

DOCUMENTO TECNICO DI INDIRIZZO PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO GENERALE

INDUSTRIA POLETTO ALDO SRL

Stabilimento di Noventa di Piave

CATEGORIA IPPC: 5.1

Impianti per l'eliminazione o il recupero di rifiuti pericolosi, della lista di cui all'art. 1, par. 4, della direttiva 91/689/CEE quali definiti negli allegati IIA e IIB della direttiva 75/442/CEE e nella direttiva 75/439/CEE, concernente l'eliminazione degli oli usati, con capacità di oltre 10 tonnellate al giorno.

09 Maggio 2022

05

Maggio 2022

DATA

REVISIONE

REDAZIONE

Quadro sinottico

	FASI	GESTORE	GESTORE	ARPA	ARPA
		Frequenza autocontrollo	Reporting	Ispezioni programmate	Campionamenti/analisi (*)
1	COMPONENTI AMBIENTALI				
1.1	Materie prime e prodotti in ingresso e in uscita				
1.1.1	Materie prime	ANNUALE	SI		
1.1.2	Additivi	ANNUALE	SI		
1.1.3	Sottoprodotti e MPS	NON APPLICABILE	SI		
1.1.4	Controllo radiometrico	NON APPLICABILE	SI(***)		
1.1.5	Prodotti finiti	ANNUALE	SI		
1.1.6	Sottoprodotti e MPS	NON APPLICABILE	SI		
1.1.7	Controllo radiometrico	NON APPLICABILE	SI (***)		
1.2	Risorse idriche				
1.2.1	Risorse idriche	ANNUALE	SI		
1.3	Risorse energetiche				
1.3.1	Energia	ANNUALE	SI		
1.4	Consumo Combustibili				
1.4.1	Combustibili	NON APPLICABILE	SI		
1.5	Emissioni in Aria				
1.5.1	Punti di emissioni (emissioni convogliate)	-	NO		
1.5.2	Inquinanti monitorati	ANNUALE	SI		
1.6	Emissioni in acqua				
1.6.1	Punti di emissione	-	NO		
1.6.2	Inquinanti monitorati	NON APPLICABILE	SI		
1.7	Rumore				
1.7.1	Rumore	TRIENNALE	SI (**)		
1.8	Rifiuti				
1.8.1	Rifiuti in ingresso	ANNUALE	SI		
1.8.2	Rifiuti prodotti	ANNUALE	SI		
1.9	Suolo e sottosuolo				
1.9.1	Acque di falda	NON APPLICABILE			
2	GESTIONE IMPIANTO				
2.1	Controllo fasi critiche/manutenzione/stoccaggi				

2.1.1	Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo	SECONDO SGS E SGA (DA QUOTIDIANA A ANNUALE)	SI (***)		
2.1.2	Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti di abbattimento degli inquinanti	SECONDO SGS E SGA (DA QUOTIDIANA A ANNUALE)	SI (***)		
2.1.3	Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo	SECONDO SGS E SGA (DA QUOTIDIANA A ANNUALE)	SI(***)		
2.1.4	Sistemi di depurazione. Controllo del processo	SECONDO SGS E SGA (DA QUOTIDIANA A ANNUALE)	SI(***)		
2.1.5	Aree di stoccaggio	SECONDO SGS E SGA (DA QUOTIDIANA A ANNUALE)	SI(***)		
2.1.6	Emissioni diffuse	-	NO		
3	INDICATORI PRESTAZIONE				
3.1	Monitoraggio degli indicatori di performance	ANNUALE	SI		

(*) Le modalità di controllo analitico verranno specificate in dettaglio (sulla base di quanto ritenuto rilevante come impatto ambientale) nella lettera che verrà trasmessa da ARPAV o entro il 15 gennaio dello stesso anno in cui verrà eseguita l'ispezione ambientale integrata o preventivamente alla comunicazione di cui all'art. 11, comma 1 del D.Lgs 59/05.

(**) La Relazione dell'attività di monitoraggio è da inviare all'Autorità competente e al Dipartimento Provinciale ARPAV competente, una volta conclusa, con la periodicità stabilita, in concomitanza dell'invio del reporting annuale.

