

PROVINCIA DI
VENEZIA

REGIONE DEL
VENETO

COMUNE DI
VENEZIA

ATTIVITÀ IPPC 6.4 b)

Trattamento e trasformazione destinati alla fabbricazione di prodotti alimentari a partire da materie prime vegetali con una capacità di produzione di prodotti finiti di oltre 300 tonnellate al giorno



SCHEMA C

Dati e notizie sull'impianto da autorizzare

Proponente



Via Banchina Molini, 30
30175 Marghera (VE)
Tel. 041 3035400
Fax 041 3035453

Progettista



Piazza Umberto I, 1211
36043 Camisano Vicentino (VI)
Tel. 0444 1801610
Fax 0444 1803970

Redazione



clo Parco Scientifico Tecnologico VEGA
ed. Auriga via delle Industrie, 9
30175 Marghera (VE)
Tel. 041 5093820
Fax 041 5093886

CEREAL DOCKS MARGHERA Srl
Via Banchina Molini, 30
30175 Marghera (VE)

Ottobre 2013

Revisione 00



SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO DA AUTORIZZARE

C.1 Impianto da autorizzare *	3
C.2 Sintesi delle variazioni*	4
C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare*	5
C.4 Benefici ambientali attesi*	6
C.5 Programma degli interventi di adeguamento*	7

**SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO DA AUTORIZZARE**

Le schede e gli allegati contrassegnati (*) riguardano solo impianti esistenti.

C.1 Impianto da autorizzare *

Indicare se l'impianto da autorizzare:

- Coincide con l'assetto attuale → non compilare la scheda C
- Nuovo assetto → compilare tutte le sezioni seguenti

Riportare sinteticamente le tecniche proposte

Nuova tecnica proposta	Sigla	Fase	Linea d'impatto
Realizzazione nuovo impianto preparazione semi oleosi	TP	Preparazione semi (PSE)	ARIA
Realizzazione nuovo impianto estrazione di olio da semi oleosi	TP	Estrazione (EST)	ARIA
Realizzazione nuovo parco serbatoi	TP	Estrazione (EST)	-
Realizzazione impianto di cogenerazione	TP	Cogenerazione (COG)	ARIA



C.2 Sintesi delle variazioni*	
Temî ambientali	Variazioni
Consumo di materie prime (1)	Sì
Consumo di risorse idriche (2)	Sì
Produzione di energia (3)	Sì
Consumo di energia (4)	Sì
Combustibili utilizzati (5)	Sì
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo convogliato (6)	Sì
Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (6)	Sì
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato	NO
Scarichi idrici	NO
Emissioni in acqua	NO
Produzione di rifiuti	NO
Aree di stoccaggio di rifiuti (7)	Sì
Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi (8)	Sì
Rumore (9)	Sì
Odori	NO
Altre tipologie di inquinamento	NO

Note

- (1) Raddoppio della capacità di trattamento dello stabilimento (da 410.000 a 820.000 t/anno di semi oleosi) e dei quantitativi di esano impiegato nel processo (da 328 a 656 t/anno).
- (2) Aumento dei consumi di acqua da acquedotto industriale (da 175.000 a 483.920 m³/anno).
- (3) Produzione di energia elettrica ed aumento della produzione di vapore a seguito della realizzazione della centrale di cogenerazione (cfr. Schede B.3).
- (4) Maggiori consumi energetici complessivi, riduzione dei consumi termici specifici grazie alle nuove tecnologie applicate (da 350 a 250 kg di vapore per tonnellata di seme trattato); il consumo specifico di energia elettrica aumenta leggermente (da 46 a 50 kWh per tonnellata di seme trattato).
- (5) Raddoppio del consumo di gas naturale (cfr. Schede B.5).
- (6) Si rimanda all'Allegato D 6.
- (7) Rilocalizzazione delle aree di stoccaggio dei rifiuti a seguito della modifica del layout impiantistico (cfr. Allegato C 11).
- (8) Si rimanda alle Schede B.13.
- (9) Variazione (non significativa) dell'impatto acustico rispetto a quello dell'impianto nel suo assetto attuale (cfr. Allegato B 24).



C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare*		
Riferimento alla scheda B	Variazioni	Descrizione delle variazioni
B.1.2	Sì	Raddoppio della capacità di trattamento dello stabilimento (da 410.000 a 820.000 t/anno di semi oleosi) e dei quantitativi di esano impiegato nel processo (da 328 a 656 t/anno).
B.2.2	Sì	Aumento dei consumi di acqua da acquedotto industriale da 175.000 a 483.920 m ³ /anno.
B.3.2	Sì	Produzione di energia elettrica ed aumento della produzione di vapore a seguito della realizzazione della centrale di cogenerazione (cfr. <u>Scheda B.3.3</u>).
B.4.2	Sì	Maggiori consumi energetici complessivi, riduzione dei consumi termici specifici grazie alle nuove tecnologie applicate (da 350 a 250 kg di vapore per tonnellata di seme trattato); il consumo specifico di energia elettrica aumenta leggermente (da 46 a 50 kWh per tonnellata di seme trattato).
B.5.2	Sì	Raddoppio del consumo di gas naturale (cfr. <u>Scheda B.5.3</u>).
B.6.1	Sì	Le attuali linee di estrazione e di preparazione dei semi oleosi saranno interamente dismesse e sostituite, quindi i corrispondenti camini saranno dismessi e sostituiti da quelli dei nuovi impianti. È previsto lo spostamento della caldaia della centrale termica (e di conseguenza del corrispondente camino autorizzato). È prevista l'installazione di ulteriori n.2 punti di emissione in atmosfera relativi alla centrale di cogenerazione ed alla caldaia duplex connessa (cfr. <u>Scheda B.6.2</u>).
B.7.2	Sì	Si rimanda alla <u>Scheda B.7.3</u> .
B.8.2	NO	
B.9.2	NO	
B.10.2	NO	
B.11.2	NO	
B.12.1	Sì	Rilocalizzazione delle aree di stoccaggio dei rifiuti a seguito della modifica del layout impiantistico (cfr. <u>Allegato C 11</u>).
B.13.1	Sì	Si rimanda alla <u>Scheda B.13.2</u> .
B.14.1	Sì	Variazione (non significativa) dell'impatto acustico rispetto a quello dell'impianto nel suo assetto attuale (cfr. <u>Allegato B 24</u>).
B.15.1	NO	
B.16.1	NO	

**C.4 Benefici ambientali attesi***

	Linee di impatto							
	Aria	Clima	Acque superficiali	Acque sotterranee	Suolo, sottosuolo	Rumore	Vibrazioni	Radiazioni non ionizzanti
Realizzazione nuovo impianto preparazione semi oleosi	Impianto nuovo più performante	-	-	-	-	-	-	-
Realizzazione nuovo impianto estrazione di olio da semi oleosi	Impianto nuovo più performante	-	-	-	-	-	-	-

Note

Il nuovo impianto di estrazione sarà in grado di garantire un minore consumo energetico specifico in termini di vapore per tonnellata di seme lavorato.

**C.5 Programma degli interventi di adeguamento***

Intervento	Inizio lavori	Fine lavori	Note
Realizzazione nuovo impianto estrazione di olio da semi oleosi	Aprile 2014	Settembre 2014	-
Realizzazione nuovo impianto preparazione semi oleosi	Luglio 2015	Febbraio 2016	-
Realizzazione nuovo parco serbatoi	Ottobre 2016	Febbraio 2017	-
Realizzazione impianto di cogenerazione	Agosto 2014	Ottobre 2014	-
Tempo di adeguamento complessivo			35 mesi
Data conclusione			2017