processo	Metano	1086	1.771	0		0	0			
9	Plastificazione con PE di particolari metallici in filo di ferro	Forni di processo	Metano	972,0	1.212	0		0	0			
14	Verniciatura a polveri	Forni di processo	Metano	1.195,0	22	0		0	0			
В	Centrali termiche	Centrale termica	Metano	7.924,1	8.746	0		0	0			
	TOTALE	11.177,1	11.751									

B.4.1 Consu	ımo di energia (parte storica	n)		Anno di riferimento: 2024						
Fase/ gruppi di fasi	Unità/ gruppi di unità	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)				
4	Produzione di griglie per elettrodomestici		928,78	Griglie per elettrodomestici	-	0,26				
7	Zincatura di particolari metallici in filo e tubo di ferro	1.263,91	224,82	Cesti arredobagno, portabottiglie e griglie frigo	0,054	0,01				
8	Cromatura di particolari metallici in filo e tubo di ferro		405,06	Griglie e guide laterali forno	-	0,012				
9	Plastificazione con PE di particolari metallici in filo di ferro	864,29	112,00	Griglie per frigorifero	0,12	0,016				
13	Costruzione cesti arredamento		78,23	Cesti arredamento	-	0,014				
14	Verniciatura a polveri	15,69	167,52	Portabottiglie e Cesti arredamento	0,003	0,03				
A+B+C+D	Officina / Manutenzione	6.236,84	4.901,90							
TOTALE		8.379,73	6.818,31							

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)

Fase/ gruppi di fasi	Unità/ gruppi di unità	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
4	Produzione di griglie per elettrodomestici		819	Griglie per elettrodomestici	-	0,223
7	Zincatura di particolari metallici in filo e tubo di ferro	1.771	877	Cesti arredobagno, portabottiglie e griglie frigo	0,505	0,250
8	Cromatura di particolari metallici in filo e tubo di ferro	0	829	Griglie e guide laterali forno	0,893	0,260
9	Plastificazione con PVC di particolari metallici in filo di ferro	1.212	56	Griglie per frigorifero	4,783	0,221
13	Costruzione cesti arredamento	0	328	Cesti arredamento		0,465
14	Verniciatura a polveri	22	343	Portabottiglie e Cesti arredamento	0,057	0,887
16	Elettro-lucidatura	0	1.129	Griglie e guide laterali forno		3,28
A+B+C+D	Officina / Manutenzione	8.746	426			
TOTALE		11.751	4.807			

B.5.1 Combust	ibili utilizzati (parte	storic	ca)	Anno di riferimento: 2024		
Combustibile	Unità	% S	Consumo annuo (Sm³)	PCI (Gj/1000Sm³)	Energia (MJ)	
Metano	Forni di processo, centrali termiche	0	855.729	35,253	30.167.014	

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)										
Combustibile	Unità	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)					
Metano	Forni di processo, centrali termiche	0	1.200.000	35,253	42.303.600					

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

16 T		
Numero	totale	camini:

	one o di	я	(m)	m ²)	Unità di provenienza	Tecniche all'unità	di abbattimento	applicate	Ulteriori teo		e applicate a	Sistema in monito in continuo	raggio
Sigla camino	Georeferenziazione (specificando tipo di coordinate)	Posizione amministrativa	Altezza dal suolo (m)	Sezione camino (m²)		Tecniche el Conclusion n. BAT / Rif. Bref	encate nelle BAT s o BRefs Descrizione	Eventuali ulteriori tecniche equivalen ti (descrizio ne)	Tecniche el BAT Conclus n. BAT / Rif. Bref	encate nelle sions o BRefs Descrizione	Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	SI (indicare parametri e inquinanti monitorati in continuo)	NO
A	N: 45.630258 E: 12.594630	A	8,50	0,385	Ricambio aria segregazione impianto Cromo								X
В	N: 45.630335 E: 12.594815	A	8,50	0,385	Ricambio aria segregazione impianto Cromo								X
С	N: 45.630378 E: 12.594936	A	8,50	0,385	Ricambio aria segregazione impianto Cromo								X
D	N: 45.630369 E: 12.595179	A	7,00	0,385	Ricambio aria segregazione impianto Cromo								X
Е	N: 45.630400 E: 12.595265	A	7,00	0,385	Ricambio aria segregazione impianto Cromo								X
F	N: 45.630461 E: 12.595421	A	7,00	0,385	Ricambio aria segregazione impianto Cromo								X
G	N: 45.630184 E: 12.595253	A	7,00	0,385	Ricambio aria segregazione impianto Zinco								X
Н	N: 45.630217 E: 12.595324	A	7,00	0,385	Ricambio aria segregazione impianto Zinco								X
I	N: 45.630244 E: 12.595396	A	7,00	0,385	Ricambio aria segregazione impianto Zinco								X
3	N: 45.629073 E: 12.595260	A	12,0 0	0,196	Fumi combustione metano								X
4	N: 45.629056 E: 12.595226	A	12,0 0	0,196	Fumi combustione metano								X
7	N: 45.629423 E: 12.595688	A	7,50	0,152	Fumi prodotti da saldatura metalli								X

11	N: 45.629288 E: 12.595333	A	7,50	0,385	Fumi prodotti da saldatura metalli				X
12	N: 45.629505 E: 12.595628	A	7,50	0,152	Fumi prodotti da saldatura metalli				X
14	N: 45.629684 E: 12.595512	A	7,50	0,385	Fumi prodotti da saldatura metalli				X
17	N: 45.629807 E: 12.595598	A	7,50	0,152	Fumi prodotti da saldatura metalli				X
18	N: 45.629664 E: 12.595250	A	7,50	0,385	Fumi prodotti da saldatura metalli				X
19	N: 45.629597 E: 12.595071	A	7,50	0,385	Fumi prodotti da saldatura metalli				X
20	N: 45.629527 E: 12.594903	A	7,50	0,385	Fumi prodotti da saldatura metalli				X
21	N: 45.630139 E: 12.595789	A	7,50	0,126	Aspirazione per ricambio aria laboratorio				X
22	N: 45.630211 E: 12.595693	A			Aspirazione per ricambio aria WC				X
30	N: 45.630307 E: 12.595539	A	7,50	0,312	Esalazioni da decapaggio e presgrassatura alcalina				X
31	N: 45.630297 E: 12.595504	A	7,50	0,312	Esalazioni da sgrassatura alcalina				X
38	N: 45.629908 E: 12.594674	A	8,00	0,283	Aspirazione per ricambio d'aria				X
40	N: 45.629892 E: 12.594646	A	8,00	0,283	Aspirazione per ricambio d'aria				X
41	N: 45.629919 E: 12.594632	A	8,00	0,283	Aspirazione per ricambio d'aria				X
45	N: 45.630338 E: 12.595373	A	7,50	0,071	Esalazione da presgrassatura alcalina				X
48	N: 45.630280 E: 12.595225	A	7,50	0,196	Esalazioni da dacapaggio acido				X
49	N: 45.630266 E: 12.595195	A	7,50	0,145	Esalazione da sgrassatura alcalina				X
51	N: 45.630004 E: 12.594565	A	12,0 0	0,196	Fumi di combustione metano				X

	1					T			_	_		
55	N: 45.630037 E: 12.594533	A	12,0	0,196	Fumi di combustione metano							X
56	N: 45.630060 E: 12.594518	A	12,0 0	0,196	Fumi di combustione metano							X
57	N: 45.630450 E: 12.595428	A	11,0 0	0,196	Esalazioni da bagno eromatura	5.1.10	Camera di calma (Droplet separator)					X
58	N: 45.630345 E: 12.595129	A	8,00	0,283	Aspirazione per ricambio aria							X
59	N: 45.630267 E: 12.594975	A	8,00	0,283	Aspirazione per ricambio aria						2	X
60	N: 45.630267 E: 12.594937	A	10,0 0	0,229	Esalazioni da sgrassatura alcalina fosfatazione						2	X
61	N: 45.630171 E: 12.594699	A	8,00	0,283	Aspirazione per ricambio d'aria						2	X
65	N: 45.630020 E: 12.594244	A	12,0 0	0,636	Aspirazione forno plastificazione	5.1.10	Filtro a tasche (Filter)				2	X
66	N: 45.630333 E: 12.595001	A			Aspirazione per ricambio d'aria servizi igienici						2	X
67	N: 45.630316 E: 12.594966	A	8,00	0,283	Aspirazione per ricambio d'aria						2	X
77	N: 45.630674 E: 12.595368	A	11,0 0	0,071	Fumi combustione metano						2	X
80	N: 45.630078 E: 12.594503	A	12,0 0	0,096	Fumi combustione metano						2	X
81	N: 45.629408 E: 12.596132	A	7,50	0,071	Aspirazione laboratorio (filtro carboni attivi)						2	X
82	N: 45.629206 E: 12.595900	A	2,50	0,091	Cucina mensa (filtro a tasche)						2	X
83	N: 45.629090 E: 12.595293	A	7,50	0,045	Aspirazione ricambio aria WC						2	X
86	N: 45.629656 E: 12.595363	A	7,50	0,071	Aspirazione ricambio aria WC						2	X
87	N: 45.629652 E: 12.595990	A	7,50	0,503	Aspirazione per ricambio aria compressori						2	X

