

---

**IMPIANTO DI RECUPERO RIFIUTI NON PERICOLOSI**  
**(D.Lgs 152/2006 - L.R. Veneto n. 3/00 – D.G.R.V. N. 2966/06)**

---

**MODIFICA DECRETO DI AUTORIZZAZIONE**  
**N. 1386/2024 DEL 17.05.2024**

---

**DOCUMENTO:**

**RELAZIONE TECNICA**

---

**COMMITTENTE:**

**RANIERI SRL**

C.F. 05252070288

**Sede legale ed operativa**

Via dell'Industria, 29  
30010 Camponogara (VE)  
Email boscaroranieri1972@gmail.com  
Cell. + 39 328 1269209

**RANIERI srl**

---

**Tecnico incaricato:**


**Ing. Luigi Bonan**

---

**Rev.**

**00**


---

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

## INDICE


<b>1.0 PREMESSA</b>	<b>4</b>
<b>2.0 UBICAZIONE</b>	<b>5</b>
<b>2.1 DESTINAZIONE URBANISTICA DELL'AREA</b>	<b>9</b>
<b>3.0 STATO DI FATTO – SITUAZIONE AUTORIZZATA</b>	<b>10</b>
<b>3.1 DESCRIZIONE DELLA STRUTTURA FUNZIONALE DELL'IMPIANTO</b>	<b>10</b>
<b>3.2 TIPOLOGIE DI RIFIUTI CONFERIBILI ALL'IMPIANTO</b>	<b>16</b>
<b>3.3 ATTIVITÀ DI RECUPERO RIFIUTI AUTORIZZATE</b>	<b>19</b>
3.3.1 LINEA 1 - Attività di R13 messa in Riserva e/o accorpamento	21
3.3.2 LINEA 2 - Attività di R12 selezione, cernita e riduzione volumetrica di rifiuti metallici ferrosi	25
3.3.3 LINEA 3 - Attività di R12 selezione, cernita e riduzione volumetrica di rifiuti metallici non ferrosi	28
3.3.4 LINEA 4 - Attività di R12 selezione, cernita e riduzione volumetrica cavi elettrici	31
3.3.5 LINEA 5 - Attività di R12 disassemblaggio RAEE	33
3.3.6 LINEA 6 - Attività di R12 trattamento rifiuti misti	37
3.3.7 LINEA 7 - Attività di R12 Eliminazione di impurità	40
<b>3.4 CARATTERISTICHE DEL MATERIALE CHE HA CESSATO LA QUALIFICA DI RIFIUTO PRODOTTO</b>	<b>41</b>
<b>3.5 CARATTERISTICHE DEI RIFIUTI PRODOTTI</b>	<b>41</b>
<b>3.6 MACCHINARI UTILIZZATI</b>	<b>42</b>
<b>3.7 POTENZIALITÀ DELL'IMPIANTO</b>	<b>44</b>
3.7.1 Quantità massime stoccabili di rifiuti	44
3.7.2 Quantità massime trattabili di rifiuti	45
3.7.3 Quantità massime di rifiuti conferibili	45
<b>4.0 STATO DI PROGETTO – MODIFICHE RICHIESTE</b>	<b>46</b>
<b>4.1 ATTIVITÀ DI RECUPERO R4 SUI RIFIUTI A MATRICE METALLICA FERROSA E NON FERROSA</b>	<b>47</b>
4.1.1 Attività di Trattamento dei rifiuti a matrice metallica ferrosa	47
4.1.2 Attività di Trattamento dei rifiuti a matrice metallica non ferrosa (R12/R4)	49
4.1.3 Caratteristiche del materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto prodotto	50
4.1.4 Caratteristiche dei rifiuti prodotti	51
4.1.5 Macchinari utilizzati	51
<b>4.2 ATTIVITÀ DI RECUPERO R12 SVOLTA SUI RIFIUTI CLASSIFICATI CON EER 160211*</b>	<b>51</b>
<b>4.3 INSERIMENTO DI NUOVI CODICI EER DI RIFIUTI NON PERICOLOSI</b>	<b>56</b>

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 2 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

<b>4.4 INSERIMENTO DEI RIFIUTI PERICOLOSI E NON PERICOLOSI CLASSIFICATI COME “BATTERIE”</b>	<b>59</b>
<b>4.5 REVISIONE DEL LAY-OUT IMPIANTISTICO</b>	<b>61</b>
<b>4.6 REVISIONE DELLE POTENZIALITÀ IMPIANTISTICHE</b>	<b>61</b>
4.6.1 <i>Incremento dei quantitativi massimi stoccabili</i>	62
4.6.2 <i>Quantità massime trattabili di rifiuti</i>	64
<b>4.7 Tabella riassuntiva AREE FUNZIONALI e EER in ingresso in impianto e EER prodotti</b>	<b>66</b>
<b>4.8 GESTIONE ACQUE REFLUE</b>	<b>71</b>
<b>4.9 EMISSIONI IN ATMOSFERA</b>	<b>73</b>
<b>4.10 PREVENZIONE INCENDI</b>	<b>75</b>
<b>4.11 GARANZIE FINANZIARIE</b>	<b>75</b>

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 3 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica


## 1.0 PREMESSA

La ditta RANIERI SRL presso il sito ubicato al civico n. 29 di Via dell'Industria a Camponogara (VE) è autorizzata allo svolgimento dell'attività di recupero rifiuti non pericolosi sulla base della Determinazione n. 1386/2024 del 17/05/2024, prot. n. 32370 del 17.05.2024, recante “Autorizzazione alla realizzazione e all'esercizio dell'attività di recupero di rifiuti ai sensi dell'art. 208 del D.Lgs. 152/2006 alla ditta Ranieri Srl con sede legale ed operativa in via dell'Industria, 29 30010 Camponogara (VE)” rilasciata dalla Città Metropolitana di Venezia.

Per ragioni di natura logistica e gestionale e al fine di dare un global service ai propri consolidati clienti, la ditta RANIERI SRL richiede alla Città Metropolitana di Venezia le seguenti modifiche alla situazione attualmente autorizzata:

1. Inserimento della nuova attività di recupero identificata dalla causale R4 – (Allegato C alla parte IV del D.Lgs n. 152/2006) su tutti i rifiuti a matrice metallica ferrosa e non ferrosa attualmente autorizzati, al fine di produrre materiale che cessa la qualifica di rifiuto (EOW);
2. Possibilità di ricevere i rifiuti pericolosi classificati con il EER 160211\* (quali nello specifico climatizzatori e pompe di calore) sui quali poter effettuare le operazioni di bonifica e disassemblaggio delle componenti non pericolose recuperabili;
3. Al fine di fornire un global service ai propri clienti, richiede l'inserimento di nuovi codici EER di rifiuti non pericolosi (EER 160112 – EER 170604 – EER 170802 – EER 170904 – EER 200307) sui quali poter svolgere la pura attività di messa in riserva R13 e accorpamento R12;

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 4 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

4. Possibilità di ricevere il rifiuto “batterie” pericoloso e non pericoloso classificato con i seguenti codici EER 160601\* - EER 160602\* - EER 160604 – EER 160605 sui quali poter svolgere la pura attività di messa in riserva R13 e accorpamento R12;
5. Revisione del lay-out impiantistico;
6. In relazione alle modifiche sopra descritte si richiede una revisione delle potenzialità impiantistiche, incrementando il quantitativo massimo stoccabile di rifiuti presenti in impianto passando dalle attuali 440 ton a 490 ton e fermo restando i quantitativi massimi trattabili (ton/giorno e ton/anno) attualmente autorizzati.

Rispetto alla situazione descritta nello “Stato di fatto” rimangono invariati i seguenti aspetti:

- 1) Estensione dell’impianto e strutture edilizie dei fabbricati;
- 2) Potenzialità impiantistiche in termini di ton/giorno e ton/anno di rifiuti sottoposti a trattamento;
- 3) Scarichi idrici;
- 4) Emissioni in atmosfera;
- 5) Modalità di Omologa dei rifiuti in ingresso.

## 2.0 UBICAZIONE


Il lotto di terreno sul quale insistono le attività afferenti all’impianto trattamento rifiuti oggetto di intervento è individuato catastalmente come segue (Immagine 1):

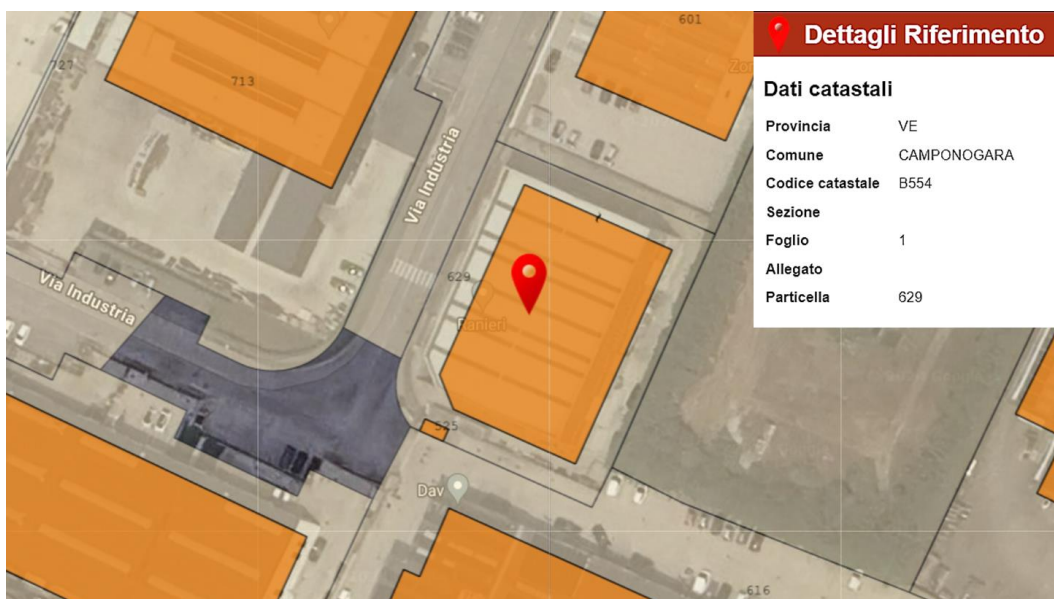
Comune di Camponogara

Foglio n. 1

Mappale n. 629

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 5 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica



**Immagine 1 – Individuazione catastale della ditta RANIERI SRL, estratta da ForMaps**

Dalla valutazione dell’elaborato Tav. 1a del P.I. del comune di Camponogara, come discusso in seguito, l’impianto si inserisce in un ambito del P.U.A. n. 4 – P.d.L. “Camponogara Nord Via Industria”, approvato con DCC n. 65 del 13/05/2002, che classifica tale area come area industriale.

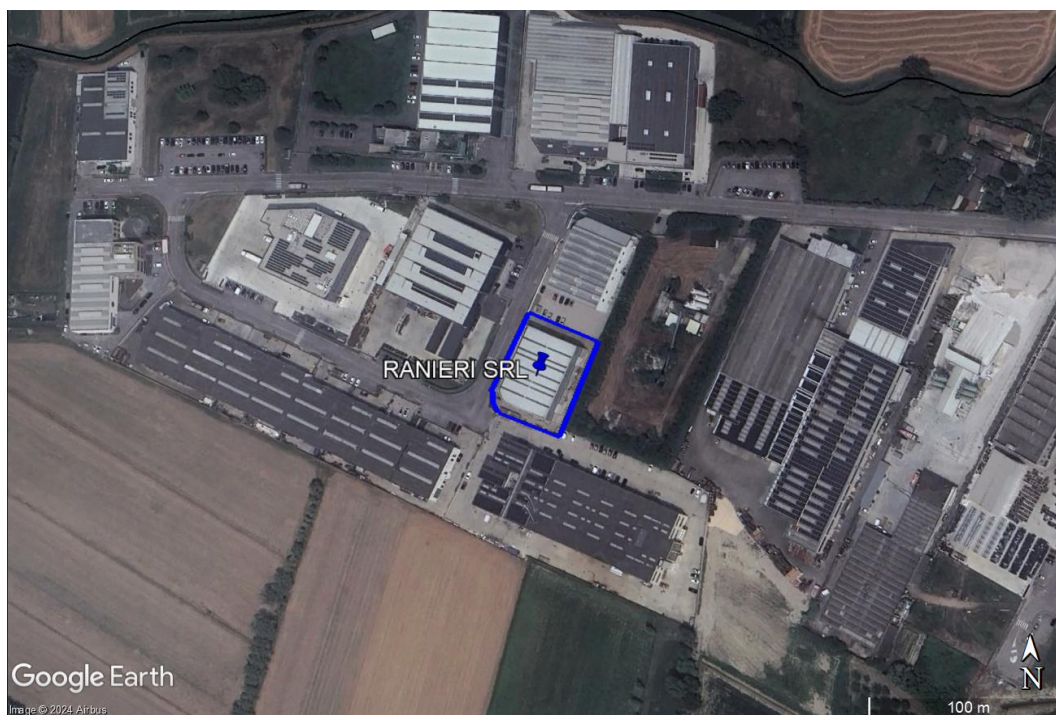
L’attività si colloca al civico n. 29 di via dell’Industria a Camponogara (VE) nella Zona Industriale “Camponogara Nord Via Industria”, area influenzata dalla presenza di numerose attività produttive, localizzata a Nord di Camponogara.

L’impianto, come illustrato nell’Immagine 2 confina:

- a Nord e a Sud con dei fabbricati di tipo industriale;
- a Est con un’area industriale non edificata;
- a Ovest con Via dell’Industria.

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 6 di 77
Rev. n. 00		

<b>STUDIO AM. &amp; CO. S.R.L.</b> <small>CONSULENZA AMBIENTALE  PROGETTAZIONE IMPIANTI  QUALITÀ (ISO 9001:2000 - ISO 14001)  FORMAZIONE PROFESSIONALE  CONSULENZA ADR  IGIENE E SICUREZZA</small>	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica




**Immagine 2 – Vista satellitare dell’impianto della ditta RANIERI SRL**

L’impianto di recupero rifiuti oggetto di intervento occupa una superficie complessiva di circa 2.300 mq interamente pavimentata cemento (c.a.) di cui 1.300 mq sono rappresentati da superficie coperta (capannone industriale) ed i rimanenti 1.000 mq da superficie scoperta.

Il capannone industriale presenta una struttura portante in acciaio e tamponature laterali in calcestruzzo. Al fine di preservare la pavimentazione, le aree di stoccaggio dei rifiuti metallici sono dotate anche di lamine in acciaio (appoggiate sopra la pavimentazione di c.a.). Il capannone è dotato di:

- n. 3 portoni di accesso sul lato Ovest, di cui uno non è utilizzato e viene mantenuto chiuso;
- e n. 3 portoni di accesso sul lato Est, di cui due non sono utilizzati e vengono mantenuti chiusi.

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 7 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

L'impianto è interamente recintato:

- lungo il lato Sud ed Est da muratura continua in c.a. di altezza pari a 2,00 metri;
- lungo il lato Ovest, ovvero lungo via Industria da recinzione metallica posta su cordolo in c.a. per un'altezza complessiva pari a circa 1,5 metri (Immagine 3);
- lungo il lato Nord in parte da recinzione metallica posta su cordolo in c.a. per un'altezza complessiva pari a circa 1,5 metri e in parte da muratura continua in elementi prefabbricati in c.a. di altezza pari a circa 2,00 metri.



**Immagine 3 – Visione da via dell'Industria del lato Sud-Ovest del capannone della ditta RANIERI SRL, estratta da Google Earth.**

L'accesso all'impianto è consentito esclusivamente in presenza di personale incaricato dalla ditta RANIERI SRL, mediante n. 2 cancelli elettrici posizionati lungo il lato Ovest del lotto di ampiezza pari a 6,00 metri che permettono il transito in ingresso e uscita dei mezzi dalla porzione Ovest e l'accesso all'area di pesa anch'essa posta ad Ovest tra il cancello centrale e il cancello più a Sud.

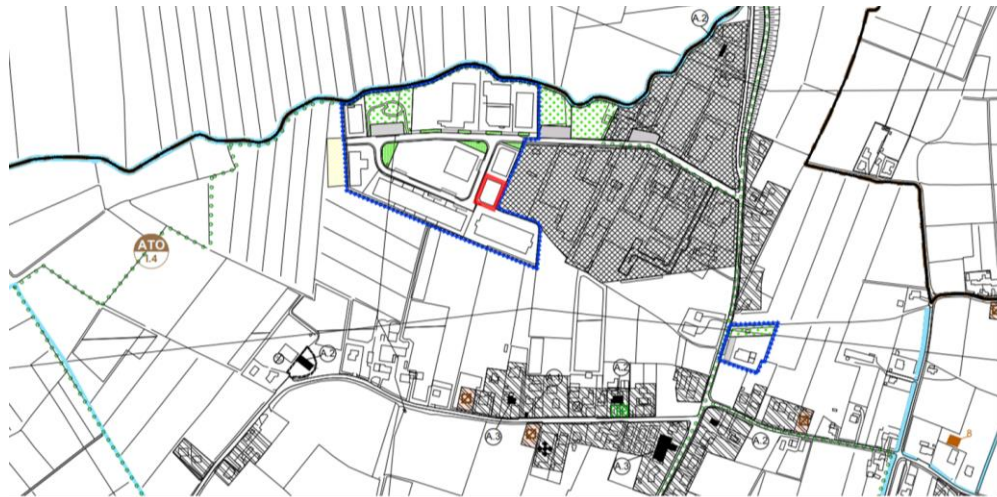
Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 8 di 77



<b>STUDIO AM. &amp; CO. S.R.L.</b> CONSULENZA AMBIENTALE PROGETTAZIONE IMPIANTI QUALITÀ (ISO 9001:2000 - ISO 14001) FORMAZIONE PROFESSIONALE CONSULENZA ADR IGIENE E SICUREZZA	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica



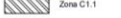



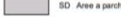
## 2.1 DESTINAZIONE URBANISTICA DELL'AREA

In base agli strumenti urbanistici vigenti del Comune di Camponogara (Piano degli Interventi – Variante parziale n. 6 approvata con D.C.C. n. 22/2022), l'insediamento della ditta RANIERI Srl. rientra nell'ambito del P.U.A. (art. 10 N.T.O.) n. 4 – “Camponogara Nord Via Industria”, approvato con D.D.C. n. 65 del 13 maggio 2002 (Immagine 4). La destinazione prevista dal Piano di Lottizzazione (P.di L.) è di tipo industriale.



Ranieri SRL 

### LEGENDA

	Confine comunale
	A.T.O. - Ambito Territoriale Omogeneo
	Centro Storico
	Zona C1.1
	Zona D
	Zona E
	Ambiti oggetto di proposte di accordi - art. 6 L.R. 11/2004
	Ambiti del P.U.A.
	Interventi puntuali di nuova edificazione/ampiamento ad uso residenziale fino a 500 mc
<b>AREE PER SERVIZI PUBBLICI E DI INTERESSE PUBBLICO</b>	
	SC - Aree attrezzate a parco e per il gioco e lo sport
	SD - Aree a parcheggio
	Aree a verde pubblico del P.U.A.
	Aree a parcheggi del P.U.A.