(***) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. Invece i dati con frequenza di autocontrollo continua, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

1 – COMPONENTI AMBIENTALI

1.1 – Materie prime e prodotti in ingresso e in uscita

In Ingresso

Tabella 1.1.1 - Materie prime

Denominazione	Modalità stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Consumi (kg)
Acido acetico 80%	Bulk	F3	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	90000
Acido citrico	Bulk	F3	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	2000
Acido cloridrico	Bulk	F11	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	9000
Acido cromico	Sacconi	F3-F4	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	100000
Acido fluoborico	Bulk	F11	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	1000
Acido formico	Bulk	LAB	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	300
Acido fosforico	Bulk	F3-F4	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	250000
Acido gluconico	Bulk	F3	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	75000
Acido nitrico	Bulk	F3-F4	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	900000
Acido ossalico	Sacconi	F3-F4	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	70000
Acido solforico	Bulk	F3-F4	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	40000
Acqua ossigenata	Bulk	F3	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	100000
Acqua ragia	Bulk	LAB	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	225
Allumina idrata	Sacconi	F3	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	60000
C12 – 18 Fatty Alcohol E7.	Bulk	F4	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	200
Antischiuma silicico	Bulk	F4	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	100
Calcio nitrato perline	Sacconi	F4	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	40000

Denominazione	Modalità stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Consumi (kg)
Cobalto acetato	Sacconi	F11	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	1000
Cobalto nitrato cristali	Sacconi	F4	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	10000
Cobalto polvere	Sacconi	F3	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	150
Ferro solfato	Sacconi	F3	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	100000
Hexafluorosilici o 34%	Bulk	F4	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	100000
Fibra di cellulosa	Sacconi	F4	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	4000
Indio metallo	Bulk	LAB	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	50
Larosil F30	Bulk	F4	Kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	5000
Levasil CS30-516 P	Bulk	F4	Kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	25000
Lineat Alcohol Alkoxylate 220	Bulk	F4	Kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	500
Magnesio EDTA	Bulk	LAB	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	500
Magnesio ossido	Sacconi	F3	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	15000
Manganese carbonato	Sacconi	F3	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	20000
Nichel carbonato	Sacconi	F3	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	200
Nichel metallo	Sacconi	F3	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	30000
Potassio permanganato	Sacconi	F11	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	1000
Agrochim Fe DTPA 11	Sacconi	F4 – F11	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	1000
Rame Ossido	Sacconi	F3	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	60000
Rame polvere	Sacconi	F3	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	500
Soda caustica	Bulk	RIDR	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	130000

Denominazione	Modalità stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Consumi (kg)
Sodio molibdato	Sacconi	F4	Kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	100
Piombo nitrato	Bulk	F5	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	100
Manganese EDTA	Sacconi	F4 - F11	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	100
Manganese fosfato	Bulk	F4	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	8000
Manganese ossido	Sacconi	F4	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	500
Sodio carbonato	Sacconi	F3	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	30000
Sodio ipoclorito	Bulk	F11	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	20000
Sodio metabisolfito	Sacconi	F3	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	10000
Zinco ossido	Sacconi	F3	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	25000
Ferro metallo	Sacconi	F3	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	15000
Agrochim Fe DTPA 13	Sacconi	F4 – F13	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	1000
Zinco EDTA	Sacconi	F4 – F11	kg	Gestionale	All'arrivo nuove forniture	600

Tabella 1.1.2 – Additivi

Denominazione	Modalità stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
NON APPLICABILE						

Tabella 1.1.3 - Sottoprodotti (secondo art. 183 D. Lgs.152/2006 s.m.i.) e Materie Prime secondarie

Denominazione	Specificare se sottoprodotto o MPS	Modalità di stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
NON APPLICABILE							

Tabella 1.1.4 – Controllo radiometrico

Denominazione	Modalità stoccaggio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
NON APPLICABILE					

(*) Indicare nel report annuale da inviare all'ente competente solo gli eventi che hanno presentato anomalie e/o superamenti

In Uscita

Tabella 1.1.5 - Prodotti finiti

Denominazione	Modalità di stoccaggio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting	Area di stoccaggio	Modalità controllo	Frequenza autocontrollo
Prodotti chimici solidi e liquidi	Cisternette, bancali, serbatoi, fusti	Kg	Software gestionale aziendale	Annuale*	SI	D3 D2 D1	Controllo specifiche tecniche del prodotto	Al deposito prodotto e prima del rilascio al trasportatore
Prodotti chimici commerciali zzati (F11)	Cisternette, bancali, serbatoi, fusti	Kg	Software gestionale aziendale					

*In caso i prodotti finiti siano ottenuti mediante l'impiego di rifiuti l'autocontrollo dovrà avere cadenza semestrale.