89	N: 45.630112 E: 12.594400	A	5,00	0,020	Sfiato condensa caldaie – vapore a 90 °C					X
90	N: 45.630138 E: 12.594375	A	5,00	0,020	Sfiato condensa caldaie – vapore a 90 °C					X
91	N: 45.630111 E: 12.594551	A	7,50	0,503	Aspirazione per ricambio aria					X
92	N: 45.630197 E: 12.594983	A	7,50	0,503	Aspirazione per ricambio aria					X
93	N: 45.630352 E: 12.595048	A	8,00	0,503	Aspirazione tunnel di raffreddamento					X
95	N: 45.629812 E: 12.595854	A	7,50	0,031	Aspirazione fumi saldatura metalli attrezzeria					X
96	N: 45.630017 E: 12.595844	A	7,50	0,062	Aspirazione fumi saldatura metalli manutenzione					X
97	N: 45.629807 E: 12.594802	A	7,50	0,071	Fumi combustion metano					X
98	N: 45.629875 E: 12.594770	A	7,50	0,031	Fumi combustione metano					X
99	N: 45.629735 E: 12.594636	A	7,50	0,283	Aspirazione appassimento verniciatura	5.1.10	Ciclone decantatore e gruppo filtrante (Cyclone and filter)			X
100	N: 45.629803 E: 12.594538	A	7,50	0,636	Aspirazione complessiva impianto zincatura					X
101	N: 45.629599 E: 12.595339	A	7,50	0,503	Aspirazione ricambio aria vano autoclavi					X
106	N: 45.630048 E: 12.595417	A	7,50	0,071	Fumi combustione metano					X
107	N: 45.630125 E: 12.595353	A	7,50	0,031	Fumi combustione metano					X
108	N: 45.630203 E: 12.595549	A	7,50	0,283	Aspirazione appassimento verniciatura	5.1.10	Ciclone decantatore e gruppo filtrante (Cyclone and filter)			X

	N: 45.629360									
109	E: 12.595776	A	7,50	0,071	Fumi combustione metano					X
110	N: 45.629376 E: 12.595804	A	7,50	0,159	Aspirazione tunnel vapori fosfosgrassaggio					X
111	N: 45.629187 E: 12.595246	A	7,50	0,159	Aspirazione tunnel lavaggio					X
112	N: 45.629152 E: 12.595317	A	7,50	0,071	Esalazione naturale barriera aria					X
113	N: 45.629139 E: 12.595328	A	7,50	0,071	Esalazione naturale barriera aria					X
114	N: 45.629211 E: 12.595665	A	7,50	0,071	Esalazione naturale barriera aria					X
115	N: 45.629122 E: 12.595339	A	7,50	0,071	Esalazione naturale barriera aria					X
116	N: 45.629206 E: 12.595445	A	7,50	0,091	Fumi combustione metano e aria forno asciugatura					X
117	N: 45.629262 E: 12.595517	A	7,50	0,430	Emissione filtro cabina verniciatura polvere	5.1.10	Ciclone decantatore e gruppo filtrante (Cyclone and filter)			X
118	N: 45.629194 E: 12.595496	A	7,50	0,091	Fumi combustione metano e polimerizzazione vernice					X
119	N: 45.630474 E: 12.595493	A	7,50	0,075	Emissione evaporatore atmosferico Nichel					X
120	N: 45.630732 E: 12.594421	A	7,50	0,389	Fumi prodotti da saldatura metalli					X
121	N: 45.630180 E: 12.594351	A	13,9 0	0,950	Esalazioni da impianto di cromatura					X
122	N: 45.63003 E: 12.59580	N	7,50	0,940	Aspirazione complessiva impianto zincatura Zinco2					X
123	N: 45.63035 E: 12.59555	N	11,0	0,750	Aspirazione complessiva impianto brillantatura					X

B.7.1 E1	nissioni	in atmos	sfera di tipo	o convoglia	to (parte	storica)							Anno di rife	rimento:	2024
Camino o condotta	Unità di	Portata (Nm³/h)	Modalità di determinaz ione	Inquinante		e di emissione n continuo		zione (mg/Nm³)¹ discontinua	% O ₂	Concent e misu rappreso a ³	rata entativ	flusso	di emissione in di massa per e (es. t/a, kg/mese, kg/h)	misuı rappres	so di massa rato/calcolato entativo (es. t/a, mese, kg/h)
	proven ienza		(M/C/S)		dato misurato	base temporale m/g/h	dato misurato	Frequenza ²		(mg/N m³)	% O ₂	al camino	più camini/Intera installazione	al camino	più camini/Intera installazione

Note:

Per i valori misurati, riferirsi alla scheda allegato B26

¹Nel caso di limiti ponderati relativi a più camini (es. bolla di raffineria), riportare il limite ponderato, indicando in nota i camini a cui è riferito; le concentrazioni misurate o stimate devono essere riferite al singolo camino.

² Indicare la frequenza di misura: annuale (a), biannuale (b-a), mensile (m), bimestrale (b-m), semestrale (s-m), quadrimestrale (q-m), giornaliera (g), settimanale (s), o altro (specificare).

³Indicare un valore di concentrazione dell'inquinante coerente con la base temporale del limite, con il relativo ossigeno di riferimento e con le altre condizioni prescritte per la verifica di conformità, che il gestore ritiene rappresentativo del punto di emissione, individuato tra tutte le misure effettuate nel corso dell'anno di riferimento, rimandando all'allegato B.26 le registrazioni di tutte le suddette misure.

]	Limite di en	nissione in concentrazione (m	ng/Nm ³) ¹					te di emissione		di massa
Camin o o condot	Unità di provenienza	Portata	Modalità di determina	Inquinante		sura in ntinuo	Misura discontinua	ı	% O ₂	Concentraz rappresenta		per i	usso di massa nquinante (es. kg/mese, kg/h)	kg/me	ativo (es. t/a, se, kg/h) g/h
ta	provenienza	(IVIII-7II)	zione (M/C/S		valore	base temporale m/g/h	valore	Frequen za ²		(mg/Nm³)	% O ₂	al cami no	più camini/Intera installazione	al camino	più camini/Intera installazione
				Polveri totali			50 (se F≥0,5 kg/h) 150 (se 0,1 kg/h≤F<0,5 kg/h)			5,0				40,0	
				Nichel (classe II - Tab.B)			1 (se F≥5 g/h)			0,1				0,8	
7	Fumi prodotti da saldatura	8.000		Cromo III come Cr (classe III - Tab.B)				Biennale		0,5				4,0	
	metalli			Manganese (classe III - Tab.B)			5 (se F≥25 g/h)			0,5				4,0	
				Piombo (Classe III -Tab.B)			3 (50 1 = 23 g/H)			0,5				4,0	
				Rame (classe III - Tab.B)						0,5				4,0	
				Polveri totali			50 (se F≥0,5 kg/h) 150 (se 0,1 kg/h≤F<0,5 kg/h)			5,0				102,5	
				Nichel (classe II - Tab.B)			1 (se F≥5 g/h)			0,1				2,1	
11	Fumi prodotti da saldatura	20.500		Cromo III come Cr (classe III - Tab.B)				Biennale		0,5				10,3	
	metalli			Manganese (classe III - Tab.B)			5 (se F≥25 g/h)			0,5				10,3	
				Piombo (Classe III -Tab.B)						0,5				10,3	
				Rame (classe III - Tab.B)						0,5				10,3	
				Polveri totali			50 (se F≥0,5 kg/h) 150 (se 0,1 kg/h≤F<0,5 kg/h)			5,0				50,0	
				Nichel (classe II - Tab.B)			1 (se F≥5 g/h)			0,1				1,0	
12		10.000		Cromo III come Cr (classe III - Tab.B)				Biennale		0,5				5,0	
	metalli			Manganese (classe III - Tab.B)			5 (se F≥25 g/h)			0,5				5,0	
				Piombo (Classe III -Tab.B)			(0,5				5,0	
				Rame (classe III - Tab.B)						0,5				5,0	