### N.T.O.

### LEGENDA









<b>EDIFICI DI INTERESSE STORICO, ARCHITETTONICO E AMBIENTALE</b>		N.T.O.
Art. xx	 Edifici di interesse storico, architettonico e ambientale	Art. 51
Art. 51	 UNITA' EDILIZIA CON GRADO DI TUTELA (Classi A.1, A.2, A.3) IN ZONA E	Art. 54
Art. 62	 Grado di tutela (Classi A.1, A.2, A.3)	Art. 54
Art. 64	 Panchi e Giardini storici individuati dal P.A.L.A.V. 1 - Giardino Villa Basso	Art. 47
<b>SISTEMA INFRASTRUTTURALE</b>		
Art. 67	 Strade esistenti e programmate	Art. 80
Art. 9	 Panchi cittadini esistenti/progettati	Art. 81
Art. 10	 Attività produttiva in zona impropria	Art. 65
Art. 56	 Attività produttiva e commerciale in zona impropria (Decreto art. 17 L. 5, opp. con D.G.R. n. 1300 del 28/03/1992) n1 - Numero edifici n2 - Numero abitanti	Art. 65
Art. 77	 Fabbricati rurali esistenti non funzionali alla attività agricola	Art. 68
Art. 77		
Art. 10		
Art. 10		

Immagine 4 – Tav. 1a – Intero territorio comunale – zonizzazione Camponogara Nord, estratta dal P.I. del Comune di Camponogara

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 9 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

### 3.0 STATO DI FATTO – SITUAZIONE AUTORIZZATA

Come menzionato in Premessa, alla data di redazione del presente documento, l'impianto di recupero rifiuti non pericolosi della ditta RANIERI SRL svolge attività di recupero rifiuti non pericolosi secondo il "regime ordinario" ai sensi dell'art. 208 del D.Lgs n. 152/2006 con Determina di autorizzazione n. 1386/2024 del 17/05/2024 (prot. n. 2024/32370 del 17/05/2024) rilasciata dalla Città Metropolitana di Venezia.


#### 3.1 DESCRIZIONE DELLA STRUTTURA FUNZIONALE DELL'IMPIANTO

La gestione dei rifiuti, rappresentativa dello stato di fatto, è illustrata nell'elaborato cartografico Tav. 02 "Stato di Fatto" e viene svolta esclusivamente all'interno del fabbricato, su superficie coperta, pavimentata in c.a.

L'impianto di recupero rifiuti è attualmente organizzato nelle seguenti aree funzionali, idoneamente delimitate da segnaletica orizzontale e identificate da cartellonistica verticale:


- Area **A** "SETTORE DI CONFERIMENTO": settore che si sviluppa su superficie coperta e pavimentata in c.a. posta in prossimità del portone Sud nel quale vengono effettuate le verifiche qualitative dei rifiuti in ingresso ed il controllo radiometrico dei rifiuti a matrice metallica;
- Area **1** "SETTORE STOCCAGGIO RIFIUTI NON METALLICI": area coperta e pavimentata in c.a. destinata al deposito (R13 messa in riserva) ed eventuale accorpamento (R12<sup>Acc</sup>) di rifiuti non pericolosi in ingresso a matrice non metallica ovvero materiale a matrice plastica, legno, vetro, tessuti, come identificati in Tabella 2. I rifiuti sono stoccati all'interno di idonei imballi (cassoni, container, big-bags o ceste). La separazione è garantita dalla struttura stessa dell'imballo. Ciascun contenitore contiene una sola tipologia di rifiuto (codice EER). Idonea cartellonistica permette di identificare il rifiuto contenuto;

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 10 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica


- Area 2 “SETTORE DI MESSA IN RISERVA RIFIUTI NON PERICOLOSI A MATRICE METALLICA FERROSA”:** area coperta e pavimentata in c.a. destinata al deposito (R13 Messa in Riserva) ed eventuale accorpamento (R12<sup>Acc</sup>) di rifiuti non pericolosi in ingresso a matrice metallica ferrosa come elencati in Tabella 2. I rifiuti sono stoccati in cumuli a terra, in containers, cassoni, big-bags e ceste aventi varie dimensioni, a seconda della necessità della ditta e della tipologia di rifiuto. Qualora stoccati in cumulo, la separazione tra le varie tipologie merceologiche di rifiuti (codice EER) è garantita da distanza fisica tra cumulo e cumulo (almeno 1 m) oppure dalla presenza di new-jersey semoventi di altezza massima pari a 1,5 m. Qualora invece i rifiuti sono stoccati in imballi (containers, cassoni, big-bags e ceste) la separazione è garantita dalla struttura stessa dell’imballo. Ciascun cumulo e contenitore contiene una sola tipologia di rifiuto (codice EER). Idonea cartellonistica permette di identificare il rifiuto contenuto;
- Area 3 “SETTORE DI MESSA IN RISERVA RIFIUTI NON PERICOLOSI A MATRICE METALLICA NON FERROSA”:** area coperta e pavimentata in c.a. destinata al deposito (R13 messa in riserva) ed eventuale accorpamento (R12<sup>Acc</sup>) di rifiuti non pericolosi in ingresso a matrice metallica non ferrosa. I rifiuti sono stoccati in cumuli a terra, in containers, cassoni, big-bags e ceste aventi varie dimensioni, a seconda della necessità della ditta e della tipologia di rifiuto. Qualora stoccati in cumulo, la separazione tra le varie tipologie merceologiche di rifiuti (codice EER) è garantita da distanza fisica tra cumulo e cumulo (almeno 1 m) oppure dalla presenza di new-jersey semoventi di altezza massima pari a 1,5 m. Qualora invece i rifiuti sono stoccati in imballi (containers, cassoni, big-bags e ceste) la separazione è garantita dalla struttura stessa dell’imballo. Ciascun cumulo e contenitore contiene una sola tipologia di rifiuto (codice EER). Idonea cartellonistica permette di identificare il rifiuto contenuto;

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 11 di 77
	Rev. n. 00	

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

- **Area 4** “SETTORE DI MESSA IN RISERVA DEI CAVI”: area coperta e pavimentata in c.a. destinata al deposito (R13 Messa in Riserva) ed eventuale accorpamento (R12<sup>Acc</sup>) di rifiuti non pericolosi in ingresso costituiti da cavi (EER 160122, 160216 e 170411). I rifiuti possono essere stoccati in cumuli a terra, in cassoni, big-bags e ceste aventi varie dimensioni. Qualora stoccati in cumulo, la separazione tra le varie tipologie merceologiche di rifiuti (codice EER) è garantita da distanza fisica tra cumulo e cumulo (almeno 1 m) oppure dalla presenza di new-jersey semoventi di altezza massima pari a 1,5 m. Qualora invece i rifiuti sono stoccati in imballi (containers, cassoni, big-bags e ceste) la separazione è garantita dalla struttura stessa dell’imballo. Ciascun cumulo e contenitore contiene una sola tipologia di rifiuto (identificato dal corrispondente codice EER). Idonea cartellonistica permette di identificare il rifiuto contenuto;
- **Area 5** “SETTORE DI MESSA IN RISERVA RAEE”: area coperta e pavimentata in c.a. destinata al deposito (R13 Messa in Riserva) ed eventuale accorpamento (R12<sup>Acc</sup>) di rifiuti non pericolosi in ingresso costituiti da RAEE (EER 160214, 160216, 200136). I rifiuti sono essere stoccati a terra, in cassoni, ceste o su pallet. Ciascun cumulo e contenitore contiene una sola tipologia di rifiuto (codice EER). Qualora stoccati in cumulo, la separazione tra le varie tipologie merceologiche di rifiuti (codice EER) è garantita da distanza fisica tra cumulo e cumulo (almeno 1 m). Qualora invece i rifiuti fossero stoccati in imballi (containers, cassoni, big-bags e ceste) la separazione viene garantita dalla struttura stessa dell’imballo. Idonea cartellonistica permette di identificare il rifiuto contenuto;
- **Area T1, T2, T3** “AREA DI TRATTAMENTO”: aree coperte e pavimentate in c.a. adibite alle operazioni di selezione e cernita, riduzione volumetrica di rifiuti metallici (area **T1**) e cavi (area **T2**) e alle operazioni di trattamento RAEE (area **T3**). All’interno

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 12 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

di questi settori i rifiuti vi permangono per il tempo necessario al trattamento (non vi è quindi alcun stoccaggio fisso). All'interno dell'area **T2** sono presenti i macchinari "pelacavi" e "cesoia a cocodrillo" per il trattamento dei cavi, mentre all'interno dell'area **T3** è presente un bancone dove svolgere le operazioni di disassemblaggio dei RAEE di piccole dimensioni;

- Area **P1** "SETTORE RIFIUTI PRODOTTI A MATRICE METALLICA NON FERROSA": area coperta e pavimentata in c.a. ove sono depositati i rifiuti metallici non ferrosi (EER 191203) prodotti dai seguenti trattamenti:

- R12<sup>sc</sup> e R12<sup>fv</sup> dei rifiuti in ingresso svolti nell'area **T1**;
- R12<sup>sc</sup> dei cavi in ingresso svolti nell'area **T2** (trattasi pertanto del conduttore in alluminio o rame che costituisce i cavi);
- R12<sup>sc</sup> dei RAEE svolto nell'area **T3**.


All'interno dell'area i rifiuti vengono stoccati in cumulo, in appositi imballi (ceste, cassoni, container, big-bags) a seconda della merceologica di metallo. Idonea cartellonistica identifica l'area.

- Area **P2** "SETTORE RIFIUTI PRODOTTI A MATRICE METALLICA FERROSA": area coperta e pavimentata in c.a. ove sono depositati i rifiuti metallici ferrosi (EER 191202) prodotti dai seguenti trattamenti:

- R12<sup>sc</sup> e R12<sup>fv</sup> dei rifiuti in ingresso svolti nell'area **T1**;
- R12<sup>sc</sup> dei RAEE svolto nell'area **T3**.

All'interno dell'area i rifiuti sono stoccati in cumulo, in appositi imballi (ceste, cassoni, container, big-bags) a seconda della tipologia di metallo (ferro, acciaio, alpaca etc). Idonea cartellonistica identifica l'area.

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 13 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

- Area **P3** “SETTORE RIFIUTI PRODOTTI A MATRICE NON METALLICA”:  
trattasi di un’area adibita allo stoccaggio dei rifiuti non metallici prodotti dai seguenti trattamenti:


- R12<sup>sc</sup> e R12<sup>ev</sup> dei rifiuti in ingresso svolti nell’area **T1**;
- R12<sup>sc</sup> dei cavi in ingresso svolti nell’area **T2** (trattasi pertanto del conduttore in alluminio o rame che costituisce i cavi).

I rifiuti sono identificati dal codice EER 1912xx più idoneo a seconda delle caratteristiche merceologiche. All’interno dell’area di rifiuti sono stoccati in appositi imballi (ceste, cassoni, container, big-bags) a seconda della merceologica di rifiuti (EER 1912xx). Idonea cartellonistica identifica i rifiuti stoccati in ciascun imballo.

- Area **P4** “SETTORE DI STOCCAGGIO COMPONENTI AMBIENTALMENTE CRITICHE”:  
area coperta e pavimentata in c.a. ove sono depositati i rifiuti eventualmente prodotti dalle operazioni di trattamento dei RAEE che possono avere delle potenziali criticità nei confronti dell’ambiente (area richiesta da D.Lgs n. 49/2014). Qualora prodotti i rifiuti sono identificati dal codice EER più opportuno e stoccati all’interno di contenitori adeguati alle caratteristiche del rifiuto (imballi in HDPE). Ciascun contenitore contiene una sola tipologia di rifiuto (codice EER). Idonea cartellonistica permette di identificare il rifiuto contenuto;

- Area **P5** “SETTORE DI STOCCAGGIO COMPONENTI NON RECUPERABILI”:  
area coperta e pavimentata in c.a. ove sono depositati i rifiuti eventualmente prodotti dalle operazioni di trattamento dei RAEE non recuperabili. Qualora prodotti i rifiuti vengono identificati dal codice EER più opportuno e stoccati all’interno di imballi in HDPE o big-bags. Ciascun contenitore contiene

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 14 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

una sola tipologia di rifiuto (codice EER). Idonea cartellonistica permette di identificare il rifiuto contenuto;


- Area **P6** “SETTORE DI STOCCAGGIO COMPONENTI RECUPERABILI”: area coperta e pavimentata in c.a. ove sono depositati i rifiuti recuperabili non metallici prodotti dalle operazioni di trattamento dei RAEE. I rifiuti sono identificati dal codice EER più opportuno e stoccati all'interno di contenitori adeguati alle caratteristiche del rifiuto (ceste, big-bags, imballi HDPE, imballi metallici). Ciascun contenitore contiene una sola tipologia di rifiuto (codice EER). Idonea cartellonistica permette di identificare il rifiuto contenuto. I rifiuti metallici prodotti dal trattamento dei RAEE sono invece depositati nelle aree **P1** (EER 191203 “Metalli non ferrosi”) e **P2** (EER 191202 “Metalli ferrosi”) di Tavola 02;
- Area **Z**: area destinata allo stoccaggio di rifiuti non conformi qualora rinvenuti.

La Tabella 1 riporta la suddivisione funzionale dell'impianto con le rispettive quantità massime stoccabili autorizzate.

**Tabella 1 – Suddivisione funzionale dell'impianto con le rispettive quantità massime stoccabili autorizzate**

AREA	TIPOLOGIE DI RIFIUTI STOCCATE	MODALITÀ DI STOCCAGGIO	DIMENSIONI (m)	ALTEZZA MASSIMA STOCCAGGIO (m)	QUANTITÀ MASSIMA STOCCABILE
<b>RIFIUTI IN INGRESSO</b>					
1	Rifiuti a matrice legno, plastica e vetro	cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste	4,40 × 6	2,5	10
2	Rifiuti metallici ferrosi	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE	9 × 5	5	180
3	Rifiuti metallici non ferrosi	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE	11 × 4 3,2 × 4	5	60

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 15 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

4	Cavi fuori uso	cumulo, cassone, ceste, big-bags	3,3 × 4	2	9
5	RAEE	cumulo, cassone, ceste, big-bags	7×5	2	9
<b>Totale parziale</b>					<b>268</b>
<b>RIFIUTI PRODOTTI</b>					
P1	Metalli non ferrosi	cumulo, ceste, cassoni, container, big-bags	7,9 × 6	3	90
P2	Metalli ferrosi	cumulo, ceste, cassoni, container, big-bags	19 × 5	5	60
P3	Rifiuti non metallici	ceste, cassoni, container, big-bags	6 × 3	\\	10
P4	Rifiuti da trattamento RAEE	ceste, big-bags, imballi HDPE	2,3 × 5	\\	12
P5					
P6					
<b>Totale parziale</b>					<b>172</b>
<b>TOTALE COMPLESSIVO</b>					<b>440</b>


### 3.2 TIPOLOGIE DI RIFIUTI CONFERIBILI ALL'IMPIANTO

I rifiuti conferibili presso l'impianto sono classificati come non pericolosi ai sensi dell'Allegato D alla Parte IV del D.Lgs n. 152/2006 e ssmii ed a titolo non esaustivo provengono principalmente da:

- Attività commerciali;
- Attività industriali;
- Attività artigianali;
- Attività di costruzione/demolizione;
- Impianti di recupero rifiuti;
- Impianto di autodemolizione;
- Attività di autoriparazione;
- Industria automobilistica.

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 16 di 77
Rev. n. 00		




	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

Nella Tabella 2 vengono riportati i rifiuti non pericolosi che la ditta è attualmente autorizzata a ricevere presso il proprio impianto, con le relative attività di recupero definite nell'Allegato C alla parte IV del D.Lgs. 152/06 per ciascun codice EER conferibile all'impianto, le aree di stoccaggio e le modalità di stoccaggio.

**Tabella 2 – Rifiuti in ingresso**


EER	DESCRIZIONE	ATTIVITÀ	AREA	MODALITÀ DI STOCCAGGIO
020110	Rifiuti metallici	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>	2-3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
070213	Rifiuti plastici	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
110501	Zinco solido	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>	3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
110502	Ceneri di zinco	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
120101	Limatura e trucioli di materiali ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>el</sup>	2	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
120102	Polveri e particolato di materiali ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>el</sup>	2	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
120103	Limatura e trucioli di materiali non ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>el</sup>	3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
120104	Polveri e particolato di materiali non ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>el</sup>	3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
120105	Limatura e trucioli di materiali plastici	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
120199	Rifiuti non specificati altrimenti (lamierino)	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>	2-3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
150102	Imballaggi in plastica	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
150103	Imballaggi in legno	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
150104	Imballaggi metallici	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>el</sup>	2-3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
150106	Imballaggi misti	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>el</sup>	2	cumulo, cassone, big-bags

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 17 di 77
Rev. n. 00		

 <small>CONSULENZA AMBIENTALE PROGETTAZIONE IMPIANTI QUALITÀ (ISO 9001:2000 - ISO 14001) FORMAZIONE PROFESSIONALE CONSULENZA ADR IGIENE E SICUREZZA</small>	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

150107	Imballaggi in vetro	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
150109	Imballaggi in materiale tessile	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
160116	Serbatoi per gas liquido	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>	2	cumulo, cassone, big-bags
160117	Metalli ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>	2	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
160118	Metalli non ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>	3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
160119	Plastica	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
160120	Vetro	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
160122	Componenti non specificati altrimenti	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>el</sup>	5	cumulo, cassone, ceste, pallet, big-bags
160122	Componenti non specificati altrimenti (cavi)	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup>	4	cumulo, cassone, ceste, big-bags
160214	Apparecchiature fuori uso, diversa da quelle di cui alle voci da 160219 a 160213	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup>	5	cumulo, cassone, ceste, big-bags
160216	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 160215	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup>	5	cumulo, cassone, ceste, big-bags
160216	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 160215 (cavi)	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>el</sup>	4	cumulo, cassone, big-bag, ceste
170201	Legno	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	cassone, big-bags
170203	Plastica	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
170401	Rame, bronzo, ottone	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>	3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
170402	Alluminio	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>	3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
170403	Piombo	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>rv</sup> / R12 <sup>el</sup>	3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
170404	Zinco	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>	3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
170405	Ferro e acciaio	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>	2	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 18 di 77

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica


170406	Stagno	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>	3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
170407	Metalli misti	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>	2	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
170411	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>	4	cumulo, cassone, big-bags, ceste
191002	Rifiuti di metalli non ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>	3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
191202	Metalli ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>	2	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
191203	Metalli non ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>	3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
191204	Plastica e gomma	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
191205	Vetro	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
191207	Legno	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
200102	Vetro	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
200136	Apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alla voce 200121, 200123, 200135	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup>	5	cumulo, cassone, ceste, big-bags
200138	Legno diverso da quello di cui alla voce 200137	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
200139	Plastica	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
200140	Metallo	R13 - R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	2-3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE

### 3.3 ATTIVITÀ DI RECUPERO RIFIUTI AUTORIZZATE

In relazione a quanto stabilito dagli Allegati B e C alla Parte IV del D.Lgs n. 152/2006, le attività di recupero/smaltimento rifiuti che la ditta RANIERI SRL è autorizzata a svolgere sono le seguenti:


- **R13:** messa in riserva di rifiuti in ingresso per sottoporli ad una delle operazioni di cui alle causali da R1 a R12. È prevista sia la messa in riserva fine a sé stessa che funzionale al trattamento in impianto;

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 19 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

- **R13**: messa in riserva di rifiuti prodotti per sottoporli, presso impianti terzi, ad una delle operazioni di cui alle causali da R1 a R12;
- **D15**: deposito preliminare di rifiuti prodotti per sottoporli, presso impianti terzi, ad una delle operazioni di cui alle causali da D1 a D14;
- **R12<sup>acc</sup>**: stoccaggio all'interno di un unico cumulo/contenitore di rifiuti provenienti da produttori differenti aventi medesimo codice EER, medesime caratteristiche merceologiche, nonché destinati al medesimo ciclo di recupero presso impianti terzi regolarmente autorizzati;
- **R12<sup>acc</sup>**: stoccaggio all'interno di un unico cumulo/contenitore di rifiuti provenienti da produttori differenti aventi medesimo codice EER, medesime caratteristiche merceologiche, nonché destinati al medesimo processo di trattamento presso l'impianto della ditta proponente;
- **R12<sup>El</sup>**: eliminazione delle impurità eventualmente presenti nei rifiuti in ingresso. Il rifiuto mantiene il medesimo codice EER di ingresso mentre all'impurità viene attribuito il codice EER 1912xx attinente alla merceologia;
- **R12<sup>sc</sup>**: selezione, cernita e disassemblaggio effettuata manualmente o mediante mezzo meccanico dagli operatori della ditta, realizzata nelle aree **T1**, **T2** e **T3**. Da questa operazione non viene prodotto materiale che cessa la qualifica di rifiuto, bensì saranno ottenuti rifiuti qualificati da avviare successivamente ad impianti di recupero finale, ovvero ad ulteriori impianti di recupero che svolgono operazioni definite con la causale R12 ma differenti rispetto a quelle svolte dalla ditta;
- **R12<sup>RV</sup>**: riduzione volumetrica effettuata mediante mezzo meccanico (cesoia) dagli operatori, realizzata nelle aree **T1**, **T2**. Da questa operazione non viene prodotto materiale che cessa la qualifica di rifiuto, bensì saranno ottenuti ancora rifiuti da avviare successivamente ad impianti di recupero finale.

