

Le materie prime impiegate nel processo produttivo sono rappresentate dai materiali che compongono il prodotto finito e dalle sostanze/preparati chimici utilizzati per i trattamenti superficiali. Le materie ausiliarie sono impiegate per lo svolgimento delle attività di supporto al processo e sono costituite essenzialmente dai prodotti utilizzati per la lubrificazione degli impianti e per il trattamento dell'acqua da utilizzare nel processo. L'attività dello stabilimento si colloca prevalentemente nella costruzione e nell'allestimento di navi commerciali e private di media e grande taglia. Chiaramente le attività di costruzione e carpenteria metallica inducono un fortissimo consumo di lastre e tubi in acciaio, mentre le attività di allestimento aggiungono un intenso consumo di cavi elettrici, coibentazioni e di tutta quella componentistica necessaria per la realizzazione finale delle imbarcazioni, dalla strumentazione di bordo al mobilio e così via.

Pur avendo, le attività svolte nello Stabilimento, una caratteristica di periodicità legata al flusso di lavoro, il consumo di acciaio e di cavi elettrici risulta importante per tutta la vita dei progetti.

Diverso è il discorso per il consumo di solventi, vernici ed olii più legato a particolari fasi dello stato d'avanzamento dei vari progetti.

Nella tabella seguente sono state riportate le tipologie di materie prime ed ausiliarie utilizzate negli ultimi 5 anni.

Tabella 1 Consumo di Materie Prime e Ausiliarie

Materie prime e ausiliarie		2017	2018	2019	2020	2021
Acciaio	t	34.795	25.103	31.632	19.970	25.244
Cavi elettrici	M	4.732.405	3.445.319	3.055.852	2.107.194	5.115.415
Tubi metallici	Kg	427.443	310.941	270.626	697.697	1.188.369
Vernici	L	371.162	352.500	255.135	272.124	247.170
Diluenti a base COV	L	54.820	37.795	15.680	8.280	10.665
Oli lubrificanti	T	94	217	77	156	203
Elettrodi saldatura/ barrette/ filo	pz.	7.830.067	7.099.100	5.914.805	4.434.026	6.434.968
Ossigeno	m ³	1.275.410	1.015.587	986.066	840.715	789.626
Acetilene	m ³	32.821	22.404	34.876	24.780	39.000
Azoto	m ³	48.887	26.095	21.423	2.640	22.494
Argon	m ³	80.553	39.339	38.864	28.500	26.502
Anidride Carbonica	kg	2.619.769	1.711.674	1.559.430	1.878.000	2.138.350

Lo stabilimento Fincantieri di Marghera mantiene aggiornate e archiviate le schede dati di sicurezza delle sostanze e/o preparati utilizzati.