Tabella 1.1.6 - Sottoprodotti (secondo art. 183 D.Lgs.152/2006 s.m.i.) e Materie Prime secondarie

Denominazione	Specificare se sottoprodotto o MPS	Modalità di stoccaggio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
NON APPLICABILE						

Tabella 1.1.7 – Controllo radiometrico

Denominazione	Modalità stoccaggio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
NON APPLICABILE					

1.2 - Risorse idriche

Tabella 1.2.1 - Risorse idriche

Tipologia di approvvigionamento	Punto misura	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Acquedotto	Contatore	Industriale	m ³	Misura diretta	Annuale	Si
	Contatore	Laboratori/Servizi				
	Contatore	Antincendio				
L'azienda esegue già il monitoraggio dei rifiuti in ingresso mediante la registrazione dei dati all'interno modulo "AAI_ Tabella Consumi_Rev4" del Sistema di Gestione Ambientale.						

1.3 - Risorse energetiche

Tabella 1.3.1 – Energia

Descrizione	Tipologia	Fase di utilizzo	Punto misura	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Energia importata da rete esterna	Energia elettrica	Attività IPPC e non IPPC	Contatore	Mwh	Bollette periodiche	Annuale	Si
Centrali termiche	Energia termica	Attività IPPC e non IPPC	Contatore	Mwh	Calcolo*	Annuale	Si

* Il calcolo dell'energia termica prodotta viene eseguito sulla base dei metri cubi di gas metano consumati e del PCI del combustibile.

1.4 - Consumo combustibili

Tabella 1.4.1 – Combustibili

Tipologia	Fase di utilizzo	UM	Metodo misura	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
NON APPLICABILE						
* Il combustibile è impiegato esclusivamente per produrre energia utilizzata all'interno dell'Azienda.						

1.5 - Emissioni in aria

Tabella 1.5.1 - Punti di emissione (emissioni convogliate)

Punto di emissione	Provenienza/fase di produzione	Impianto di abbattimento (specificare tipologia)	Durata emissione giorni/anno	Durata emissione ore/giorno	Reporting
Camino 1	Reattore R2	Scrubber 1 e 2	220	10	SI
Camino 2	Reattori R4 e R7	Scrubber 3 e 4	220	10	
Camino 3	Reattore R5	Scrubber 5 e 6	220	10	
Camino 8	Essiccatore rotante	Filtro a maniche	Discontinua	Discontinua	
Camino 9*	Reattori R2, R4, R5 e R7	Combustore catalitico	Discontinua	Discontinua	
<p>I camini 4, 5, 6 e 7 non vengono monitorati in quanto esenti da autorizzazione. *Il Camino 9 è utilizzato in alternativa ai camini 1, 2 e 3 nel caso le emissioni gassose necessitino di trattamento con combustore catalitico. Le emissioni dei camini 8 e 9 risultano discontinue in quanto gli stessi sono utilizzati a seconda delle lavorazioni eseguite</p>					

Tabella 1.5.2 - Inquinanti monitorati

Provenienza/fase di produzione	Punti di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reporting
Reattore R2, R4, R5, R7	Camino 1 Camino 2 Camino 3	Portata	Nmc/h	Secondo quanto stabilito	UNI EN	REFERTO ANALITICO	SI
		Polveri	mg/Nm ³				