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 20 di 77

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

Dal punto di vista funzionale le operazioni svolte all'interno dell'impianto sono suddivisibili nelle seguenti linee:

- LINEA 1: MESSA IN RISERVA ED EVENTUALE ACCORPAMENTO
- LINEA 2: TRATTAMENTO RIFIUTI A MATRICE METALLICA FERROSA
- LINEA 3: TRATTAMENTO RIFIUTI A MATRICE METALLICA NON FERROSA
- LINEA 4: TRATTAMENTO CAVI ELETTRICI
- LINEA 5: TRATTAMENTO RAEE
- LINEA 6: TRATTAMENTO RIFIUTI MISTI
- LINEA 7: ELIMINAZIONE DI IMPURITÀ


Nel seguito vengono descritte le differenti tipologie di attività di recupero attualmente presenti.

### **3.3.1 LINEA 1 - Attività di R13 messa in Riserva e/o accorpamento**

L'attività di messa in riserva (R13) ed eventuale accorpamento (R12<sup>Acc</sup>) consiste nel deposito di rifiuti per avviarli a trattamento presso impianti terzi regolarmente autorizzati, ovvero per sottoporli a trattamento presso l'impianto medesimo. Per accorpamento si intende:

- a) l'attività di accorpamento (R12<sup>acc</sup>) finalizzato all'ottimizzazione dei carichi per l'avvio dei rifiuti a trattamento presso impianti terzi;
- b) l'accorpamento dei rifiuti (R12<sup>acc</sup>) finalizzato ad omogeneizzare i rifiuti da sottoporre a trattamento presso l'impianto della medesima ditta proponente.

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 21 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

Le aree in cui viene svolto l'accorpamento sono le medesime aree ove viene svolta anche l'attività di Messa in Riserva. Naturalmente i cumuli/contenitori afferenti alle due distinte attività saranno ben distinti tra loro.

L'attività di messa in riserva non prevede alcuna operazione di trattamento dei rifiuti e pertanto non porta alla produzione di rifiuti o di materiale che cessa la qualifica di rifiuto.


L'attività di messa in riserva fine a sé stessa con eventuale accorpamento è svolta su tutte le tipologie di rifiuti di cui alla Tabella 2 e le aree funzionali sono distinte in base alla merceologia del materiale.

A seguito delle procedure di verifica quali-quantitativa e di eventuale accertamento di assenza di sorgenti radioattive descritte nel Piano di Gestione Operativa, tali rifiuti sono stoccati all'interno delle aree funzionali, come elencate in Tabella 2.

Dall'elaborato cartografico Tavola 02, si evince quanto segue:

- 1) l'area funzionale n. "2" è dedicata alla gestione dei rifiuti metallici ferrosi e misti, sia in R13 "Messa in Riserva" fine a sé stessa sia alla R13 Messa in Riserva funzionale al trattamento. In tale area sono svolte anche le attività di accorpamento (R12<sup>acc</sup>), sia con funzione di ottimizzazione dei carichi per l'avvio ad impianti terzi, sia con funzione di omogeneizzazione dei rifiuti per il trattamento presso l'impianto della proponente. All'interno dell'area i rifiuti destinati ai due diversi flussi sono stoccati in zone separate, fisicamente distinte da distanza fisica o da new-jersey di altezza pari a 1,5 m;
- 2) l'area funzionale n. "3" è dedicata alla gestione dei rifiuti metallici non ferrosi, sia in R13 "Messa in Riserva" fine a sé stessa sia alla R13 Messa in Riserva funzionale al trattamento. In tale area sono svolte anche le attività di accorpamento (R12<sup>acc</sup>), sia con funzione di ottimizzazione dei carichi per l'avvio ad impianti terzi, sia con funzione di omogeneizzazione dei rifiuti per il trattamento presso l'impianto della

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 22 di 77
Rev. n. 00		


	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

proponente. All'interno dell'area i rifiuti destinati ai due diversi flussi sono stoccati in zone separate, fisicamente distinte da distanza fisica o da new-jersey di altezza pari a 1,5 m;

Dal punto di vista operativo, sempre rispettando i principi sopra esposti, l'operazione di accorpamento è realizzato secondo due distinte modalità:

- a) accorpando più partite di rifiuti "sfusi" all'interno dello stesso cumulo/contenitore;
- b) accorpando più partite di rifiuti già confezionate all'interno di un imballo (utilizzato per il conferimento) e all'interno di un imballo di maggiori dimensioni. Esempio non esaustivo è l'inserimento all'interno di un cassone di più partite confezionate all'interno di big-bags.
- c) i rifiuti a matrice vetrosa sono stoccati all'interno di idonei imballi e non sono realizzate mai operazioni di trasbordo, vale a dire che l'imballo di conferimento è utilizzato anche per il deposito, ovvero l'imballo di conferimento è inserito all'interno di un imballo di dimensioni maggiori ove sono presenti altri imballi afferenti al medesimo EER.
- d) l'accorpamento finalizzato all'avvio a trattamento presso impianti terzi (dunque non quello finalizzato a trattamento presso l'impianto della proponente) segue quanto disciplinato dalla DGRV n. 119 del 07 febbraio 2018, recante "*Piano Regionale di Gestione dei Rifiuti Urbani e Speciali. DCRV n. 30 del 29.04.2015, art. 17. Indirizzi tecnici sulle attività di miscelazione e gestione di rifiuti*", vale a dire:
  - e) i rifiuti accorpati hanno le medesime caratteristiche merceologiche, medesimo codice EER e sono destinati ad essere sottoposti al medesimo trattamento presso impianti terzi;
  - f) l'operazione di accorpamento non inficia o peggiora la recuperabilità del rifiuto;

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 23 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

- g) la natura dei rifiuti non viene modificata;
- h) il codice EER del rifiuto accorpato in uscita resta il medesimo dei singoli rifiuti in ingresso;
- i) la qualifica di rifiuto urbano/speciale resta la medesima;
- j) il produttore dei rifiuti è il gestore dell'impianto/installazione che genera il rifiuto accorpato;
- k) dalle operazioni di accorpamento possono esitare imballaggi riutilizzabili o rifiuti da imballaggio a seguito di sconfezionamento/ riconfezionamento.


L'accorpamento finalizzato a trattamento presso l'impianto della ditta proponente segue quanto nel seguito disciplinato:

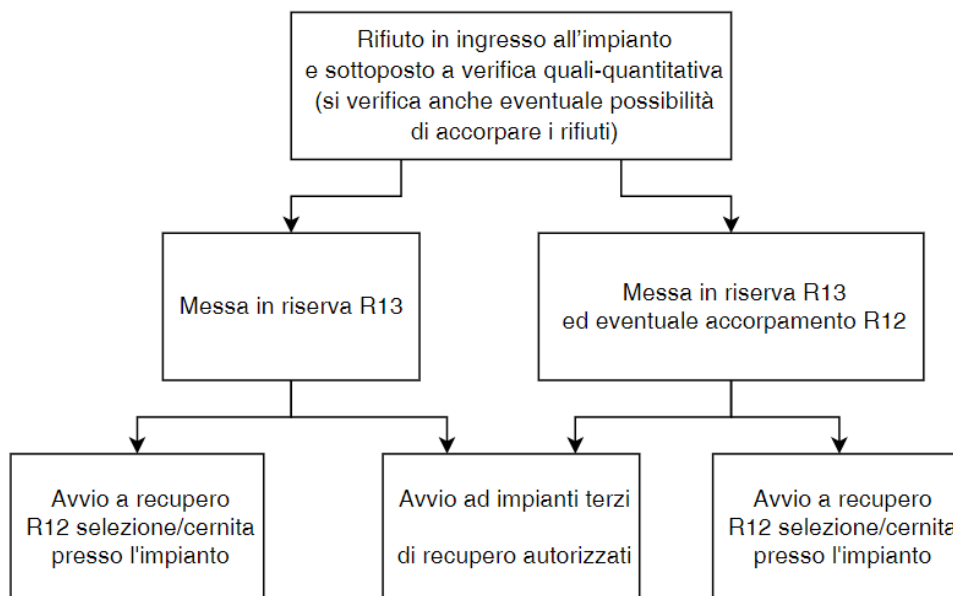
- a) i rifiuti accorpati hanno le medesime caratteristiche merceologiche, medesimo codice EER, e sono destinati ad essere sottoposti al medesimo trattamento presso l'impianto della ditta proponente;
- b) l'operazione di accorpamento non inficia o peggiora la recuperabilità del rifiuto;
- c) la natura dei rifiuti non viene modificata;
- d) il codice EER del rifiuto accorpato durante le fasi di deposito resta il medesimo dei singoli rifiuti in ingresso;
- e) la qualifica di rifiuto urbano/speciale resta la medesima;
- f) dalle operazioni di accorpamento possono esitare imballaggi riutilizzabili o rifiuti da imballaggio a seguito di sconfezionamento/ riconfezionamento.

Il Lay-out n. 1 descrive il processo appena descritto:

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 24 di 77
Rev. n. 00		



	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica



**Lay-out n. 1 della LINEA 1 - Attività di R13 messa in Riserva e/o accorpamento**

**3.3.2 LINEA 2 - Attività di R12 selezione, cernita e riduzione volumetrica di rifiuti metallici ferrosi**


Le attività afferenti a tale linea produttiva non sono finalizzate alla produzione di materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto (art. 184-ter del D.Lgs n. 152/2006), bensì alla qualificazione merceologica del rifiuto, per avviare successivamente lo stesso ad impianti di recupero regolarmente autorizzati allo svolgimento delle operazioni di R4 (Allegato C alla Parte IV del D.Lgs n. 152/2006 e ssmmii) oppure ad un'operazione definita come R12 diversa però da quella svolta dalla ditta RANIERI SRL.

I rifiuti a matrice metallica ferrosa in ingresso all'impianto sono individuati dai codici EER elencati nella Tabella 3:

**Tabella 3 – Rifiuti a matrice metallica ferrosa**

EER	DESCRIZIONE	ATTIVITÀ
020110	Rifiuti metallici	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>
120101	Limatura e trucioli di	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>el</sup>

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 25 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

EER	DESCRIZIONE	ATTIVITÀ
	materiali ferrosi	
120102	Polveri e particolato di materiali ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>el</sup>
120199	Rifiuti non specificati altrimenti (lamierino)	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>
150104	Imballaggi metallici	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>el</sup>
160116	Serbatoi per gas liquido	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>
160117	Metalli ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>
170405	Ferro e acciaio	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>
191202	Metalli ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>
200140	Metallo	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>


Il rifiuto codice EER 160116 “*Serbatoi per gas liquido*” viene ritirato solamente se privo di valvole di svio ovvero se presenta profonde incisioni, in modo da garantire che lo stesso non si trovi in pressione.

A seguito delle procedure di verifica quali-quantitativa e di accertamento di assenza di sorgenti radioattive descritte nel Piano di Gestione Operativa, tali rifiuti sono stoccati all'interno dell'area “2” (rif. elaborato cartografico Tav. 02).

Gli operatori della ditta prelevano manualmente (per carichi fino a 25 kg) o mediante mezzo semovente munito di benna a polipo i rifiuti dalle aree di messa in riserva e li depositano all'interno dell'area di trattamento “T1” ove il rifiuto è sottoposto alle seguenti operazioni di trattamento:

- 1) **R12<sup>el</sup>**: eliminazione di impurità eventualmente presenti nei rifiuti in ingresso (plastica, legno, carta etc). Il rifiuto mantiene il codice EER di ingresso e viene riposizionato nell'area “2” (Tav. 02) mentre all'impurità viene attribuito il codice EER maggiormente idoneo (1912xx) e la stessa viene depositata nell'area “P3” (Tav. 02);

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 26 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

- 2) **R12<sup>sc</sup>**: selezione e cernita manuale (per carichi fino a 25 kg) o mediante mezzo semovente munito di benna a polipo (per carichi superiori a 25 kg), finalizzate a separare le differenti frazioni di metallo ferroso eventualmente presenti nella partita sottoposta a trattamento (ad esempio ferro pesante da ferro leggero, acciaio da ferro etc). Le operazioni di cernita consentono anche di eliminare eventuali frazioni estranee presenti nella partita sottoposta a trattamento (plastica, legno etc). Il rifiuto qualificato merceologicamente (EER 191202) può eventualmente essere sottoposto a riduzione volumetrica mediante cesoia (posizionata all'interno dell'area T1);
- 3) **R12<sup>rv</sup>**: riduzione volumetrica realizzata mediante cesoia in dotazione alla ditta e posiziona all'interno dell'area T1. Sono sottoposte a tale tipologia di trattamento solamente le partite di rifiuti ferrosi che non presentano impurità e che non necessitano di preventive operazioni di cernita. La fase di riduzione volumetrica viene realizzata al fine di migliorare le condizioni di confezionamento in fase di deposito e di successivo trasporto.

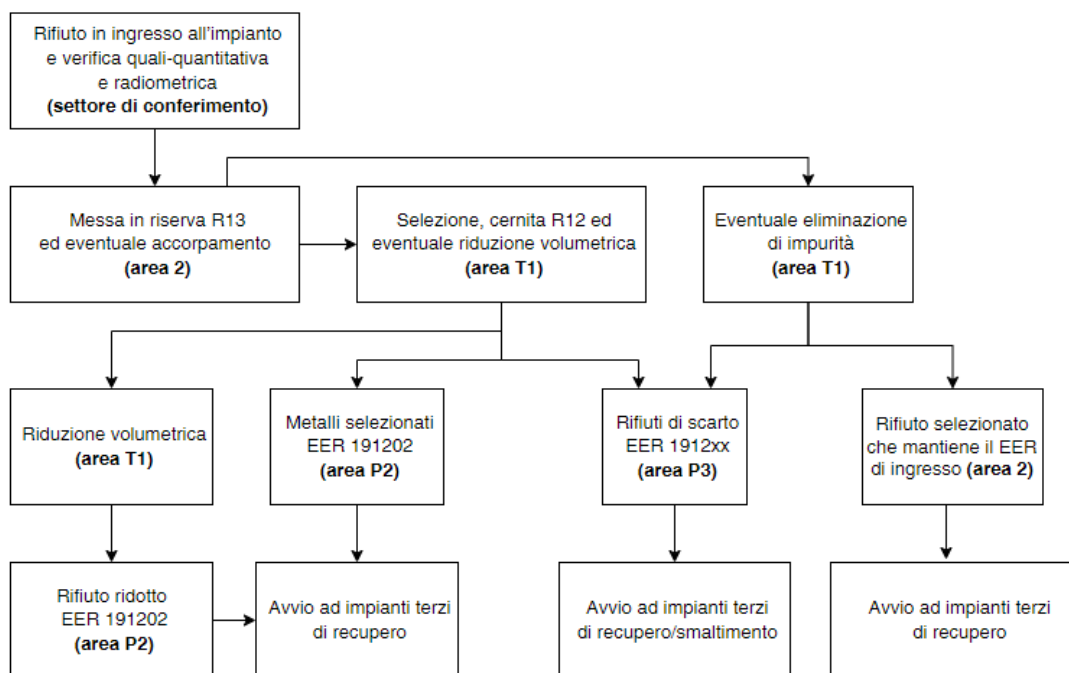
Dalle descritte operazioni di trattamento si possono produrre le seguenti tipologie di rifiuto:

- rifiuto qualificato avente codice EER 191202 “Metalli ferrosi” che viene stoccato in area “**P2**” (rif. Tav. 02);
- rifiuto di scarto (EER 1912xx) che verrà stoccato all'interno di cassoni o big bags posizionati nell'area “**P3**” (rif. Tav. 02).

Il Lay-out n. 2 descrive il processo appena descritto:

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 27 di 77
Rev. n. 00		

<b>STUDIO AM. &amp; CO. S.R.L.</b> <small>CONSULENZA AMBIENTALE  PROGETTAZIONE IMPIANTI  QUALITÀ (ISO 9001/2000 - ISO 14001)  FORMAZIONE PROFESSIONALE  CONSULENZA ADR  IGIENE E SICUREZZA</small>	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica




Lay-out n. 2 della LINEA 2 - Attività di R12 selezione, cernita e riduzione volumetrica di rifiuti metallici ferrosi

### 3.3.3 LINEA 3 - Attività di R12 selezione, cernita e riduzione volumetrica di rifiuti metallici non ferrosi

Le attività afferenti a tale linea produttiva non sono finalizzate alla produzione di materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto (art. 184-ter del D.Lgs n. 152/2006), bensì alla qualificazione merceologica del rifiuto, per avviare successivamente lo stesso ad impianti di recupero regolarmente autorizzati allo svolgimento delle operazioni di R4 (Allegato C alla Parte IV del D.Lgs n. 152/2006 e ssmmii) oppure ad un'operazione definita come R12 diversa però da quella svolta dalla ditta RANIERI SRL.

Per qualificazione merceologica si intende la separazione delle differenti merceologie di metalli non ferrosi che costituiscono il rifiuto in ingresso (R12<sup>sc</sup>), ovvero l'eliminazione di eventuali frazioni merceologiche estranee presenti nei rifiuti medesimi (R12<sup>el</sup>).

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 28 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

I rifiuti a matrice metallica non ferrosa in ingresso all'impianto sono individuati dai codici EER elencati nella **Tabella 4**:

**Tabella 4 – Rifiuti a matrice metallica non ferrosa**


EER	DESCRIZIONE	ATTIVITÀ
020110	Rifiuti metallici	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>
110502	Ceneri di zinco	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>
120199	Rifiuti non specificati altrimenti (lamierino)	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>
150104	Imballaggi metallici	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>el</sup>
160118	Metalli non ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>
170401	Rame, bronzo, ottone	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>
170402	Alluminio	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>
170403	Piombo	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>
170404	Zinco	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>
170406	Stagno	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>
191002	Rifiuti di metalli non ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>
191203	Metalli non ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>
200140	Metallo	R13 - R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>

A seguito delle procedure di verifica quali-quantitativa e di accertamento di assenza di sorgenti radioattive descritte nel Piano di Gestione Operativa, tali rifiuti sono stoccati all'interno dell'area "3" (rif. elaborato cartografico Tav. 02).

