

---

**SALGAIM ECOLOGIC spa**  
**Lugo di Campagna Lupia (VE)**

---

**MODIFICA DI UN IMPIANTO AUTORIZZATO PER IL  
RECUPERO  
DI OLIO VEGETALI ED ANIMALI**

**PROGETTO PRELIMINARE**

## 0- Dati Generali dell'impresa

Nome dell'impresa	Salgaim Ecologic spa
Sede Legale	Via degli Scrovegni, 1 Padova
Sede operativa	Via C. Colombo, 1 Campagna Lupia (VE) Telefono 041 5185022 PEC salgaim@itapec.eu CF 02335540288 PI 02335540288
Legale Rappresentante Responsabile ambientale	Rag. Giancarlo Gottardo P.I. Petracchin Alfredo
Personale operativo (12/2014)	3 (limitatamente all'impianto di recupero oli)
Orario di lavoro	24/24 personale di produzione 5-6 gg/sett. 8 ore/gg personale addetto all'impianto di recupero oli

## 1- Oggetto della richiesta

L'impresa intende ampliare l'impianto esistente di recupero di oli vegetali ed animali per la produzione di oli per uso industriale operante attualmente in regime di procedura semplificata, per aumentarne la potenzialità e convertire l'attuale regime autorizzativo nella forma ordinaria di autorizzazione.

**L'attuale impianto di recupero oli vegetali e animali** sorge in zona centrale allo stabilimento e vi si accede attraverso la zona sporca; le dimensioni dell'impianto sono assai contenute, presenta una superficie di circa 200 mq comprensivi delle zone di stoccaggio e delle zone di lavorazione.

## 2- Descrizione dell'impianto di recupero oli vegetali ed animali

### 2.1 Stato di progetto

Il progetto prevede l'ampliamento dell'attuale platea cementata sino ad arrivare ad una superficie complessiva di 630 mq; anche la futura platea disporrà di un cordolo di contenimento di eventuali spanti liquidi del tutto identica a quella già realizzata.

Verrà spostato l'accesso camionale dei mezzi in ingresso ed uscita alla platea ricavando un accesso dalla zona pulita di Salgaim.

Verrà ricavata una zona di deposito dei fusti pieni e vuoti per una superficie impegnata di circa 170 mq (TETTOIA N. 2); l'intera area operativa sarà recitata con recinzione h 200 cm mentre per circa 15 mt l'impianto, come già adesso, confinerà con il reparto ricezione materie prime di Salgaim.

L'ampliamento comprenderà inoltre un'area coperta (TETTOIA N.1) per proteggere alcune centrifughe, una camera calda ed una attrezzatura per il lavaggio dei fusti sporchi di olio vegetale/animale; la tettoia n. 1 presenterà una superficie di circa 105 mq

Le quantità massime di rifiuti che potranno essere lavorate passeranno a circa 5000 tn/anno per una produzione pressoché analoga di prodotto finito.

Il personale addetto, pari attualmente a tre unità, rimarrà immutato.

Dal punto di vista impiantistico, per migliorare la qualità del prodotto finito in termini di minore quantità d'acqua residua e quantità di corpi solidi residui, la lavorazione di recupero sarà costituita, oltre che dalla pastorizzazione del prodotto in ingresso, da una fase di centrifugazione finale del prodotto pastorizzato.

Il processo viene nel seguito descritto.

- Ingresso dei mezzi da un nuovo apposito cancello situato in zona pulita di Salgaim
- Scarico dei fusti e collocazione degli stessi sotto tettoia n. 2 su bacino di contenimento (volume massimo stoccabile di rifiuto 30 mc); il bacino di contenimento costituito da una vasca interrata in materiale cementizio permetterà il trattenimento di almeno il 50% del volume di rifiuto presente.

- Scarico del rifiuto in ingresso che perviene in camion dotato di serbatoi in un nuovo serbatoio da 25 mc (serbatoio 21/A)
- Trasferimento a mezzo pompe del rifiuto all'interno dell'esistente serbatoio n. 21 ove avviene la pastorizzazione
- Svolgimento della fase di pastorizzazione, ossia riscaldamento indiretto con vapore e miscelazione dell'olio per 60 minuti a 70°C a pressione atmosferica
- Trasferimento del prodotto pastorizzato alle due centrifughe (nuove) e separazione dell'olio dall'acqua e dai sedimenti.
- Trasferimento del prodotto finito nel serbatoio centrale da 50 mc (serbatoio 22) o nel serbatoio n. 17 del parco serbatoi centralizzato di Salgaim che presenta una capacità di 100 tn.
- Invio dell'acqua separata dalle centrifughe al depuratore centralizzato
- Invio dei corpi solidi separati dalle centrifughe allo smaltimento previo stoccaggio in tank da mc 1 (presenti al massimo n. 2 tank) collocati nell'area di deposito centralizzato di Salgaim (CER 19 11 06).

Tutte le fasi di trasferimento prodotto da serbatoio a serbatoio sono comandati da PLC, elettrovalvole, elettropompe; il personale partecipa in modo minimale al processo di produzione ed esegue soprattutto la fase di pulizia dei contenitori plastici contenenti gli oli in ingresso all'impianto

Come adesso tutte le fasi critiche del processo come la temperatura di pastorizzazione ed il tempo di pastorizzazione saranno misurate e registrate, prevedendo l'avvio del prodotto pastorizzato alle centrifughe in automatico mediante pompe ed elettrovalvole.

Saranno anche misurate le temperature di stoccaggio del prodotto finito.

Per garantire la qualità del prodotto finito sono eseguite mediante il laboratorio interno di SALGAIM delle prove speditive, mentre sono affidate a laboratori terzi accreditati lo svolgimento delle prove ufficiali.



**Alfredo**  
**PETRACCHIN**  
STUDIO TECNICO

Il volume d'acqua avviato alla depurazione separato dalle centrifughe viene calcolato sulla base del contenuto d'acqua nel rifiuto e sulla base della potenzialità dell'impianto; abbiamo :

potenzialità massima	5000 tn/anno (pressoché 5000 mc/anno)
acqua	8% valore medio
acqua	400 mc/anno, 1,6 mc/gg, 0,2 mc/h

Per quanto riguarda i rifiuti prodotti, e' prevista una produzione di circa 20 tn/anno.