Provenienza/ fase di produzione	Punti di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reporting
			g/h	dall'autorizzazione in essere*	13284-1:2017		
		NOx	mg/Nm ³		UNI EN 14792:2017		
			g/h				
		Nichel	mg/Nm ³		UNI EN 14385:2004		
			g/h				
		Cromo VI	mg/Nm ³		NIOSH 7600 2015		
			g/h				
		Manganese	mg/Nm ³		UNI EN 14385:2004		
			g/h				
		Cobalto	mg/Nm ³		UNI EN 14385:2004		
			g/h				
		Rame	mg/Nm ³		UNI EN 14385:2004		
			g/h				
		Acido Acetico	mg/Nm ³		NIOSH 1603 1994		
			g/h				
		Ammoniaca	mg/Nm ³		UNICHIM 632:84		
			g/h				
		Rutenio	mg/Nm ³		UNI EN 14385:2004		
			g/h				
		Molibdeno	mg/Nm ³		UNI EN 14385:2004		
			g/h				
		Rodio	mg/Nm ³		UNI EN 14385:2004		
			g/h				
		Palladio	mg/Nm ³	UNI EN 14385:2004			
			g/h				
		Piombo	mg/Nm ³	UNI EN 14385:2004			
			g/h				
		Stagno	mg/Nm ³	UNI EN 14385:2004			
			g/h				
		Titanio	mg/Nm ³	UNI EN 14385:2004			
			g/h				
		Selenio	mg/Nm ³	UNI EN 14385:2004			
			g/h				
		Vanadio	mg/Nm ³	UNI EN 14385:2004			
			g/h				
		Indio	mg/Nm ³	UNI EN 14385:2004			
			g/h				
		Cerio	mg/Nm ³	UNI EN 14385:2004			
			g/h				
		Argento	mg/Nm ³	UNI EN 14385:2004			
			g/h				
		Bismuto	mg/Nm ³	UNI EN 14385:2004			
			g/h				
		Ossidi di zolfo	mg/Nm ³	UNI EN 14791:2017			
			g/h	Cap. 9.2			

Provenienza/ fase di produzione	Punti di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reporting
Essiccatore	Camino 8	Portata	Nmc/h	Secondo		REFERTO	SI

rotante		Polveri	mg/Nm ³	quanto stabilito dall'autorizzazione in essere*	UNI EN 13284- 1:2017	ANALITICO																
			g/h																			
		Silice	mg/Nm ³					DM 25/8/2000 GU N°223 23/9/2001 all.1														
			g/h																			
		Cobalto	mg/Nm ³						UNI EN 14385:2004													
			g/h																			
		Ossidi di zolfo	mg/Nm ³							UNI EN 14791:2017 Cap. 9.2												
			g/h																			
		Manganese	mg/Nm ³								NIOSH 7600 94											
			g/h																			
		Rame	mg/Nm ³									UNI EN 14385:2004										
			g/h																			
		Rutenio	mg/Nm ³										UNI EN 14385:2004									
			g/h																			
		Molibdeno	mg/Nm ³											UNI EN 14385:2004								
			g/h																			
		Rodio	mg/Nm ³												NIOSH 7600 94							
			g/h																			
		Palladio	mg/Nm ³													UNICHIM 632:84						
			g/h																			
		Piombo	mg/Nm ³														UNI EN 14385:2004					
			g/h																			
		Stagno	mg/Nm ³															UNI EN 14385:2004				
			g/h																			
		Titanio	mg/Nm ³																UNI EN 14385:2004			
			g/h																			
		Selenio	mg/Nm ³																	UNI EN 14385:2004		
			g/h																			
		Vanadio	mg/Nm ³																		UNI EN 14385:2004	
			g/h																			
		Indio	mg/Nm ³																			UNI EN 14385:2004
			g/h																			
Cerio	mg/Nm ³	UNI EN 14385:2004																				
	g/h																					
Argento	mg/Nm ³		UNI EN 14385:2004																			
	g/h																					
Bismuto	mg/Nm ³																					

			g/h		UNI EN 14385:2004		
--	--	--	-----	--	----------------------	--	--

Provenienza/ fase di produzione	Punti di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reporting	
Reattore R2, R4, R5, R7 (Combustore catalitico)	Camino 9 (alternativ o ai camini 1,2,3)	Portata	Nmc/h	Secondo quanto stabilito dall'autorizzaz ione in essere*		REFERTO ANALITICO	SI	
		Polveri	mg/Nm ³					UNI EN 13284- 1:2017
			g/h					
		NOx	mg/Nm ³					UNI EN 14792:2017
			g/h					
		Cobalto	mg/Nm ³					UNI EN 14385:2004
			g/h					
		Ossidi di zolfo	mg/Nm ³					UNI EN 14791:2017 Cap. 9.2
			g/h					
		Cromo VI	mg/Nm ³					NOISH 7600 :2015
			g/h					
		Manganese	mg/Nm ³					UNI EN 14385:2004
			g/h					
		Nichel	mg/Nm ³					UNI EN 14385:2004
			g/h					
		Rame	mg/Nm ³					UNI EN 14385:2004
			g/h					
		Rutenio	mg/Nm ³					NIOSH 7600 94
			g/h					
		Molibdeno	mg/Nm ³					UNICHIM 632:84
g/h								
Rodio	mg/Nm ³	UNI EN 14385:2004						
	g/h							
Palladio	mg/Nm ³	UNI EN 14385:2004						
	g/h							
Piombo	mg/Nm ³	UNI EN 14385:2004						
	g/h							
Stagno	mg/Nm ³	UNI EN 14385:2004						
	g/h							
Titanio	mg/Nm ³	UNI EN 14385:2004						
	g/h							
Selenio	mg/Nm ³	UNI EN 14385:2004						
	g/h							
Vanadio	mg/Nm ³	UNI EN 14385:2004						
	g/h							