Gli operatori della ditta prelevano manualmente (per carichi fino a 25 kg) o mediante mezzo semovente munito di benna a polipo i rifiuti dalle aree di messa in riserva e li depositano all'interno dell'area di trattamento "T1" ove il rifiuto è sottoposto alle seguenti operazioni di trattamento:

- 1) **R12<sup>sc</sup>**: selezione e cernita manuale (per carichi fino a 25 kg) o mediante mezzo semovente munito di benna a polipo (per carichi superiori a 25 kg), finalizzate a separare le differenti frazioni merceologiche di metallo non ferroso eventualmente presenti nella partita sottoposta a trattamento. Nel caso di rifiuti costituiti da una monomerceologia di metallo (ad esempio "zinco", "alluminio" etc), l'attività di

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 29 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica


cernita è finalizzata a separare le diverse qualità del metallo eventualmente presenti nella partita di ingresso. Le operazioni di cernita consentono anche di eliminare eventuali frazioni estranee presenti nella partita sottoposta a trattamento (plastica, legno etc). Il rifiuto qualificato merceologicamente (EER 191203) può eventualmente essere sottoposto a riduzione volumetrica mediante cesoia (posizionata all'interno dell'area T1);

- 2) **R12<sup>rv</sup>**: riduzione volumetrica realizzata mediante cesoia in dotazione alla ditta e posiziona all'interno dell'area T1. Sono sottoposte a tale tipologia di trattamento solamente le partite di rifiuti metallici non ferrosi che non presentano impurità e che non necessitano di preventive operazioni di cernita. La fase di riduzione volumetrica viene realizzata al fine di migliorare le condizioni di confezionamento in fase di deposito e di successivo trasporto;
- 3) **R12<sup>el</sup>**: eliminazione di impurità eventualmente presenti nei rifiuti in ingresso (plastica, legno, carta etc). Il rifiuto mantiene il codice EER di ingresso e viene riposizionato nell'area "3" (Tav. 02) mentre all'impurità viene attribuito il codice EER maggiormente idoneo (1912xx) e la stessa viene depositata nell'area "P3" (Tav. 02).

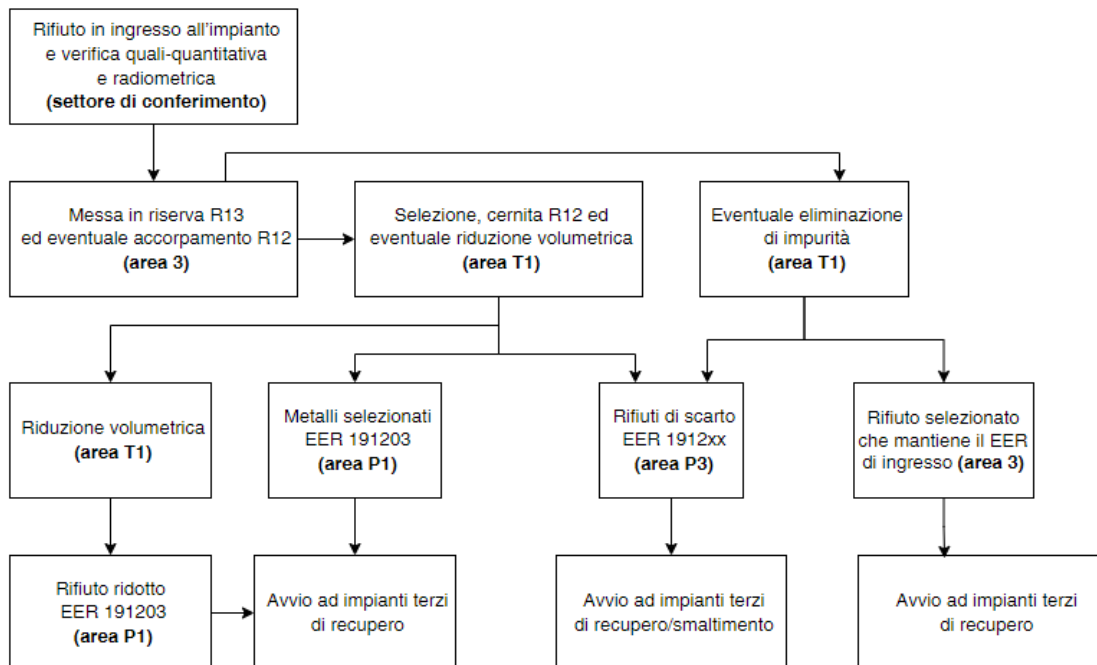
Dalle descritte operazioni di trattamento si producono le seguenti tipologie di rifiuto:

- rifiuto qualificato avente codice EER 191203 "Metalli non ferrosi" che viene stoccato in area "**P1**" (rif. Tav. 02). All'interno dell'area i rifiuti saranno stoccati per merceologia analoga (alluminio con alluminio, rame con rame etc);
- rifiuto di scarto (EER 1912xx) che viene stoccato all'interno di cassoni o big bags posizionati nell'area "**P3**" (rif. Tav. 02).

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 30 di 77

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

Il Lay-out n. 3 descrive il processo appena descritto:



Lay-out n. 3 della LINEA 3 - Attività di R12 selezione, cernita e riduzione volumetrica di rifiuti metallici non ferrosi


### 3.3.4 LINEA 4 - Attività di R12 selezione, cernita e riduzione volumetrica cavi elettrici

I rifiuti costituiti da spezzoni di cavo avente conduttore in rame o in alluminio che vengono conferiti all'impianto per essere sottoposti alle operazioni di recupero descritte in seguito sono individuati dai codici EER riportati in Tabella 5:

Tabella 5 – Rifiuti costituiti da spezzoni di cavo con conduttore in rame o in alluminio

EER	DESCRIZIONE	ATTIVITÀ
160216	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 160215 (cavi)	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>
160122	Componenti non specificati	R13/ R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>el</sup>

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 31 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

EER	DESCRIZIONE	ATTIVITÀ
	altrimenti (cavi)	
170411	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>

A seguito delle procedure di verifica quali-quantitativa e di accertamento di assenza di sorgenti radioattive descritte nel Piano di Gestione Operativa, tali rifiuti sono stoccati all'interno dell'area "4" (rif. elaborato cartografico Tav. 02).

Gli operatori della ditta preleveranno manualmente (per carichi fino a 25 kg) i rifiuti dall'area di messa in riserva e li depositano all'interno dell'area di trattamento "T2" adibita alle successive operazioni di selezione e cernita, eseguite manualmente con l'impiego di un macchinario "pelacavi". L'operazione eseguita sui cavi è finalizzata esclusivamente alla separazione del conduttore metallico (rame o alluminio) dalla guaina isolante in modo da ottenere delle frazioni merceologiche qualificate e non per la produzione di materiale che cessa la qualifica di rifiuto. Qualora necessario, il cavo viene preventivamente accorciato in lunghezza mediante una cesoia coccodrillo presente all'interno dell'area di trattamento "T2". La separazione tra la guaina esterna e il conduttore interno è eseguita mediante il macchinario "pelacavi" e non prevede la triturazione del cavo, bensì una incisione longitudinale della guaina che consente comunque l'estrazione del conduttore interno.

Dalle descritte operazioni di trattamento saranno prodotte le seguenti tipologie di rifiuto:

- Conduttori in rame o alluminio identificati con codice EER 191203 "Metalli non ferrosi" che vengono stoccati in area "P1" (rif. Tav. 02). In tale area i rifiuti sono differenziati anche per tipologia merceologica del metallo;
- Guaina isolante identificata con codice EER 191204 che viene stoccata all'interno di ceste, cassoni o big bags posizionati nell'area "P3" (rif. Tav. 02).

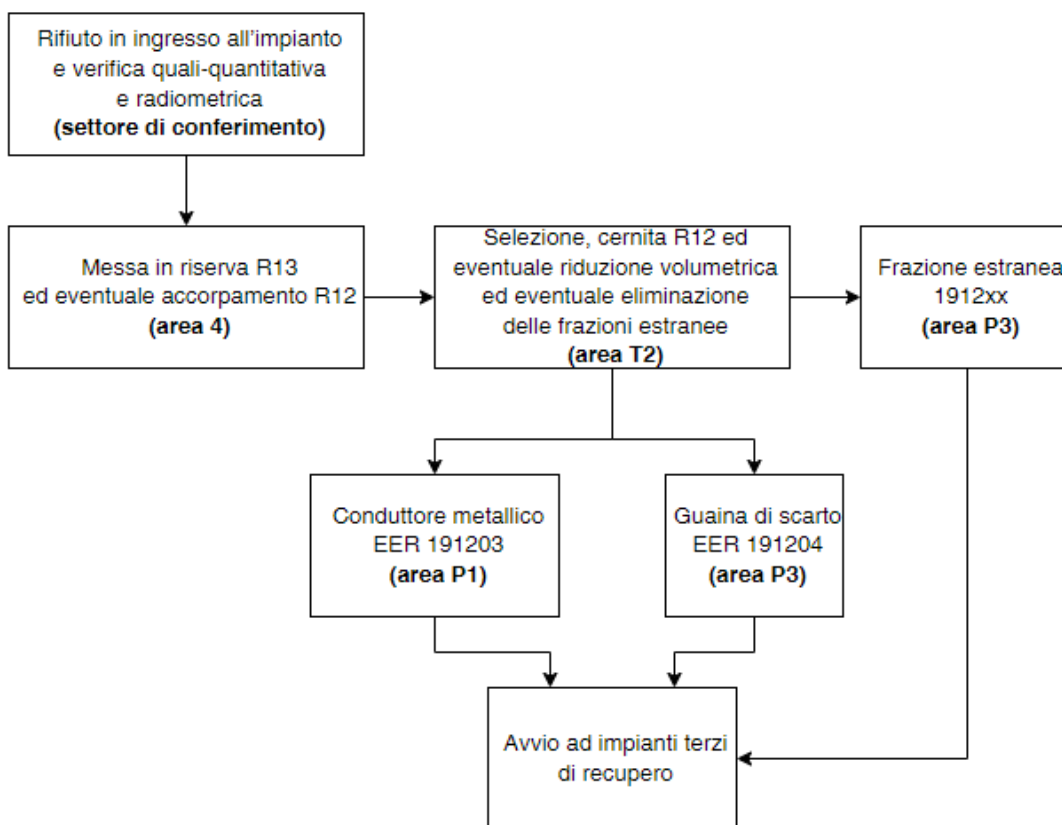
Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 32 di 77
Rev. n. 00		



<b>STUDIO AM. &amp; CO. S.R.L.</b> <small>CONSULENZA AMBIENTALE  PROGETTAZIONE IMPIANTI  QUALITÀ ISO 9001:2000 - ISO 14001  FORMAZIONE PROFESSIONALE  CONSULENZA ADR  IGIENE E SICUREZZA</small>	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

Qualora si abbia presenza di materiale estraneo, la ditta proponente svolge eventualmente attività di eliminazione delle frazioni estranee (R12<sup>cl</sup>).

Il lay-out che segue (Lay-out n. 4) descrive il processo appena descritto:




Lay-out n. 4 della LINEA 4 - Attività di R12 selezione, cernita e riduzione volumetrica cavi elettrici

### 3.3.5 LINEA 5 - Attività di R12 disassemblaggio RAEE

L'attività di recupero che la ditta RANIERI SRL svolge sui Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche (RAEE) dismesse e identificati dai seguenti EER [160214] [160216] [200136] [160122] è finalizzata esclusivamente al recupero della frazione metallica componente l'apparecchiatura dismessa; viceversa, il recupero della parte elettrica in senso

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 33 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

stretto o di altre componenti merceologiche non è nelle strategie aziendali e neppure nella capacità delle linee di recupero dell'impianto. La ditta, infatti, ritira con tali codici EER solamente RAEE composti da apparecchiature o parti di apparecchiature costituite prevalentemente in metallo.

I RAEE oggetto di trattamento sono quindi costituiti da apparecchiature elettriche ed elettroniche dismesse di provenienza domestica, commerciale e produttiva. In riferimento all'elenco riportato nell'allegato III al D.Lgs 49/2014 recante “Attuazione della direttiva 2012/19/UE sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (Raee)” la ditta sottopone a trattamento le seguenti tipologie di materiali (afferenti ai Raggruppamenti R2 e R4):


- Apparecchiature per lo scambio di temperatura;
- Apparecchiature di grandi dimensioni;
- Apparecchiature di piccole dimensioni.

In particolare, sono ricevute apparecchiature costituite per la maggior parte da componenti metallici. Non sono ricevuti frigoriferi e congelatori o altri RAEE pericolosi, mentre eventuali condizionatori sono ricevuti solo se preventivamente bonificati (privi di gas) con dichiarazione di avvenuta bonifica da parte della ditta specializzata addetta alle operazioni di sostituzione del macchinario.

Dal punto di vista funzionale, come rappresentato nell'elaborato cartografico Tav. 02, la linea di gestione dei RAEE rispetterà quanto prescritto al punto 1.5 dell'Allegato VIII del D.Lgs 49/2014, essendo così organizzata:


- “Settore di conferimento” (area **A** – Tav. 02): rappresenta la superficie ove vengono realizzate le verifiche di conformità dei rifiuti in ingresso, la verifica quantitativa e la verifica di assenza di sorgenti radioattive nel carico di rifiuti conferito;

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 34 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

- “Settore di stoccaggio dei rifiuti in ingresso” (area **5** – Tav. 02): rappresenta l’area di stoccaggio dei RAEE in ingresso in attesa di trattamento. All’interno di tale settore i rifiuti sono stoccati per tipologie omogenee (EER e raggruppamento RAEE) all’interno di ceste, cassonetti o direttamente a terra.
- “Settore di disassemblaggio” (area **T3** – Tav. 02): area dedicata al trattamento dei RAEE. In tale area è posizionato un banco da lavoro che consente agli operatori incaricati dalla ditta proponente di separare le differenti componenti merceologiche che costituiscono il rifiuto;
- “Settore di stoccaggio delle componenti non recuperabili” (area **P5** – Tav. 02): area all’interno della quale vengono depositate le componenti non recuperabili ottenute dalle operazioni di disassemblaggio dei RAEE;
- “Settore di stoccaggio dei componenti e dei materiali recuperabili” (area **P6** – Tav. 02): area all’interno della quale sono depositati i rifiuti recuperabili non metallici prodotti dalle operazioni di trattamento dei RAEE. I rifiuti sono identificati dal codice EER più opportuno e stoccati all’interno di contenitori adeguati alle caratteristiche del rifiuto (ceste, big-bags, imballi HDPE, imballi metallici). I rifiuti metallici prodotti dal trattamento dei RAEE sono invece depositati nelle aree **P1** (EER 191203 “Metalli non ferrosi”) e **P2** (EER 191202 “Metalli ferrosi”) di Tavola 02;
- “Settore di stoccaggio delle componenti ambientalmente critiche” (area **P4** – Tav. 02): area all’interno della quale vengono depositate le componenti ambientalmente critiche qualora rinvenute durante la fase di disassemblaggio, come previsto dal D.Lgs n. 49/2014;

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 35 di 77
Rev. n. 00		

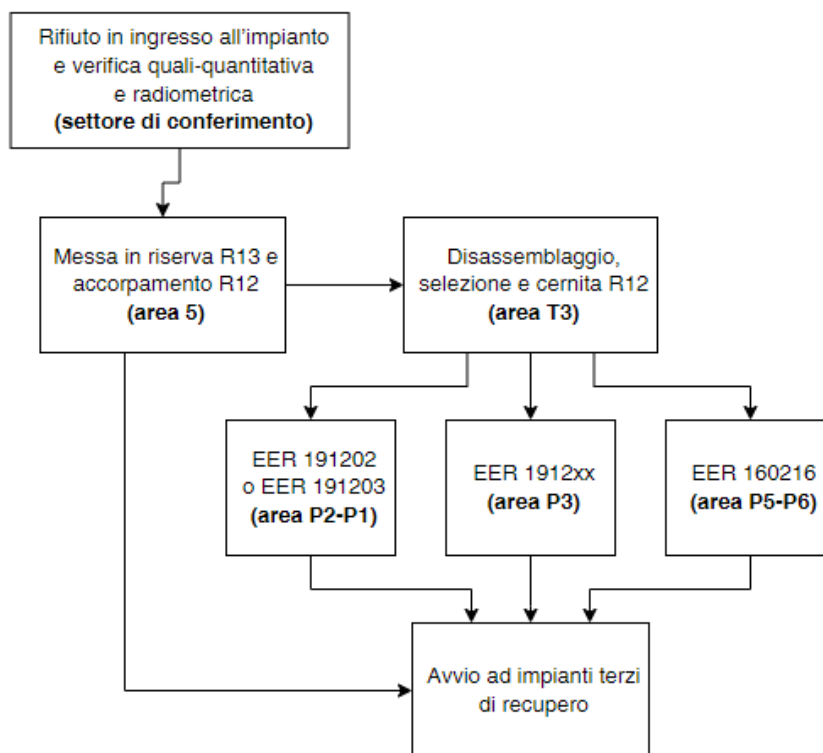
	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

Dal punto di vista gestionale, i rifiuti in ingresso all'impianto, a seguito delle procedure di verifica quali-quantitativa e di accertamento di assenza di sorgenti radioattive descritte nel Piano di Gestione Operativa, sono stoccati all'interno dell'area **5** (rif. elaborato cartografico Tav. 02).

Gli operatori della ditta prelevano manualmente (per carichi fino a 25 kg) i rifiuti dall'area di messa in riserva e li depositano all'interno dell'area di trattamento **T3** adibita alle successive operazioni di disassemblaggio, selezione e cernita, eseguite manualmente con l'impiego di piccoli utensili (quali cacciaviti, trapano, pinze, martello).


Le operazioni eseguite sono pertanto volte al disassemblaggio delle componenti metalliche ferrose e non ferrose costituenti tali rifiuti in modo da ottenere del materiale selezionato e omogeneizzato da avviare a successivo recupero finale presso impianti terzi.

Il Lay-out n. 5 illustra il processo appena descritto:



#### Lay-out n. 5 della LINEA 5 - Attività di R12 disassemblaggio RAEE

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 36 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

Dalle operazioni di trattamento si producono le seguenti tipologie di rifiuti:


- rifiuti aventi codice EER 191202 “*Metalli ferrosi?*” che sono stoccati in cumuli o all’interno di cassoni/cassonetti/big bags posti in area “**P2**” (rif. Tav. 02);
- rifiuti con codice EER 191203 “*Metalli non ferrosi?*” che sono stoccati in cumuli o all’interno di cassoni/cassonetti/big bags posti in area “**P1**” (rif. Tav. 02);
- componenti di apparecchiature elettriche ed elettroniche ancora recuperabili (plastica, componenti elettriche ed elettroniche etc) che la ditta non è in grado di disassemblare ulteriormente che sono stoccati all’interno di cassoni/cassonetti/big bags posti in area “**P6**” (rif. Tav. 02). A ciascuna componente viene assegnato il codice EER 160216 oppure 1912xx a seconda della tipologia merceologica;
- componenti di apparecchiature elettriche ed elettroniche costituenti il rifiuto in ingresso non più recuperabili che sono stoccati all’interno di cassoni/cassonetti/big bags posti in area “**P5**” (rif. Tav. 02). A ciascuna componente viene assegnato il codice EER 160216 oppure 1912xx a seconda della tipologia merceologica;
- componenti ambientalmente critiche: componenti eventualmente presenti nei RAEE che possono comportare il rischio di inquinamento ambientale.

Per i RAEE non è prevista l’attività R12<sup>el</sup> di eliminazione di sostanze estranee.

### **3.3.6 LINEA 6 - Attività di R12 trattamento rifiuti misti**

Le attività afferenti a tale linea produttiva non sono finalizzate alla produzione di materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto (art. 184-ter del D.Lgs n. 152/2006), bensì alla qualificazione merceologica del rifiuto, per avviare successivamente lo stesso ad impianti di recupero regolarmente autorizzati allo svolgimento delle operazioni di R4/R3 (Allegato C

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 37 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

alla Parte IV del D.Lgs n. 152/2006 e ssmmii) oppure ad un'operazione definita come R12 diversa però da quella svolta dalla ditta RANIERI SRL.