]	Limite di en	nissione in concentrazione (m	ng/Nm ³) ¹					te di emissione		di massa
Camin 0 0	Unità di provenienza	Portata	Modalità di determina	Inquinante		sura in ntinuo	Misura discontinua	ı	% O ₂	Concentraz rappresenta		per i	usso di massa nquinante (es. kg/mese, kg/h)	kg/me	ativo (es. t/a, se, kg/h) g/h
condot ta	provenienza	(Nm ^o /n)	zione (M/C/S	-	valore	base temporale m/g/h	valore	Frequen za ²		(mg/Nm³)	% O ₂	al cami no	più camini/Intera installazione	al camino	più camini/Intera installazione
				Polveri totali			50 (se F≥0,5 kg/h) 150 (se 0,1 kg/h≤F<0,5 kg/h)			5,0				90,0	
				Nichel (classe II - Tab.B)			1 (se F≥5 g/h)			0,1				1,8	
14	Fumi prodotti da saldatura	18.000		Cromo III come Cr (classe III - Tab.B)				Biennale		0,5				9,0	
	metalli			Manganese (classe III - Tab.B)			5 (se F≥25 g/h)			0,5				9,0	
				Piombo (Classe III -Tab.B)			3 (50 1 = 23 g/H)			0,5				9,0	
				Rame (classe III - Tab.B)						0,5				9,0	
				Polveri totali			50 (se F≥0,5 kg/h) 150 (se 0,1 kg/h≤F<0,5 kg/h)			5,0				25,0	
				Nichel (classe II - Tab.B)			1 (se F≥5 g/h)			0,1				0,5	
17	Fumi prodotti da saldatura	5.000		Cromo III come Cr (classe III - Tab.B)				Biennale		0,5				2,5	
	metalli			Manganese (classe III - Tab.B)			5 (se F≥25 g/h)			0,5				2,5	
				Piombo (Classe III -Tab.B)						0,5				2,5	
				Rame (classe III - Tab.B)						0,5				2,5	
				Polveri totali			50 (se F≥0,5 kg/h) 150 (se 0,1 kg/h≤F<0,5 kg/h)			5,0				90,0	
				Nichel (classe II - Tab.B)			1 (se F≥5 g/h)			0,1				1,8	
18		18.000		Cromo III come Cr (classe III - Tab.B)				Biennale		0,5				9,0	
	metalli			Manganese (classe III - Tab.B)			5 (se F≥25 g/h)			0,5				9,0	
				Piombo (Classe III -Tab.B)						0,5				9,0	
				Rame (classe III - Tab.B)						0,5				9,0	

]	Limite di en	nissione in concentrazione (m	ng/Nm ³) ¹					te di emissione		di massa
Camin o o condot	Unità di provenienza	Portata	Modalità di determina	Inquinante		sura in ntinuo	Misura discontinua	1	% O ₂	Concentraz rappresenta		per i	usso di massa nquinante (es. kg/mese, kg/h)	kg/me	ativo (es. t/a, se, kg/h) g/h
ta	provenienza	(NIII-7II)	zione (M/C/S		valore	base temporale m/g/h	valore	Frequen za ²		(mg/Nm³)	% O ₂	al cami no	più camini/Intera installazione	al camino	più camini/Intera installazione
				Polveri totali			50 (se F≥0,5 kg/h) 150 (se 0,1 kg/h≤F<0,5 kg/h)			5,0				100,0	
				Nichel (classe II - Tab.B)			1 (se F≥5 g/h)			0,1				2,0	
19	Fumi prodotti da saldatura	20.000		Cromo III come Cr (classe III - Tab.B)				Biennale		0,5				10,0	
	metalli			Manganese (classe III - Tab.B)			5 (se F≥25 g/h)			0,5				10,0	
				Piombo (Classe III -Tab.B)			b (50 1 = 20 g n)			0,5				10,0	
				Rame (classe III - Tab.B)						0,5				10,0	
				Polveri totali			50 (se F≥0,5 kg/h) 150 (se 0,1 kg/h≤F<0,5 kg/h)			5,0				90,0	
				Nichel (classe II - Tab.B)			1 (se F≥5 g/h)			0,1				1,8	
20	Fumi prodotti da saldatura	18.000		Cromo III come Cr (classe III - Tab.B)				Biennale		0,5				9,0	
	metalli			Manganese (classe III - Tab.B)			5 (se F≥25 g/h)			0,5				9,0	
				Piombo (Classe III -Tab.B)						0,5				9,0	
				Rame (classe III - Tab.B)						0,5				9,0	
	Esalazioni da			Fosfati						5,0				35,0	
60	sgrassatura alcalina fosfatazione	7.000		Sostanze alcaline				Annuale		5,0				35,0	
				Ftalati						5,0				122,0	
	Aspirazione			Ossidi di azoto (NOX)			350			35,0				854,0	
65	forno plastificazione	24.400		Polveri totali			50 (se F≥0,5 kg/h) 150 (se 0,1 kg/h≤F<0,5 kg/h)	Annuale		5,0				122,0	
				Sostanze Organiche Volatili (classe I - tab.D)			5 (se F≥25 g/h)			1,0				24,4	

					I	Limite di en	nissione in concentrazione (m	ng/Nm ³) ¹					te di emissione		di massa
Camin o o condot	Unità di provenienza	Portata (Nm³/h)	Modalità di determina	Inquinante		sura in ntinuo	Misura discontinua	ı	% O ₂	Concentraz rappresenta		per i	usso di massa nquinante (es. kg/mese, kg/h)	kg/me	tativo (es. t/a, se, kg/h) g/h
ta	provenienza	(14111-711)	zione (M/C/S		valore	base temporale m/g/h	valore	Frequen za ²		(mg/Nm³)	% O ₂	al cami no	più camini/Intera installazione	al camino	più camini/Intera installazione
				Sostanze Organiche Volatili (classe II - tab.D)			20 (se F≥100 g/h)			2,0				48,8	
				Sostanze Organiche Volatili (classe III - tab.D)			150 (se F≥2000 g/h)			15,0				366,0	
				Sostanze Organiche Volatili (classe IV - tab.D)			300 (se F≥3000 g/h)			30,0				732,0	
				Sostanze Organiche Volatili (classe V - tab.D)			600 (se F≥4000 g/h)			60,0				1464,0	
93	Aspirazione tunnel di raffreddament o	38.000		Ftalati			20	Annuale		5,0				190,0	
				Polveri totali			50 (se F≥0,5 kg/h) 150 (se 0,1 kg/h≤F<0,5 kg/h)			5,0				12,5	
	Aspirazione			Nichel (classe II - Tab.B)			1 (se F≥5 g/h)			0,1				0,3	
95	fumi saldatura metalli	2.500		Cromo III come Cr (classe III - Tab.B)				Biennale		0,5				1,3	
	attrezzeria			Manganese (classe III - Tab.B)			5 (se F≥25 g/h)			0,5				1,3	
				Piombo (Classe III -Tab.B)			(0,5				1,3	
				Rame (classe III - Tab.B)						0,5				1,3	
				Polveri totali			50 (se F≥0,5 kg/h) 150 (se 0,1 kg/h≤F<0,5 kg/h)			5,0				17,5	
	Aspirazione			Nichel (classe II - Tab.B)			1 (se F≥5 g/h)			0,1				0,4	
96	fumi saldatura metalli manutenzione	3.500		Cromo III come Cr (classe III - Tab.B)				Biennale		0,5				1,8	
	manutenzione			Manganese (classe III - Tab.B)			5 (se F≥25 g/h)			0,5				1,8	
				Piombo (Classe III -Tab.B)						0,5				1,8	