		Indio	mg/Nm ³		UNI EN 14385:2004		
			g/h				
		Cerio	mg/Nm ³				
			g/h				
		Argento	mg/Nm ³				
			g/h				
		Bismuto	mg/Nm ³				
			g/h				
					UNI EN 14385:2004		

1.6 – Emissioni in acqua

Tabella 1.6.1 - Punti di emissione

Punto di emissione	Provenienza	Recapito (fognatura, corpo idrico)	Impianto di Trattamento	Durata emissione giorni/anno	Durata emissione ore/giorno	Reporting
SF1	Acque meteoriche	Fognatura	-	-	-	No
	Servizi			220	8	

Tabella 1.6.2 - Inquinanti monitorati

Provenienza/ fase di produzione	Punto di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reporting
L'azienda non esegue scarico di acque reflue industriali. Le stesse vengono trattate ed in parte recuperate. La frazione non utilizzabile è smaltita come rifiuto. Non è previsto pertanto il monitoraggio delle specie inquinanti.							

1.7 – Rumore

Tabella 1.7.1 – Rumore

Valutazione n.	Posizione punto di misura	Altezza del punto di misura	Ricettore cui è riferita la misura	Condizioni di funzionamento degli impianti	Parametro valutato	Valore di LAeq (dBA)	Frequenza monitoraggio
1	1,2,3,4,5, 6,7,8,9,10 *	1,65 m	CLASSE VI	Alla massima capacità produttiva	LAeq (dBA)		Triennale
2	1,2,3,4,5, 6,7,8,9,10 *	1,65 m	CLASSE VI	Alla massima capacità produttiva	LAeq (dBA)		Triennale
3	1,2,3,4,5, 6,7,8,9,10 *	1,65 m	CLASSE VI	Alla massima capacità produttiva	LAeq (dBA)		Triennale

Vedi allegato B24 per riferimento mappale locazione punti di misura

1.8 - Rifiuti

Tabella 1.8.1 - Rifiuti in ingresso

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Modalità stoccaggio	Recupero (codice)	Fase di utilizzo	Modalità di controllo e di analisi(**)	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Carta e pellicole per fotografia contenenti argento e composti dell'argento	09 01 07	Sacconi	R4 – R13	Produzione	Vedi PGO	Vedi determina n. 3584/2017	NO
Rifiuti non specificati altrimenti	10 05 99	Sacconi	R4 – R13	Produzione	Vedi PGO	Vedi determina n. 3584/2017	NO
Acidi non specificati altrimenti	11 01 06	Cisternette	R13 - D15	Produzione	Vedi PGO	Vedi determina n. 3584/2017	NO
Acidi di decapaggio	11 01 05	Cisternette	R4 – R13	Produzione	Vedi PGO	Vedi determina n. 3584/2017	NO
Basi di decapaggio	11 01 07	Cisternette	R5 – R13	Produzione	Vedi PGO	Vedi determina n. 3584/2017	NO
Fanghi e residui di filtrazione, contenenti sostanze pericolose	11 01 09	Sacconi	R13 - D15	Produzione	Vedi PGO	Vedi determina n. 3584/2017	NO
fanghi e residui di filtrazione, diversi da quelli di cui alla voce 11 01 09	11 01 10	Sacconi	R13 - D15	Produzione	Vedi PGO	Vedi determina n. 3584/2017	NO
Soluzioni acquose di lavaggio, contenenti sostanze pericolose	11 01 11	Cisternette	R5 – R13	Produzione	Vedi PGO	Vedi determina n. 3584/2017	NO
Rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose	11 01 13	Cisternette	R4 – R13	Produzione	Vedi PGO	Vedi determina n. 3584/2017	NO
Eluati e fanghi di sistemi a membrana e sistemi a scambio ionico, contenenti sostanze pericolose	11 01 15	Cisternette	R13 - D15	Produzione	Vedi PGO	Vedi determina n. 3584/2017	NO
Altri rifiuti contenenti sostanze pericolose	11 01 98	Cisternette	R13 - D15	Produzione	Vedi PGO	Vedi determina n. 3584/2017	NO
Rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, contenenti sostanze pericolose	11 02 05	Cisternette	R5 – R13	Produzione	Vedi PGO	Vedi determina n. 3584/2017	NO
Rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, diversi da quelli di cui alla voce 11 02 05	11 02 06	Cisternette	R4 – R13	Produzione	Vedi PGO	Vedi determina n. 3584/2017	NO
Rifiuti non specificati altrimenti	11 02 99	Sacconi	R4 – R13	Produzione	Vedi PGO	Vedi determina n. 3584/2017	NO

