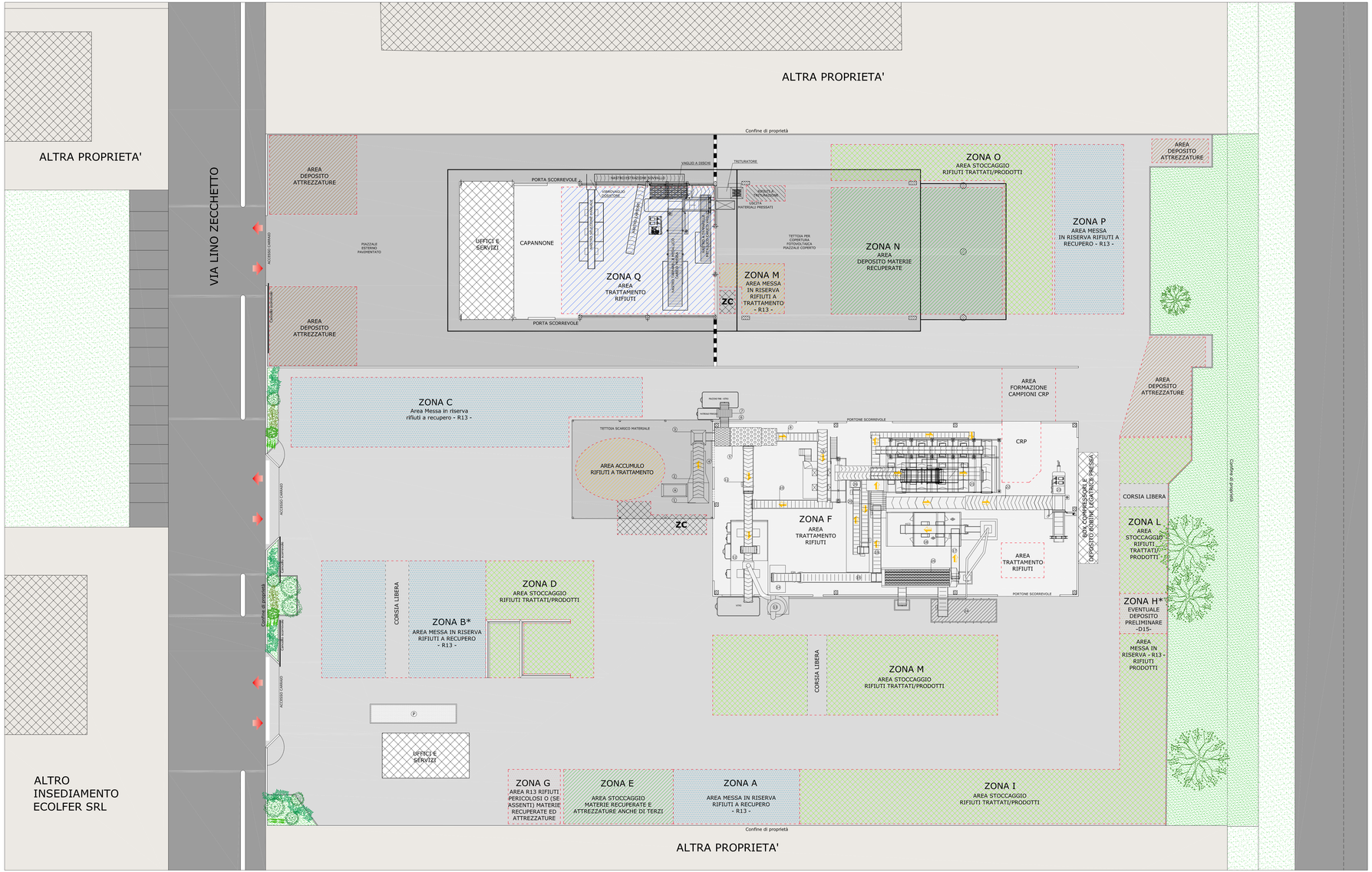
LAYOUT IMPIANTO

Scala 1:200



ATTIVITA' AMBITI OPERATIVI

Zona	Descrizione attività Ambito operativo
A	Messa in riserva rifiuti a recupero - R13 -
B	Messa in riserva rifiuti a recupero - R13 -
C	Messa in riserva rifiuti a recupero - R13 -
D	Messa in riserva rifiuti trattati/prodotti - R13 -
E	Area deposito materie recuperate e attrezzature
F	Area trattamento rifiuti - R3/R12 -
G	Messa in riserva rifiuti pericolosi - R13 -
H	Deposito preliminare - D15 -
I	Messa in riserva rifiuti trattati/prodotti - R13 -
L	Messa in riserva rifiuti trattati/prodotti - R13 -
M	Messa in riserva rifiuti a trattamento - R13 -
N	Deposito materie recuperate
O	Messa in riserva rifiuti trattati/prodotti - R13 -
P	Messa in riserva rifiuti - R13 -
Q	Area trattamento rifiuti - R3/R4 -