					I	Limite di en	nissione in concentrazione (m	ng/Nm ³) ¹					te di emissione		di massa
Camin 0 0	Unità di	Portata (Nm³/h)	Modalità di determina	Inquinante		sura in ntinuo	Misura discontinua	ı	% O ₂	Concentraz rappresenta		per i	usso di massa nquinante (es. kg/mese, kg/h)	kg/me	ativo (es. t/a, se, kg/h) //h
condot ta	provenienza	(Nmº/n)	zione (M/C/S	-	valore	base temporale m/g/h	valore	Frequen za ²		(mg/Nm³)	% O ₂	al cami no	più camini/Intera installazione	al camino	più camini/Intera installazione
				Rame (classe III - Tab.B)						0,5				1,8	
				Polveri totali			50 (se F≥0,5 kg/h) 150 (se 0,1 kg/h≤F<0,5 kg/h			5,0				60,0	
				Sostanze Organiche Volatili (classe I - tab.D)			5 (se F≥25 g/h)			1,0				12,0	
99	Aspirazione	12.000		Sostanze Organiche Volatili (classe II - tab.D)			20 (se F≥100 g/h)	Annuale		2,0				24,0	
99	appassimento verniciatura	12.000		Sostanze Organiche Volatili (classe III - tab.D)			150 (se F≥2000 g/h)	Annuale		15,0				180,0	
	vermeratura			Sostanze Organiche Volatili (classe IV - tab.D)			300 (se F≥3000 g/h)			30,0				360,0	
				Sostanze Organiche Volatili (classe V - tab.D)			600 (se F≥4000 g/h)			60,0				720,0	
	Aspirazione			Sostanze alcaline						5,0				200,0	
100	complessiva impianto	40.000		Vapori acidi			30 (se F≥300 g/h)	Annuale		HF: <2,0 HCl: <30,0				HF: <80,0 HCl: <1200,0	
	zincatura			Zinco						<0,5				<20,0	
				Polveri totali			50 (se F≥0,5 kg/h) 150 (se 0,1 kg/h≤F<0,5 kg/h			5,0				60,0	
				Sostanze Organiche Volatili (classe I - tab.D)			5 (se F≥25 g/h)			1,0				12,0	
108	Aspirazione 08 appassimento 1.	12.000		Sostanze Organiche Volatili (classe II - tab.D)			20 (se F≥100 g/h)			2,0				24,0	
100	verniciatura	12.000		Sostanze Organiche Volatili (classe III - tab.D)			150 (se F≥2000 g/h)			15,0				180,0	
				Sostanze Organiche Volatili (classe IV - tab.D)			300 (se F≥3000 g/h)			30,0				360,0	
				Sostanze Organiche Volatili (classe V - tab.D)			600 (se F≥4000 g/h)			60,0				720,0	

Camin 0 0 condot ta	Unità di provenienza	Portata (Nm³/h)	Modalità di determina zione (M/C/S	Inquinante	I			Limite di emissione							
					Misura in continuo		Misura discontinua			Concentraz rappresenta		in flusso di massa per inquinante (es. t/a, kg/mese, kg/h)		rappresentativo (es. t/a, kg/mese, kg/h) g/h	
					valore	base temporale m/g/h	valore	Frequen za ²		(mg/Nm³)	% O ₂	al cami no	più camini/Intera installazione	al camino	più camini/Intera installazione
109	Fumi combustione metano	550		Ossidi di azoto (NOX)			350			35,0				19,3	
	Aspirazione tunnel vapori			Fosfati						5,0				35,0	
110	fosfosgrassagg io	7.000		Sostanze alcaline						5,0				35,0	
111	Aspirazione tunnel	7.000		Fosfati						5,0				35,0	
111	lavaggio			Sostanze alcaline						5,0				35,0	
112	Esalazione naturale			Fosfati						5,0				7,5	
112	barriera aria	1.300		Sostanze alcaline						5,0				7,5	
113	Esalazione naturale	1.500		Fosfati						5,0				7,5	
113	barriera aria	1.300		Sostanze alcaline						5,0				7,5	
114	Esalazione naturale barriera aria	1.500		S.O.V. (come C organico totale)			50			5,0				7,5	
115	Esalazione naturale barriera aria	1.500		S.O.V. (come C organico totale)			50			5,0				7,5	
116	Fumi combustione metano e aria forno asciugatura	2.400		Ossidi di azoto (NOX)			350			35,0				84,0	

Camin o o condot ta	Unità di provenienza	Portata (Nm³/h)	Modalità		Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm³)¹ Misura in %					Concentraz		Limite di emissione in flusso di massa		rappresentativo (es. t/a,	
			di determina	Inquinante	continuo		Misura discontinua O			rappresenta			nquinante (es. kg/mese, kg/h)	kg/mese, kg/h) g/h	
			zione (M/C/S		valore	base temporale m/g/h	valore	Frequen za ²		(mg/Nm³)	% O ₂	al cami no	più camini/Intera installazione	al camino	più camini/Intera installazione
117	Emissione filtro cabina verniciatura polvere	16.000		Polveri totali			50 (se F≥0,5 kg/h) 150 (se 0,1 kg/h≤F<0,5 kg/h)			5,0				80,0	
	Fumi combustione metano e polimerizzazio ne vernice	2.400		Ossidi di azoto (NOX)			350			35,0				84,0	
118				S.O.V. (come C organico totale)			50			5,0				12,0	
	Evaporazione nichel, linea produzione 8.2	2.325		Polveri totali			50 (se F≥0,5 kg/h) 150 (se 0,1 kg/h≤F<0,5 kg/h			<30,0	21			<69,7	
119				Nichel (classe II - Tab.B)			1 (se F≥5 g/h)			<0,1	21			<0,23	
				Vapori acidi			50			HF: <2,0 HCl: <30,0	21			HF: <4,6 HCl: <69,7	
	Saldatura metalli, linea produzione 15	17.000		Polveri totali			50 (se F≥0,5 kg/h) 150 (se 0,1 kg/h≤F<0,5 kg/h)			5,0	21			85	
				Nichel (classe II - Tab.B)			1 (se F≥5 g/h)			0,1	21			1,7	
120				Cromo III come Cr (classe III - Tab.B)				Biennale	0,:	0,5	21			8,5	
				Manganese (classe III - Tab.B)			5 (se F≥25 g/h)			0,5	21			8,5	
				Piombo (Classe III -Tab.B)						0,5	21			8,5	
				Rame (classe III - Tab.B)						0,5	21			8,5	
	Esalazioni impianto di cromatura	60.000		Polveri totali			50 (se F≥0,5 kg/h) 150 (se 0,1 kg/h≤F<0,5 kg/h)			<30,0	21			<1800	
121			0	Cromo III come Cr (classe III - Tab. B)			1 (se F≥5 g/h)	Annuale		<2,0	21			<120	
				Nichel (classe II - Tab.B)			1 (se F≥5 g/h)			<0,1	21			<6	

Camin o o condot ta	Unità di provenienza	Portata (Nm³/h)			I			Limite di emissione		Flusso di massa								
				Inquinante	Misura in continuo		Misura discontinua		% O ₂	Concentrazione rappresentativa								
				• 	valore	base temporale m/g/h	valore	Frequen za ²		(mg/Nm³)	% O ₂	al	più camini/Intera installazione	al camino	più camini/Intera installazione			
				Fosfati						0,5	21			30				
				Sostanze alcaline				-		0,5	21			30				
				Vapori acidi			50			HF: <2,0 HCl: <30,0	21			HF: <120,0 HCl: <1800,0				
	Aspirazione complessiva impianto zincatura	43.000		Sostanze alcaline				Annuale		5,0				200,0				
122				Vapori acidi			30 (se F≥300 g/h)			HF: <2,0 HCl: <30,0				HF: <80,0 HCl: <1200,0				
				Zinco						<0,5				<20,0				
	Aspirazione complessiva impianto di brillantatura			Sostanze alcaline come Na ₂ O				- Annuale		5				0,060				
123		12 000		Acido fluoridrico						2				0,024				
		12.000		Acido cloridrico						30				0,360				
									Acido solforico						2			

B.7.3 Torce e altri punti di emissione di sicurezza alla capacità produttiva Portata massima giornaliera di gas Sistema di blow-down Portata di gas inviato in torcia Campionamento Posizione n. (soglia) necessaria a garantire Georeferenzi Descrizio Sistema di per il mantenimento della (Manuale-M progre Sigla amministra Unità e dispositivi condizioni di sicurezza (t/giorno) azione ne recupero gas fiamma pilota (es. t/giorno) /automatico-A) ssivo tiva tecnici collettati ove pertinente (SI/NO) Sfiato condensa N: 45.630112 89 caldaie -NO n.a. n.a. n.a. E: 12.594400 vapore a 90 °C Sfiato condensa N: 45.630138 caldaie – 90 NO n.a. n.a. n.a. E: 12.594375 vapore a 90 °C Note

		onti di em torica)	issioni	in atm	osfera di tipo n	on convoglia	Anno di rife	rimento:
			Emi	ssioni			Inquinan	ti presenti
Fa	ase	Unità	fuggi	itive o fuse	Descrizione	Inquinate	Quantità totale (t/anno)	Quantità di inquinante per unità di prodotto (es. t di inquinante per t prodotto)
				DIF				
				FUG				
				DIF				
				FUG				
				DIF				
				FUG				
				DIF				
				FUG				
				DIF				
				FUG				
		ne di un sis ni diffuse	tema d	i calcolo	per la stima dell	le □SI □NO		
Ap	plica	nzione Prog	gramma	a LDAR		□SI □NO		
Note	2							