Rifiuti non specificati altrimenti	11 05 99	Sacconi	R4 – R13	Produzione	Vedi PGO	Vedi determina n. 3584/2017	NO
Polveri e particolati di materiali non ferrosi	12 01 04	Sacconi	R4 – R13	Produzione	Vedi PGO	Vedi determina n. 3584/2017	NO
Catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi	16 08 02	Sacconi	R8 – R13	Produzione	Vedi PGO	Vedi determina n. 3584/2017	NO
Catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi, non specificati altrimenti	16 08 03	Sacconi	R8 – R13	Produzione	Vedi PGO	Vedi determina n. 3584/2017	NO
Liquidi esauriti usati come catalizzatori	16 08 06	Cisternette	R8 – R13	Produzione	Vedi PGO	Vedi determina n. 3584/2017	NO

*La componente "rifiuti" non è oggetto di reporting, tuttavia la relativa documentazione deve rimanere a disposizione delle autorità di controllo.

**La frequenza e i controlli analitici effettuati sui rifiuti in ingresso sono riportati all'interno del Piano di Gestione Operativa.

Tabella 1.8.2 - Rifiuti prodotti

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Modalità stoccaggio	Smaltimento (codice)	Fase di provenienza	Modalità di controllo e di analisi	Frequenza auto controllo	Report (*)
Sali e loro soluzioni diversi da quelli di cui alle voci 06 03 11* e 06 01 13*	06 03 14	Smaltimento diretto da serbatoio S14	D09	Produzione LAB	Vedi PGO	Ad ogni lotto di produzione**	NO
Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	06 05 02*	Big Bags	R13/D15	RIDR	Vedi PGO	Ad ogni lotto di produzione**	NO
Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	15 01 10*	Cisternette, balle, bidoni	R13/D15	Produzione LAB	Vedi PGO	Ad ogni lotto di produzione**	NO
fanghi prodotti da trattamenti chimico-fisici,	19 02 05*	Smaltimento diretto da serbatoio	D15/D09	Decantazione alluminato	Vedi PGO	Ad ogni lotto di	NO

contenenti sostanze pericolose		S16				produzione**	
Acque reflue non reimpiegate nel processo produttivo	06 03 14	Smaltimento diretto da serbatoio S18	D15/D09	Trattamento acque meteoriche	Vedi PGO	Ad ogni lotto di produzione**	NO

NOTA: L'elenco dettagliato dei rifiuti prodotti e delle relative destinazioni è potenzialmente soggetto a modifiche ma viene presentato annualmente per legge dalla ditta attraverso la dichiarazione MUD.

*La componente "rifiuti" non è oggetto di reporting, tuttavia la relativa documentazione deve rimanere a disposizione delle autorità di controllo.

**Fatta salve l'eventuale ripetitività dei cicli di trattamento e delle materie prime e rifiuti impiegati. Inoltre, la caratterizzazione deve avvenire nel rispetto delle specifiche prescrizioni degli impianti di destino.

1.9 – Suolo e sottosuolo

Tabella 1.9.1 – Acque di falda

Punto di misura/piezometro	Parametro/inquinante	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
NON APPLICABILE					

2 - GESTIONE DELL'IMPIANTO

2.1 - Controllo fasi critiche, manutenzioni, stoccaggi

Tabella 2.1.1 - Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo

Posizione	Apparecchiatura	Attività controllo	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Reparto produzione	Reattori	Controllo visivo dell'integrità dei reattori e verifica di eventuali perdite, valvole, collettamenti.	Prima di iniziare ciclo produttivo che coinvolga il reattore	
Reattori a caldo	Serpentina	Controllo integrità delle serpentine e verifica perdite di olio.	Prima di iniziare ciclo produttivo che coinvolga il reattore	
Reattori	Pompe di rilancio	Controllo integrità delle pompe e delle tubazioni	Ad ogni utilizzo delle pompe	