I rifiuti a matrice merceologica mista in ingresso all'impianto sono individuati dai codici EER elencati nella Tabella 6:


**Tabella 6 – Rifiuti a matrice merceologica mista**

EER	DESCRIZIONE	ATTIVITÀ
150106	Imballaggi misti	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>el</sup>
170407	Metalli misti	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>
200140	Metallo	R13 - R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>

Come si evince dalla descrizione, il rifiuto EER 150106 è costituito da merceologie varie (legno, plastica, carta, metalli etc) mentre i rifiuti EER 170407 e 200140 sono costituiti da merceologie varie di metalli (ferrosi e non ferrosi). A seguito delle procedure di verifica quali-quantitativa e di accertamento di assenza di sorgenti radioattive descritte nel Piano di Gestione Operativa, tali rifiuti sono stoccati all'interno dell'area "2" (rif. elaborato cartografico Tav. 02). Gli operatori della ditta prelevano manualmente (per carichi fino a 25 kg) o mediante mezzo semovente munito di benna a polipo i rifiuti dalle aree di messa in riserva e li depositano all'interno dell'area di trattamento "T1" ove il rifiuto viene sottoposto alle seguenti operazioni di trattamento:

- 1) **R12<sup>el</sup>**: eliminazione di impurità eventualmente presenti nei rifiuti in ingresso (plastica, legno, carta etc). Il rifiuto mantiene il codice EER di ingresso e viene riposizionato nell'area 2 (Tav. 02) mentre all'impurità viene attribuito il codice EER maggiormente idoneo (1912xx) e la stessa viene depositata nell'area **P3** (Tav. 02);
- 2) **R12<sup>sc</sup>**: selezione e cernita manuale (per carichi fino a 25 kg) o mediante mezzo semovente munito di benna a polipo (per carichi superiori a 25 kg), finalizzate a

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 38 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica


separare le differenti frazioni merceologiche o metalliche che costituiscono la partita sottoposta a trattamento. Il rifiuto metallico qualificato merceologicamente (EER 191202 e 191203) può eventualmente essere sottoposto a riduzione volumetrica mediante cesoia (posizionata all'interno dell'area **T1**);

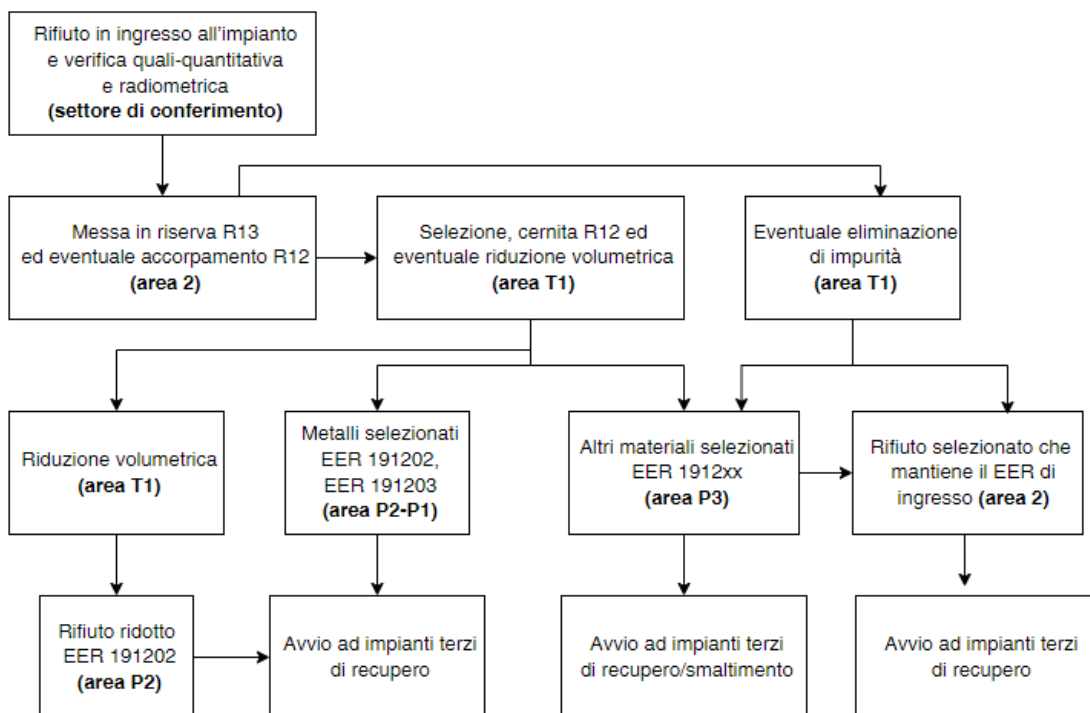
Dalle descritte operazioni di trattamento si possono produrre le seguenti tipologie di rifiuto:

- Rifiuto qualificato avente codice EER 191202 “Metalli ferrosi” che viene stoccato in area **P2** (rif. Tav. 02);
- Rifiuto qualificato avente codice EER 191203 “Metalli non ferrosi” che viene stoccato in area **P1** (rif. Tav. 02);
- Altre frazioni merceologiche (EER 1912xx) che sono stoccate all'interno di cassoni o big bags posizionati nell'area **P3** (rif. Tav. 02).

Il Lay-out n. 6 descrive il processo appena descritto:

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 39 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica




Lay-out n. 6 della LINEA 6 - Attività di R12 trattamento rifiuti misti

### 3.3.7 LINEA 7 - Attività di R12 Eliminazione di impurità

Per tutte le tipologie di rifiuti in ingresso all'impianto (fatta eccezione per i RAEE), come illustrato in Tabella 2 e nei paragrafi precedenti, la ditta svolge l'attività di recupero R12<sup>el</sup>, consistente nell'eliminazione delle impurità eventualmente presenti nei rifiuti in ingresso. Le impurità consistono in materiale non pericoloso, costituito da una merceologia differente rispetto al rifiuto in ingresso. La separazione delle impurità viene eseguita manualmente dagli operatori incaricati dalla ditta RANIERI SRL. Il rifiuto in ingresso mantiene il medesimo codice EER di ingresso mentre all'impurità viene attribuito il codice EER 1912xx attinente alla specifica merceologia. Il rifiuto "qualificato" viene stoccato nella relativa area di Messa in Riserva – R13, mentre il rifiuto di scarto (EER 1912xx) viene stoccato nell'area P3.

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 40 di 77
Rev. n. 00		



	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

### 3.4 CARATTERISTICHE DEL MATERIALE CHE HA CESSATO LA QUALIFICA DI RIFIUTO PRODOTTO

In relazione a quanto descritto al capitolo precedente emerge che l'attività di recupero rifiuti attualmente svolta dalla ditta non porta alla produzione di materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto (ex art. 184 ter del D.Lgs. 152/06).


### 3.5 CARATTERISTICHE DEI RIFIUTI PRODOTTI

La Tabella 7 riporta l'elenco dei codici EER dei rifiuti prodotti dalle operazioni di recupero R12 di cui all'allegato C parte IV del D.Lgs. 152/06 eseguite sui rifiuti in ingresso in impianto:

**Tabella 7 – Rifiuti prodotti**

CODICE EER	DESCRIZIONE	AREA DI STOCCAGGIO	Q.TÀ (ton)	MODALITÀ DI STOCCAGGIO	ATTIVITÀ
191202	Metalli ferrosi	P2	120	cumulo, cassone	R13
191203	Metalli non ferrosi	P1	60	cumulo, cassone	R13
191201	Carta e cartone	P3	10	cassone, big-bags, ceste, imballi HDPE	R13/D15
191204	Plastica e gomma	P3-P5-P4		cassone, big-bags	R13/D15
191205	Vetro	P3-P5-P4		cassone, big-bags, imballi HDPE	R13
191207	Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	P3		cassone	R13
191212	Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	P3-P5-P4		cassone, imballi HDPE, big-bags	R13 / D15
160216	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	P6	10	cassone, imballi HDPE, big-bags	R13
160604	Batterie alcaline (tranne 160103)	P6	1	imballi HDPE, big-bags	R13
160605	Altre batterie e accumulatori	P6	1	imballi HDPE, big-bags	R13

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 41 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

I rifiuti prodotti sono stoccati all'interno di appositi contenitori/cassoni e successivamente inviati ad impianti terzi regolarmente autorizzati allo svolgimento delle successive operazioni di recupero/smaltimento previste.

Si specifica inoltre che:

- nelle aree di pertinenza lo stoccaggio dei rifiuti prodotti dalle operazioni di recupero avviene per tipologie omogenee e la separazione è garantita dal contenitore stesso o da distanza fisica. All'interno di ogni contenitore/cumulo vi è una sola tipologia (EER) di rifiuto. Idonea cartellonistica identifica il rifiuto stoccato;
- i rifiuti a matrice metallica ferrosa (EER 191202) e non ferrosa (EER 191203), prodotti dall'attività di recupero R12 e aventi le stesse caratteristiche merceologiche possono essere stoccati all'interno di uno stesso contenitore/cumulo.

### **3.6 MACCHINARI UTILIZZATI**

I macchinari utilizzati dalla ditta RANIERI SRL nel proprio impianto durante l'esercizio dell'attività autorizzata sono di seguito elencati:

- a) Cesovia idraulica – Produttore EUROMEC Srl – Tipo KN 1000 – Numero di fabbrica S85200407 – Anno di costruzione 2007;
- b) Caricatore semovente con benna mordente – Produttore F.lli Tabarelli Spa – Tipo T90F – Matricola 07129;
- c) Caricatore semovente con benna mordente – Produttore F.lli Tabarelli Spa – Tipo T610F – Matricola 188.

Oltre a questi sono implementati anche i seguenti macchinari:

- **CESOIA A COCCODRILLO**

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 42 di 77
Rev. n. 00		

<b>STUDIO AM. &amp; CO. S.R.L.</b> CONSULENZA AMBIENTALE PROGETTAZIONE IMPIANTI QUALITÀ ISO 9001:2000 - ISO 14001 FORMAZIONE PROFESSIONALE CONSULENZA ADR IGIENE E SICUREZZA	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica


**Bergamini**  
 caratteristiche **cesoia Alligator B340**

<b>MOTORE / MARCA</b>	kw 4 / Smem oppure similare di pari qualità	<b>LAMA DI TAGLIO</b>	L mm 340 a 4 taglienti con possibilità di rotazione delle stesse con semplicità
<b>CICLO / TAGLI</b>	Manuale / 20 al minuto	<b>FORZA DI TAGLIO</b>	Max Ton 49
<b>ALIMENTAZIONE</b>	Volt 400 - HZ50	<b>APERTURA LAMA</b>	mm 245
<b>QUADRO ELETTRICO</b>	Elettronica Siemens	<b>VERNICIATURA</b>	Polvere epossidica eseguita prima del montaggio per raggiungere i punti più nascosti e maggiore Qualità di finitura
<b>CIRCUITO IDRAULICO</b>	Doppia pompa ad ingranaggi per avvicinamento veloce della lama al pezzo	<b>TUBI FLESSIBILI</b>	Alla mandata adottato sistema stop flex
<b>OLIO</b>	Idraulico iso 68 non fornito	<b>PESO</b>	KG 850
<b>PRESSIONE</b>	Max di lavoro 180 bar	<b>DIMENSIONI</b>	Lunghezza 1.400 mm x larghezza 800 mm x altezza 1.250 mm
<b>MANOMETRO</b>	Controllo pressione	<small>Certificata CE - Libretto uso e manutenzione - Garanzia di legge - Dati tecnici ed immagini non sono impegnativi, la ditta si riserva di apportare modifiche senza preavviso.</small>	
<b>REGOLAZIONE CORSA</b>	tramite potenziometro elettrico		
<b>PROTEZIONE</b>	Carter di protezione dalla lama con micro di sicurezza.		

- **PELACAVI**

Motore: 380 volt;

Peso: 170 kg;

Spessori dei cavi trattati: 6 – 100 mm;

Larghezza: 700x700 mm;

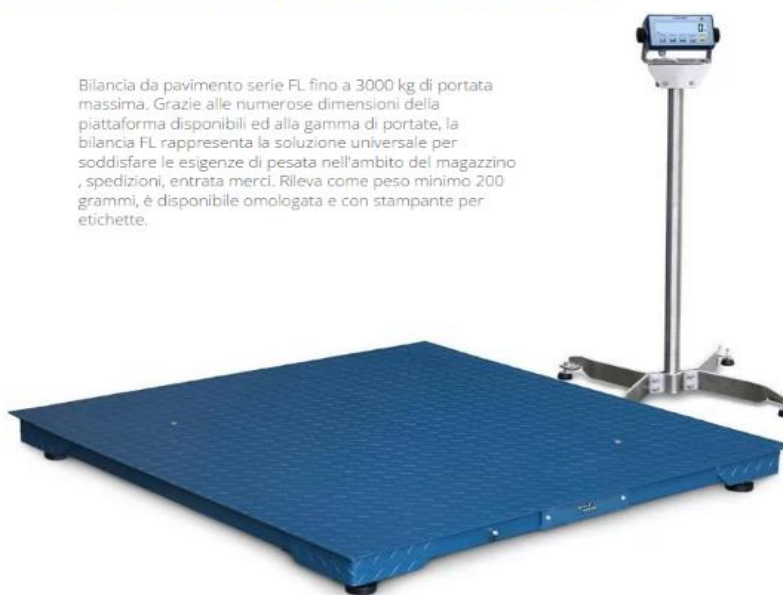
Altezza: 1250 mm;

Velocità: 22 m al minuto;


- **PESA A PAVIMENTO**

**Bilancia a pavimento per pesate fino a 3000 kg**

Bilancia da pavimento serie FL fino a 3000 kg di portata massima. Grazie alle numerose dimensioni della piattaforma disponibili ed alla gamma di portate, la bilancia FL rappresenta la soluzione universale per soddisfare le esigenze di pesata nell'ambito del magazzino, spedizioni, entrata merci. Rileva come peso minimo 200 grammi, è disponibile omologata e con stampante per etichette.



Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 43 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

### 3.7 POTENZIALITÀ DELL'IMPIANTO

Con la gestione dell'impianto in "regime ordinario" ai sensi dell'art. 208 del D.Lgs. 152/06 e con le attuali linee di trattamento di cui ai paragrafi 3.3.4, 3.3.5 e 3.3.6 la ditta è autorizzata dalla Città Metropolitana di Venezia alle potenzialità come precisate nel seguito.


#### 3.7.1 Quantità massime stoccabili di rifiuti

La Tabella 8, illustra per ciascuna area di stoccaggio, i quantitativi massimi di stoccaggio di rifiuti autorizzati.

**Tabella 8 – Quantità stoccabili**

AREA	TIPOLOGIE DI RIFIUTI STOCCATE	MODALITÀ DI STOCCAGGIO	DIMENSIONI (m)	ALTEZZA MASSIMA STOCCAGGIO (m)	QUANTITÀ MASSIMA STOCCABILE
<b>RIFIUTI IN INGRESSO</b>					
1	Rifiuti a matrice legno, plastica e vetro	cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste	4,40 × 6	2,5	10
2	Rifiuti metallici ferrosi	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE	9 × 5	5	180
3	Rifiuti metallici non ferrosi	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE	11 × 4 3,2 × 4	5	60
4	Cavi fuori uso	cumulo, cassone, ceste, big-bags	3,3 × 4	2	9
5	RAEE	cumulo, cassone, ceste, big-bags	7×5	2	9
<b>Totale parziale</b>					<b>268</b>
<b>RIFIUTI PRODOTTI</b>					
P1	Metalli non ferrosi	cumulo, ceste, cassoni, container, big-bags	7,9 × 6	3	90
P2	Metalli ferrosi	cumulo, ceste, cassoni, container, big-bags	19 × 5	5	60
P3	Rifiuti non	ceste, cassoni,	6 × 3	\\	10

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 44 di 77
Rev. n. 00		

	RANIERI SRL	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

	metallici	container, big-bags			
<b>P4</b>	Rifiuti da trattamento RAEE	ceste, big-bags, imballi HDPE	2,3 × 5	\\	12
<b>P5</b>					
<b>P6</b>					
<b>Totale parziale</b>					<b>172</b>
<b>TOTALE COMPLESSIVO</b>					<b>440</b>

### 3.7.2 Quantità massime trattabili di rifiuti


La potenzialità complessiva di trattamento dei rifiuti per le operazioni di recupero R12 autorizzate sono definite al punto 11 della Determinazione n. 1386/2024 del 17/05/2024 e sono pari a:

- Quantità massima giornaliera:  $188+8+12=208$  ton/giorno;
- Quantità massima annuale:  $11.000+2.080+3.120=16.200$  ton/anno.

### 3.7.3 Quantità massime di rifiuti conferibili

La ditta RANIERI SRL è autorizzata a ricevere 18.200 ton/anno di rifiuti di cui 16.200 da sottoporre a trattamento e 2.000 da sottoporre a solo R13 Messa in Riserva con eventuale accorpamento.

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 45 di 77
Rev. n. 00		


	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

#### 4.0 STATO DI PROGETTO – MODIFICHE RICHIESTE

Come in Premessa specificato, la modifica oggetto della richiesta da parte della ditta RANIERI SRL consiste in:

1. Inserimento della nuova attività di recupero identificata dalla causale R4 – (Allegato C alla parte IV del D.Lgs n. 152/2006) su tutti i rifiuti a matrice metallica ferrosa e non ferrosa attualmente autorizzati, al fine di produrre materiale che cessa la qualifica di rifiuto (EOW);
2. Possibilità di ricevere i rifiuti pericolosi classificati con il EER 160211\* (quali nello specifico climatizzatori e pompe di calore) sui quali poter effettuare le operazioni di bonifica e disassemblaggio delle componenti non pericolose recuperabili;
3. Al fine di fornire un global service ai propri clienti, richiede l’inserimento di nuovi codici EER di rifiuti non pericolosi (EER 160112 – EER 170604 – EER 170802 – EER 170904 – EER 200307) sui quali poter svolgere la pura attività di messa in riserva R13 e accorpamento R12;
4. Possibilità di ricevere il rifiuto “batterie” pericoloso e non pericoloso classificato con i seguenti codici EER 160601\* - EER 160602\* - EER 160604 – EER 160605 sui quali poter svolgere la pura attività di messa in riserva R13 e accorpamento R12;
5. Revisione del lay-out impiantistico;
6. In relazione alle modifiche sopra descritte si richiede una revisione delle potenzialità impiantistiche, incrementando il quantitativo massimo stoccabile di rifiuti presenti in impianto passando dalle attuali 440 ton a 490 ton e fermo restando i quantitativi massimi trattabili (ton/giorno e ton/anno) attualmente autorizzati.

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 46 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

#### **4.1 ATTIVITÀ DI RECUPERO R4 SUI RIFIUTI A MATRICE METALLICA FERROSA E NON FERROSA**

In relazione alle esigenze aziendali, la ditta Ranieri Srl chiede alla Città Metropolitana di Venezia di poter svolgere in aggiunta a quanto già autorizzato con Determinazione n. 1386/2024 del 17.05.2024, le seguenti operazione di recupero come definite nell'Allegato C alla parte IV del D.Lgs. 152/2006 e ssmmii:

- **R4:** Riciclaggio/Recupero dei metalli e dei composti metallici al fine di produrre materiale che cessa la qualifica di rifiuto conforme alle normative di settore.

La nuova attività di recupero potrà essere svolta su tutti i rifiuti in ingresso in impianto aventi matrice metallica ferrosa e non ferrosa.

In tabella 11 riportata al capitolo 4.7 si evidenzia nella configurazione di progetto, per ogni codice EER in ingresso in impianto le attività di recupero che possono essere svolte.