B.8.2 F	onti di em	issioni	in atmo	osfera di tipo n	on convoglia	nto (alla capacita	à produttiva)
						Inquinan	ti presenti
Fase	Unità	fuggi	ssioni tive o fuse	Descrizione	Inquinate	Quantità totale (t/anno)	Quantità di inquinante per unità di prodotto (es. t di inquinante per t prodotto)
			DIF				
			FUG				
			DIF				
			FUG				
			DIF				
			FUG				
			DIF				
			FUG				
		П	DIF				
			FUG				
					SI		
	ne di un sis ni diffuse	tema di	i calcolo	per la stima del	le □NO		
Applica	azione Prog	;ramma	ı LDAR		□SI □NO		
<u>Note</u>							
<u>Note</u>							

B.9.1 Sc	aricl	hi idrici (par	te storica)							Anno di rife	rimento: 20)24		
Scarico Finale SF	1 N	Georeferenziazion N 45.628842° E 12.595136°	ne (tipo di coor	dinate)	Tipologia acqu	e convogliate	$(1P)$; \square n \square meteor	neteoriche di dilav	vamento are to tetti (DT)	iali di raffreddamento (A e - seconda pioggia (2P); □ di lavaggio aree est); 🗌 meteoriche	di dilavam	ento aree no	on separate (DI);
Recettore					☑ pubblica fognarattamento comun			;		Portata media annua 122.843 m³/ann	Portata mass mensile 10.23 m³/mese		Misurato (SI/NO) S	re portata SI
Scarico parziale	n. Pr	Georeferenzi azione	Fase/ unità o	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche	Tecniche di ab applicate all'unit		Trattamento in impian	to comune	Tempera tura	Sistema di continuo	monitoraggio in
(sigla)	ogr essi vo	(coordinate)	superficie di provenienz a	VOI		urscarteo	Superficie relativa (m²)	BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivale nti (descrizi one sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)	рН	SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo
SP1		N 45.629390° E 12.596545°		98,9	Acque reflue industriali	Discontinua		Depuratore chimico fisico						
SP2		N 45.629414° E 12.596444°		1,1	Acque assimilate alle domestiche									
Totale scarichi parziali	2													
Scarico Finale SF	2 1	Georeferenziazio N 45.629419° E 12.596584°	ne (tipo di coor	dinate)	Tipologia acqu	e convogliato	(1P); □ n	neteoriche di dilav iche di dilavamen	amento are	ali di raffreddamento (A e - seconda pioggia (2P); □ di lavaggio aree est); 🗌 meteoriche	di dilavam	ento aree no	on separate (DI);
Recettore					☑ pubblica fogna trattamento comu		di transizione			Portata media annua 970 m³/anno	Portata mens m³/mese	sile 81	Misurato (SI/NO) N	re portata
Scarico parziale	n. Pr	Georeferenzi azione	Fase/ unità o	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche	Tecniche di ab		Trattamento in impian		Tempera tura		monitoraggio in
(sigla)	ogr essi vo	(coordinate)	superficie di provenienz a	VOI		ui scanco	Superficie relativa (m²)	BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivale nti (descrizi one sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)	pH	SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo
				100	Acque assimilate alle domestiche	Discontin ua								
Totale scarichi narziali	_													

		idrici (alla c												
Scarico Finale SF1	Coo N 4	oreferenziazione ordinate geograf 15.628842° 2.595136°		ordinate)	Tip	pologia acq	que convoglia	separate (DI):	☐ meteoriche di c ; ☐ meteoriche d	industriali di raffredilavamento aree - si dilavamento tetti (/06) (AD); □ altro:	econda piogg	ia (2P); ☐ meteori	iche di dila	vamento aree non
Recettore	corpo	idrico superfi	ciale inter	no mare	e 🗹 pubblica	fognatura	acque di tra			Portata media	Porta	ta massima	Misurat	ore portata
		gnaria non urb								annua 114.373		ile 9.531	(SI/NO)	
		gnaria non are	rana 🗆 mi	piunto un t	ruttumento ec	omane _ a	nio (specifica	10)		m ³ /anno	m ³ /m ⁶		(51/110)	51
Scarico	n.	Georeferenzi	Fase/	% in	Tipologia	Mod	Per acque	Tecniche di abbatt	imento applicate	Trattamento in		Temperatura	Sistema	di monitoraggio in
parziale	Prog	azione	unità o	vol		alità	meteoriche	all'unità		comune	F	рН	continuo	
(sigla)	ressi	(coordinate)	superfi			di	Superficie	BAT Conclusions	Tecniche	Denominazione/	In possesso	1 -	SI/NO	Inquinanti e
	vo		cie di			scari	relativa	o BRefs (Rif. n.	equivalenti	Gestore	di AIA			parametri
			proven			co	(m^2)	BAT / Rif. Bref)	(descrizione	impianto	(SI/NO)			monitorati in
			ienza						sintetica)					continuo
SP1		N 45.629390°		98,3	Acque reflue			Depuratore						
SP2		E 12.596545° N 45.629414°	<u> </u>		industriali	Disc ontin		chimico fisico						
SP2		E 12.596444°	!	1,7	Acque assimilate all									
		E 12.390444	!	1,/	domestiche									
Totale					domestiene	<u> </u>							<u>l</u>	
scarichi	2													
parziali	-													
Scarico		oreferenziazione		ordinate)	Tip	pologia acq	que convoglia			industriali di raffre				
Finale		ordinate geograf	fiche:					pioggia (1P);	☐ meteoriche di d	lilavamento aree - s	econda piogg	ia (2P); meteori	iche di dila	vamento aree non
SF2		5.629419°						separate (DI):	; 🗆 meteoriche d	i dilavamento tetti	(DT); □ di l	avaggio aree este	rne (LV);	☑ assimilate alle
	EL	2.596584°						domestiche (a	rt. 101 Dlgs. 152/	/06) (AD); □ altro:				
Recettore	corpo	idrico superfi	ciale inter	no□ mare	e 🗹 pubblica	fognatura	acque di tra	nsizione		Portata media	Porta	ta mensile 77	Misurat	ore portata
	□ rete fo	gnaria non urb	oana 🗆 im	pianto di 1	trattamento co	omune 🗆 a	ltro (specifica	re)		annua 923 m³/an	no m³/mo	ese	(SI/NO)	NO
Scarico	n.	Georeferen	Fase/	% in	Tipologia	Mod	Per acque	Tecniche di abbatt	imento applicate	Trattamento in	impianto	Temperatura	Sistema	di monitoraggio in
parziale	Progre	ziazione	unità o	vol		alità	meteoriche	all'unità		comune		pН	continuo	
(sigla)	ssivo	(coordinat	superfi			di .	Superficie	BAT Conclusions	Tecniche	Denominazione/	In possesso		SI/NO	Inquinanti e
		e)	cie di			scari	relativa	o BRefs (Rif. n.	equivalenti	Gestore	di AIA			parametri
		1	proven ienza			co	(m^2)	BAT / Rif. Bref)	(descrizione	impianto	(SI/NO)			monitorati in
		+	ICIIZA	100	Aggue	Disc			sintetica)					continuo
		1		100	Acque assimilate	onti								
		1			alle									
		1				nua								
		1	1	1	domestiche	5						1	1	

Tota	le						
scar	chi						
parz	iali						

Scarico Finale SF3	Coor N 45	referenziazione (tip rdinate geografiche 5.628411° .595669°	,		Tip	ologia acc	que convoglia	pioggia (1P); separate (DI);	☐ meteoriche di d ☐ meteoriche d	ilavamento aree - se i dilavamento tetti	econda pi (DT);	o(AR); ☐ meteoriche o oggia (2P); ☐ meteori di lavaggio aree ester he interessanti superfio	che di dila	avamento aree non assimilate alle	
Recettore						domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD); ☑ altro: Meteoriche interessanti superfici non contaminate fognatura □ acque di transizione Portata media annua ginune □ altro (specificare) Portata media annua ginune □ altro (specificare) 3.697 m³/anno Misuratore portata m³/anno (SI/NO) NO									
Scarico parziale	n. Progre	Georeferenziaz ione	Fase/ unità o	% in	Tip olo	Tip Modali Per acque Tecniche di abbattimento applicate Trattamento in impianto Temperatura								di monitoraggio in	
(sigla)	ssivo	(coordinate)	superficie di provenienza	vol	gia	scarico	Superficie relativa (m²)	BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In posse di A (SI/NO)	JIA	SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo	
Totale scarichi parziali															