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. I dati con frequenza di autocontrollo continua invece, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

Tabella 2.1.2 - Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti di abbattimento e sistemi trattamento fumi

Posizione	Apparecchiatura	Attività controllo	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Reattori	Impianto di aspirazione	Verifica funzionamento e assenza di perdite.	Ad ogni utilizzo	
Reparto di produzione	Abbattitore	Controllo visivo della capacità di aspirazione e sistema di segnalazione automatica acustica in caso di non funzionamento	Giornaliero	
Sopra zona di produzione	Aspiratore forzato	Controllo visivo	Giornaliero	

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi, che hanno riscontrato criticità ed eventi anche straordinari.

Tabella 2.1.4- Sistemi di depurazione: controllo del processo

Punto emissione	Sistema di trattamento (stadio di trattamento)	Parametri di controllo del processo di trattamento	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
NON APPLICABILE. Impianto di depurazione non presente.						

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. I dati con frequenza di autocontrollo continua invece, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

Tabella 2.1.5 - Aree di stoccaggio (vasche, serbatoi, bacini di contenimento etc.)

Area di stoccaggio	Materiale stoccato	Modalità controllo	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
D1	Materie prime destinate alla produzione	Verifica integrità contenitori e eventuali perdite	Ad ogni utilizzo o arrivo di nuovo materiale	
D2	Materie prime destinate alla produzione	Verifica integrità contenitori e eventuali perdite	Ad ogni utilizzo o arrivo di nuovo materiale	
D3	Prodotti finiti	Verifica integrità contenitori e eventuali perdite	Prima del deposito e prima del rilascio al trasportatore	
D4	Materie prime destinate alla produzione	Verifica integrità contenitori e eventuali perdite	Ad ogni utilizzo o arrivo di nuovo materiale	
D5	Materie prime destinate alla produzione Prodotti finiti	Verifica integrità contenitori e eventuali perdite	Ad ogni utilizzo o arrivo di nuovo materiale	
D6	Materie prime destinate alla produzione Prodotti finiti	Verifica integrità contenitori e eventuali perdite	Ad ogni utilizzo o arrivo di nuovo materiale	
D7	Materie prime destinate alla produzione	Verifica integrità contenitori e eventuali perdite	Ad ogni utilizzo o arrivo di nuovo materiale	
D8	Materie prime destinate alla produzione Prodotti finiti	Verifica integrità contenitori e eventuali perdite	Ad ogni utilizzo o arrivo di nuovo materiale	

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari.

Tabella 2.1.6 – Emissioni diffuse

Attività	Parametro	Prevenzione	Modalità controllo	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
NON APPLICABILE. Fonti di emissioni diffuse non presenti.						

3 – INDICATORI DI PRESTAZIONE

Tabella 3.1 - Monitoraggio degli indicatori di performance

Indicatore e sua descrizione	Modalità di calcolo	U.M.	Frequenza di monitoraggio	Reporting
Indicatore relativo alla quantità totale di energia non rinnovabile consumata nell'anno	Viene calcolata la quantità totale di energia, espressa in tonnellate equivalente petrolio (tep).	tep	Annuale	
Indicatore relativo alla quantità totale di energia non rinnovabile consumata nell'anno in relazione alle sostanze prodotte	Viene calcolata la quantità totale di energia, espressa in tep in relazione alla quantità totale delle sostanze prodotte (tep / kg).	tep/kg	Annuale	
Indicatore relativo al consumo di acqua in produzione rispetto alla quantità di sostanze prodotte	Viene calcolato il volume di acqua utilizzata per la produzione, come risulta dallo specifico contatore (mcH ₂ O) in relazione alla quantità totale delle sostanze prodotte (kg).	mc/kg	Annuale	
Indicatore relativo alla produzione totale di rifiuti	Viene calcolata la quantità totale di rifiuti come somma di tutti i rifiuti prodotti nel periodo	kg	Annuale	
Indicatore relativo alla produzione totale di rifiuti in relazione alla quantità totale delle sostanze prodotte	Viene calcolata la quantità totale di rifiuti come somma di tutti i rifiuti prodotti nel periodo in relazione alla quantità totale delle sostanze prodotte.	kg/t	Annuale	