



deposito per macchinari ed attrezzature

deposito rifiuti vari

deposito corri bombola idrogeno

circuito acque tecnologiche

reparto n. 14 assciugamento e lavorazioni polveri di ferro

reparti n. 11-12 riduzione e lavorazioni polveri di ferro

magazzino deposito materiale

reparto n. 1 lavorazione graniglia

reparto n. 6 lavorazione polveri

reparto n. 5 lavorazione polveri

reparto n. 1 polveri in silos tipo 3D (MCA-ECA)

reparto n. 1 polveri per silos tipo 3D utensili d'armatori

cabina decompressione e misura gas metano

area verde

reparto n. 8 magazzini

reparto n. 10 deposito rottami

deposito materiali ausiliari e ferrosche

reparto n. 10 officina ed eliminazione

reparto n. 9 officina impresse

reparto n. 10 deposito rottami

reparto n. 13 granulazione

reparto n. 3 polvere di rame per via elettrolitica

reparto n. 10 lavorazione scorie eliminazione

reparto n. 2 lavorazione polvere di rame e sue leghe

reparto n. 5 lavorazione ed imballaggio polvere di rame e sue leghe

Polizzone uffici e servizi di fabbrica ala nord

Polizzone uffici e servizi di fabbrica ala sud



Pomelton
 Identificazione Revisione
 Data 03/07/23
 Preparazione UT G. Zanatta
 Verifica DI G. Vidotto
 Approvazione DD A. Bressi

LAYOUT QUALITÀ AMBIENTE E SICUREZZA
 Reparti e flusso lavorazione rif. AIA A.26

UNITÀ PRODUTTIVA DI MAERNE