B.10.1 En	nissioni in	acqua (pai	rte st	orica)			Anno di riferim	ento: 2024	4	
Scarico parziale	Scarico finale di recapito		ai ser			ericolosa del D-Lgs. 152/06	Concentrazione	Limite attu	nale (mg/l)	Flusso di
	recupito	Inquinanti	NO	Tab 3/A all.5	Tab. 5 all.5	Tab 1/A all. 1 - A.2.6. (P/PP)	misurata (mg/l)	Continuo (m/g/o)	Discontinuo (frequenza)	massa g/h
Uscita del	SF1	COD	NO				41,05		500	2616,10
depuratore (scarico AI)		Cianuri	NO				<0,01		1	0,64
(scarico AI)		Fosforo totale	NO				0,15		10	9,56
		Solidi sospesi totali	NO				11,95		200	761,57
		Tensioattivi anionici	NO				0,09			5,74
		Tensioattivi non ionici	NO				0,09			5,74
		Cloruri	NO				85,95		1200	5477,55
		Solfati	NO				718,15		1000	45767,35
		Nitrati	NO				1,22		30	77,75
		Arsenico	SI		X		<0,0005		0,5	0,03
		Boro	NO				1,30		4	82,85
		Cromo totale	SI		X		0,26		4	16,57
		Cromo VI	SI		X		0,001		0,2	0,06
		Nichel	SI		X	P	0,23		4	14,66
		Piombo	SI		X	P	0,003		0,3	0,19
		Ferro	NO				0,64		4	40,79
		Rame	SI		X		0,012		0,4	0,76
		Zinco	SI		X		0,21		1	13,38

Nota: Nella tabella sono riportati i valori medi delle misure effettuate nel corso dell'anno. I risultati di tutte le misurazioni sono riportati nell'allegato B27.

B.10.2 Em	issioni in	acqua (alla	capa	acità i	orodut	tiva)				
Scarico parziale	Scarico finale di recapito			Sosta ensi del	nza pei	ricolosa III del D-Lgs.	Concentrazione	Limite attu	ale (mg/l)	Flusso
	recapito	Inquinanti	NO	Tab 3/A all.5	Tab. 5 all.5	Tab 1/A all. 1 - A.2.6. (P/PP)	misurata (mg/l)	Continuo (m/g/o)	Discontinuo (frequenza)	di massa g/h
Uscita del	SF1	COD	NO				112		500	11760
depuratore (scarico AI)		Cianuri	NO				0,02		1	2,1
(scarico Ai)		Fosforo totale	NO				0,07		10	7,4
		Solidi sospesi totali	NO				40		200	4200
		Tensioattivi anionici	NO				0,7			74
		Tensioattivi non ionici	NO				3,2			336
		Cloruri	NO				487		1200	51135
		Solfati	NO				980		1000	102900
		Nitrati	NO				9,2		30	966
		Arsenico	SI		X		<0,0005		0,5	<0,05
		Boro	NO				2,35		4	247
		Cromo totale	SI		X		0,96		4	101
		Cromo VI	SI		X		0,001		0,2	0,06
		Nichel	SI		X	P	0,78		4	82
		Piombo	SI		X	P	0,0027		0,3	0,3
		Ferro	NO				0,80		4	84
		Rame	SI		X		0,012		0,4	0,76
		Zinco	SI		X		0,21		1	13,38

1.1 Rifiuti in ingresso (parte storic	a)						Anno di 1	riferimento:
	Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità an	nua ritirata		Stoccaggio		
	Counce CER	Descrizione	Stato lisico	(Mg/anno)	(m³/anno)	N° area	Modalità	Destinazione	
			totali				1		•
-									

			Quantità an	nua ritirata		Stoccaggio)
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	(Mg/anno)	(m³/anno)	Nº area	Modalità	Destinazione
		totali					

B.11.3 Rifiu	ti in uscita (parte storica)					Anno di riferimen	to: 2024		
Cadia CED	Descriptions	Stato	Fasi/unità di	Quantità ani	ıua	Eventuale deposito	Stoccaggio		
Codice CER	Descrizione	fisico	provenienza	(Mg/anno)	(m³/anno)	temporaneo (N. area)	N° area	Modalità	Destinazione
06 03 13	Sali e loro soluzioni, contenenti metalli pesanti	2	7.1, 7.2, 8.1, 8.2	0					
06 04 05 *	rifiuti contenenti altri metalli pesanti	3	7.1, 7.2, 8.1, 8.2	0,150		h			
06 05 02 *	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	2	7.1, 7.2, 8.1, 8.2, 9, 14	114,450		al			
06 13 02 *	carbone attivato esaurito (tranne 06 07 02)	2	7.1, 7.2, 8.1, 8.2	1,570		h			
08 01 12	pitture e vernici di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 11	1	7.1, 7.2, 14	4,090		h			
08 03 17 *	toner per stampa esauriti, contenenti sostanze pericolose	2	Tutte	0		е			
11 01 06 *	acidi non specificati altrimenti	4	7.1, 7.2, 8.1, 8.2, 9	0					
11 01 09 *	fanghi e residui di filtrazione, contenenti sostanze pericolose	3	7.1, 7.2, 8.1, 8.2, 9, 14	0		h			
11 01 11 *	soluzioni acquose di lavaggio, contenenti sostanze pericolose	4	8.1, 8.2	129,540		р			
11 01 13 *	Rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose	2	Tutte	36,000					
12 01 02	Polveri e particolato di materiali ferrosi	2	7.1, 7.2, 8.1, 8.2, 9, 14	82,360		1			
12 01 99	rifiuti non specificati altrimenti	2	4, 5, 13	158,320		i			
13 01 05	Emulsioni non clorurate	4		0					
13 02 05 *	scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	4	Tutte	0		е			
15 01 01	Imballaggi in carta e cartone	2	Tutte	45,740		0			
15 01 02	imballaggi in plastica	2	Tutte	7,020		g			
15 01 03	imballaggi in legno	2	Tutte	0		С			
15 01 06	imballaggi in materiali misti	2	Tutte	21,020		q			
15 01 10 *	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	2	7.1, 7.2, 8.1, 8.2, 9, 14	8,590		r-h			
15 02 02 *	assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	2	Tutte	2,760		р			
16 03 03 *	rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose			0					

16 03 05 *	rifiuti organici, contenenti sostanze			0			
10 05 05	pericolose						
16 06 01 *	batterie al piombo	2	Tutte	0	f		
17 01 01	cemento	2	Tutte	0			
17 04 05	ferro e acciaio	2	Tutte	48,080	m		
20 01 21 *	tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti	2	Tutte	0	d		
20 01 21	mercurio	2	Tutte		u		
20 03 04	fanghi delle fosse settiche	4	Tutte	0	е		
			Totali:	673.025			

B.11.4 Ri	fiuti in uscita (alla capacità produttiva)								
Codice		Stato	Fasi/unità di	Quantità an	nua	Eventuale deposito	Stocca	ggio	
CER	Descrizione	fisico	provenienza	(Mg/anno)	(m³/anno)	temporaneo (N. area)	N° area	Modalità	Destinazione
06 03 13	Sali e loro soluzioni, contenenti metalli pesanti	2	7.1, 7.2, 8.1	25					
06 04 05 *	rifiuti contenenti altri metalli pesanti	3	7.1, 7.2, 8.1, 16	, 16 3,5		h			
06 05 02 *	* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose		7.1, 7.2, 8.1, 9, 14, 16	180		al			
06 13 02 *	carbone attivato esaurito (tranne 06 07 02)	2	7.1, 7.2, 8.1	1,2		h			
08 01 12	pitture e vernici di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 11	1	7.1, 7.2, 14	15		h			
08 03 17 *	toner per stampa esauriti, contenenti sostanze pericolose 2 Tutte 0,1		е						
11 01 06 *	acidi non specificati altrimenti	4	7.1, 7.2, 8.1, 9, 16	12					
11 01 09 *	fanghi e residui di filtrazione, contenenti sostanze pericolose	3	7.1, 7.2, 8.1, 9, 14, 16			h			
11 01 11 *	soluzioni acquose di lavaggio, contenenti sostanze pericolose	4	8.1, 16	100		b			
11 01 13 *	Rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose	2	Tutte	30					
12 01 02	Polveri e particolato di materiali ferrosi	2	7.1, 7.2, 8.1, 9, 14, 16	120		1			
12 01 99	rifiuti non specificati altrimenti	2	4, 5, 13	180		i			
13 01 05	Emulsioni non clorurate	4		2					
13 02 05 *	scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	4	Tutte	7		е			
15 01 01	Imballaggi in carta e cartone	2	Tutte	65		0			
15 01 02	imballaggi in plastica	2	Tutte	8		g			
15 01 03	imballaggi in legno	2	Tutte			С			