Nel proseguo viene descritta l'implementazione della Linea 2 e della Linea 3, come descritte rispettivamente ai paragrafi 3.3.2 e 3.3.3, con l'aggiunta della nuova attività di recupero R4


##### **4.1.1 Attività di Trattamento dei rifiuti a matrice metallica ferrosa**

I rifiuti a matrice metallica ferrosa in ingresso all'impianto sono individuati dai codici EER elencati nella Tabella 9:

**Tabella 9 – Rifiuti a matrice metallica ferrosa**

<b>EER</b>	<b>DESCRIZIONE</b>	<b>ATTIVITÀ</b>
020110	Rifiuti metallici	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup> /R4
120101	Limatura e trucioli di materiali ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>el</sup> /R4
120102	Polveri e particolato di materiali ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>el</sup>
120199	Rifiuti non specificati altrimenti (lamierino)	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup> /R4
150104	Imballaggi metallici	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>el</sup> /R4
160116	Serbatoi per gas liquido	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup> /R4
160117	Metalli ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup> /R4

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 47 di 77
Rev. n. 00		

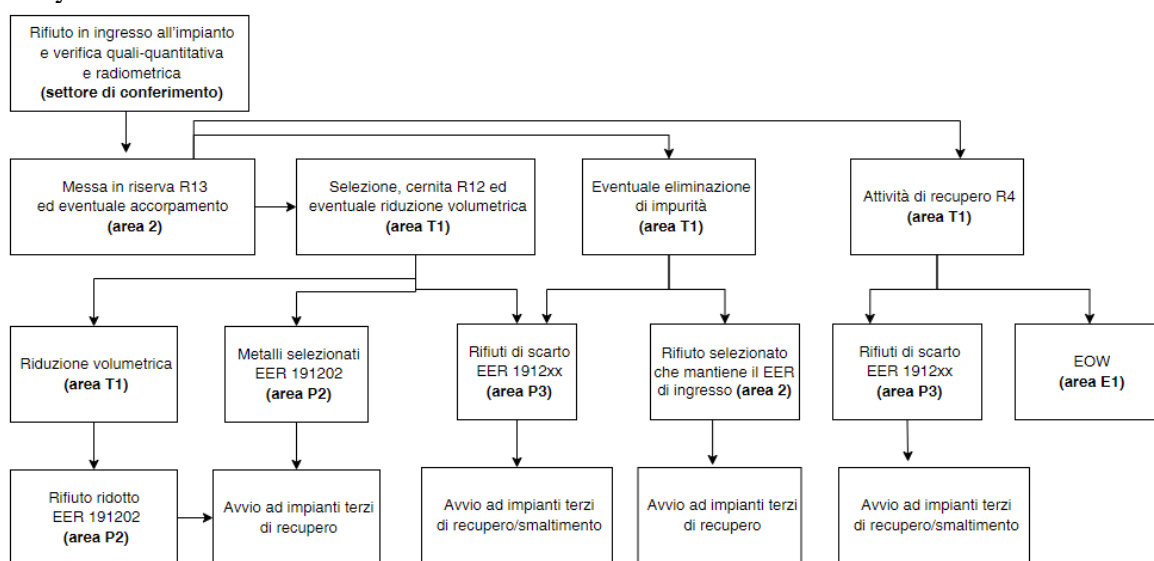
	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

EER	DESCRIZIONE	ATTIVITÀ
170405	Ferro e acciaio	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>cl</sup> /R4
191202	Metalli ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>cl</sup> /R4
200140	Metallo	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>cl</sup> /R4

In aggiunta a quanto dettagliatamente descritto al paragrafo 3.3.2, le operazioni di trattamento dei rifiuti sono finalizzate:

- a produrre materiale che cessa la qualifica di rifiuto EOW (art. 184-ter del D.Lgs n. 152/2006) – operazione di recupero R4;
- a produrre rifiuti merceologicamente omogenei e di dimensioni tali da poter essere commercializzati verso successivi impianti di recupero finale – operazione di recupero R12; le operazioni di trattamento in questo caso si qualificano come fasi di raffinazione e valorizzazione dei rifiuti in ingresso.


Il **Lay-out n. 7** illustra il flusso dei rifiuti.



**Lay-out n. 7 - trattamento dei rifiuti a matrice metallica ferrosa**

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 48 di 77
Rev. n. 00		



	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

#### 4.1.2 Attività di Trattamento dei rifiuti a matrice metallica non ferrosa (R12/R4)

I rifiuti a matrice metallica ferrosa in ingresso all'impianto sono individuati dai codici EER elencati nella Tabella 10:

**Tabella 10 – Rifiuti a matrice metallica ferrosa**


EER	DESCRIZIONE	ATTIVITÀ
020110	Rifiuti metallici	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup> /R4
110502	Ceneri di zinco	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>
120199	Rifiuti non specificati altrimenti (lamierino)	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup> /R4
150104	Imballaggi metallici	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>el</sup> /R4
160118	Metalli non ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup> /R4
170401	Rame, bronzo, ottone	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup> /R4
170402	Alluminio	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup> /R4
170403	Piombo	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>
170404	Zinco	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>
170406	Stagno	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>
191002	Rifiuti di metalli non ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup> /R4
191203	Metalli non ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup> /R4
200140	Metallo	R13 - R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup> /R4

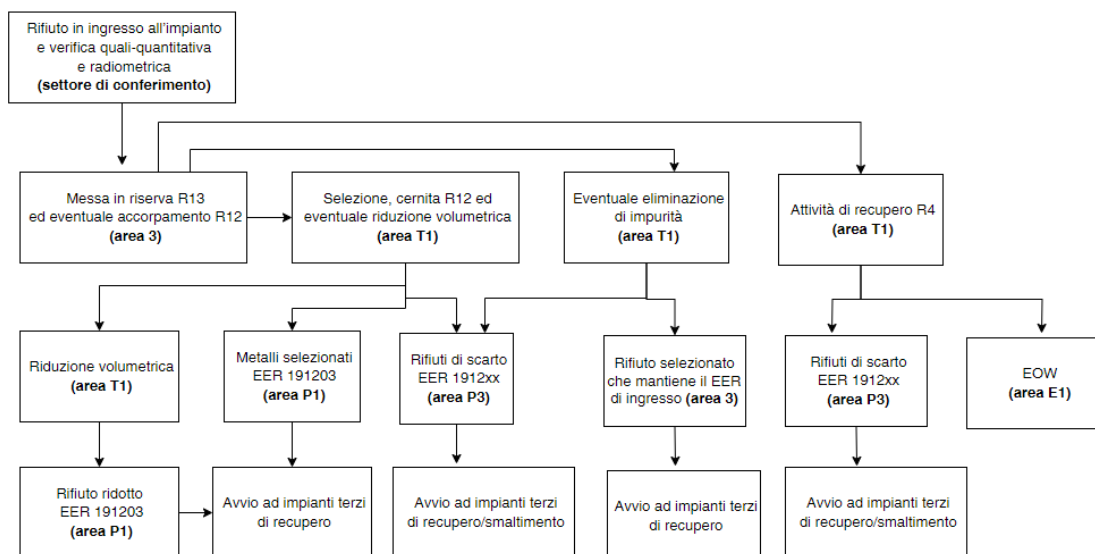
In aggiunta a quanto dettagliatamente descritto al paragrafo 3.3.3, le operazioni di trattamento dei rifiuti sono finalizzate:

- a produrre materiale che cessa la qualifica di rifiuto EOW (art. 184-ter del D.Lgs n. 152/2006) – operazione di recupero R4;
- a produrre rifiuti merceologicamente omogenei e di dimensioni tali da poter essere commercializzati verso successivi impianti di recupero finale – operazione di recupero R12. Le operazioni di trattamento in questo caso si qualificano come fasi di raffinazione e valorizzazione dei rifiuti in ingresso.

Il **Lay-out n. 8** illustra il flusso dei rifiuti:

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 49 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica



### Lay-out n. 8 - trattamento dei rifiuti a matrice metallica non ferrosa


#### 4.1.3 Caratteristiche del materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto prodotto

Dalla nuova attività di recupero rifiuti R4 (Allegato C, Parte IV, Titoli I e II del D.Lgs n. 152/2006) vengono prodotte le seguenti tipologie di materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto:

- materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto a matrice ferrosa, acciaio e alluminio conforme ai punti 1.4 di cui agli allegati I e II del Regolamento CE n. 333/2011;
- Per i materiali a matrice rame: materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto conforme ai punti 1.4 di cui agli allegati I e II del Regolamento CE n. 715/2013.

Per quanto riguarda i materiali a matrice ferrosa, acciaio e alluminio, la ditta prima dell'inizio dell'attività otterrà la certificazione ai sensi del Regolamento CE n. 333/2011 e per i materiali costituiti da rame e sue leghe otterrà la certificazione ai sensi del Regolamento CE n. 715/2013.

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 50 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

#### 4.1.4 Caratteristiche dei rifiuti prodotti

Le modifiche alle attività di recupero proposte non portano alla produzione di ulteriori rifiuti rispetto a quanto autorizzato e descritto al capitolo 3.5 della presente relazione tecnica.

#### 4.1.5 Macchinari utilizzati

Anche nella configurazione di progetto, per l'esercizio delle descritte attività di recupero rifiuti vengono utilizzate le medesime tipologie di macchinari descritte al capitolo 3.7

### 4.2 ATTIVITÀ DI RECUPERO R12 SVOLTA SUI RIFIUTI CLASSIFICATI CON EER 160211\*


La ditta per rispondere ad esigenze di mercato richiede la possibilità di effettuare l'operazione di trattamento consistente in operazioni di bonifica per eliminazione del gas refrigerante e di disassemblaggio delle varie componenti recuperabili sui rifiuti in ingresso classificati con il seguente codice:

- EER 160211\* - Apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC; - climatizzatori (unità esterne) e pompe di calore.

Trattasi esclusivamente di climatizzatori (unità esterne) e pompe di calore quindi apparecchi domestici, apparecchiature e macchinari post-consumo provenienti dalla raccolta differenziata, centri di raccolta, attività industriali, commerciali e di servizio (dunque sia di RAEE domestici che RAEE non domestici, come definiti dal D.Lgs n. 49/2014). Tali rifiuti non conterranno fluidi o sostanze liquide a perdere o percolanti, bensì gli unici fluidi che conterranno saranno all'interno dei circuiti refrigeranti e nei circuiti dei compressori, condensatori e trasformatori. Durante la fase di conferimento gli operatori incaricati dalla ditta Ranieri Srl verificheranno che l'apparecchiatura conferita si presenti in buono stato di conservazione e non vi siano evidenti fuoriuscite di fluidi.

Le operazioni di scarico dei rifiuti dal vano di carico dell'automezzo all'area di stoccaggio saranno realizzate manualmente (colli inferiori a 25 kg) oppure mediante muletti elettrici,

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 51 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

ponendo particolare attenzione al fatto di non danneggiare le apparecchiature, evitando in questo modo il rischio di compromettere la futura recuperabilità dell'apparecchiatura stessa. L'area di stoccaggio di dette apparecchiature è individuata in planimetria Tav. 3 al numero 7 posta all'interno del capannone. Lo stoccaggio avviene in cumuli, in cassoni di varie cubature, in ceste metalliche o plastiche.

Si precisa che la ditta non intende sottoporre alle descritte attività di recupero i frigoriferi. La fase di trattamento verrà svolta nell'area T4 come indicata in planimetria Tav.03 – stato di progetto. Il rifiuto, che si intende sottoporre a trattamento, viene posizionato su apposito piano di lavoro alto circa 1,0 m per consentire all'operatore di agire in condizioni di postura ottimali, limitando il piegamento della schiena (eccetto i RAEE di grandi dimensioni che verranno sottoposti a disassemblaggio direttamente a terra senza essere riposti sul bancone).

La nuova attività di recupero che si intende svolgere consiste nel:

- Aspirazione dei fluidi refrigeranti presenti nei circuiti mediante punzonatura degli stessi e aspirazione sottovuoto dei fluidi; l'unità aspirante utilizzata durante tale attività è prodotta dalla WIGAN SpA e presenta le seguenti caratteristiche (Immagine 5):

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 52 di 77
	Rev. n. 00	

**EASYREC-1**

Unità di recupero utilizzabile con CFC, HCFC, HFC e HFO (inclusi R32 e R1234ze)

- Dispositivo di auto evacuazione (PURGE) che permette di cambiare facilmente il tipo di refrigerante.
- Dispositivo di arresto automatico al termine del refrigerante recuperato.
- Led di segnalazione (verde/ciclo eseguito con successo - rosso/allarme).
- Dispositivo di sicurezza pressione massima.
- Valvole di intercettazione che evitano la fuoriuscita di refrigerante.
- Manometri "pulse free" con vite di regolazione.
- Cilindro ceramico con tenuta in fibra di carbonio.
- Spia e filtro inclusi.
- Ampia grafica con istruzioni rapide di funzionamento.

Codice	Modello	Dimensioni	Peso
13001019	EASYREC-1	545 x 300 x 395 mm	15,5 kg



**Caratteristiche tecniche:**

Refrigeranti	CFC, HCFC, HFC e HFO (inclusi R32 e R1234ze)
Alimentazione	220 - 240V AC 50 - 60 Hz
Potenza motore	550W
Max corrente assorbita	4A
Compressore	A pistone, a secco
Blocco automatico di sicurezza	38.5 bar/3850 kPa (558 psi)
Temperatura di esercizio	0 - 40 °C

Velocità di recupero	R12-R134a	R22-R407C	R404A-R410A-R507-R32
Vapore	14 kg/h	15 kg/h	16 kg/h
Liquido (recupero)	96 kg/h	108 kg/h	132 kg/h
Push-pull	276 kg/h	336 kg/h	378 kg/h



**Immagine 5 – Caratteristiche dell'unità aspirante EASYREC-1, WIGAN SpA per l'aspirazione sottovuoto dei fluidi refrigeranti**

I fluidi vengono stoccati in bombole da 25 kg munite di sistemi e valvole di sicurezza (Immagine 7). Le bombole utilizzate, depositate nell'area esterna P8 all'interno di un apposito box metallico (Immagine 6) e avranno caratteristiche simili a quelle nel seguito descritte. Il range di temperatura di efficienza delle bombole va da -10°C a + 50° C. Stante l'ubicazione dello stabilimento e le temperature dell'area indagata e l'ubicazione dello stoccaggio (area ventilata e coperta) non si ritiene necessario prevedere di realizzare ambienti a temperatura controllata.

<b>STUDIO AM. &amp; CO. S.R.L.</b> CONSULENZA AMBIENTALE PROGETTAZIONE IMPIANTI QUALITÀ (ISO 9001:2000 - ISO 14001) FORMAZIONE PROFESSIONALE CONSULENZA ADR IGIENE E SICUREZZA	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica



**Immagine 6 – Caratteristiche esemplificative delle modalità esterne di stoccaggio delle bombole**

#### **BOMBOLE per il RECUPERO dei GAS REFRIGERANTI**

Espressamente realizzate per impiego nei processi di Recupero, Riciclaggio, Rigenerazione e Service.

- Valvola ad "Y" per "Fase Liquida" con pescante e per "Fase Gassosa". (2) Attacchi da 1/4" M. SAE;
- Pressione di lavoro 32 Bar;
- Pressione di prova 48 Bar;
- Pressione di scoppio >108 Bar;
- Ricollauda dopo 10 anni dalla data di fabbricazione;
- Valvola di sicurezza con ritorno a molla 36 + 48 Bar;
- Approvate CE e TUV1;
- Conformi alle Normative T-PED;
- Conformi alle Specifiche ADR/RID2009 EN13322-1N, D;

**Campo di Temperature** : -10 + + 50° C. ;  
**Dimensioni e Pesì** : Ø 227 x 500 mm. - 9,0 Kg. RC 28;  
 Ø 304 x 610 mm. - 16,2 Kg. RC 60.



RC 28-460

#### **VALVOLA PER BOMBOLE**

Per la trasformazione da Bombole di Stoccaggio (Cap. 45 + 60 Kg.) a Bombole per il Recupero, il Riciclaggio e/o la Rigenerazione dei Fluidi Refrigeranti.

Permette di effettuare il processo di recupero del refrigerante, in fase liquida, con il sistema "Push-Pull".

- Valvole indipendenti per "Fase Liquida" con portagomma per pescante e per "Fase Gassosa". (2) Attacchi W21,8 1/14" Maschio per il collegamento agli Adattatori Serie K1;
- Valvola di sicurezza con ritorno a molla. Pressione di intervento 42,0 Bar.;
- Attacco inferiore conico W28,8 (25E-1/14" - EN629/1).

**NOTE** : Tubo pescante da reperire localmente.


Lista Adattatori per Bombole Serie K1 a Pag. 28e



RC92X01

**Immagine 7 – Caratteristiche esemplificative delle bombole e delle relative valvole di sicurezza per lo stoccaggio dei fluidi refrigeranti**

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 54 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

In relazione a quanto stabilito dal D.Lgs n. 49/2014, tale operazione di bonifica del gas refrigerante rientra nella fase di “Messa in Sicurezza dei RAEE” (punto 4 Allegato 2) e viene classificata con la causale R12 – Allegato C alla parte IV del D.Lgs 152/06;

- Le operazioni che seguiranno consistono in fasi di disassemblaggio manuali finalizzate a separare le componenti recuperabili e a raggrupparle per merceologie analoghe. La fase di disassemblaggio consiste nella separazione delle parti plastiche (differenziate per tipologia di polimero), delle componenti metalliche, dei cavi elettrici, dei circuiti elettrici, delle schede elettriche, dei trasformatori, ed eventuali altre componenti qualora presenti. Tali operazioni vengono svolte da personale opportunamente formato. Tali materiali disassemblati saranno avviati a successivi impianti terzi di recupero.

Le attività di trattamento dei RAEE, le modalità di verifica dei rifiuti in ingresso e la struttura funzionale dell’impianto seguono quanto stabilito dal D.Lgs n. 49/2014 e s.m.i., recante “Attuazione della direttiva 2012/19/UE sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (Raee)”.


Il processo produttivo descritto è associato alla seguente operazione di recupero come definite dall’Allegato C alla Parte IV del D.Lgs n. 152/2006, vale a dire:

- R12: dalle fasi di trattamento del rifiuto vengono prodotti esclusivamente rifiuti merceologicamente qualificati.

Le varie componenti vengono temporaneamente accumulati per singole tipologie all’interno delle aree indicate in planimetria alle voci P4, P5 e P6, poste all’interno del fabbricato su superficie impermeabilizzata.

I contenitori adibiti al deposito delle componenti non recuperabili o ambientalmente critiche saranno identificati da idonea cartellonistica. Le componenti contenenti sostanze pericolose ottenute dal disassemblaggio verranno depositate all’interno di recipienti con adeguati requisiti di resistenza in relazione alle proprietà chimico-fisiche e della pericolosità del rifiuto stesso; verrà a riguardo posizionato una cesta metallica o plastica nell’area indicata in planimetria Tav. 3 alla lettera P7.

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 55 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

L'elenco sottostante riporta in modo esemplificativo ma non esaustivo i codici CER dei rifiuti che potranno essere prodotti dall'attività di disassemblaggio dei RAEE:

- CER 191201 che verrà avviato ad altri impianti di recupero;
- CER 191204 che verrà avviato ad altri impianti di recupero;
- CER 191205 che verrà avviato ad altri impianti di recupero;
- CER 191207 che verrà avviato ad altri impianti di recupero;
- CER 191202 che verrà eventualmente sottoposto ad attività R4 presso l'impianto della ditta stessa;
- CER 191203 che verrà eventualmente sottoposto ad attività R4 presso l'impianto della ditta stessa;
- CER 160216 che verrà avviato ad altri impianti di recupero;
- CER 160215\* che verrà avviato ad altri impianti di recupero;
- CER 160504\* che verrà avviato ad altri impianti di recupero/smaltimento;
- CER 160602\* che verrà avviato ad altri impianti di recupero;
- CER 160604 che verrà avviato ad altri impianti di recupero;
- CER 160605 che verrà avviato ad altri impianti di recupero;
- CER 191212 che verrà avviato ad altri impianti di recupero/smaltimento.