Legenda

IMPIANTO TECNOLOGICO - LINEE SELEZIONE

- 0 Aprisacco automatico
- 1 Fossa di scarico rifiuti
- 2 Nastro trasportatore per alimentazione linea selezione
- 3 Tramoggia di convogliamento
- 4 Nastro trasportatore a linea rifiuti
- 5 Vaglio rotante
- 6 Nastro trasportatore frazione fine
- 7 Separatore magnetico materiali ferrosi
- 8 Nastro trasportatore sopravaglio a piattaforma selezione
- 9 Piattaforma di selezione sopravaglio
- 10 Nastro trasportatore sopravaglio a piattaforma selezione VPL
- 11 Nastro trasportatore a piattaforma selezione VPL
- 12 Piattaforma selezione VPL
- 13 Ciclone aspirazione frazioni leggere
- 14 Nastro trasportatore con separatore a induzione per metalli non ferrosi
- 15 Nastro trasportatore di alimentazione vaglio balistico
- 16 Vaglio balistico con sottostante vaglio a dischi ed ECS e classificatore
- 17 Nastro alimentazione linea selezione corpi piatti
- 18 Linea selezione corpi piatti (film da imballaggio)
- 19 Linea alimentazione separatore ottico
- 20 Separatore ottico
- 21 Linea selezione polimeri
- 22 Nastro trasportatore alimentazione pressa
- 23 Pressa per frazioni leggere
- 24 Sistema raccolta e contenimento sovvallo (pressacontainer o pressa + cassone)
- 25 Linea selezione
- 26 Selettore ottico
- CRP Area CO.RE.PLA. per analisi e controllo

Legenda

AMBITI FUNZIONALI E LORO ORGANIZZAZIONE

- Accessi all'impianto
- Flussi materiali
- Aree di transito interessate da stoccaggio rifiuti
- Aree deposito attrezzature
- Aree verdi
- Pannelli prefabbricati di contenimento
- Fabbricati esistenti (uffici e servizi)
- P Pesa a fossa
- Area Messa in riserva rifiuti non pericolosi
- Area messa in riserva rifiuti pericolosi
- Area trattamento rifiuti
- Area stoccaggio rifiuti trattati/prodotti
- Stoccaggio materie prime secondarie recuperate
- Deposito preliminare rifiuti prodotti
- Ambiti operativi
- * Aree impiegabili anche per R13 rifiuti trattati/prodotti
- Cordoli carrabili per la separazione superfici scoperte

TAVOLA **2**

STUDIO DIANESE

Proponente

Ecolfer S.r.l.
Servizi Ecologici

Sede legale
Via Lino Zecchetto, 29/31
30020 Santo Stino di Livenza - Loc. La Salute di Livenza (VE)

Ubicazione impianto
Via Lino Zecchetto, 6/8 - 30020 - La Salute di Livenza (VE)
Censuario di Santo Stino di Livenza, Foglio 39, Mappali 192-242

Progetto

ACCORPAMENTO DI DUE IMPIANTI DI RECUPERO RIFIUTI OPERANTI IN REGIME DI PROCEDURA ORDINARIA EX ART. 208 DLGS 152/2006

Procedura di verifica di assoggettabilità a VIA ex Art. 19 D.LGS. 152/2006

Elaborato

LAYOUT GENERALE IMPIANTO

Progettista **Proponente**

Studio Tecnico Arch. Matteo DIANESE
P.za Rizzo, 51/1 - 30027 San Donà di Piave (VE) - Tel 0421222553 Fax 0421188213 Web: www.studiodianese.it
E-Mail: m.dianese@studiodianese.it - E-Mail certificata: m.dianese@pec.it - Account Skype: mdianese

Pratica Prot. N. 005.18-001.An Revisione N. Rev.0 - Maggio 2018 Nome file Progetto v1.0.dwg

Proprietà riservata. Sono vietate la riproduzione, anche parziale, l'utilizzazione o la consegna a terzi senza autorizzazione scritta (art.2575 c.c.).