15 01 06	imballaggi in materiali misti	2	Tutte	70	q		
15 01 10 *	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze		7.1, 7.2, 8.1, 9, 14, 16	12	r-h		
15 02 02 *	assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	2	Tutte	5	р		
16 03 03 *	rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose			4			
16 03 05 *	rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose			8			
16 06 01 *	batterie al piombo	2	Tutte		f		
17 01 01	cemento	2	Tutte	25			
17 04 05	ferro e acciaio	2	Tutte	180	m		
20 01 21 *	tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	2	Tutte	0,2	d		
20 03 04	fanghi delle fosse settiche	4	Tutte	0	е		
			Totali:	1053			

Riproduzione cartacea del documento informatico sottoscritto digitalmente da TOGNON ROBERTO il 21/10/2025 20:56:12 ai sensi dell'art. 20 e 23 del D.lgs 82/2005 PROTOCOLLO GENERALE: 2025 / 74021 del 22/10/2025

B.12 Aree di stoccag	gio di	rifiuti
----------------------	--------	---------

N° progr essivo area	Nome identificat ivo area	Georeferenzia zione (tipo di coordinate) ¹	Capacità di stoccaggio (Mg e m³)²	Superficie (m²)	Caratteristiche (Pavimentazione, copertura, cordolatura, recinzione, sistema raccolta acque meteo, ecc.)	Tipologia rifiuti stoccati (CER)	Area per rifiuti in ingresso	Area per rifiuti in uscita	Destinazione (Recupero/ Smaltimento) ³

¹ da riportare anche nella Planimetria B22

³ Indicare le operazioni ai sensi degli Allegati B e C alla parte IV del d.lgs. 152/2006

	Capacità di stoccaggio complessiva (M	g e m ³):
	Pericolosi	Non pericolosi
Rifiuti destinati allo smaltimento		
Rifiuti destinati al recupero		

² Indicare la capacità in Mg e anche in m³

B.12.1 Aree di deposito temporaneo di rifiuti

Presenti aree di deposito temporaneo □no ☑si (esclusi i rifiuti prodotti dalle operazioni di gestione rifiuti autorizzate) Se si indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (Mg e m³): 935,7 m³ e compilare la seguente tabella

N° progressiv o area	Nome identifica tivo area	Georeferenziazion e (tipo di coordinate) ¹	Capacità di stoccaggio (m³)²	Superfi cie (m²)	Caratteristiche (Pavimentazione, copertura, cordolatura, recinzione, sistema raccolta acque meteo, ecc.)	Tipologia rifiuti stoccati (CER)	Modalità di avvio a smaltimento/recupero (criterio Temporale T/ Quantitativo Q)
h		N 45.628664° E 12.594070°	3	2	Fusti su pallet	060405*	Т
al		N 45.628995° E 12.594140°	200	100	Vasca seminterrata	060502*	Т
h		N 45.628664° E 12.594070°	3	2	Fusti su pallet	061302*	T
h		N 45.628664° E 12.594070°	15	10	Big Bags su pallet	080111*	T
g		N 45.628669° E 12.594164°	2	2	Sacchi su pallet	080317*	Т
-			15	6	Vasca di trattamento	110106*	T
h		N 45.628664° E 12.594070°	1,2	1	Fusti su pallet 110109*		T
b		N 45.629721° E 12.593926°	79	20	Vasca 110111*		T
1		N 45.628543° E 12.594378°	75	50	Box 120102		T
i		N 45.628527° E 12.594262°	150	100	Box	120199	T
Z		N 45.628633° E 12.594249°	30	20	Cassone	Cassone 120199	
e		N 45.628770° E 12.594154°	6	5	Fusti	130205*	T
0		N 45.628673° E 12.594270°	80	40	Box	150101	T
g		N 45.628668° E 12.594169°	35	25	Box	150102	T
c		N 45.629137° E 12.594045°	60	40	Piazzale	150103	T
q		N 45.628807° E 12.594255°	30	20	Cassone	1501106	T
r		N 45.628850° E 12.594239°	30	20	Cassone	150110*	T
p		N 45.628759° E 12.594268°	15	20	Cassone	150202*	T
f		N 45.628763° E 12.594079°	2	2	Pallet	160601*	T
h		N 45.628664° E 12.594070°	1,5	1,5	Fusti	170401	T
m		N 45.628585° E 12.594453°	30	20	Cassone	170405	T
d		N 45.628622° E 12.594530°	30	20	Cassone	170405	Т
e		N 45.628767° E 12.594154°	3	1,5	Fusti su pallet	200121*	Т
-			10	10	In vasca	200304	T
h		N 45.628664° E 12.594070°	30	15	A seconda della tipologia di rifiuto	Nuovi rifiuti prodotti non ancora codificati	Т

¹ da riportare anche nella Planimetria B22

N° progressi vo area	Nome identificativ o area	Georeferenziazion e (tipo di coordinate) Coordinate geografiche	Capacità di stoccaggio (Mg e m³)	Superficie (m²)	Caratteristiche (Pavimentazione, copertura, recinzione, ecc.)	Materiale stoccato	Modalità di stoccaggio
1		N 45.629483° E 12.595432°	800 m ³	200 m ²	Al coperto, su superficie pavimentata	Componenti e materiali semilavorati	Contenitori di varia misura
2		N 45.629188° E 12.594818°	340 m ³	170 m ²	Al coperto, su superficie pavimentata	Componenti imballo	Paper pallet
3		N 45.629576° E 12.595406°	1968 m ³	465 m ²	Al coperto, su superficie pavimentata	Prodotti grezzi	Contenitori di varia misura
4		N 45.629533° E 12.594528°	1500 m ³	1500 m ²	Al coperto, su superficie pavimentata	Prodotti finiti	Scatole, pedane e contenitori di varia misura
5		N 45.629714° E 12.595854°	18 m ³	8 m ²	Al coperto, su superficie pavimentata	Componenti vari	Scatole di varia misura su scaffalatura
6		N 45.629953° E 12.594458°	1080 m ³	560 m ²	Al coperto, su superficie pavimentata	Prodotti per l'imballo	Pedane e scaffalature
7		N 45.629400° E 12.596074°	160 m ³	64 m ²	Al coperto, su superficie pavimentata	Componenti	Scatole e contenitori di varia misura
8		N 45.630444° E 12.594371°		680 m^2	Al coperto, su superficie pavimentata	Trafilato	Bicocche
9		N 45.629887° E 12.595858°	70 m^3	90 m^2	Al coperto, su superficie pavimentata	Minuteria e materiale vario per manutenzioni	Contenitori vari su scaffalture
10		N 45.629715° E 12.595957°	250 m ³	40 m ²	Al coperto, su superficie pavimentata	Materiale vario per attrezzeria	Scaffali
11		N 45.629382° E 12.596216°	50 m ³	17 m ²	Al coperto, su superficie pavimentata	Indumenti, materiali per la pulizia e di consumo	
12		N 45.629836° E 12.595980°	2,3 Mg	35 m^2	Al coperto, su superficie pavimentata	Prodotti chimici liquidi e solidi per galvanica	Varie unità di stoccaggio
13		N 45.629085° E 12.594903°	1360 m ³	680 m^2	Al coperto, su superficie pavimentata	Prodotti finiti	Paper pallet
14		N 45.630831° E 12.595080°	2800 m ³	700 m^2	Al coperto, su superficie pavimentata	Materiali e macchinari vari	Contenitori vari
15		N 45.629107° E 12.595218°	900 m ³	195 m ²	Al coperto, su superficie pavimentata	Materiali per imballaggio	Imballi vari
16		N 45.630521° E 12.595401°	110 m ³	50 m ²	Al coperto, su superficie pavimentata	Imballo completo prodotti finiti	Contenitori o scatole
		N 45.630349° E 12.595673° N 45.629730° E 12.596187°					
17		N 45.628889° E 12.594875° N 45.629879° E 12.594138° N 45.629781° E 12.594385°	4240 m ³	70 m^2	Pavimentazione	Prodotti chimici liquidi e gassosi	Cisterne e bombole
18		N 45.629424° E 12.595886°	217,5 m ³	145 m ²	Al coperto, su superficie pavimentata	Prodotti grezzi	Carrelli
19		N 45.630623° E 12.594857°	400 m ³	100 m ²	Al coperto, su superficie pavimentata	Pallet legno	