#### ***4.3 INSERIMENTO DI NUOVI CODICI CER DI RIFIUTI NON PERICOLOSI***

Al fine di fornire un global service ai propri clienti, la ditta intende integrare nella propria autorizzazione i seguenti nuovi rifiuti non pericolosi sui quali poter svolgere la pura attività di messa in riserva R13 e accorpamento R12.

#### **CER 160112 – PASTIGLIE PER FRENI DIVERSE DA QUELLE DI CUI ALLA**

##### **VOCE 160111\***

- ***Provenienza del rifiuto***


Il rifiuto proviene da attività di autodemolitore e dalle officine meccaniche.

- ***Caratteristiche del rifiuto***

Trattasi di pastiglie dei freni esauste.

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b>	Pag. 56 di 77
	Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	
Rev. n. 00		



	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

• **Modalità di stoccaggio**

Il rifiuto verrà stoccato su superficie coperta identificata in planimetria tav. 03 al numero 1 all'interno di big bags o di un imballaggio plastico o metallico di volumetria da 1 a 2 mc.

• **Attività di recupero cui sarà sottoposto:**

Le operazioni di recupero che si intendono svolgere sono le seguenti (come ad oggi autorizzate e descritte nel paragrafo 3.3.1):

- R13 messa in riserva;
- R12 accorpamento.

**CER 170604 – Materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 170601\* e 170603\***

• **Provenienza del rifiuto**

Il rifiuto proviene da attività di tipo artigianale e industriale nel settore delle costruzioni e demolizioni.

• **Caratteristiche del rifiuto**

Trattasi di rifiuti solidi costituiti da materiali isolanti non contenenti sostanze pericolose utilizzati nell'edilizia.

• **Modalità di stoccaggio**

Nell'impianto della ditta Ranieri Srl il rifiuto sarà stoccato all'interno di cassoni di varia cubatura, in cumulo a terra o in big-bags, nelle aree adibite a R13 – Messa in Riserva indicata in planimetria Tav. 03 al numero 1;

• **Attività di recupero cui sarà sottoposto:**


Le operazioni di recupero che si intendono svolgere sono le seguenti (come ad oggi autorizzate e descritte nel paragrafo 3.3.1):

- R13 messa in riserva;
- R12 accorpamento.

**CER 170802 – Materiale da costruzione a base di gesso diversi da quelli di cui alle voci 170801\***

• **Provenienza del rifiuto**

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 57 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

Il rifiuto proviene da attività di tipo artigianale e industriale nel settore delle costruzioni e demolizioni.

• **Caratteristiche del rifiuto**

Trattasi di rifiuti solidi costituiti da materiali a base di gesso non contenenti sostanze pericolose utilizzati nell'edilizia.

• **Modalità di stoccaggio**

Nell'impianto della ditta Ranieri Srl il rifiuto sarà stoccato all'interno di cassonetti di varia cubatura o in big-bags, nelle aree adibite a R13 – Messa in Riserva indicata in planimetria Tav. 03 al numero 1;

• **Attività di recupero cui sarà sottoposto:**

Le operazioni di recupero che si intendono svolgere sono le seguenti (come ad oggi autorizzate e descritte nel paragrafo 3.3.1):

- R13 messa in riserva;
- R12 accorpamento.

**CER 170904 – Rifiuti misti dall'attività di costruzione e demolizione diversi da quelli di cui alle voci 170901\* e 170902\* e 170903\***

• **Provenienza del rifiuto**


Il rifiuto proviene da attività di tipo artigianale e industriale nel settore delle costruzioni e demolizioni.

• **Caratteristiche del rifiuto**

Trattasi di rifiuti solidi costituiti sia da rifiuti a merceologia inerte (es. cemento, mattonelle, laterizi, etc.) che da rifiuti a merceologia differente (quali legno, metallo, plastica), pertanto alcune partite di rifiuti potrebbero essere prive della componente inerte ed essere composte della sola componente plastica, metallica e cartacea. Quale esempio di situazioni in cui vengono prodotti rifiuti non a matrice inerte, si annoverano ad esempio i cantieri edilizi di piccole dimensioni realizzati in ambienti ristretti ove non è possibile differenziare merceologicamente i rifiuti prodotti quali legno, plastica e metalli

• **Modalità di stoccaggio**

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 58 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

Nell'impianto della ditta Ranieri Srl il rifiuto sarà stoccato all'interno di cassonetti di varia cubatura o in big-bags, nelle aree adibite a R13 – Messa in Riserva indicata in planimetria Tav. 03 al numero 1;

• **Attività di recupero cui sarà sottoposto:**

Le operazioni di recupero che si intendono svolgere sono le seguenti (come ad oggi autorizzate e descritte nel paragrafo 3.3.1):

- R13 messa in riserva;
- R12 accorpamento.

**CER 200307 – rifiuti ingombranti**

• **Provenienza del rifiuto**

Il rifiuto proviene da cantieri edili e da attività di sgombero.

• **Caratteristiche del rifiuto**

Trattasi di rifiuti solidi a merceologia varia, quale ad esempio mobilio, suppellettili etc..

• **Modalità di stoccaggio**

Nell'impianto della ditta Ranieri Srl il rifiuto sarà stoccato all'interno di cassonetti di varia cubatura o in big-bags, nelle aree adibite a R13 – Messa in Riserva indicata in planimetria Tav. 03 al numero 1;

• **Attività di recupero cui sarà sottoposto:**


Le operazioni di recupero che si intendono svolgere sono le seguenti (come ad oggi autorizzate e descritte nel paragrafo 3.3.1):

- R13 messa in riserva;
- R12 accorpamento.

**4.4 INSERIMENTO DEI RIFIUTI PERICOLOSI E NON PERICOLOSI CLASSIFICATI COME “BATTERIE”**

Come ulteriore richiesta, finalizzata esclusivamente a fornire un global service ai propri clienti la ditta Ranieri Srl intende ricevere anche rifiuti costituiti da “batterie” e classificati con i seguenti codici EER:

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 59 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

- Cer 160601\* - Batterie al piombo;
- Cer 160602\* - Batterie al nichel cadmio;
- Cer 160604 – Batterie alcaline;
- Cer 160605 – Altre batterie e accumulatori.

A titolo indicativo ma non esaustivo le principali attività di provenienza dei rifiuti saranno:

- Attività commerciali;
- Attività industriali;
- Attività artigianali.

• **Modalità di stoccaggio**

Il rifiuto verrà stoccato su superficie coperta identificata in planimetria Tav. 3 al numero 6 all'interno di cassonetti o imballi metallici acido resistenti; ogni cassonetto conterrà un unico codice EER il quale sarà univocamente identificato mediante apposita cartellonistica applicata al contenitore stesso.

• **Attività di recupero cui sarà sottoposto:**


Le operazioni di recupero che si intendono svolgere sono le seguenti:

- R13: messa in riserva;
- R12 accorpamento.

Si intende precisare che l'attività di accorpamento seguirà i dettami della D.G.R.V. n. 119/2018 secondo quanto autorizzato e indicato nel paragrafo 3.3.1; l'attività di accorpamento nel caso di partite di "batterie" classificate con codice EER pericoloso è effettuata esclusivamente nel caso in cui i rifiuti commistati siano classificati con il medesimo codice EER e con le medesime caratteristiche di pericolo HP.

Nel caso in cui le partite in ingresso siano classificate con medesimo EER ma con caratteristiche di pericolo differenti, le singole partite saranno tenute separate.

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 60 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

#### **4.5 REVISIONE DEL LAY-OUT IMPIANTISTICO**

Durante l'esercizio provvisorio è emersa, per cause di natura logistica e gestionale, la necessità di rivedere il posizionamento di alcune aree all'interno dell'impianto.


L'elaborato cartografico Tav. 2 illustra lo stato di fatto attualmente autorizzato mentre l'elaborato Tav. 3 allegato alla presente illustra la configurazione impiantistica di progetto che nello specifico prevede:

1. Inserimento della nuova area 6: area adibita allo stoccaggio delle batterie in ingresso in impianto;
2. Spostamento dell'area P1, in un box in adiacenza all'ingresso dell'impianto; l'area è adibita allo stoccaggio dei metalli non ferrosi EER 191203 prodotti dal trattamento di selezione e cernita;
3. L'area 3 adibita allo stoccaggio dei rifiuti metalli non ferrosi in ingresso, precedentemente collocata nella parete Est, viene ricollocata nella parete prospiciente, lungo il lato Ovest;
4. L'area, precedentemente adibita allo stoccaggio dei rifiuti metallici in ingresso, posta lungo la parete Est viene suddivisa in due parti di cui una adibita al materiale EOW in uscita dalla linea di trattamento R4, e l'altra parte adibita alla nuova attività di bonifica e disassemblaggio dei RAEE pericolosi. È previsto infatti la creazione della nuova area 7 (stoccaggio dei RAEE pericolosi in ingresso) e area T4 (area di trattamento dei RAEE);
5. L'area 2 e l'area P2 vengono ridimensionate in relazione alle mutate esigenze di mercato;
6. Viene collocata su superficie esterna l'area P7 (stoccaggio dei rifiuti pericolosi - nello specifico trattasi di bombole di gas refrigerante - prodotti dal trattamento dei RAEE pericolosi).

#### **4.6 REVISIONE DELLE POTENZIALITÀ IMPIANTISTICHE**

In relazione alle modifiche di cui ai punti precedenti si rende necessario rivedere la suddivisione delle potenzialità impiantistiche.

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 61 di 77

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

#### 4.6.1 Incremento dei quantitativi massimi stoccabili

In relazione alle modifiche impiantistiche proposte, la ditta Ranieri Srl intende incrementare il quantitativo massimo stoccabile di rifiuti presenti in impianto passando dalle attuali 440 ton a 490 ton, fermo restando il rispetto della prescrizione autorizzativa di non superare la capacità volumetrica effettiva di stoccaggio delle singole aree.

L'incremento è dovuto al ridimensionamento delle aree "2" (adibita allo stoccaggio dei rifiuti metallici ferrosi in ingresso) e "P2" (area adibita allo stoccaggio del EER 191202 prodotto dall'attività di R12 selezione e cernita). Nella configurazione attualmente in esercizio l'area P2 può stoccare 60 ton mentre l'area "2" può stoccarne 180 ton.


Il progetto prevede una riduzione del quantitativo stoccabile in area "2" passando da 180 ton a 97,5 ton, una riduzione dello stoccaggio in area "1" passando da 10 a 8 ton e una riduzione dello stoccaggio in area "4" passando da 9 a 7 ton e una riduzione di stoccaggio in area "P3" passando da 10 a 7 ton; l'area "P2" invece viene incrementata portando il quantitativo massimo stoccabile da 60 ton a 186 ton e l'area "P1" viene incrementata da 90 a 95 ton.

I quantitativi risultano conformi e compatibili con le effettive dimensioni delle aree di stoccaggio; si prevede esclusivamente la variazione dell'altezza massima di stoccaggio, rispetto allo stato di fatto in esercizio, dell'area "1" (passando da 2,5 a 4 metri) e dell'area "5" (passando da 2 a 4 metri).

La Tabella 10, illustra per ciascuna area di stoccaggio, i quantitativi massimi di stoccaggio di rifiuti per i quali la ditta richiede l'autorizzazione.

**Tabella 10 – Quantitativi massimi di stoccaggio di rifiuti**


AREA	TIPOLOGIE DI RIFIUTI STOCCATE	MODALITÀ DI STOCCAGGIO	DIMENSIONI (m)	ALTEZZA MASSIMA STOCCAGGIO (m)	QUANTITÀ MASSIMA STOCCABILE
<b>RIFIUTI IN INGRESSO</b>					
1	Area MULTICER	Cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste	4,40 × 6	4	8
2	Rifiuti metallici ferrosi	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo	5 × 9	5	97,5
Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.				Pag. 62 di 77
Rev. n. 00					

 <small>CONSULENZA AMBIENTALE PROGETTAZIONE IMPIANTI QUALITÀ (ISO 9001:2000 - ISO 14001) FORMAZIONE PROFESSIONALE CONSULENZA ADR IGIENE E SICUREZZA</small>	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

		HDPE			
3	Rifiuti metallici non ferrosi	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE	8 × 6 3,2 × 4	5	60
4	Cavi fuori uso	cumulo, cassone, ceste, big-bags	3,3 × 4	2	7
5	RAEE	cumulo, cassone, ceste, big-bags	5 × 7	4	9
6	BATTERIE	cassonetti	2,5 × 1,5	2	0,5
7	RAEE*	cumulo, cassone, ceste	3,8 × 4	2	15
<b>Totale parziale</b>					<b>197</b>
<b>RIFIUTI PRODOTTI</b>					
P1	Metalli non ferrosi	cumulo, ceste, cassoni, container, big-bags	4,8 × 6	3	95
P2	Metalli ferrosi	cumulo, ceste, cassoni, container, big-bags	5 × 19	5	186
P3	Rifiuti non metallici	Cumulo, ceste, cassoni, container, big-bags	3 × 6	\\	7
P4	Rifiuti non pericolosi da trattamento RAEE	ceste, big-bags, imballi HDPE	2,3 × 5	\\	4
P5					
P6					
P7	Rifiuti pericolosi da trattamento RAEE	ceste, big-bags, imballi HDPE	1,5 × 1,5	\\	0,5
P8	Rifiuti pericolosi da trattamento RAEE – bombole gas refrigerante	bombole all'interno di apposito box metallico	1,5 × 1,5	\\	0,5
<b>Totale parziale</b>					<b>293</b>
<b>TOTALE COMPLESSIVO</b>					<b>490</b>

L'incremento dei quantitativi comporta anche un adeguamento del massimale della garanzia finanziaria prestata, come illustrato nel capitolo 4.11.

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 63 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

#### 4.6.2 *Quantità massime trattabili di rifiuti*

In relazione alle modifiche impiantistiche proposte, la ditta Ranieri Srl intende rivedere la suddivisione dei quantitativi massimi trattabili, fermo restando il quantitativo massimo autorizzato sia in termini di ton/giorno sia in termini di ton/anno.

Per ciascuna delle linee di trattamento che la ditta intende svolgere sui rifiuti in ingresso, vengono nel seguito dettagliate le potenzialità massime di trattamento tecnicamente raggiungibili calcolabili in base alla capacità produttiva/uomo per le operazioni di selezione, cernita, disassemblaggio realizzate dall'operatore della ditta:

- a) Trattamento dei rifiuti a matrice metallica ferrosa e non ferrosa: Considerati gli spazi a disposizione nell'area T1 le attività di trattamento dei rifiuti a matrice metallica ferrosa, non ferrosa potranno essere svolte solamente in alternanza. Al fine di definire la potenzialità complessiva viene presa a riferimento la linea dei metalli ferrosi (aventi peso specifico maggiore rispetto agli altri). L'esperienza del progettista stima in 4,5 ton/h i rifiuti che un operatore manualmente è in grado di trattare e in 20 ton/ora quelle trattate con mezzo semovente munito di benna a polipo. Anche in questo caso gli operatori incaricati saranno n. 2 (uno addetto alla cernita e una che movimentata con il polipo) e considerando che una giornata lavorativa ha una durata di 8h, si ottiene una potenzialità massima giornaliera di  $(4,5*8)+(20*8)=$  **196 ton/giorno**.


Considerando che l'attività di trattamento dei rifiuti a matrice metallica ferrosa e non ferrosa può portare alla produzione di materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto (R4) o a produrre rifiuti merceologicamente omogenei e di dimensioni tali da poter essere commercializzati verso successivi impianti di recupero finale – (operazione di recupero R12) e considerando che le attività vengono sempre svolte in alternanza si prevede la seguente suddivisione:

- R12 selezione e cernita: 148 ton/giorno
- R4: 48 ton/giorno

- b) Trattamento RAEE non pericolosi: L'attività viene realizzata per azionamento manuale dei macchinari da un operatore che talvolta potrà avere un collega a supporto. L'esperienza del progettista e la resa dei macchinari portano a stimare

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 64 di 77
Rev. n. 00		



	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

quale potenzialità massima della linea di trattamento 0,5 ton/h di rifiuti trattati. Considerando una giornata lavorativa di 8 ore, si ottiene una potenzialità giornaliera (R12 disassemblaggio) di **4 ton/giorno**.

- c) Trattamento RAEE pericolosi: L'attività viene realizzata per azionamento manuale dei macchinari da un operatore che talvolta potrà avere un collega a supporto. L'esperienza del progettista e la resa dei macchinari portano a stimare quale potenzialità massima della linea di trattamento 0,5 ton/h di rifiuti trattati. Considerando una giornata lavorativa di 8 ore, si ottiene una potenzialità giornaliera (R12 disassemblaggio) di **4 ton/giorno**.


L'attività di trattamento dei RAEE non pericolosi e l'attività di trattamento dei RAEE pericolosi non verranno mai svolte in simultanea in quanto impiegano i medesimi operatori. Pertanto la potenzialità massima di trattamento dei RAEE pericolosi e non pericolosi è pari a 4 ton/giorno

- d) Trattamento CAVI: L'attività viene realizzata per azionamento manuale dei macchinari da un operatore che talvolta potrà avere un collega a supporto. L'esperienza del progettista e la resa dei macchinari portano a stimare quale potenzialità massima della linea di trattamento 1,0 ton/h di rifiuti trattati. Considerando una giornata lavorativa di 8 ore, si ottiene una potenzialità giornaliera di **8 ton/giorno**

Conseguentemente la potenzialità giornaliera di rifiuti trattabili sarà la somma delle singole potenzialità giornaliere delle attività di trattamento pari a:

- **R12** selezione e cernita e messa in sicurezza e disassemblaggio dei RAEE:  
**160 ton/giorno;**
- **R4** riciclo/recupero dei metalli o dei composti metallici: **48 ton/giorno**

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 65 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

Potenzialità di trattamento annuale da intendersi come sommatoria dei seguenti quantitativi:

- Quantità annuali di rifiuti sottoposti ad R12 selezione e cernita, messa in sicurezza e disassemblaggio RAEE;
- Quantità annuali di rifiuti sottoposti ad R4;
- Quantità annuali di rifiuti conferibili sottoposti a pura messa in riserva R13;
- Quantità annuali di rifiuti sottoposti ad attività di accorpamento R12;

pari a 18.200 ton/anno.


#### ***4.7 Tabella riassuntiva AREE FUNZIONALI e EER in ingresso in impianto e EER prodotti***

Si riporta nel seguito la Tabella 11 nella quale vengono indicate per singolo codice EER le attività di recupero che la ditta Ranieri Srl intende svolgere nella configurazione di progetto sopra esposta. Con tratteggio rosso sono evidenziate le modifiche rispetto allo stato di fatto in esercizio.