B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio (idrocarburi liquidi o altre sostanze o rifiuti)

Serbatoi in esercizio

Progres	res Posizi		Anno di	Capaci	Destinazione d'uso	Tetto galleggiante Sistema di tenuta ad elevata efficienza		Tetto fisso Collegamento a sistema recupero vapori		Impermeabilizzazi one bacino		Doppio fondo contenimento		Tipologia di	Frequenza
sivo	Sigla	amministrativa	messa in esercizio	tà (m3)	(sostanza contenuta)		NO (se previsto, indicare data ultimazione)		(se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se prevista, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	controllo / ispezioni	monitoraggio
1				5	H2SO4 96%					X		X			
2				1	HC1 33 %					X		X			
3				1	NaOH 30%					X		X			
5				5	H2SO4 36%					X		X			
6				5	H2SO4 36%					X		X			
7				5	NaHSO3 28%					X		X			
8				5	NaHSO3 28%					X		X			
9				57	Calce Idrata					X					
10				57	Calce Idrata					X					

Note

Serbatoi in fase di dismissione

Progr essivo	Sigla	Anno di messa in esercizio	Capacità (m3)	Ultima destinazione d'uso (sostanza contenuta)	Data messa fuori servizio	Data prevista di dismissione
4			3	H2SO4 96%		Dismessa
Note						

 Classe acustica identif 	icativa della zona	interessata dall'in	nstallazione: V		
 Limiti di emissione sta 	abiliti dalla classifi	cazione acustica	per la zona intere	essata dall'installazione:	
			•		giorno) /55 dB(A) (not
				03 ub (A) (§	301110) / 33 ub(A) (1101
 Installazione a ciclo presente 	roduttivo continuo	: ⊻ sı ⊔ no			
		Pressione son	nora massima	Sistemi di contenimento	Canasità di
Sorgenti di rumore	Localizzazione		dalla sorgente	nella sorgente	Capacità di abbattimento (dBA)
Raddrizzatrici	Lato nord-ovest	giorno	notte	Struttura capannone	
	Capannone lato			1	
mpianto di plastificazione	nord			Struttura capannone	
mpianti zinco/verniciatura, eromatura e isole di	Capannone			Struttura capannone	
ssemblaggio ceste	centrale			Struttura caparinone	
Camini espulsione fumi e ricambi aria in particolare	Tetto			Nessuna	
mpianto di plastificazione	Tello			Nessulia	
Linee automatiche, isole lavoro,	Capannone			Struttura capannone (per le	
postazioni di saldatura e relativi camini	centrale			attrezzature interne)	
Linea di verniciatura e relativi	Capannone lato			Struttura capannone (per gli	
camini Locale compressori + estrattori	sud			impianti di verniciatura)	
aria	Lato nord			Nessuna	
Carrelli elevatori e automezzi	Strade interne lati sud e ovest			Nessuna	
mpianto di depurazione	Lato ovest			Nessuna	
Compressore soffianti impianti	Lato ovest			Nessuna	
lepurazione Pompe di sollevamento e					
compe di scarico vasche	Lato ovest			Nessuna	
preuscita				Struttura locale centrale	
	Lato sud			termica	
Centrale termica Locale compressori	Lato sud-est			Nessuna	

B.15 Odor	i						
N° progress ivo	Sorgente	Localizzazione	Tipologia	Persistenza	Intensità	Estensione della zona di percettibilità	Sistemi/misure di contenimento
Note							

B.16 Altre tipologie di inquinamento
Riportare in questa sezione le informazioni relative ad altre forme di inquinamento non contemplate nelle sezioni precedenti, quali per esempio inquinamento luminoso, elettromagnetismo, vibrazioni, amianto, PCB, gas serra, sostanze ozono-lesive

B.17 Linee di impatto ambientale		
ARIA		
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali		SI
		NO SI
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali		
		NO SI
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri		NO
		SI
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse		51
 		NO
Rischio di produzione di cattivi odori		SI
	Ø	NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi		SI
	Ø	NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche		SI
	Ø	NO
<u>CLIMA</u>		
Potenziali modifiche indesiderate al microclima locale		SI
	Ø	NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo		SI
	Ø	NO
	Ø	SI
Potenziali contributi all'emissione di gas-serra	_	
		NO
ACQUE SUPERFICIALI		
		SI
Consumi di risorse idriche		NO

Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti		SI
	☑	NO
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque		SI
		NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti		SI
		NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate		SI
	☑	NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali		SI
	<u> </u>	NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze		SI
pericolose da automezzi	Ø	NO
ACQUE SOTTERRANEE		
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee		SI
	\square	NO
Consumi di risorse idriche sotterranee		SI
Consumi di fisoise idifene sotteffance	Ø	NO
		SI
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	\square	NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose		SI
conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	☑	NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose		SI
attraverso la movimentazione di suoli contaminati	\square	NO
SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO		
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o		SI
indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	V	NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di		SI
corsi d'acqua	I	NO

Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)		SI
	V	NO
Potenziali alterazioni dell'assetto esistente dei suoli		SI
1 Otelizian atterazioni den assetto esistente dei suon	☑	NO
		SI
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza		NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze		SI
pericolose		NO
DUMORE		
<u>RUMORE</u>		
	Ø	SI
Potenziali impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio		NO
	☑	SI
Potenziali impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto		NO
		NO
<u>VIBRAZIONI</u>		
		SI
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	V	NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio		SI
prodotte dal traffico indotto	V	NO
RADIAZIONI NON IONIZZANTI		
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali		SI
rischi conseguenti	V	NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche,		SI
con potenziali rischi conseguenti	V	NO
Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili		SI
		NO
	. —	

Rif.	ALLEGATI ALLA SCHEDA B	Allegato	Numero di pagg.	Riservato	Dati sensibili	
Allegare i documenti di seguito elencati se aggiornati rispetto alla documentazione già presentata con la prima domanda di AIA						
All. B 18	Relazione tecnica dei processi produttivi	\square	30			
All. B 19	Planimetria dell'approvvigionamento e distribuzione idrica					
All. B 20	Planimetria dello stabilimento con individuazione dei punti d emissione e trattamento degli scarichi in atmosfera	li 🗆				
All. B 21	Planimetria delle reti fognarie, dei sistemi di trattamento, dei punti di emissione degli scarichi liquidi e della rete piezometrica	i 🗹	1			
All. B 22	Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti					
All. B 23	Planimetria dello stabilimento con individuazione dei punti d origine e delle zone di influenza delle sorgenti sonore	li 🗆				
All. B 24	Identificazione e quantificazione dell'impatto acustico					
All. B 25	Ulteriore documentazione per la gestione dei rifiuti					
All. B 26	Registrazione delle misure delle emissioni in atmosfera effettuate nell'anno di riferimento	Ø	7			
All. B 27	Registrazione delle misure delle emissioni in acqua effettuate nell'anno di riferimento		1			
All. B 28	Copia dei contratti stipulati con eventuali gestori di impianti esterni di trattamento dei reflui con l'indicazione delle specifiche di conferimento, di tipologia e frequenza dei controlli previsti					
All. B 29	Relazione sulle emissioni odorigene nell'area circostante l'installazione					
All. B 30	Relazione descrittiva sulle modalità di gestione delle acque meteoriche					
All. B 31	Altro (da specificare nelle note)					
All. B 32	Relazione di riferimento o Relazione sulla insussistenza dei relativi obblighi	\square	36			
All. B 33	Documentazione per la procedura di valutazione di incidenza VINCA		5			
All. B 34	Relazione sostanze art.271 c.7 bis		6			
	TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA B	7	_			
Note:	Per i documenti non presenti in elenco, si faccia riferimento a nell'ultima domanda di autorizzazione, in quanto non oggetto		-	ito		