**Tabella 11 – Tabella riassuntiva rifiuti in ingresso in impianto**


EER	DESCRIZIONE	ATTIVITÀ	AREA	MODALITÀ DI STOCCAGGIO
020110	Rifiuti metallici	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup> / <b>R4</b>	2-3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
070213	Rifiuti plastici	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	Cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
110501	Zinco solido	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>	3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
110502	Ceneri di zinco	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
120101	Limatura e trucioli di materiali ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>el</sup> / <b>R4</b>	2	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
120102	Polveri e particolato di materiali ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>el</sup>	2	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
120103	Limatura e trucioli di materiali non ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>el</sup>	3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
120104	Polveri e particolato di materiali non ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>el</sup>	3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 66 di 77
Rev. n. 00		

 <small>CONSULENZA AMBIENTALE PROGETTAZIONE IMPIANTI QUALITÀ (ISO 9001:2000 - ISO 14001) FORMAZIONE PROFESSIONALE CONSULENZA ADR IGIENE E SICUREZZA</small>	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica


120105	Limatura e trucioli di materiali plastici	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
120199	Rifiuti non specificati altrimenti (lamierino)	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> / /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup> /R4	2-3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
150102	Imballaggi in plastica	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	Cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
150103	Imballaggi in legno	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	Cumulo cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
150104	Imballaggi metallici	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> / /R12 <sup>el</sup> /R4	2-3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
150106	Imballaggi misti	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> / /R12 <sup>el</sup>	2	cumulo, cassone, big-bags
150107	Imballaggi in vetro	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	Cumulo cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
150109	Imballaggi in materiale tessile	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	Cumulo cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
160112	Pastiglie per freni diverse da quelle di cui alla voce 160111*	R13/R12 <sup>acc</sup>	1	cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
160116	Serbatoi per gas liquido	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> / /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup> /R4	2	cumulo, cassone, big-bags
160117	Metalli ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> / /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup> /R4	2	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
160118	Metalli non ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> / /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup> /R4	3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
160119	Plastica	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	Cumulo cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
160120	Vetro	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
160122	Componenti non specificati altrimenti	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> / /R12 <sup>el</sup>	5	cumulo, cassone, ceste, pallet, big-bags
160122	Componenti non specificati altrimenti (cavi)	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup>	4	cumulo, cassone, ceste, big-bags
160211*	Apparecchiature fuori uso contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup>	7	cumulo, cassone, ceste
160214	Apparecchiature fuori uso, diversa da quelle di cui alle voci da 160219 a 160213	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup>	5	cumulo, cassone, ceste, big-bags
160216	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 160215	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup>	5	cumulo, cassone, ceste, big-bags

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 67 di 77
Rev. n. 00		

 <small>CONSULENZA AMBIENTALE PROGETTAZIONE IMPIANTI QUALITÀ (ISO 9001:2000 - ISO 14001) FORMAZIONE PROFESSIONALE CONSULENZA ADR IGIENE E SICUREZZA</small>	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

160216	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 160215 (cavi)	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>el</sup>	4	cumulo, cassone, big-bag, ceste
160601*	Batterie al piombo	R13/R12 <sup>acc</sup>	6	cassonetti o imballi metallici acido resistenti
160602*	Batterie al nichel cadmio	R13/R12 <sup>acc</sup>	6	cassonetti o imballi metallici acido resistenti
160604	Batterie alcaline	R13/R12 <sup>acc</sup>	6	cassonetti o imballi metallici acido resistenti
160605	Altre batterie ed accumulatori	R13/R12 <sup>acc</sup>	6	cassonetti o imballi metallici acido resistenti
170201	Legno	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	Cumulo cassone, big-bags
170203	Plastica	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	Cumulo cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
170401	Rame, bronzo, ottone	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup> /R4	3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
170402	Alluminio	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup> /R4	3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
170403	Piombo	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>	3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
170404	Zinco	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>	3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
170405	Ferro e acciaio	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup> /R4	2	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
170406	Stagno	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>	3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
170407	Metalli misti	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>	2	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
170411	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup>	4	cumulo, cassone, big-bags, ceste
170604	Materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 170601* e 170603*	R13/R12 <sup>acc</sup>	1	cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
170802	Materiale da costruzione a base di gesso diversi da quelli di cui alle voci 170801*	R13/R12 <sup>acc</sup>	1	cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
170904	Rifiuti misti dall'attività di costruzione e demolizione diversi da quelli di cui alle voci 170901* e 170902* e 170903*	R13/R12 <sup>acc</sup>	1	cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 68 di 77
Rev. n. 00		


 <small>CONSULENZA AMBIENTALE PROGETTAZIONE IMPIANTI QUALITÀ ISO 9001:2000 - ISO 14001 FORMAZIONE PROFESSIONALE CONSULENZA ADR IGIENE E SICUREZZA</small>	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

191002	Rifiuti di metalli non ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup> /R4	3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
191202	Metalli ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup> /R4	2	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
191203	Metalli non ferrosi	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup> /R12 <sup>rv</sup> /R12 <sup>el</sup> /R4	3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
191204	Plastica e gomma	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	Cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
191205	Vetro	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
191207	Legno	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	Cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
200102	Vetro	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
200136	Apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alla voce 200121, 200123, 200135	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>sc</sup>	5	cumulo, cassone, ceste, big-bags
200138	Legno diverso da quello di cui alla voce 200137	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	Cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
200139	Plastica	R13/R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup>	1	Cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste
200140	Metallo	R13 - R12 <sup>acc</sup> /R12 <sup>el</sup> /R4	2-3	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE
200307	Rifiuti ingombranti	R13/R12 <sup>acc</sup>	1	Cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste

**Tabella 12 – Tabella riassuntiva rifiuti prodotti**

CODICE EER	DESCRIZIONE	AREA DI STOCCAGGIO	Q.TÀ (ton)	MODALITÀ DI STOCCAGGIO	ATTIVITÀ
191202	Metalli ferrosi	P2	186	cumulo, cassone	R13
191203	Metalli non ferrosi	P1	95	cumulo, cassone	R13
191201	Carta e cartone	P3	11**	Cumulo, cassone, big-bags, ceste, imballi HDPE	R13/D15
191204	Plastica e gomma	P3-P5-P4		Cumulo, cassone, big-bags	R13/D15
191205	Vetro	P3-P5-P4		cassone, big-bags, imballi HDPE	R13
191207	Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	P3		Cumulo, cassone	R13
191212	Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal	P3-P5-P4		Cumulo, cassone, imballi HDPE, big-	R13 / D15

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 69 di 77
Rev. n. 00		

 <small>CONSULENZA AMBIENTALE PROGETTAZIONE IMPIANTI QUALITÀ (ISO 9001:2000 - ISO 14001) FORMAZIONE PROFESSIONALE CONSULENZA ADR IGIENE E SICUREZZA</small>	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica


	trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11			bags	
160216	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	P6		cassone, imballi HDPE, big-bags	R13
160215*	Componenti pericolosi rimossi da apparecchiature fuori uso	P7	0,5	cassone, imballi HDPE, big-bags	R13
160504*	Gas in contenitori a pressione (compresi gli halon) contenenti sostanze pericolose	P8	0,5	Bombole in un box metallico	R13
160602*	Batterie al nichel cadmio	6	0,5	cassonetti o imballi metallici acido resistenti	R13
160604	Batterie alcaline (tranne 160103)	6			
160605	Altre batterie e accumulatori	6			

\*\* Nel rispetto dei limiti previsti dal non assoggettamento al DPR n.151/2011

**Tabella 13 – Tabella riassuntiva Aree funzionali**

AREA	TIPOLOGIE DI RIFIUTI STOCCATE	MODALITÀ DI STOCCAGGIO	DIMENSIONI (m)
<b>RIFIUTI IN INGRESSO</b>			
1	Area MULTICER (non metallici)	Cumulo cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE, ceste	4,40 × 6
2	Rifiuti metallici ferrosi	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE	5 × 9
3	Rifiuti metallici non ferrosi	cumulo, cassone, big-bags, imballo metallico, imballo HDPE	8 × 6 3,2 × 4
4	Cavi fuori uso	cumulo, cassone, ceste, big-bags	3,3 × 4
5	RAEE	cumulo, cassone, ceste, pallet	5 × 7
6	BATTERIE	cassonetti	2,5 × 1,5
7	RAEE*	cumulo, cassone, ceste, pallet	3,8 × 4
<b>RIFIUTI PRODOTTI</b>			
P1	Metalli non ferrosi	cumulo, ceste, cassoni, container, big-bags	4,8 × 6
P2	Metalli ferrosi	cumulo, ceste, cassoni, container, big-bags	5 × 19
P3	Rifiuti non metallici	Cumulo ceste, cassoni, container, big-bags	3 × 6
P4	Rifiuti non pericolosi da trattamento RAEE	ceste, big-bags, imballi HDPE	2,3 × 5
P5			

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 70 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica


<b>P6</b>			
<b>P7</b>	Rifiuti pericolosi da trattamento RAEE	ceste, big-bags, imballi HDPE	1,5 × 1,5
<b>P8</b>	Rifiuti pericolosi da trattamento RAEE – bombole gas refrigerante	bombole all'interno di apposito box metallico	1,5 × 1,7
<b>Z</b>	Rifiuti non conformi	ceste, cassoni, container, big-bags	2,5 × 1,5
<b>EOW</b>			
<b>E1</b>	Stoccaggio EOW	cumulo, ceste, cassoni, container, big-bags	7,0 × 4,0
<b>AREE TRATTAMENTO</b>			
<b>T1</b>	Area trattamento rifiuti metallici	-	17 × 10
<b>T2</b>	Area trattamento cavi	-	1,5 × 4
<b>T3</b>	Area trattamento RAEE non pericolosi	-	4,3 × 4
<b>T4</b>	Area trattamento RAEE pericolosi	-	4 × 1,5

#### 4.8 GESTIONE ACQUE REFLUE

In relazione a quanto riportato nei capitoli precedenti, l'attività svolta dalla ditta RANIERI SRL è contraddistinta dalle seguenti caratteristiche:

- I rifiuti oggetto di intervento presentano stato fisico solido non pulverulento e non sono passibili di rilascio di sostanze liquide o percolati. Inoltre tali rifiuti non danno origine a fenomeni di putrescenza;
- Tutte le attività di gestione rifiuti sono svolte su superficie coperta e pavimentata e pertanto non soggetta al dilavamento da parte di acqua meteoriche, ad esclusione dello stoccaggio delle bombole di gas refrigerante che avviene su superficie scoperta all'interno di apposito box dotato di copertura;
- Le attività svolte all'interno dell'impianto non prevedono l'utilizzo di acqua ed altre sostanze liquide di processo; pertanto, non sono prodotti reflui di processo;
- Non sono previste operazioni di trattamento dei rifiuti che possano modificare la natura chimica degli stessi;
- I rifiuti vengono stoccati all'interno di imballi depositati su superficie pavimentata in cls, dunque impermeabile;

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 71 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica


- f) Durante le fasi di trasporto dei rifiuti in entrata all'impianto vengono utilizzati automezzi furgonati oppure automezzi con cassone coperto in modo tale da evitare che, in caso di pioggia, le acque meteoriche entrino in contatto con i rifiuti;
- g) Le operazioni di scarico in entrata all'impianto e carico in uscita dei rifiuti vengono realizzate all'interno del capannone industriale, dunque su superficie coperta ed impermeabile;
- h) Le acque meteoriche di dilavamento delle superfici coperte sono direttamente convogliate nella rete di pubblica fognatura;
- i) La superficie scoperta, interessata dal transito degli automezzi in ingresso e uscita dall'impianto e dallo stoccaggio delle bombole di gas refrigerante che avviene all'interno di apposito box dotato di copertura, è munita di rete di raccolta delle acque meteoriche che convoglia le stesse direttamente nella rete di fognatura "acque bianche" e non richiede fasi di trattamento in quanto il tempo di percorrenza da parte degli automezzi è molto ridotto e non arreca il rischio potenziale di rilasciare delle sostanze che possano essere liscivate per dilavamento meteorico; Lo stoccaggio esterno del gas refrigerante avviene all'interno di bombole e pertanto per la natura del rifiuto stesso e per la modalità di stoccaggio non si presenta il rischio di lisciviazione di sostanze pericolose da parte degli agenti atmosferici.
- j) Lo scarico dei reflui nella condotta fognaria delle acque nere è relativo esclusivamente ai servizi igienici ed al locale doccia a servizio dell'impianto, dunque riconducibile a reflui prodotti prevalentemente dalle attività metaboliche dell'uomo, inoltre non vengono utilizzate sostanze pericolose per cui non si ha il rischio di contaminazione dello scarico.

Qualora durante l'esercizio dell'impianto dovessero verificarsi comunque delle accidentali fuoriuscite di effluenti dai mezzi in transito all'interno del fabbricato, la ditta interverrà nel modo seguente:

- a) Immediato arresto del mezzo da cui è originata la fuoriuscita;
- b) Posa in opera di un contenitore a tenuta al di sotto del foro di uscita;
- c) Posa in opera di panne assorbenti atte a delimitare l'area di spandimento;

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 72 di 77
Rev. n. 00		



	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

- d) Utilizzo di materiale inerte (sabbia o segatura) per assorbire il refluo e pulire il piazzale;
- e) Rimozione del mezzo tramite l'intervento di ditte specializzate;
- f) Ripristino finale dello stato dei luoghi ed avvio a recupero/smaltimento dei rifiuti generati.

Per quanto detto non si verifica la produzione di acque reflue industriali e dunque non è presente un sistema di raccolta, depurazione e convogliamento delle stesse verso un corpo recettore.

#### **4.9 EMISSIONI IN ATMOSFERA**


L'Allegato V – Parte I alla Parte V del D.Lgs n. 152/2006 stabilisce le prescrizioni da seguire in caso di produzione, manipolazione, trasporto, carico, stoccaggio e scarico di materiali pulverulenti. I rifiuti che saranno sottoposti alle operazioni di recupero presso l'impianto della ditta RANIERI SRL presentano stato fisico solido non pulverulento per cui potenzialmente la loro gestione (carico, scarico, selezione, cernita, riduzione volumetrica) non porta alla formazione di emissioni polverose di tipo diffuso e/o convogliato.

Le uniche tipologie di rifiuti che potenzialmente possono portare alla formazione polveri durante le fasi gestione, sono identificate dai seguenti codici EER:

- 12 01 01 “Limatura e trucioli di metalli ferrosi”;
- 12 01 02 “Polveri e particolato di metalli ferrosi”;
- 12 01 03 “Limatura e trucioli di metalli non ferrosi”;
- 12 01 04 “Polveri e particolato di metalli non ferrosi”;
- 12 01 05 “Limatura e trucioli di materiali plastici”;

Per i quali la ditta RANIERI SRL riceverà solamente rifiuti che presentano stato fisico definito quale “non pulverulento”.

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 73 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

Per quanto concerne invece le fasi di trattamento dei rifiuti, le operazioni che possono determinare la potenziale formazione di emissioni diffuse sono:


- il trattamento dei rifiuti costituiti dai cavi dismessi. La fase di trattamento viene realizzata mediante incisione della guaina esterna senza prevedere fasi di triturazione del rifiuto, dunque non comportando la formazione di polveri.
- La fase di estrazione dei fluidi refrigeranti all'interno dei RAEE pericolosi costituiti da unità esterne di climatizzazione e pompe di calore. Il trattamento verrà svolto su superficie coperta dagli operatori incaricati e adeguatamente formati, mediante attrezzature punzonate che, forando i circuiti, ne aspirano il fluido mediante l'azionamento di un compressore e accumulando lo stesso all'interno di bombole. Il rischio di rilascio in atmosfera di emissioni di tipo diffuso viene garantito dal fatto che l'operazione di trattamento viene svolta da personale adeguatamente formato, il quale accende prima il sistema di aspirazione a vuoto e poi effettua la punzonatura del RAEE.

I processi di trattamento dei rifiuti non prevedono operazioni di riduzione volumetrica tramite taglio con fiamma ossiacetilenica, non creando pertanto il rischio di formazione di emissioni di tipo diffuso.

Si precisa inoltre che all'interno dei rifiuti oggetto dell'attività di recupero che la ditta RANIERI SRL svolge:

- non si avrà presenza di sostanze di cui alla parte V - Allegato I, parte II, tabella A1, classe I;
- non si avrà presenza di sostanze di cui alla parte V - Allegato I, parte II, tabella A2;
- non si avrà presenza di sostanze di cui alla parte V - Allegato I, parte II, tabella B;
- non si avrà presenza di sostanze di cui alla parte V - Allegato I, paragrafo I, tabella A1, classe II;
- non si avrà presenza di sostanze di cui alla parte V - Allegato I, parte II, tabella B, classe II;
- non si avrà presenza di sostanze di cui alla parte V - Allegato I, paragrafo I, tabella A1, classe III.

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 74 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

#### 4.10 PREVENZIONE INCENDI

Per quanto concerne la prevenzione incendi, in relazione a quanto stabilito dal D.P.R. n. 151/2011 recante “Regolamento di semplificazione della disciplina dei procedimenti relativi alla prevenzione incendi, a norma dell’art. 49, comma 4-quater del D.L. 31.05.2010 n. 78 convertito, con modificazione, dalla Legge 30.07.2010 n.122” e alla tipologia di attività proposta dalla ditta RANIERI SRL, emerge che l’intervento proposto non è soggetto all’ottenimento del Certificato di Prevenzione Incendi.

Per quanto riguarda la presenza all’interno dell’impianto di materiali combustibili, la ditta rispetterà i seguenti limiti massimi di stoccaggio:


- Plastica e gomma in quantitativo non superiore a 5.000 kg;
- Carta e cartone in quantitativo non superiore a 5.000 kg;
- Legno in quantitativo non superiore a 5.000 kg;
- Cavi elettrici isolati con quantitativo non superiore a 10.000 kg.

Si allega alla presente dichiarazione di tecnico abilitato.

#### 4.11 GARANZIE FINANZIARIE

In relazione a quanto stabilito dalla D.G.R.V. n. 2721 del 29 dicembre 2014 recante “Garanzie finanziarie a copertura dell’attività di smaltimento e recupero di rifiuti D.Lgs. n. 152/2006 e s.m.i. ed integrazione delle disposizioni regionali vigenti in materia” l’attività di recupero rifiuti non pericolosi svolta dalla ditta RANIERI SRL, è soggetta alla prestazione delle seguenti garanzie finanziarie:

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 75 di 77
Rev. n. 00		


	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

- a) Polizza Responsabilità Civile Inquinamento: massimale da garantire pari ad euro 3.000.000,00;
- b) Garanzia finanziaria: massimale da garantire pari ad euro 94.750,00 calcolato secondo i massimali stabiliti dalla D.G.R.V. n. 2721 del 29 dicembre 2014 e s.m.i. considerando che:
- a. La quantità massima stoccabile di rifiuti non pericolosi in ingresso e/o prodotti è pari a 490 tonnellate, di cui al massimo 16,5 ton di pericolosi.

Si riporta di seguito lo schema di calcolo delle polizze fideiussorie che la ditta emetterà a favore della Città Metropolitana di Venezia:

	<b>tonn</b>	<b>€</b>
Quantità max stoccabile di rifiuti		
<b>Rifiuti pericolosi</b>	16,5	€ 8.250,00
<b>Rifiuti non pericolosi</b>	473,5	€ 94.700,00
<b>Rifiuti di cui ai punti 6.2 e 6.3 All. A DGRV</b>		
<b>Rifiuti cap. 17 di cui al punto 6.2 All. A DGRV</b>		
<b>TOTALE</b>		<b>€ 102.950,00</b>
Certificazione ISO valida	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<b>Oppure</b>		
Registrazione EMAS Valida	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<b>Importo da garantire</b>		<b>€ 102.950,00</b>

Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 76 di 77
Rev. n. 00		

	<b>RANIERI SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Relazione Tecnica

**ALLEGATI:**

Allegato 1: Tav. 01 – Inquadramento generale e prospetti;

Allegato 2: Tav. 02 – Stato di fatto;

Allegato 3: Tav. 03 – Stato di progetto;

Allegato 4: Tav. 04 – Acque reflue

Camponogara, li 06/11/2024

Il Legale Rappresentante

(firmato digitalmente)

Il Tecnico

Ing. Luigi Bonan



Emissione 06/11/2024	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Sede: Via delle Industrie n. 29/h – 30020 Marcon (VE) Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 77 di 77
Rev. n. 00		